

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката	
3	Схема расположения стоек каркаса встроенных помещений на отм. 0,000.	Изм. 1 (Зам.)
	Схема расположения конструкций перекрытий.	
4	Разрезы 1-1, 2-2	
5	Разрезы 3-3...10-10	
6	Узлы 1... 6	
7	Узлы 7 ... 14	
8	Узлы 15 ... 27	
9	Схема расположения рам и стоек	
10	Схема расположения конструкций площадок ПМ1, ПМ1а	
11	Схемы расположения конструкций площадок ПМ2, ПМ3	
12	Схема расположения ограждения и стремянки в осях 11-13, Ж-3	
13	Схема расположения конструкций площадки ПМ4	
14	Схема расположения металлических конструкций для крепления систем водоснабжения, канализации, воздухоподогрева. Кронштейны Кр-1...Кр-5. Обойма Об1. Лотки Л-1...Л-4	
15	Кронштейны Кр-6...Кр-13. Обоймы Об1-1, Об-2	
16	Схема расположения металлических конструкций для крепления систем вентиляции, противопожарного водопровода, лифтовой канализации	
17	Схема расположения конструкций площадки ПМ5	
18	Схема расположения конструкций площадки ПМ6	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 2.440-2 вып.1	Шарнирные узлы балочных клеток и рамные узлы	
	примыкания ригелей к колоннам	

Характеристика района строительства и условия эксплуатации

Район строительства	г. Пермь, Пермский край
Климатический район строительства	IV
Снеговой район	V
Нормативная снеговая нагрузка	2,5 кПа
Ветровой район	I
Нормативный напор ветра	0,23 кПа
Температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98 (СП 131.13330.2020)	минус 43°
Температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 (СП 131.13330.2020)	минус 35°

- Общие указания**
- Чертежи марки КМ рабочей документации «Комплексная разработка проектно-сметной документации для размещения оборудования по производству волоконно-оптического кабеля в 1-этажном кирпично-панельном здании производственного корпуса» для ООО «Камский кабель» выполнены на основании:
 - Технического задания на разработку рабочей документации № 71/98-76-2023 «Комплексная разработка проектно-сметной документации для размещения оборудования по производству волоконно-оптического кабеля на участке Северный Камтек»
 - Строительного задания от разработчиков чертежей марок ВС, ВК, ОВ, ЭС.
 - Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, свобод правил, других документов, содержащих установленные требования.
 - Уровень ответственности сооружения, в соответствии с Федеральным законом «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» от 30.12.2009 № 384-ФЗ – нормальный (коэффициент надежности по ответственности здания $u_p=1,0$).
 - Перечень технических регламентов и нормативных документов (стандартов, свобод правил и т.п.), в соответствии с требованиями которых разработана рабочая документация:
 - ФЗ №384 Технический регламент о безопасности зданий и сооружений (с изменениями на 2 июля 2013 года);
 - СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» (с Поправками, с Изменениями N 1-5);
 - СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85 (с Изменениями N 1, 2, 3, 4);
 - СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85*» (с Изменениями N 1, 2, 3);
 - СП 131.13330.2020 Строительная климатология СНиП 23-01-99* (с Изменениями N 1, 2).
 - За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола производственного цеха.
 - Все работы осуществлять в соответствии с СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».
 - Указания о принятых марках стали приведены в спецификации.
 - Материалы, рекомендуемые для сварных соединений, принимать в соответствии с требованиями приложения Г СП 16.13330.2017 (с Поправками, с Изменениями №1, 2, 3) «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*» в зависимости от климатического района.
 - Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия (с Поправкой)»;
 - СП 28.13330.2017 (с Изменениями №1,2,3) «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85*»
 - СП 48.13330.2019 «Организация строительства СНиП 12-01-2004*».
 - СП 70.13330.2012 (с Изменениями №1,3,4) «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87*»;
 - СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
 - СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве, часть 2. Строительное производство»;
 - СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций».
 - Все работы выполнять по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией, с учетом специфики объекта. Основные решения ППР согласовать с авторами проекта. При выполнении работ по данному комплекту рабочих чертежей должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ на следующие виды работ:
 - очистка, грунтовка и нанесение слоев антикоррозионной защиты металлоконструкций;
 - работы, которые оказывают влияние на безопасность объекта и в соответствии с технологией строительства, контроль за выполнением которых не может быть проведен после выполнения других работ, оформляются актом освидетельствования скрытых работ.
 - Изменения проектных решений согласовать с проектной организацией. В случае выявления данных, отличающихся или не отраженных в проекте, обратиться в проектную организацию для принятия дополнительных решений.
 - Монтажные сварные швы выполнять ручной сваркой электродами Э42 ГОСТ 9467-75* в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80*. Катет сварных швов принимать равным наименьшей толщине соединяемых элементов, с учетом табл. 38 и п.14.17 СП 16.13330.2017. Контроль качества изготовленных металлоконструкций выполнить в соответствии с разделом 5 ГОСТ 23118-2019, СП 53-101-98, раздела 10 СП 70.13330.2012.
 - Все металлические конструкции защитить эмалью ПФ-115 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 в 1 слой. Общая толщина покрытия – не менее 60 мкм. Защита от коррозии узлов должна быть выполнена после окончания монтажных работ.
 - Очистка поверхностей стальных конструкций должна быть произведена до 2-ой степени очистки по ГОСТ 9.402-2004 «Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию».
 - При производстве работ существуют следующие условия теснотности, ограничивающие работу механизмов и людей:
 - производство работ на территории производственного корпуса в тесненных условиях с наличием в зоне производства работ загромождающих предметов, а также движения транспорта по внутрицеховым путям;
 - производство работ на открытых и полукрытых производственных площадках в тесненных условиях на территории действующего предприятия, имеющего разветвленную сеть транспортных и инженерных коммуникаций и тесненные условия для складирования материалов.
 - наличие в зонах работ действующего оборудования, требующего установки ограждений, устройства временных перегородок, защитных настилов, временных кровельных покрытий и других защитных устройств;
 - ограничение применения машин с двигателями внутреннего сгорания на внутрицеховых работах;
 - периодические остановки производства строительного монтажа работ в связи с осуществлением производственных и транспортных процессов предприятия;
 - необходимость предохранения технологического оборудования от загрязнения грунтом, бетонной смесью, раствором, окрасочными составами;
 - постоянное соблюдение режима, установленного предприятием на всей его территории;
 - выполнение значительных объемов работ с применением средств малой механизации, машин и механизмов предприятия.

Охрана труда

При организации и проведении работ должны выполняться требования следующих нормативных документов:

- СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
- СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»;
- ГОСТ 12.4.011-89 «ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация».

Пожарная безопасность на рабочих местах должна обеспечиваться в соответствии с требованиями:

- Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 г. №1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»;
- ГОСТ 12.1.004-91 «ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования».

Электробезопасность на рабочих местах должна обеспечиваться в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 12.1.019-2017 «ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов

защиты»;

- ГОСТ 12.1.030-81 «ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление»;
- Приказ Минтруда России от 15.12.2020 №903Н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».

При подготовке к ведению строительного-монтажных работ на территории действующего производственного объекта администрация ООО «Камский кабель» и лицо, осуществляющее строительство, назначают ответственного за оперативное руководство работами и определяют порядок согласования действий. При этом определяют и согласовывают:

- объемы, технологическую последовательность, сроки выполнения строительного-монтажных работ и условия их совмещения с работой производственных цехов и участков предприятия;
- порядок оперативного руководства, включая действия строительных и эксплуатирующих организаций, при возникновении аварийных ситуаций;
- последовательность разборки конструкций, а также места и условия подключения временных сетей водоснабжения, электроснабжения и др., места выполнения исполнительных съемок;
- порядок использования временных зданий и сооружений и (или) использования для нужд строительства зданий, сооружений и помещений действующего производственного предприятия.

При ведении строительных работ вблизи действующих внутрицеховых коммуникаций и технологического оборудования необходимо обеспечить их сохранность, для чего в проекте производства работ подрядчик разрабатывает методы их защиты и согласовывает ведение работ и способ сохранения коммуникаций и оборудования с заказчиком и администрацией предприятия.

До начала работ следует:

- определить места складирования и хранения материалов, оборудования, инструмента на строительной площадке;
- установить временные ограждающие конструкции, отделяющие действующее производство от зоны производства строительного-монтажных работ;
- установить ограждение/укрытие оборудования, защиту инженерных сетей;
- определить места установки подъемных механизмов и установить подъемные механизмы;
- подъемные механизмы, используемое оборудование должно быть в исправном состоянии. Оборудование должно быть снабжено необходимыми средствами безопасности. Представляющие опасность движущиеся части оборудования должны быть ограждены или снабжены средствами защиты, за исключением частей, ограждение которых не допускается их конструкцией и условиями работы. Корпусы всех механизмов, ручных машин должны быть заземлены;
- места соединений кабелей должны быть изолированы;
- обеспечить дежурное освещение строительной площадки;
- обеспечить объект питьевой и технологической водой;
- установить знаки безопасности в местах, представляющих опасность в процессе перемещения людей;
- оборудовать места отдыха рабочих;
- оборудовать участки по подготовке материалов;
- обеспечить всех работающих индивидуальными средствами защиты.
- перед началом работ на объекте с рабочими должен быть проведен инструктаж о приемах и способах работы, обеспечивающих соблюдение правил охраны труда.

При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, проходов для людей следует установить опасные для работников зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные производственные факторы. Опасные зоны должны быть обозначены знаками безопасности и надписями установленной формы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-2015 «ССБТ. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний».

Расположение и конструкция ограждений участков производства строительного-монтажных работ должны быть указаны в ППР и соответствовать требованиям ГОСТ Р 58967-2020 «Ограждения инвентарные строительных площадок и участков производства строительного-монтажных работ. Технические условия».

Строительные машины, механизмы, станки, строительный инвентарь и инструменты должны соответствовать характеру выполняемой работы, а также должны использоваться в исправном виде и иметь надлежащие ограждения.

Включать в сеть электродвигатели, электроинструмент, приборы электрического освещения и т.п. необходимо только с помощью существующих для этих целей приборов; выполнять включение и выключение скручиванием проводов запрещается.

