

ЦПСК ВФ АО "Апатит  
В.ЦПСК.СК800.  
ТРБ-ГАЗОХОД@000000076

УТВЕРЖДАЮ  
Главный механик  
Пакляшов К.А.  
" " 2024г  
Срок исполнения: 2025г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ 101-Алтирование-ОКР-СК-800-2025  
на капитальный ремонт АКЗ газохода Г-17 от теплообменника поз.316 в 4й слой Ка306 в период ОКР СК-800 № актива ТРБ-ГАЗОХОД@000000076

№ п/п	Наименование , номер, дата доказательного документа	Наименование узлов и деталей, подлежащих ремонту, перечень дефектов и мероприятий по их устранению	№ чертежа, схемы, эскиза	Необходимые материалы и зап.части			Ответственный исполнитель ремонта (наименование ремонтного предприятия или цеха)	Примечание
				Наименование	Ед.изм	Количество		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1		Назначение: Транспортировка газа, содержащего SO2, от теплообменника поз. 316 в четвертый слой контактный аппарат поз. Ка306 Характеристика: Газ, содержащий SO2 (0,82% - SO2; 4,5% - O2; 94,67% - N2) Рабочая температура среды, °С - +420. НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ- Ø2420x10. ПРОТЯЖЕННОСТЬ УЧАСТКА ТРУБОПРОВОДА- 24,725м. Материал 09Г2С+ AL ( с алитированием , толщина покрытия						
2		<b>Дефекты:</b> - нарушение АКЗ.						
3		<b>Условия труда и производства работ:</b> - работа в средствах индивидуальной защиты. - работа внутри газохода.						
4		<b>Подготовительные работы и дополнительная информация:</b> <b>При алитировании газохода компенсаторы не алитируются. Также следует их защитить от воздействия абразива при пескоструйных работах. Передвижение по компенсаторам не допускается!!!</b>						
6		Укрыть пленкой выход с теплообменника поз. 316 - 10м2. Поднять на отм.+11 м и уложить на контактную массу настилы из фанеры толщ.15мм 10м2.		Пленка ПВХ шириной 3000мм	м2.	10	Подрядная организация	материал подрядчика
				Фанера ФСФ S=15мм	м2.	10	Подрядная организация	материал подрядчика
7		Произвести струйно-абразивную подготовку внутренней поверхности газохода общей площадью Собщ-190м2 до степени Sa2.		Порошок абразивный купрошлак фракцией 0,5-3 мм ТУ 3989-003-82101794-2008	ТН	13	Подрядная организация	материал подрядчика
8		Обеспыливание (обдув) внутренней поверхности газохода сжатым воздухом общей площадью Собщ-190м2						

9		Обезжиривание внутренней поверхности УФЙТ-СПИРИТом вручную ветошью на площади Собщ=190м2		УАЙТ-СПИРИТ	Л	50	Подрядная организация	материал подрядчика
10		Произвести напыление вручную алюминиевого (защитного) покрытия на внутреннюю поверхность методом газотермического нанесения, толщиной δ-0,2мм на общей площади Собщ=190 м2		Проволока сварочная алюминиевая СвА97 ф2,0мм ГОСТ 7871-75	КГ	110	Подрядная организация	материал подрядчика
11		Приварка уголков 50х50х5мм к газоходу для устройства настилов. Лсв.шва= 1м.		Уголок 50х50х5 ВСт3сп3 ГОСТ 8509-93, ГОСТ 535-79	ТН	0,1	Подрядная организация	материал подрядчика
				Электроды УОНИ 13/55 D 3 ММ ГОСТ 9466-75	КГ	5	Подрядная организация	материал подрядчика
16		Уборка отработанного абразива и шлака массой Q=13тн. Вручную с контактного аппарата, газохода, верхней части котла с подачей через люка Ду800. Снятие/уборка через люк пленки полиэтиленовой 10м2.					Подрядная организация	
17		Вывоз шлака и мусора после проведения работ массой Q=13тн. Автотранспортом на специально отведенные площадки(расстояние до 5 км).					Подрядная организация	
18		Предоставить акты, сертификаты и другую документацию на выполнение работы и использованные материалы в ОГМ.					Подрядная организация	

Составил: Механик участка обжига ЦПСК

Согласовал: Старший механик ЦПСК

  
подпись

  
подпись

А.С. Кузнецов

А.Н.Дорофеев