

		Спецификация металлопроката															
		Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименовани е или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, кг.										Общая масса, кг.	
						Балка	Вертикальная связь	Колонна	Нет	Ограждение лестничной площадки	Прогон	Ригель	Связь	Ступень стремянки	Ферма		Элемент фахверка
		Atlas Steel Flat Bar	C245 ГОСТ27772-2021	Flat 40.00x3.00	1					42.42						42.4	
			Итого:		2				42.42						42.4		
		Всего профиля:			3				42.42							42.4	
		Двутавры стальные горячекатанные с параллельными гранями полок СТО АСЧМ 20-93	C245 ГОСТ27772-2021	I20K1	4			1637.37								1637.4	
				I30Б2	5	1010.11									1010.1		
				I30K1	6			1114.7.85							1114.7.8		
				Итого:	7	1010.11		12785.22							13795.3		
				Всего профиля:			8	1010.11		12785.22							
		Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	C245 ГОСТ27772-2021	t5	9		22.41					9.53	5.9		8.83	2.36	49
				t6	10		125.27	57.46				52.64	36.78	0.94	29.01		302.1
				t9	11			101.74									101.7
				t10	12	95.17		404.51							76.42		576.1
				t15	13	62.78											62.8
				t16	14			111.91									111.9
				t20	15			163.84							211.95		375.8
				t22	16										155.43		155.4
				t30	17				1333.1								1333.1
				Итого:		18	157.95	147.69	2172.55				62.17	42.68	0.94	481.64	2.36
		Всего профиля:		19	157.95	147.69	2172.55				62.17	42.68	0.94	481.64	2.36	3068	
		Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-2006	C245 ГОСТ27772-2021	Круг18	20								32.12			32.1	
			Итого:		21								32.12			32.1	
		Всего профиля:			22								32.12			32.1	
		Профили стальные гнутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	C245 ГОСТ27772-2021	Гн.Р100х3	23										745.99		746
				Гн.Р100х5	24		944.89	8.65				576.28	400.02			388.29	2318.1
				Гн.Р140х4	25										833.14		833.1
				Гн.Р160х120х6	26						6899.93						6899.9
				Гн.Р160х140х6	27										1608.96		1609
				Итого:		28		944.89	8.65			6899.93	576.28	400.02		3188.09	388.29
		Всего профиля:		29		944.89	8.65			6899.93	576.28	400.02		3188.09	388.29	12406.2	
Взам. шиф. №		Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ27772-2021	L75x5	30			9.09	4.55								13.6
				L75x6	31									132.21			132.2
				Итого:	32			9.09	4.55					132.21			145.8
				Всего профиля:	33			9.09	4.55					132.21			145.8
Подп. и дата		Всего масса металла:			34	1168.06	1092.58	14975.5 2	4.55	42.42	6899.93	638.45	442.7	165.27	3669.73	390.65	29489.8
		В том числе по маркам или наименованиям:			35												
		C245 ГОСТ27772-2021		36	1168.06	1092.58	14975.5 2	4.55	42.42	6899.93	638.45	442.7	165.27	3669.73	390.65	29489.8	
И.																	

Взам. инв. №

Подп. и дата










Инв. № подл.

Ведомость метизов							
Наименование	Толщина пакета, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.	Общая масса, кг.	Стандарт	Класс прочности	Примечание
Болт М16	12	50	144	16.36	7798-70	8.8	На монтаже
Болт М16	16	55	208	25.27	7798-70	8.8	На монтаже
Болт М18	19	65	8	1.46	7798-70	5.6	На монтаже
Болт М20	20	70	16	3.85	7798-70	5.6	На монтаже
Болт М20	40	90	40	11.6	7798-70	5.8	На монтаже
Болт М20	40	90	20	5.8	7798-70	8.8	На монтаже
Болт М22	29	60	40	11.16	7798-70	5.6	На монтаже
Болт М24	44	80	40	17.52	52644-2006	10.9	На монтаже
Гаўка М16			704	26.48	ИСО 4032-2013	5	На монтаже
Гаўка М18			16	0.85	ИСО 4032-2013	5	На монтаже
Гаўка М20			152	10.86	ИСО 4032-2013	5	На монтаже
Гаўка М22			40	4.13	ИСО 4032-2013	5	На монтаже
Гаўка М24			40	7.32	52645-2006	10	На монтаже
Шаўба 16			704	7.73	11371-78	5	На монтаже
Шаўба 18			16	0.22	11371-78	5	На монтаже
Шаўба 20			152	2.49	11371-78	5	На монтаже
Шаўба 22			80	1.4	11371-78	5	На монтаже
Шаўба 24			80	4.14	52646-2006	Ст5сп2	На монтаже