B141-КМ					
ООО «Объединенная кабельная компания» Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Елеонский			<i>Елеонский</i>	16.02.24
Нач. отд.	Чудинова			<i>Чудинова</i>	16.02.24
Н.контр.	Окулова			<i>Окулова</i>	16.02.24
ГИП	Хохлова			<i>Хохлова</i>	16.02.24
				Р	1
				Листов	18
Общие данные					

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т
				Стойки	Балки	Прогоны	Связи	Рамы	Кронштейны, опоры, ободы	Площадки	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ Р 57837-2017	С255 ГОСТ 27772-2021	И16Б2			0.284						0.284
		И25Б2			1.826						1.826
		И20Ш1		0.720	4.104						4.824
		И25Ш1			0.247						0.247
		И30Ш2			0.439						0.439
		И20К2		0.261							0.261
Итого:			0.981	6.900						7.881	
Всего профиля:			0.981	6.900						7.881	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С255 ГОСТ 27772-2021	С16П			0.420						0.420
		С20П				5.255					5.255
		Итого:			0.420	5.255					5.675
	С245 ГОСТ 27772-2021	С6,5П							3.507		3.507
		С8П							0.172		0.172
		С12П							3.507	0.085	3.592
		С14П								0.379	0.379
		С16П							0.426	0.620	1.046
		С20П								0.490	0.490
	Итого:							7.612	1.574	9.186	
Всего профиля:				0.420	5.255			7.612	1.574	14.861	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-2021	L50x5		0.081				0.109			0.190
		L75x6		0.076				0.127			0.203
		L100x8				1.168		0.160			1.328
		L120x8		0.047							0.047
	Итого:			0.204		1.168		0.396			1.768
	С245 ГОСТ 27772-2021	L25x3								0.085	0.085
		L50x5							0.027	0.374	0.401
		L75x6							3.508	0.075	3.583
		L100x8							0.266	0.143	0.409
	Итого:							3.801	0.677	4.478	
Всего профиля:			0.204		1.168		0.396	3.801	0.677	6.246	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С255 ГОСТ 27772-2021	L100x63x8		0.010	0.151	0.008					0.169
		Итого:		0.010	0.151	0.008					0.169
	С245 ГОСТ 27772-2021	L140x90x8								0.025	0.025
		Итого:								0.025	0.025
Всего профиля:			0.010	0.151	0.008				0.025	0.194	

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	
				Стойки	Балки	Прогоны	Связи	Рамы	Кронштейны, опоры, ободы	Площадки		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245-2012	С255 ГОСТ 27772-2021	Гн. □ 50x4							0.045		0.119	
		Гн. □ 80x5		0.316		0.440	1.050	0.090	0.024	0.095	2.015	
		Гн. □ 120x5		3.752								3.752
		Гн. □ 160x5		2.667							0.225	2.892
		Гн. □ 200x6		0.090								0.090
		Гн. □ 160x80x5		0.388		6.845						7.233
Итого:			7.213		7.285	1.050	0.135	0.024	0.439	16.146		
Всего профиля:			7.213		7.285	1.050	0.135	0.024	0.439	16.146		
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С255 ГОСТ 27772-2021	t6		0.109			0.045	0.049			0.203	
		t8		1.188	0.060	0.465	0.132	0.012			1.857	
		t10		0.302	0.013						0.315	
		t12		0.276	0.028						0.304	
		t16		0.141							0.141	
		t20		3.023	0.129					0.030	3.182	
	Итого:		5.039	0.230	0.465	0.177	0.061		0.030	6.002		
	С245 ГОСТ 27772-2021	t4		0.001					0.024	0.150	0.175	
		t6							1.291	0.024	1.315	
		t8							0.004	0.101	0.105	
t10								0.028	0.022	0.050		
Итого:		0.001					1.347	0.357	1.705			
Всего профиля:		5.040	0.230	0.465	0.177	0.061	1.347	0.387	7.707			
Настилы решетчатые ТУ5262-001-394-39628-2006	С235 ГОСТ 27772-2015	НС 34x38/40x3								0.903	0.903	
		НС 34x38/30x3								0.390	0.390	
Итого:									1.293	1.293		
Всего профиля:									1.293	1.293		
Сталь арматурная ГОСТ 34028-2016	Ст3кп ГОСТ 27772-2015	10-A240							0.233		0.233	
		Итого:							0.233		0.233	
Всего профиля:								0.233		0.233		
Всего масса металла:				13.448	7.701	14.181	1.227	0.592	13.017	4.395	54.561	
В том числе по маркам или наименованиям:												
С235									1.293	1.293		
С245				0.001					12.760	2.633	15.394	
С255				13.447	7.701	14.181	1.227	0.592	0.024	0.469	37.641	
Ст3кп									0.233		0.233	
Лестницы, стремянки		серия 1450.3-7.94, 6.2								0.203	0.203	
Ограждения лестниц, стремянок		серия 1450.3-7.94, 6.2								0.302	0.302	

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

В141-КМ

ООО «Объединенная кабельная компания»
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Елеонский		Елеонский	16.02.24
Нач. отд.	Чудинова			Чудинова	16.02.24
Н.контр.	Окулова			Окулова	16.02.24

1-этажное кирпично-панельное здание
производственного корпуса
(Инв. № 074316, Лист. К). БР230000600602

