

## ОПРОСНОЙ ЛИСТ

на задвижку стальную клиновидную с выдвижным шпинделем под приварку, Ду200, Рн 6,3 МПа, управление -- редуктор, для КА №11

Тип арматуры

кран шаровой ☐ разборный ☐  
кран шаровой цельносварной ☐  
затвор дисковый с симметричным диском ☐  
с двойным эксцентриситетом ☐  
с тройным эксцентриситетом ☐

клапан запорный ☐  
клапан (затвор) обратный ☐  
задвижка клиновидная ☒  
задвижка шибберная ножевая ☐

Материал корпуса углеродистая сталь

Номинальный диаметр DN, мм 200 Номинальное давление PN, кгс/см<sup>2</sup> 63

Рабочая среда

наименование (химический состав) \_\_\_\_\_  
агрегатное состояние: жидкость ☒ газ ☐ пар ☐ +150  
плотность, кг/м<sup>3</sup> \_\_\_\_\_ температура, °C от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_  
дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

Окружающая среда

температура окружающей среды, °C от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

Рабочие параметры

расход: мин. / норм. / макс., м<sup>3</sup>/час \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
условная пропускная способность K<sub>vy</sub>, м<sup>3</sup>/час \_\_\_\_\_  
пропускная характеристика: линейная ☐ равнопроцентная ☐  
рабочее давление P<sub>p</sub>, кгс/см<sup>2</sup> 63  
минимальный перепад давления, кгс/см<sup>2</sup> \_\_\_\_\_  
норма герметичности ГОСТ 9544 другая A

Присоединение

межфланцевое ☐ муфтовое ☐ штуцерно-нипельное ☐  
фланцевое ☐ под приварку ☒ комбинированное ☐

Принадлежности

ответные фланцы, прокладки, крепеж ☐

Установка

в помещении ☒ на улице ☐

дополнительные сведения: \_\_\_\_\_

размер трубы, Dн x S, мм 219x13

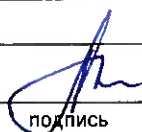
Привод

ручной (маховик ☐, рукоятка ☐, редуктор ☒) пневмопривод ☐ гидропривод ☐  
электропривод (общепромышленный, взрывозащищенный) ☐

Количество (шт.) 2 шт

Дополнительные требования \_\_\_\_\_ Изготовитель: ЗАО "Саратовский арматурный завод"  
(Марка ЗС 200.63.4310). Требования к обработке кромок задвижки прилагаются.

Заказчик

  
подпись

27.09.2023  
дата

Начальник ПТО ДОП  
Лёгких В.С.  
Подпись

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.