1. Перечень документов, содержащих требования к техническим решениям и дальнейшему производству работ:
– ГОСТ 23.118-2012 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия;
– СП 70.133330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции», актуализированная версия СНиП 3.03.01-87;
– СП 16.1333.2011, СП 16.13330.2017 “Стальные конструкции”;
– СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций”;
2. Монтажные сварные швы, выполняемые вручную производить электродами типа Э50А ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые
металлические для для ручной дуговой сварки сталей и наплавки.
3. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром с обязательной
подваркой и зачисткой корня шва или на подкладках. Концы стыковых швов выводить за пределы стыка на подкладках с
последующим их удалением и зачисткой мест установки.
4. Класс точности металлоконструкций должен быть не ниже кл.2 по ГОСТ 23118-2012.
5. Сварные швы подлежат следующим неразрушающим методам контроля качества:
– все сварные швы подлежат 100% визуальному контролю качества;
– 20% всех сварных швов с полным проваром подлежат контролю ультразвуковым методом.
6. Степень и метод очистки поверхности согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 – Sa 2.5.После
очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом. Защищаемая поверхность
не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2мм), сварочных брызг, следов
резки, остатков флюса. Шероховатость очищенной поверхности R (ГОСТ 2789-73) должна
быть не более 50мкм.
7. Антикоррозионную защиту наружной поверхности элементов каркаса, производить по схеме:
– грунтовка ГФ-021 толщиной 40 мкм;
– грунт-эмаль “MASSCOAT 155”. Общая толщина 80 мкм. Общая площадь покрытия 681 кв.м.
8. Антикоррозионную защиту стальных конструкций выполнять в соответствии
– СП 72.13330.2016 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”
– СП 28.13330.2012 «СНиП 2.03.11-85» Защита строительных конструкций от коррозии”.
– ГОСТ 12.3-005-75 “Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы окрасочные. Общие требования безопасности”
– ГОСТ 12.3-035-84 “Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Строительство. Работы окрасочные. Требования безопасности”
Все материалы, применяемые для защиты от коррозии, следует сопровождать сертификатами качества.
9. При производстве работ должны быть составлены акты освидетельствования ответственных конструкций в соответствии с
РД 11-02-2006 (Приложение 4) на следующие виды конструкций:
–фланцевые узлы сопряжения балок с колоннами;
–узлы сопряжения колонн с фундаментами;
–узлы крепления связей (вертикальных и горизонтальных);
–узлы опирания ферм на колонны.
10. Для достижения предела огнестойкости несущих колонн до R 90, колонны
обработать огнезащитной краской «ДЖОКЕР 521» в соответствии с
инструкцией по применению краски.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал							
Проверил							
ГИП	Романова Е.С.						
Ген. Директор	Баринав А.В.						

Выборка металла				
Сечение	Масса, кг	Марка стали	Стандарт	Примечание
I20K1	1637.37	C245	СТО АСЧМ 20-93	
I30Б2	1010.11	C245	СТО АСЧМ 20-93	
I30K1	1114.7.85	C245	СТО АСЧМ 20-93	
L75x5	9.09	C245	ГОСТ 8509-93	
t5	49.03	C245	ГОСТ 19903-2015	
t6	301.16	C245	ГОСТ 19903-2015	
t9	101.74	C245	ГОСТ 19903-2015	
t10	576.1	C245	ГОСТ 19903-2015	
t15	62.78	C245	ГОСТ 19903-2015	
t16	111.91	C245	ГОСТ 19903-2015	
t20	375.79	C245	ГОСТ 19903-2015	
t22	155.43	C245	ГОСТ 19903-2015	
t30	1333.1	C245	ГОСТ 19903-2015	
Гн.Р100х3	745.99	C245	ГОСТ 30245-2003	
Гн.Р100х5	2138.13	C245	ГОСТ 30245-2003	
Гн.Р100х5	60.38	C255	ГОСТ 30245-2003	
Гн.Р140х4	833.14	C245	ГОСТ 30245-2003	
Гн.Р160х120х6	6899.93	C245	ГОСТ 30245-2003	
Гн.Р160х140х6	1608.96	C245	ГОСТ 30245-2003	
Масса металла:		29158		
На сварные швы:		220.4		
Итого:		29378.4		

Ведомость элементов					
Марка	Сечение			Наименовани е или марка металла	Примечан ие
	Эскиз	Поз.	Состав		
Б-1			I30Б2	C245	
К-1			I30K1	C245	
К-2			I20K1	C245	
Пр-1			Гн.Р160х120х6	C245	
Р-1			Гн.Р100х5	C245	
СВ-1			Гн.Р100х5	C245	
Ф-1			Гн.Р160х140х6	C245	
Фх-1			Гн.Р100х5	C245	
Фх-2			Гн.Р100х5	C245	
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта					
Лист	Наименование				Примечание
1	Общие данные				
2	План на отм.0.030. План расположения ферм, балок на отм.+8.030. Разрез1-1.				
3	Вид по оси А. Вид по оси Г.				
4	Ферма Ф-1. Вид по оси 4. Вид по оси 7.				
5	Общий вид каркаса.				
6	ОСГ-60. СГ-82.				

СК-03-23 – КМ			
Складское предприятие по адресу: Московская область, Ленинский район,г. Видное с кад.№ 50:21:002101:87			
Конструктивные решения		Стадия	Лист
		П	1
		Листов	6
		Общие данные	
		ООО “М2 ИНЖИНИРИНГ”	