Стандия	Лист	Листов
Р	2	

Спецификация металлопроката

 научно-проектный центр
прикладная химия

Схема расположения стоек каркаса встроенных помещений на отм. 0,000

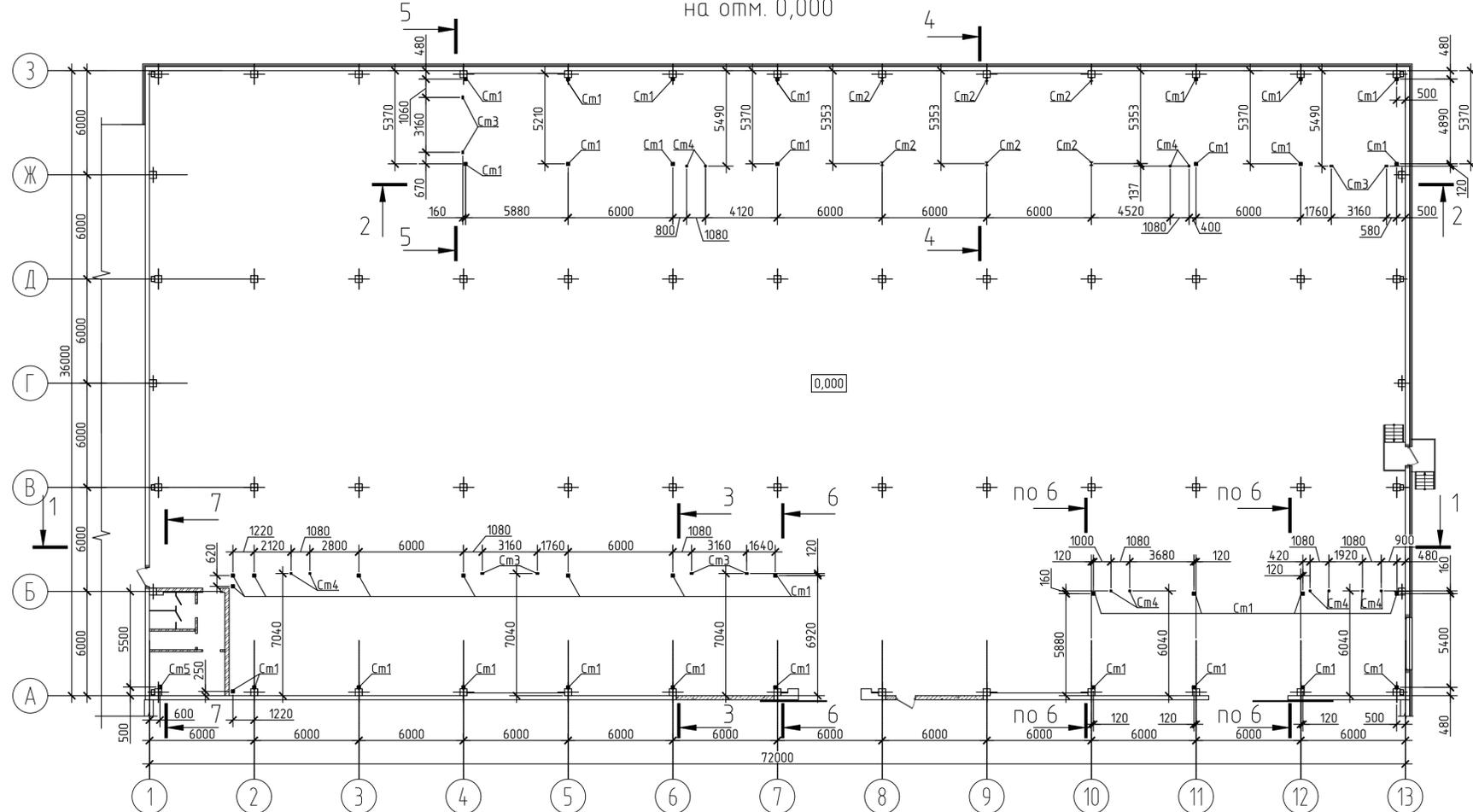


Схема расположения конструкций перекрытий

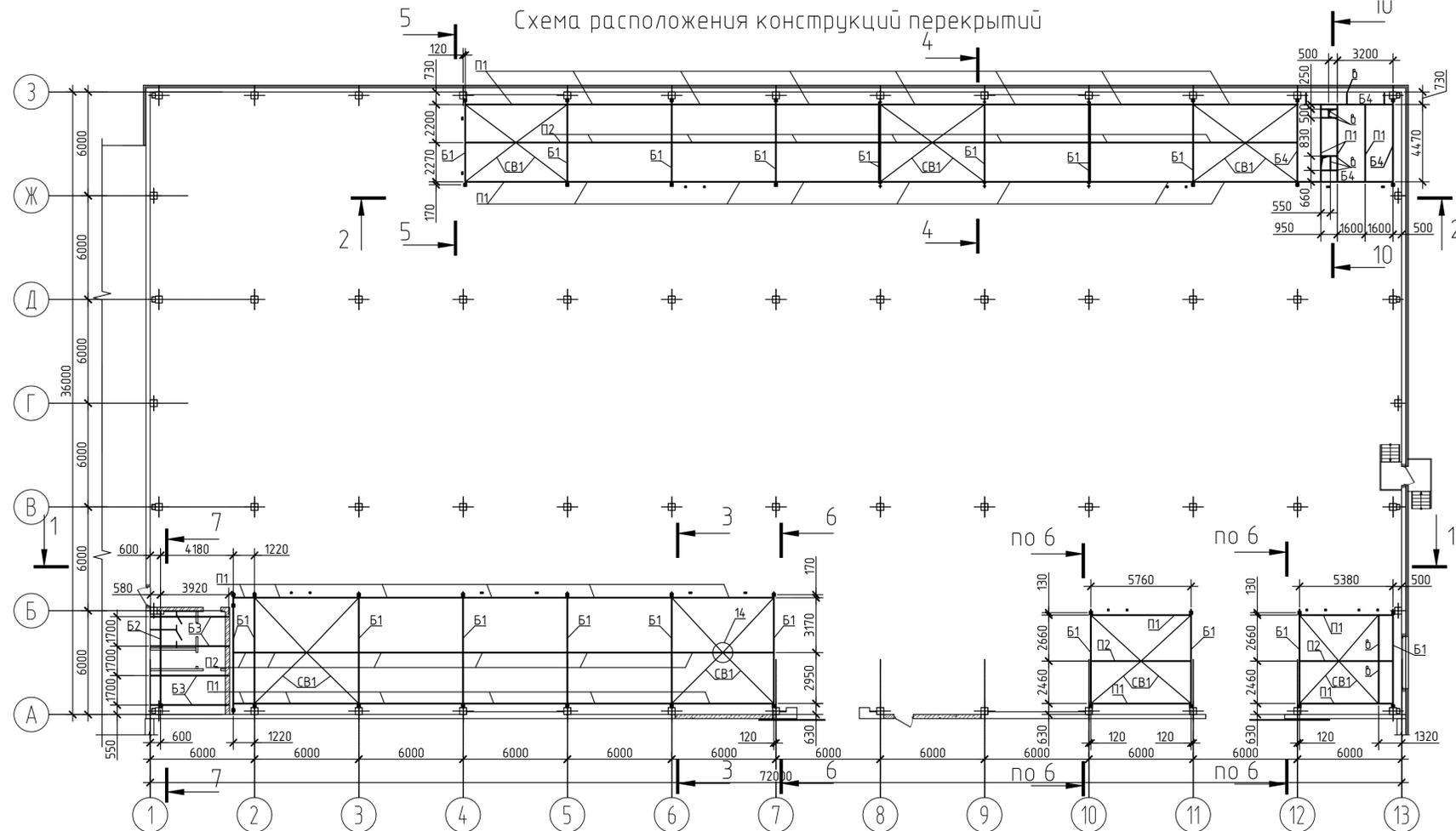
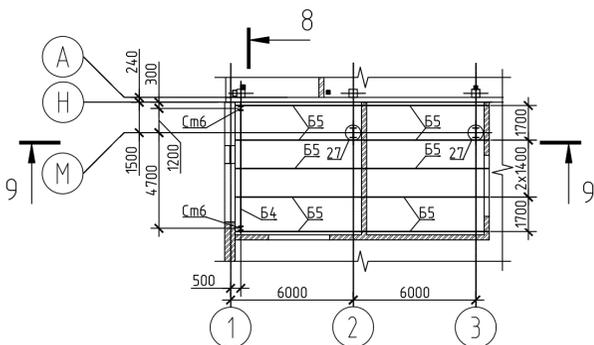


Схема расположения стоек и балок монолитного перекрытия на отм. +3,400 в осях 1-3/К-Н



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кНм		
Ст1			□160x5	7,15	36,28	-	C255	
Ст2			I20Ш1	0,55	30,00	-	C255	
Ст3			□160x80x5	по гибкости			C255	
Ст4			□80x5	по гибкости			C255	
Ст5			□200x6	7,00	63,50	-	C255	
Ст6			I20К2	2,20	73,00	6,50	C255	
Б1			I20Ш1	23,73	34,42	2,75	C255	
Б2			I25Ш1	62,30	-	54,30	C255	
Б3			I16Б2	31,00	-	24,50	C255	
Б4			I30Ш2	50,50	-	-	C255	
Б5			I25Б2	30,50	5,20	-	C255	
П1			[20П	3,04	1,86	-	C255	
П2		1	[20П	5,20	7,65	-	C255	
П2		2	L100x8	-	-	-	C255	
СВ1			□80x5	-	13,53	-	C255	

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кНм		
а			□160x80x5	по прогибу			C255	
б			□80x5	по гибкости			C255	
в			[16П	по прогибу			C255	

- Изготовление металлоконструкций производить по ГОСТ 23118-2019; СП 53-101-98, монтаж вести по СП 70.13330.2012, МДС 53-1.2001.
- Подготовку конструкций, защиту и покрытие производить согласно указаниям СП 28.13330.2017.
- Монтажные сварные швы выполнять ручной сваркой электродами Э42А по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80. Минимальные катеты неотгоревших угловых швов принимать по табл. 38 СП 16.13330.2017. Требования к сварным соединениям по ГОСТ 23118-2019.
- Несущие конструкции встроенных помещений (стойки, балки перекрытий, связи) покрыть огнезащитным составом до предела огнестойкости R60, толщина покрытия принимается в зависимости от приведенной толщины металла, см. таблицу 1.

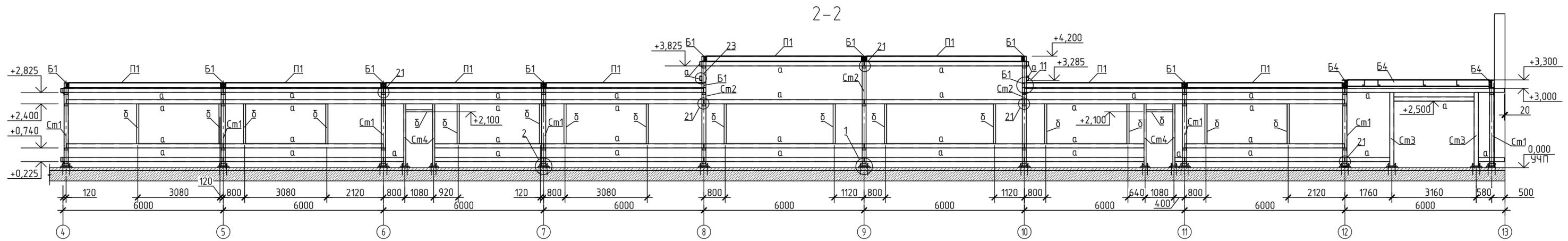
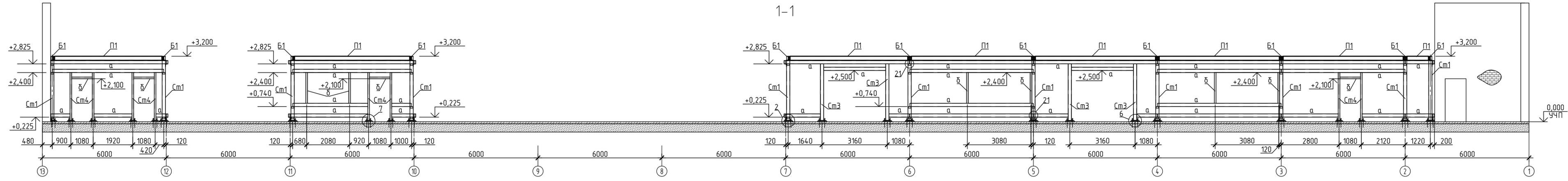
Таблица 1

Конструкция	Состав	Предел огнестойкости	Приведенная толщина металла, мм	Примечание
СТ1	□160x5	R60	4.87	
СТ2	20Ш1		4.09	
СВ1	□80x5		4.74	
Б1	20Ш1		4.09	
Б4	30Ш2		6.45	

