

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

на Задвижку стальную клиновидную с выдвижным шпинделем под приварку,
Ду350, Рн 6,3МПа, с эл. приводом для КА №5, 9, 11

Тип арматуры

кран шаровой ☐ разборный ☐
кран шаровой цельносварной ☐
затвор дисковый с симметричным диском ☐
с двойным эксцентриситетом ☐
с тройным эксцентриситетом ☐

клапан запорный ☐
клапан (затвор) обратный ☐
затвор клиновидный ☒
затвор шиберная ножевая ☐

Материал корпуса углеродистая сталь

Номинальный диаметр DN, мм 350

Номинальное давление PN, кгс/см² 63

Рабочая среда

наименование (химический состав) _____
агрегатное состояние: жидкость ☐ газ ☐ пар ☒
плотность, кг/м³ _____ температура, °C от _____ до 425
дополнительные сведения: _____

Окружающая среда

температура окружающей среды, °C от _____ до _____ дополнительные сведения: _____

Рабочие параметры

расход: мин. / норм. / макс., м³/час _____ / _____ / _____
условная пропускная способность K_{vy}, м³/час _____
пропускная характеристика: линейная ☐ равнопроцентная ☐
рабочее давление P_p, кгс/см² 63
минимальный перепад давления, кгс/см² _____
норма герметичности ГОСТ 9544 другая A

Присоединение

межфланцевое ☐ муфтовое ☐ штуцерно-ниппельное ☐
фланцевое ☐ под приварку ☒ комбинированное ☐

Принадлежности

ответные фланцы, прокладки, крепеж ☐

Установка

в помещении ☒ на улице ☐

дополнительные сведения: _____

размер трубы, Дн x S, мм _____

Привод

ручной (маховик ☐, рукоятка ☐, редуктор ☐) пневмопривод ☐ гидропривод ☐
электропривод (общепромышленный ☒, взрывозащищенный ☐)

Количество (шт.) 1 шт

Дополнительные требования Изготовитель: ЗАО "Саратовский арматурный завод" (Марка ЗС 350.63.4311).

Требования к обработке кромок задвижки прилагаются. Требования к электроприводу: Тип Н-Г-06-У2 - привод с двусторонней муфтой ограничения (общепромышленного исполнения), крутящий момент 2500 Нм, частота вращения 40 об/мин, мощность 8,5кВт, Ул/Уф - 220/127В 50Гц (допускается Ул/Уф - 380/220В 50Гц если схема подключения обмоток эл.двигателя выполнена с шестью вводами фазных обмоток статора). Произв.: ЗАО "Тулаэлектропривод".

Заказчик

И.И. Легкий В.С.
подпись

09.08.23

дата