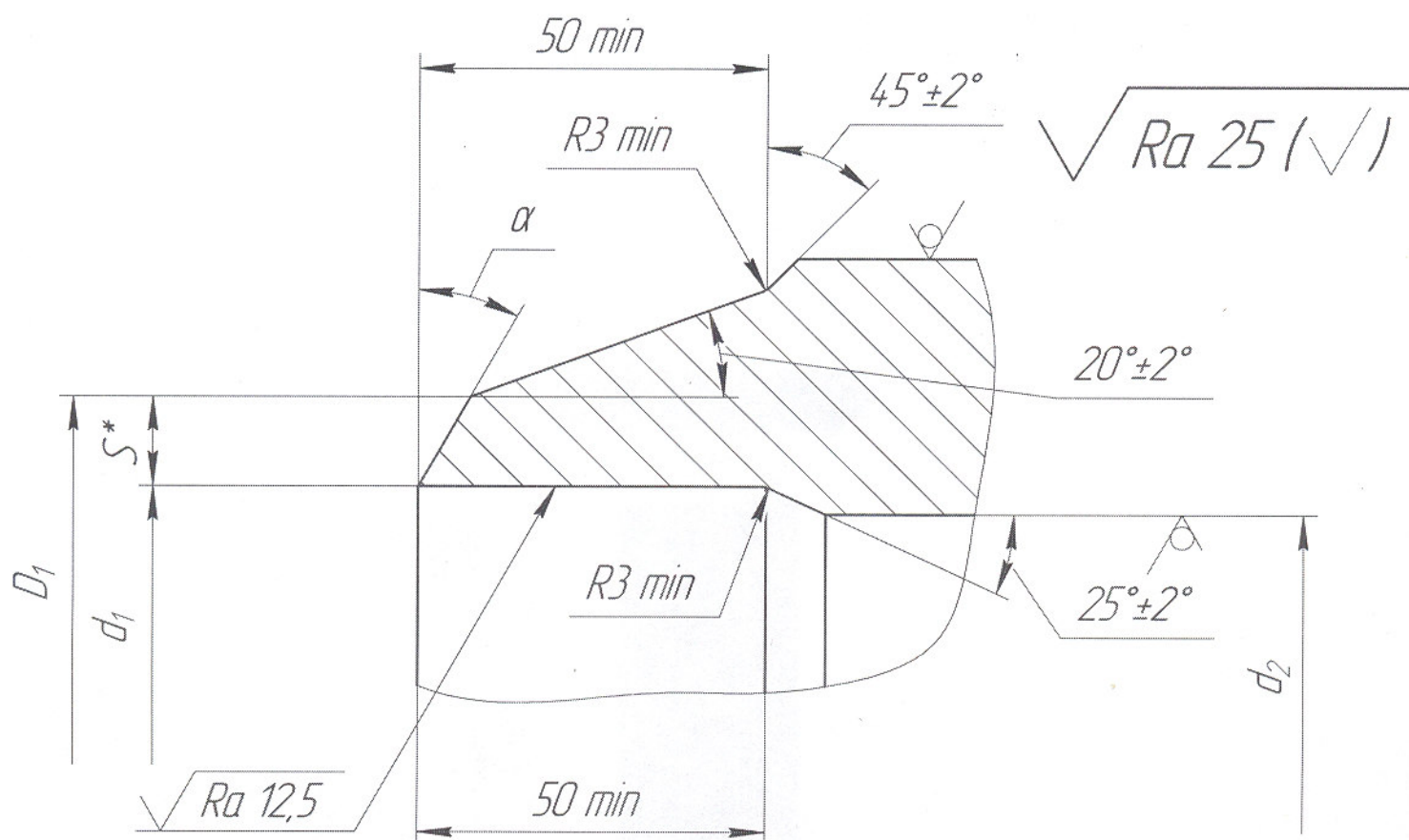


Требования к разделке кромок привариваемой арматуры PN6,3 МПа



| Размер | Наименование | Условный проход DN | | | |
|------------|---|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 200 | 250 | 300 | 350 |
| D_1 , мм | Наружный диаметр протачиваемой части арматуры, мм | 219 ⁺⁴ | 273 ⁺⁵ | 325 ⁺⁵ | 377 ⁺⁵ |
| S^* | Толщина стенки привариваемой трубы, мм | 13 | 16 | 18 | 18 |
| d_1 | Внутренний диаметр протачиваемой части арматуры, мм | 193±1 | 241±1 | 293±1 | 341±1 |
| d_2 | Допустимый диаметр проходного сечений арматуры, мм | 180 min | 225 min | 270 min | 315 min |
| α | Угол скоса кромки под приварку | 15°±2° | 15°±2° | 30°±3° | 30°±3° |
| L^{**} | Строительная длина арматуры, мм | 550±6 | 650±6 | 750±6 | 850±8 |

Размеры соответствуют разделке кромок под приварку по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С).

*Размер для справок.

**Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706-93.