В141-КМ

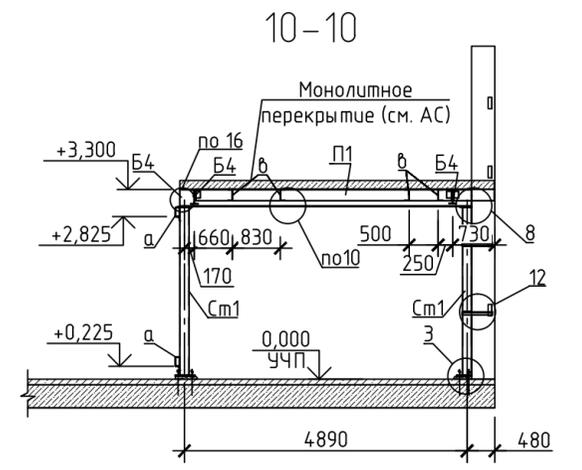
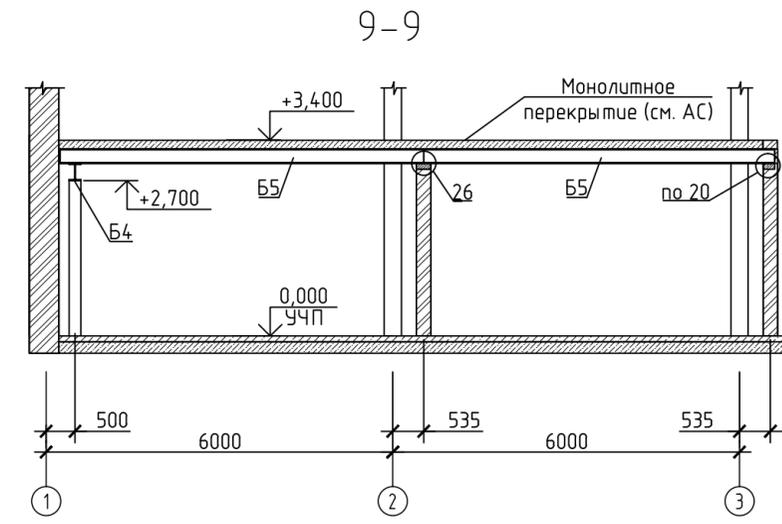
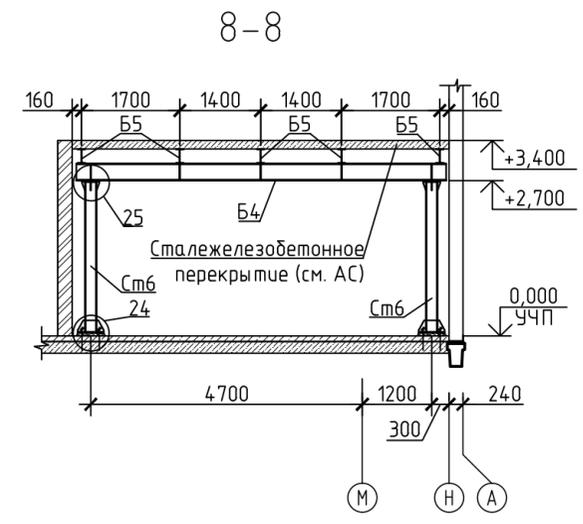
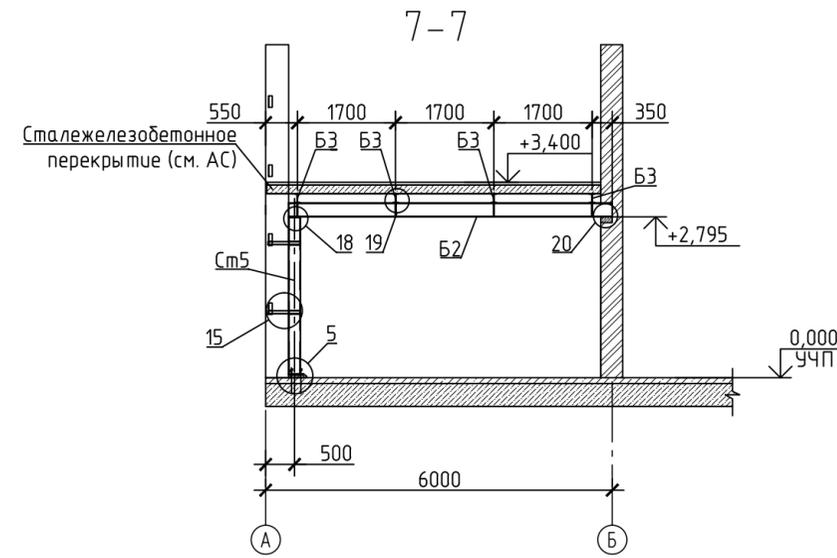
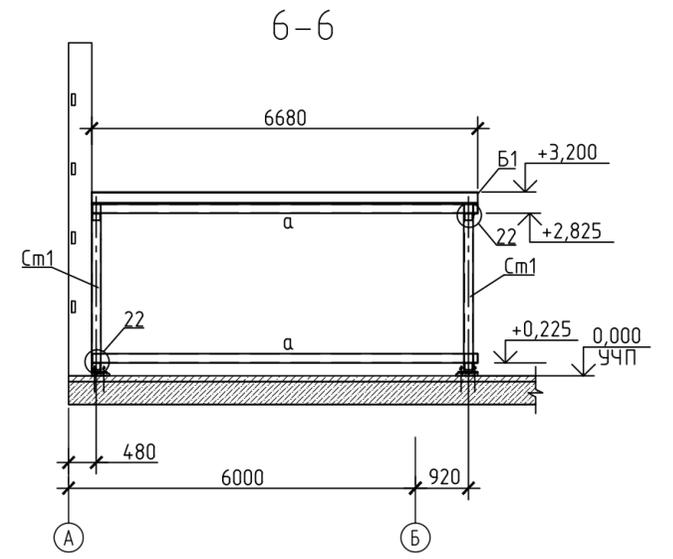
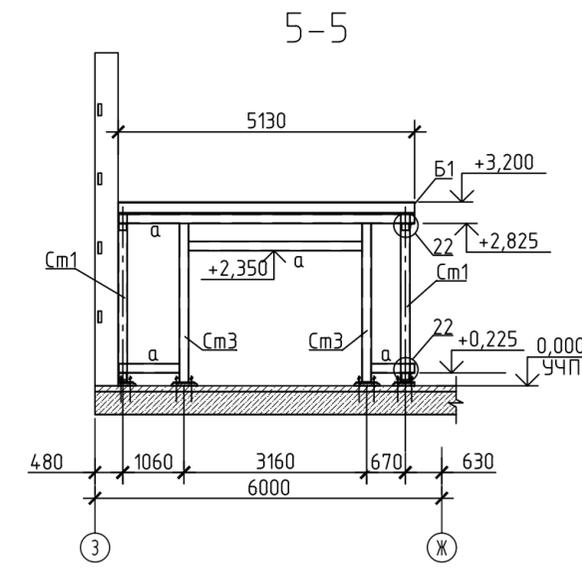
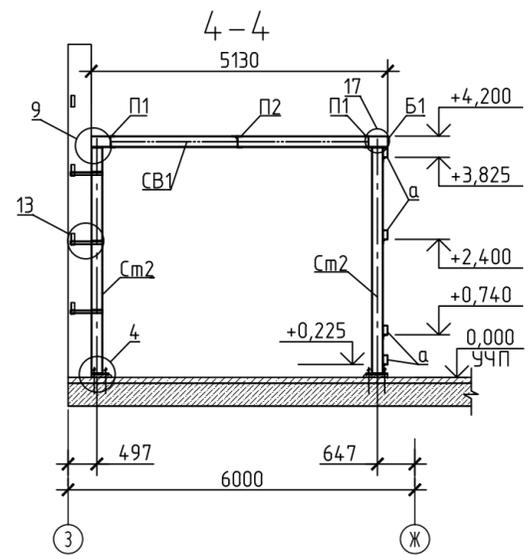
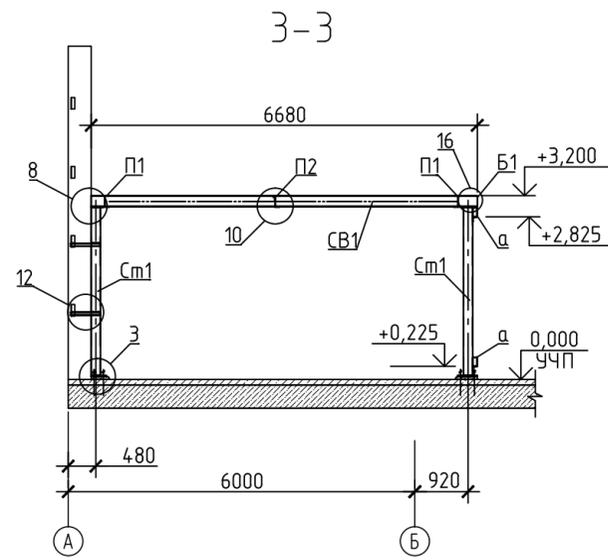
000 «Объединенная кабельная компания»					
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Побл.	Дата
Разраб.	Елеонский	Елеонский	23.05.24		
Нач. отд.	Чудинова	Чудинова	23.05.24		
Н.контр.	Окулова	Окулова	23.05.24		
ГИП	Хохлова	Хохлова	23.05.24		





