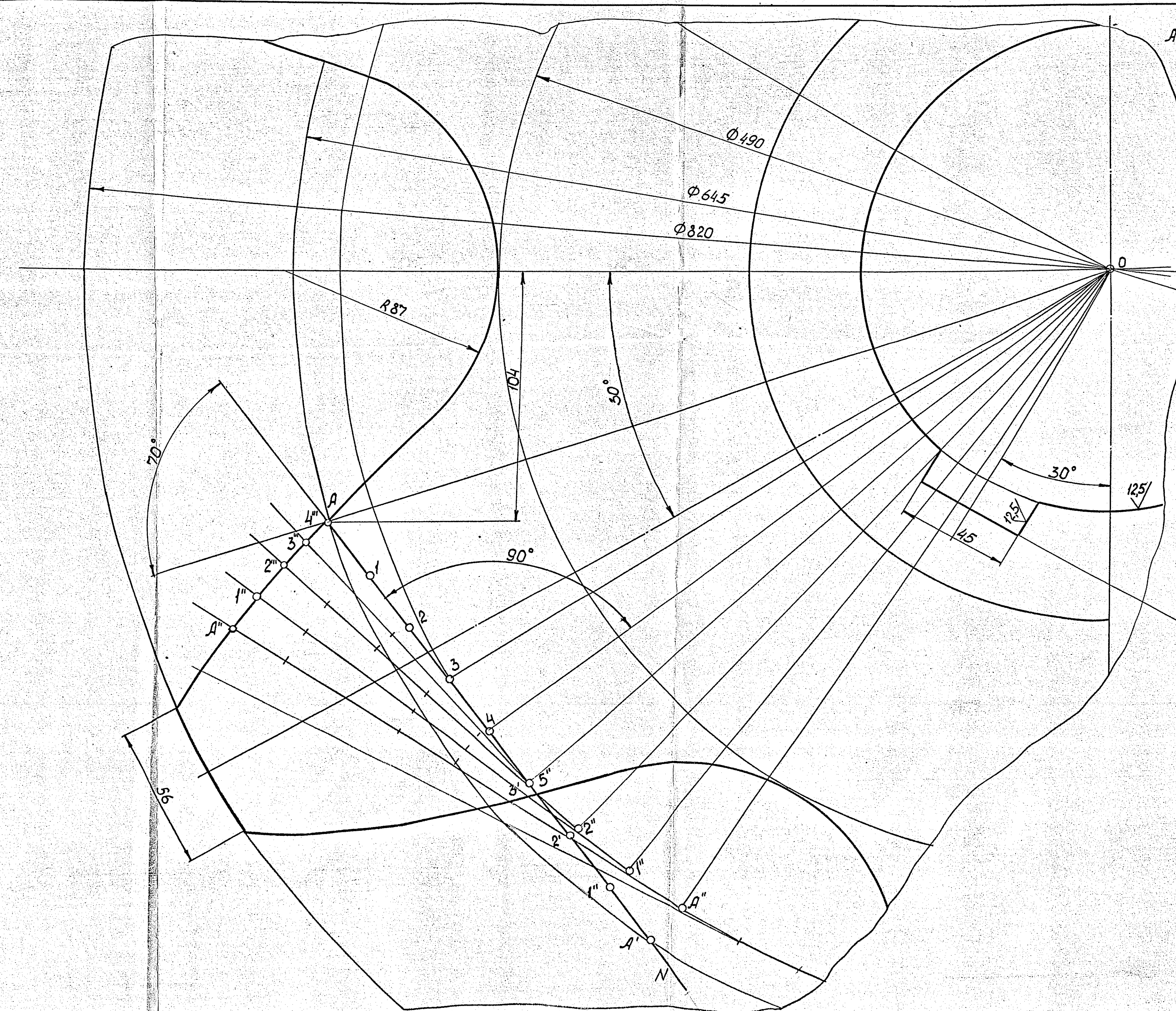


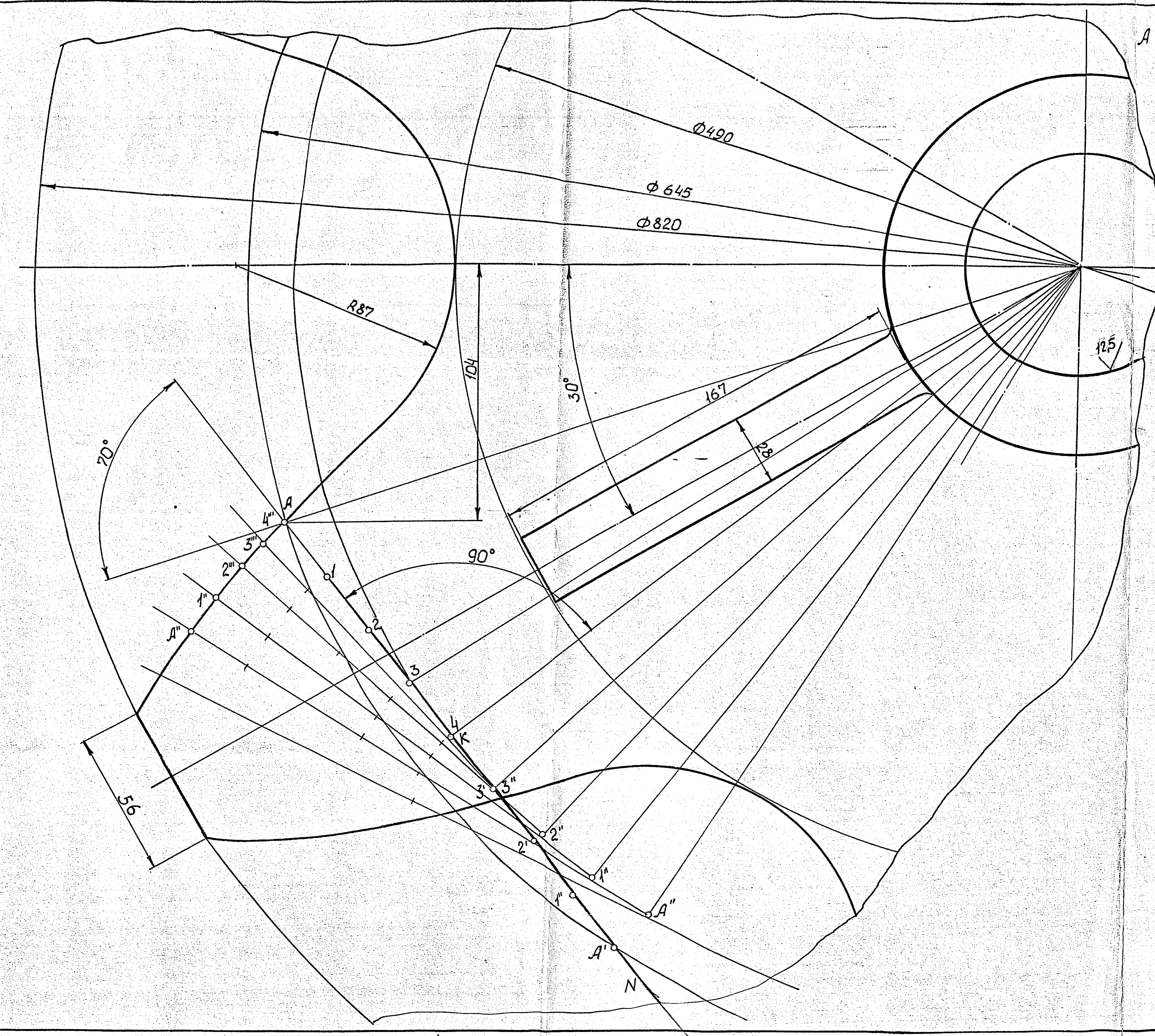
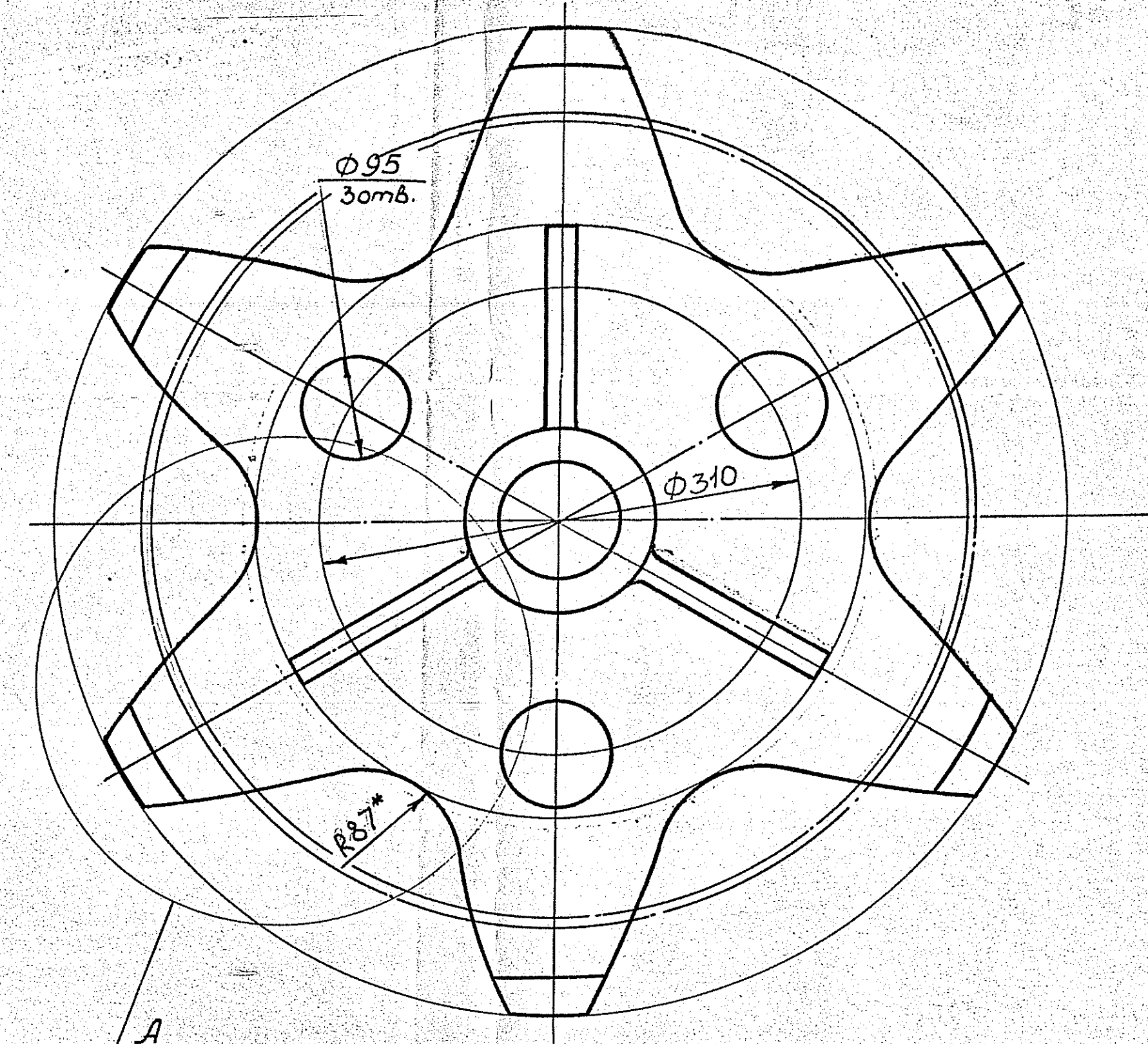
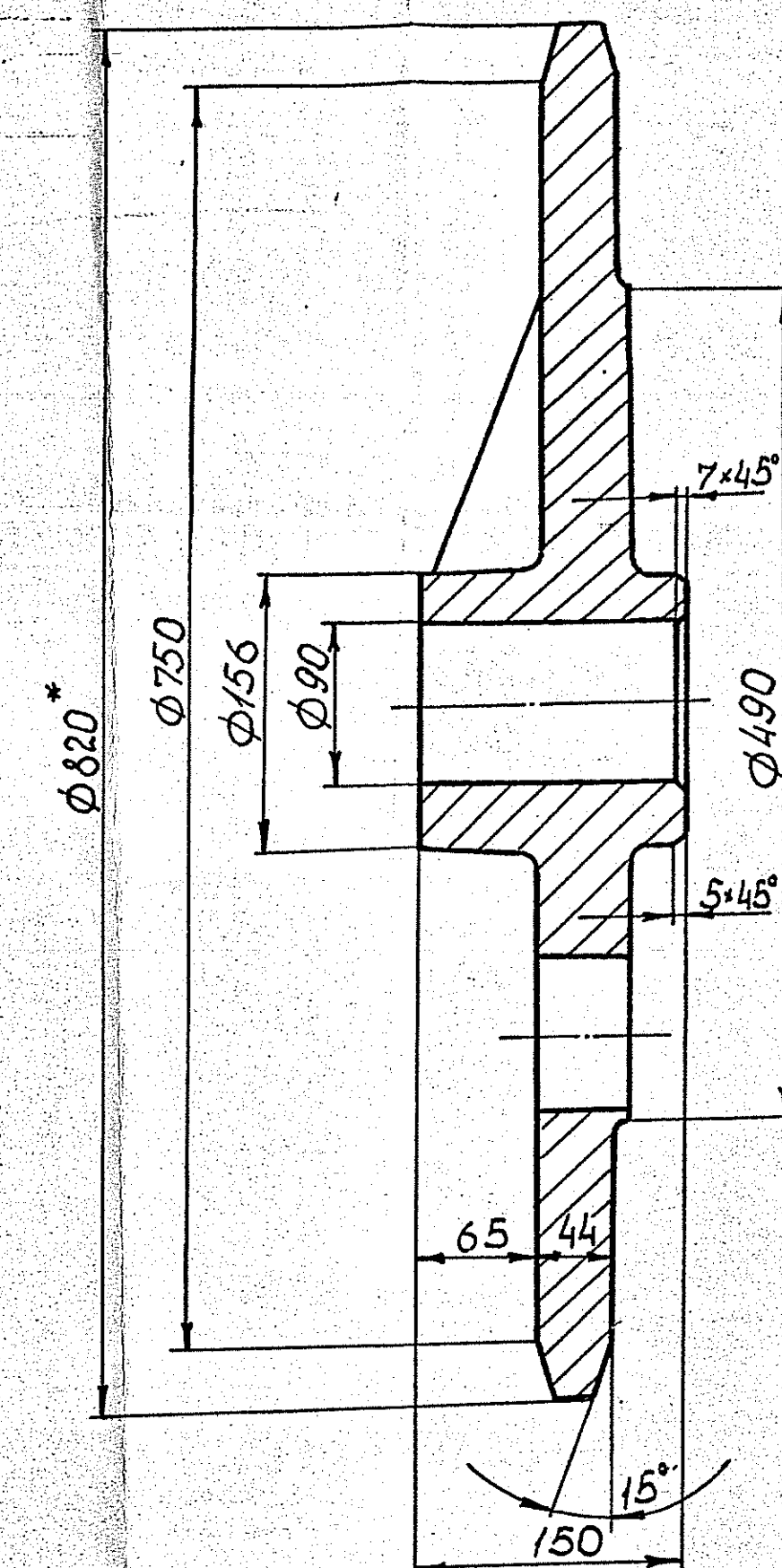
B (1:2)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные литейные радиусы R3...5мм.
3. Точность отливки 10-11 ГОСТ 26645-81

						0500.10.331.		
						Звездочка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Дизайн	Папова	Климов	10.09.93			1		1:4
Проект								
Констр.						Лист	Масса	Масштаб
Исполн.								Новосибирский стрелочный завод
Умб.	Царенко	10.09.93			Ст 30 ГСЛ ГОСТ 977-88			Отд. гл. металлургия Формат А3х2





1. Размеры для справок.
2. Неуказанные литейные радиусы R3...5 мм.
3. Точность отливки 10-11 ГОСТ 26645-81

					0500.10.332							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звездочка			Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Попова	Этп.	Исх.					1			1:4	
Пров.												
И. контр.												
Учб.												
И. контр.					Ст 30 ГЛ ГОСТ 977-88			Лист	Листов			
Учб.	Царенко	В.И.	В.И.	В.И.								
Сопровожд. Собиби -								Новосибирский стрелочный завод				
								Отд. № 1. Металлургия				
								Формат А5х2				