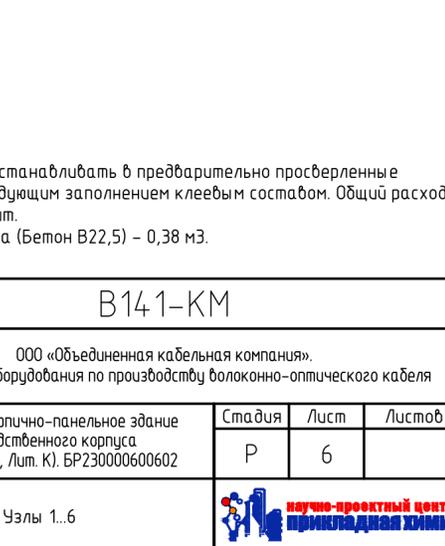
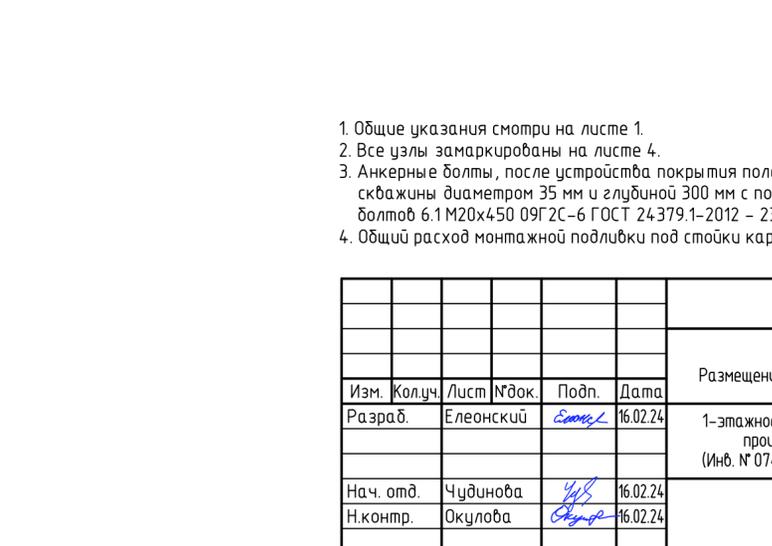
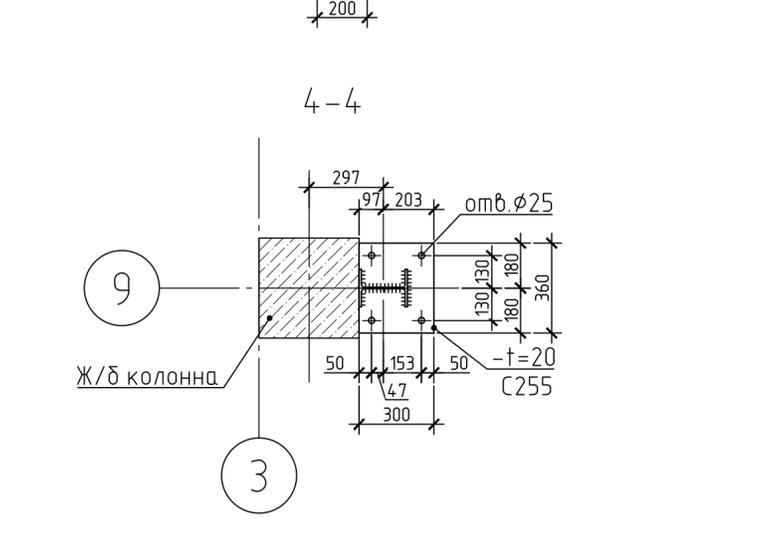
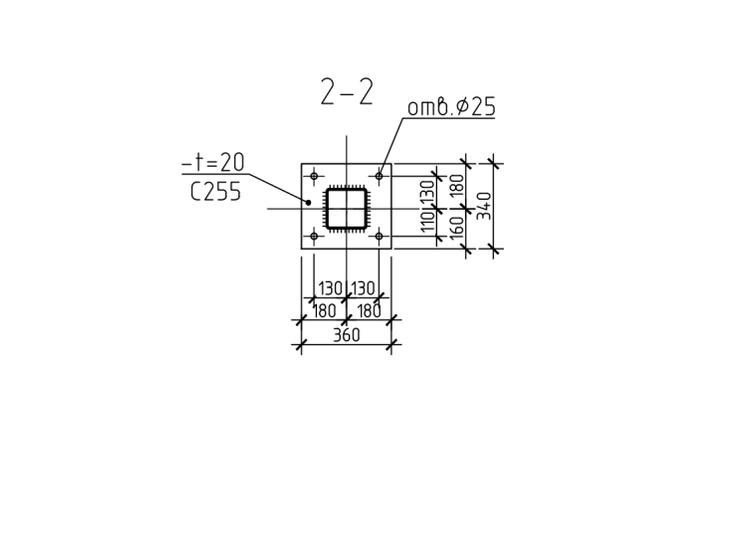
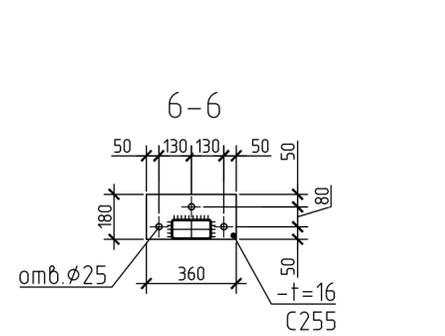
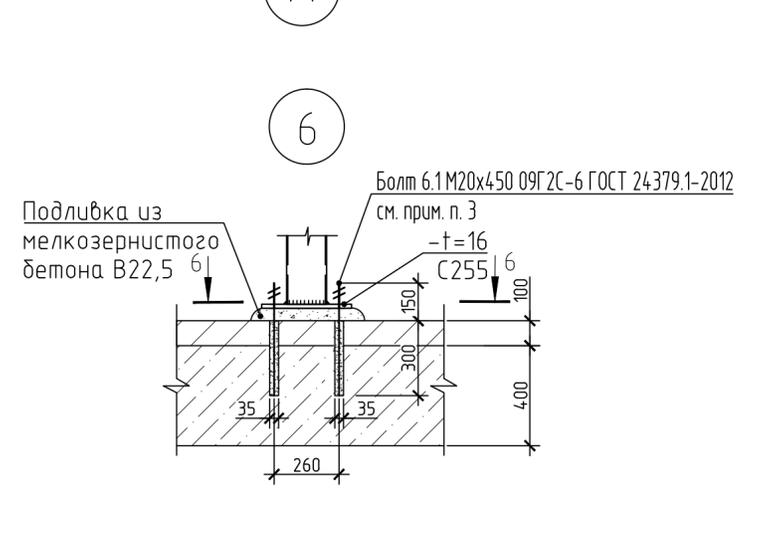
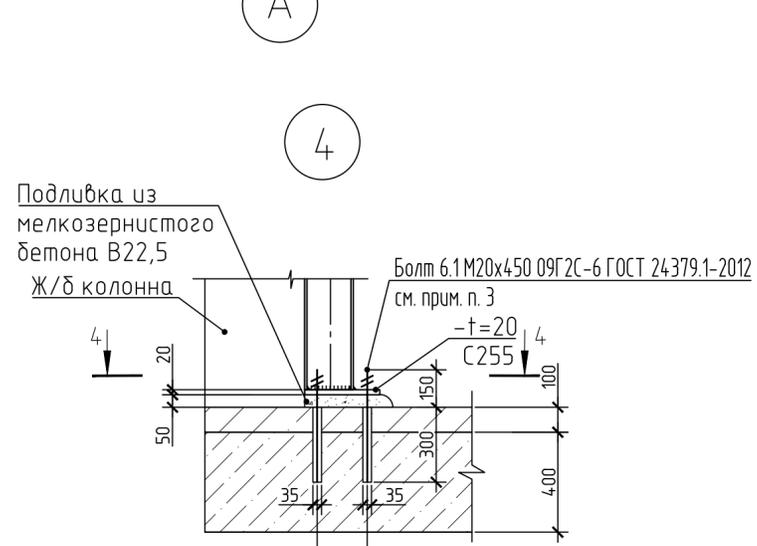
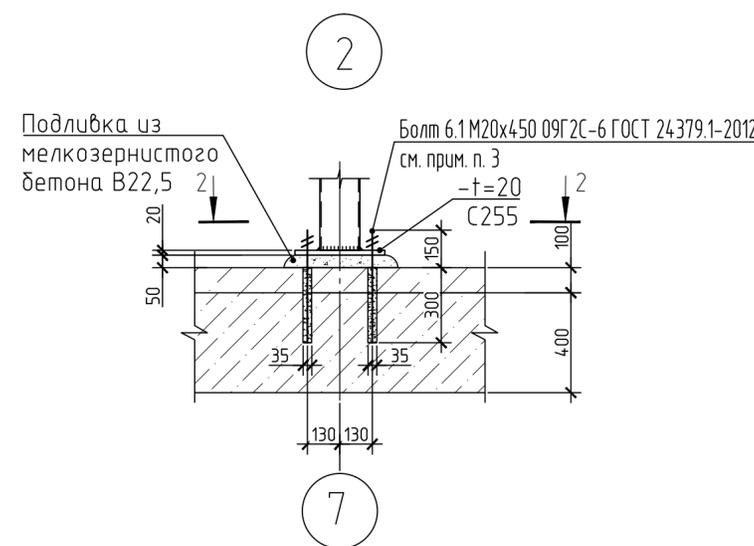
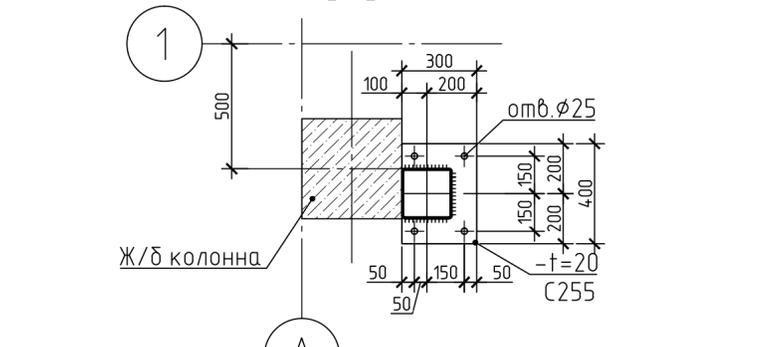
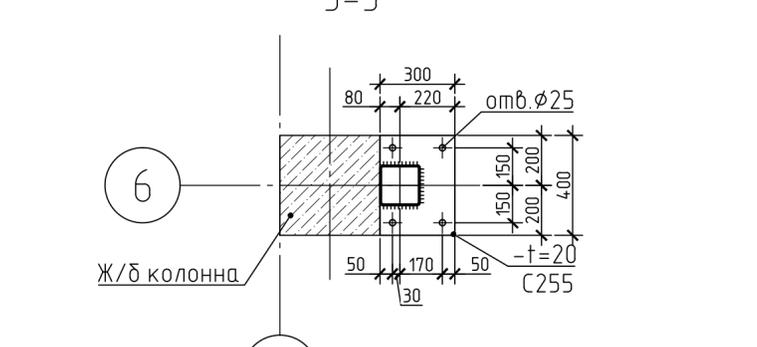
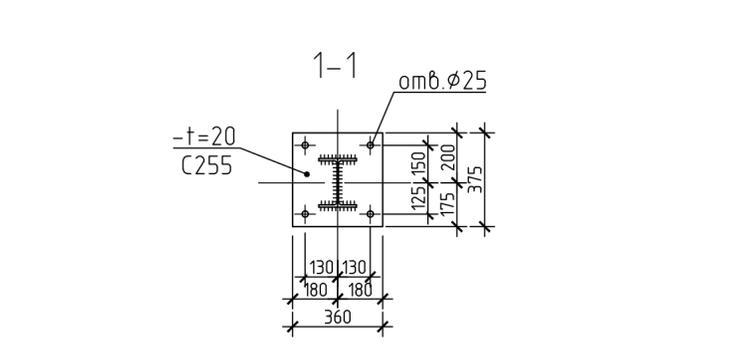
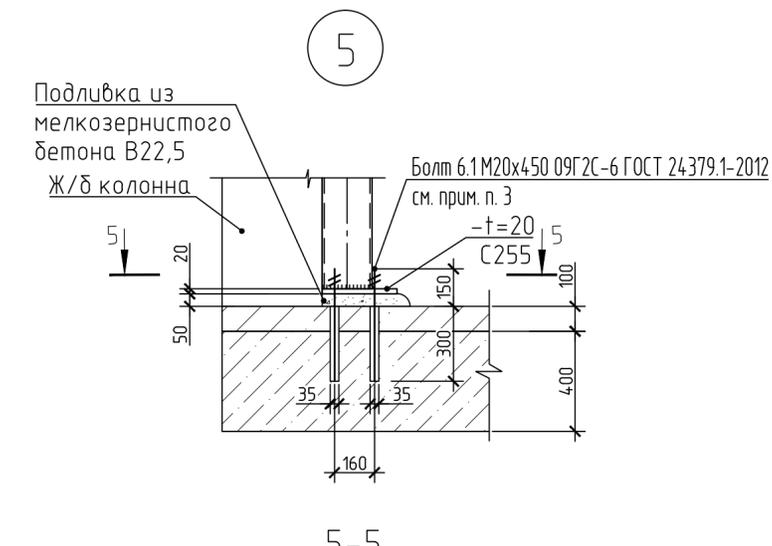
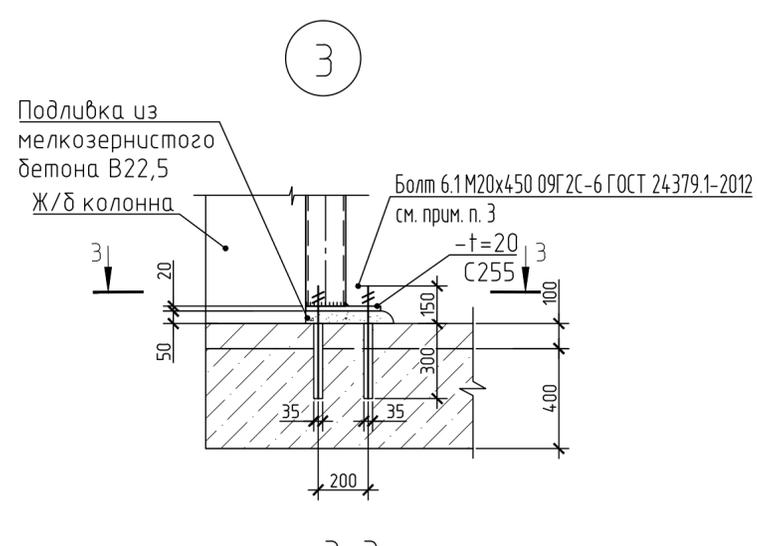
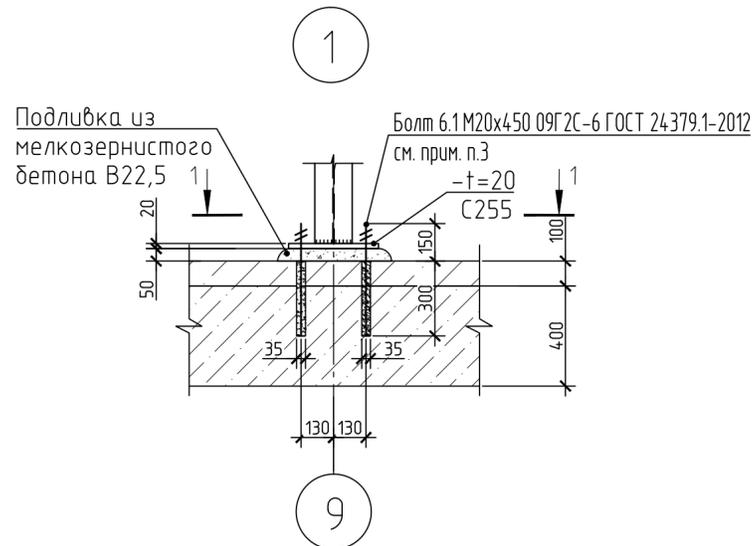
B141-KM					
ООО «Объединенная кабельная компания» Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Елеонский			<i>Смирнов</i>	16.02.24
1-этажное кирпично-панельное здание производственного корпуса (Инв. № 074316, Лит. К). БР23000600602					
Нач. отд. Чудинова				<i>Чудинова</i>	16.02.24
Н.контр. Окулова				<i>Окулова</i>	16.02.24
Разрезы 1-1...2-2				 научно-проектный центр прикладная химия	

Инф. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №



Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

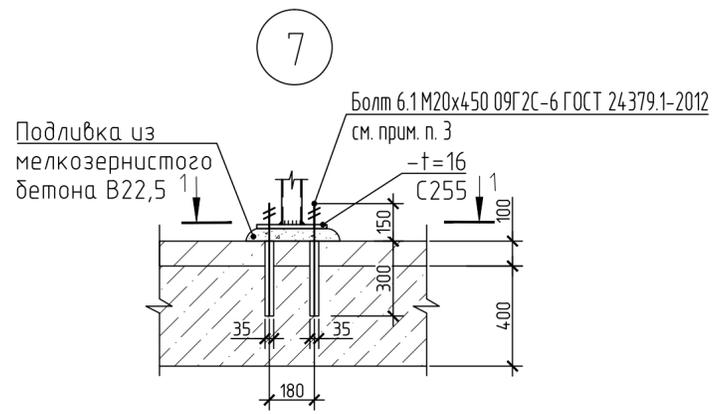
						B141-КМ			
						ООО «Объединенная кабельная компания» Размещение оборудования по производству долоконно-оптического кабеля			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1-этажное кирпично-панельное здание производственного корпуса (Инв. № 074316, Лит. К). БР230000600602	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Елеонский			<i>Смирнов</i>	16.02.24		Р	5	
Нач. отд.	Чудинова			<i>Чудинова</i>	16.02.24	Разрезы 3-3...10-10			
Н.контр.	Окулова			<i>Окулова</i>	16.02.24				



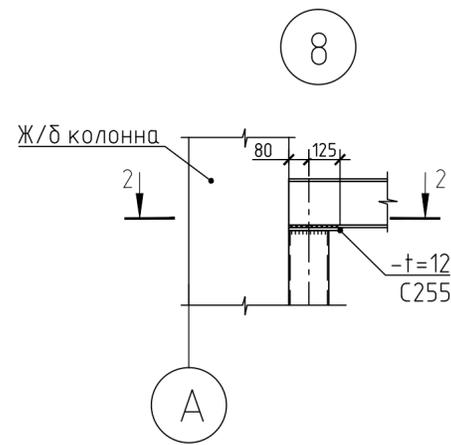
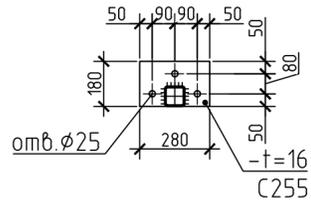
1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Все узлы замаркированы на листе 4.
3. Анкерные болты, после устройства покрытия пола, устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 35 мм и глубиной 300 мм с последующим заполнением клеевым составом. Общий расход болтов 6.1 М20х450 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 - 236 шт.
4. Общий расход монтажной подливки под стойки каркаса (Бетон В22,5) - 0,38 м³.

B141-КМ					
ООО «Объединенная кабельная компания» Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
				Елеонский	16.02.24
1-этажное кирпично-панельное здание производственного корпуса (Инв. № 074316, Лит. К). БР230000600602				Стадия	Лист
				Р	6
Нач. отд. Чудинова				16.02.24	Узлы 1..6
Н.контр. Окулова				16.02.24	

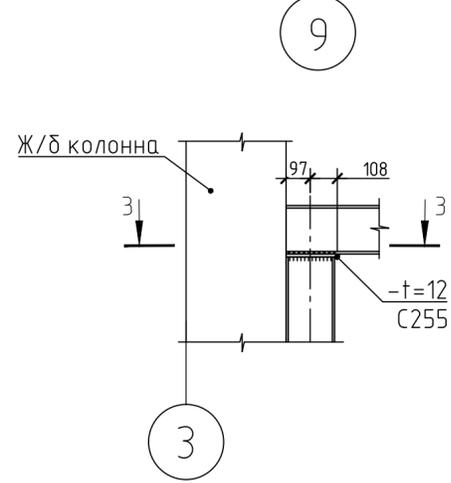
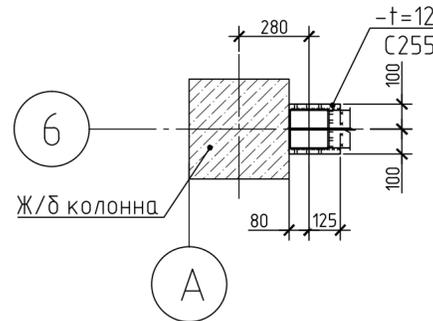
Инф. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



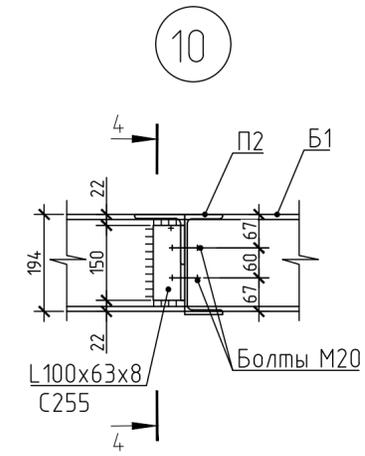
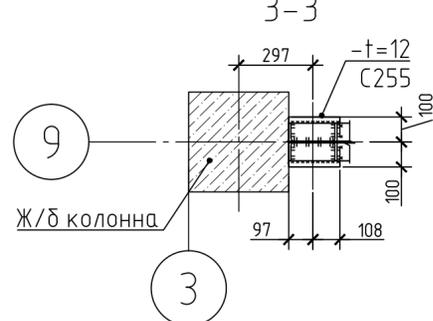
1-1



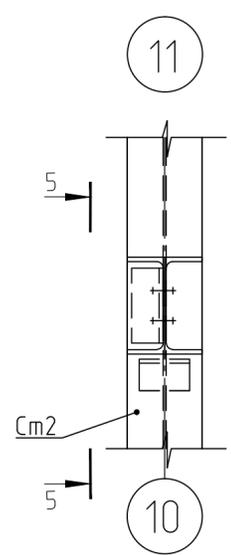
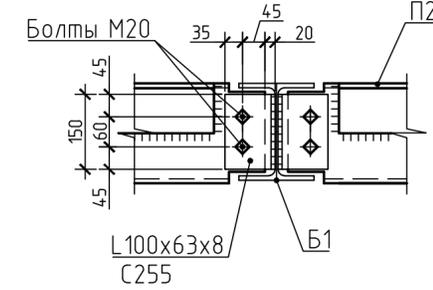
2-2



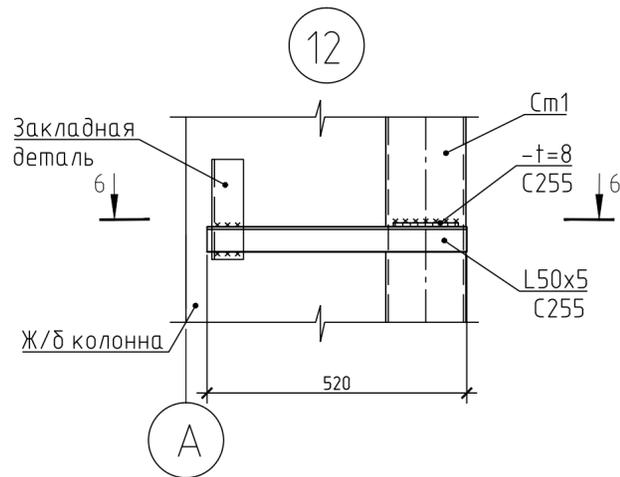
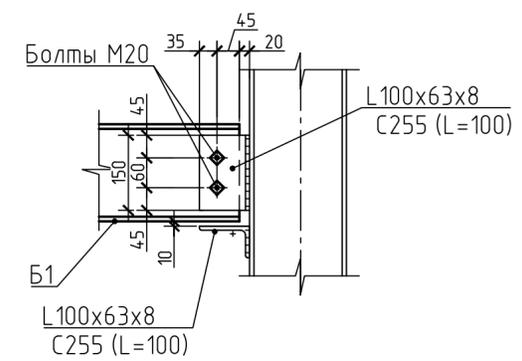
3-3



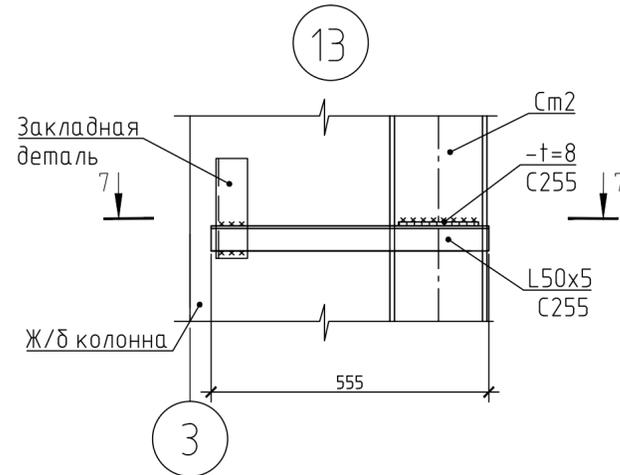
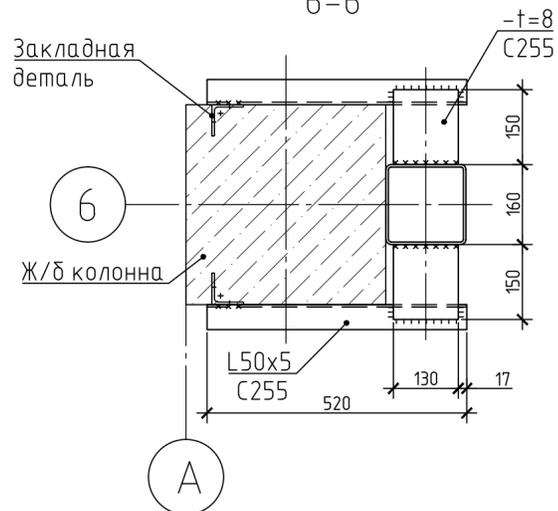
4-4



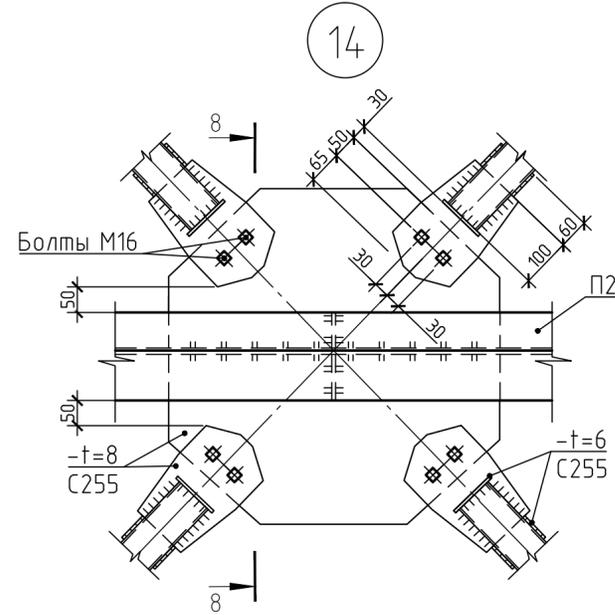
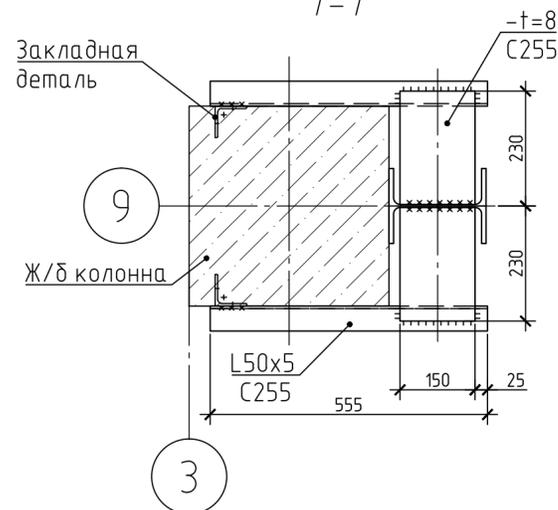
5-5



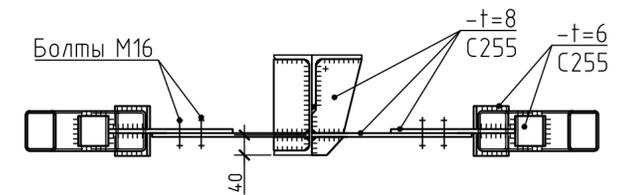
6-6



7-7

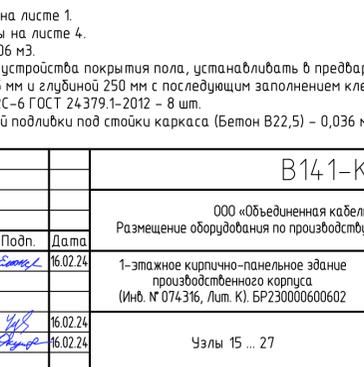
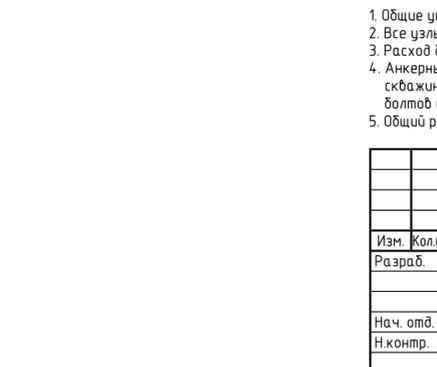
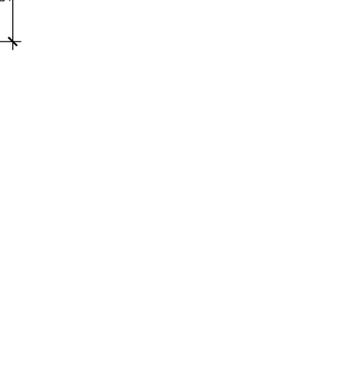
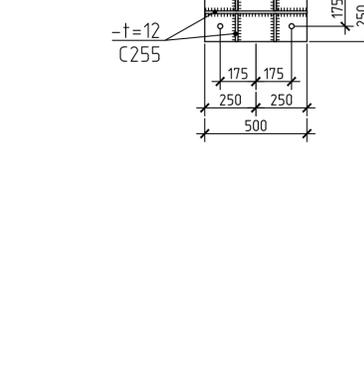
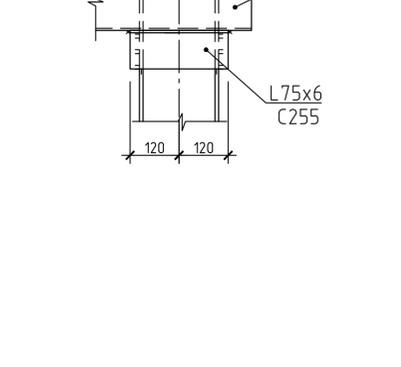
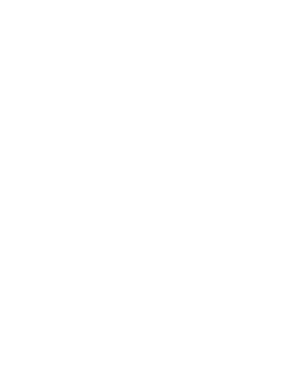
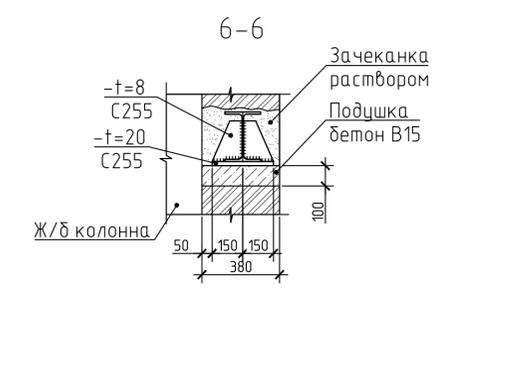
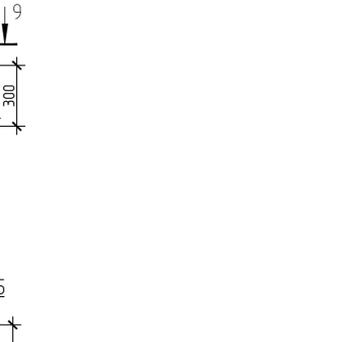
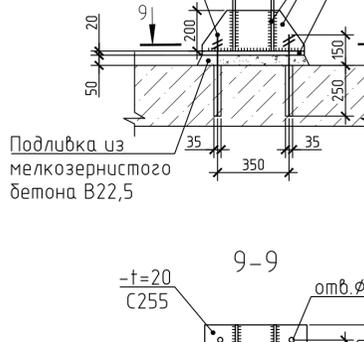
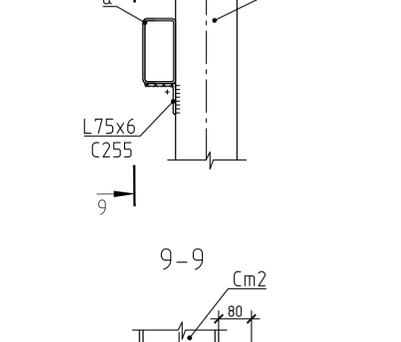
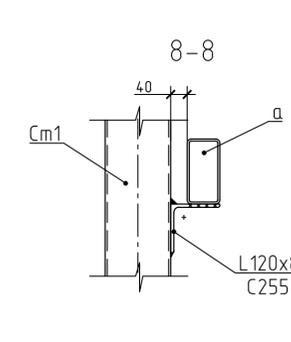
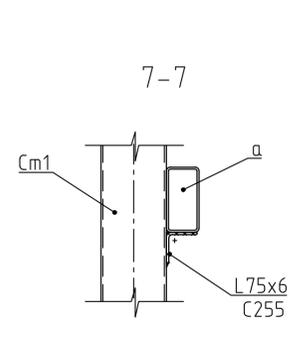
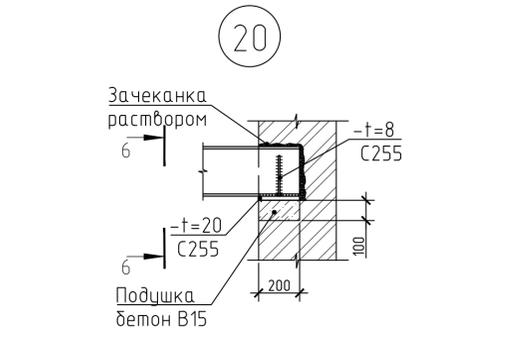
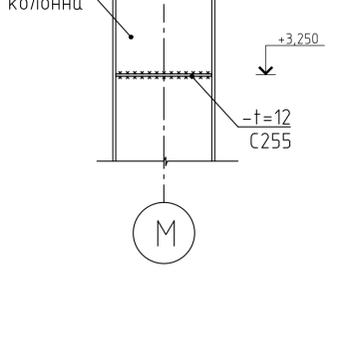
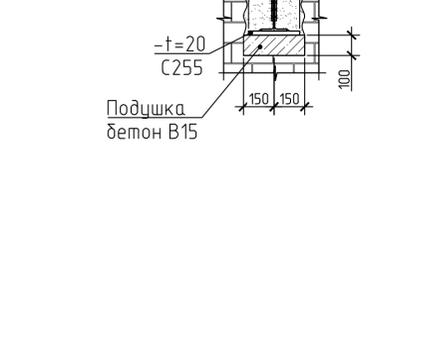
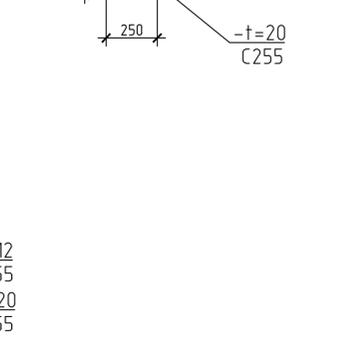
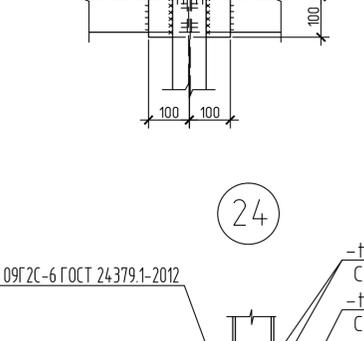
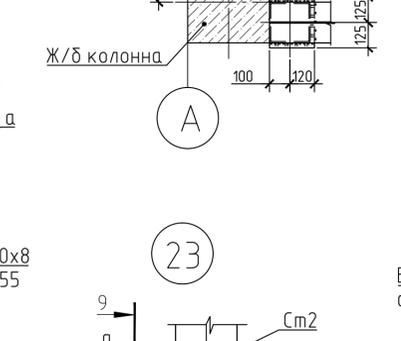
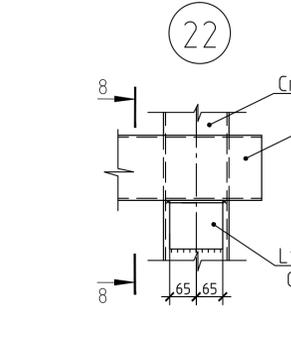
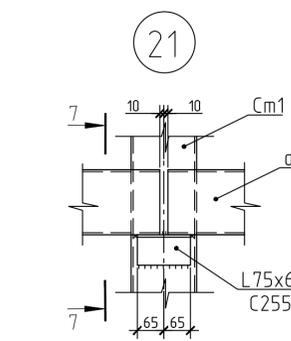
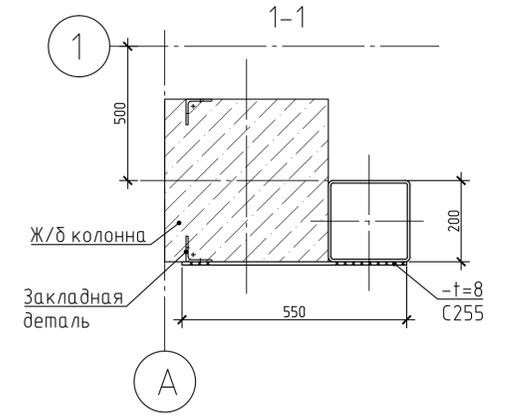
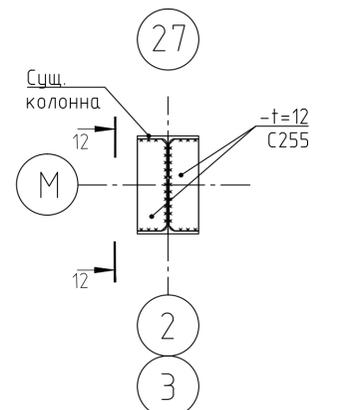
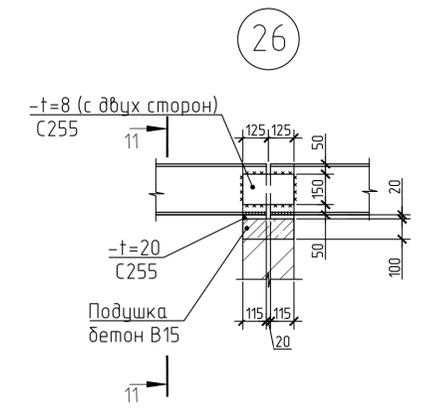
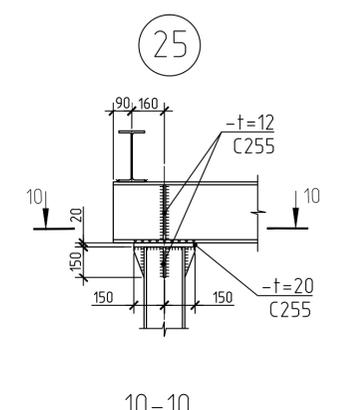
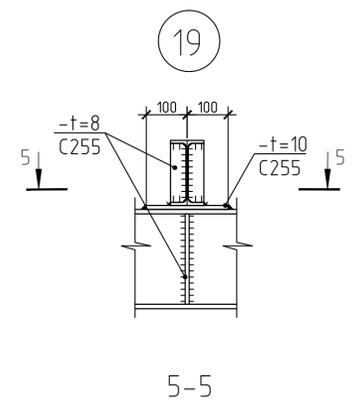
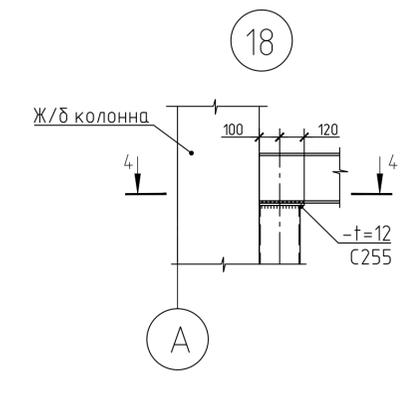
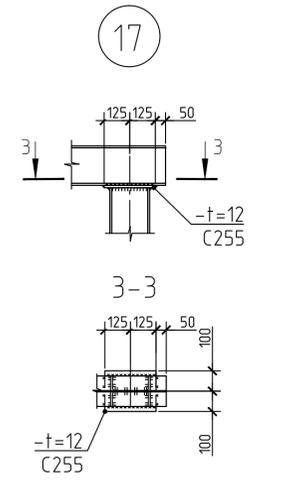
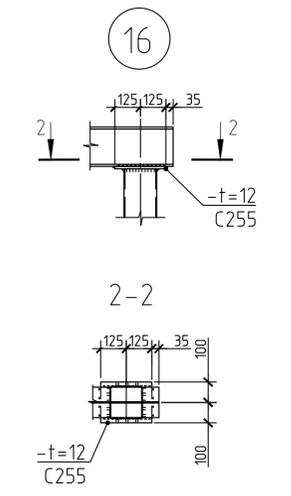
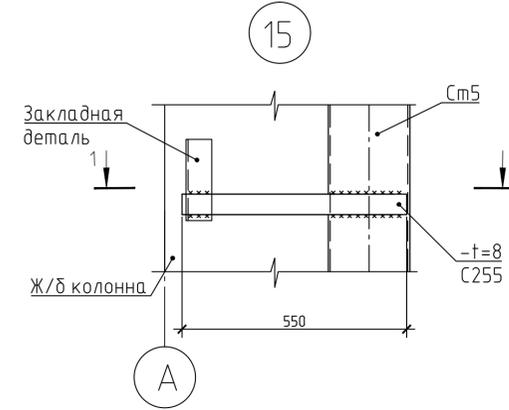


8-8



1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Все узлы замаркированы на листе 4.
3. Анкерные болты, после устройства покрытия пола, устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 35 мм и глубиной 300 мм с последующим заполнением клеевым составом.

B141-КМ						
ООО «Объединенная кабельная компания» Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
					16.02.24	1-этажное кирпично-панельное здание производственного корпуса (Инв. № 074316, Лит. К). БР230000600602
						Стадия
						Лист
						Листов
						Р 7
Нач. отд.	Чудинова				16.02.24	Узлы 7 ... 14
Н.контр.	Окулова				16.02.24	



Болт 6.1 М20х400 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 см. прим. п. 4

Подливка из мелкозернистого бетона В22,5

1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Все узлы замаркированы на листе 4.
3. Расход бетона В15 - 0,106 м3.
4. Анкерные болты, после устройства покрытия пола, устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 35 мм и глубиной 250 мм с последующим заполнением клеевым составом. Общий расход болтов 6.1 М20х400 09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 - 8 шт.
5. Общий расход монтажной подливки под стойки каркаса (Бетон В22,5) - 0,036 м3.

В141-КМ					
ООО «Объединенная кабельная компания»					
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Елеонский	8	16.02.24	16.02.24	16.02.24
1-этажное кирпично-панельное здание			Стаяля	Лист	Листов
производственного корпуса			Р	8	
(Инв. № 074316, Лист. К). БР230000600602					
Нач. отд.	Чудынова	16.02.24			
Н.контр.	Окулова	16.02.24			
Узлы 15 ... 27					