



**Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"**

ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА. БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА

Рабочая документация

Пересыпная станция №3. Конструкции железобетонные. Перекрытия

1632-2021-2.2.3-КЖ1

Арх. № 15699

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	2024-23		20.10.23
2	1347-24		22.07.24
3	1561-24		21.08.24

2022



Заказчик: **Общество с ограниченной ответственностью
"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"**

ТЕРМИНАЛ ПО ПЕРЕВАЛКЕ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ В МОРСКОМ ТОРГОВОМ ПОРТУ УСТЬ-ЛУГА. БЕРЕГОВЫЕ ОБЪЕКТЫ ТЕРМИНАЛА

Рабочая документация

**Пересыпная станция №3.
Конструкции железобетонные.
Перекрытия**

1632-2021-2.2.3-КЖ1

Арх. № 15699

Главный инженер проекта

А.И. Богун

2022

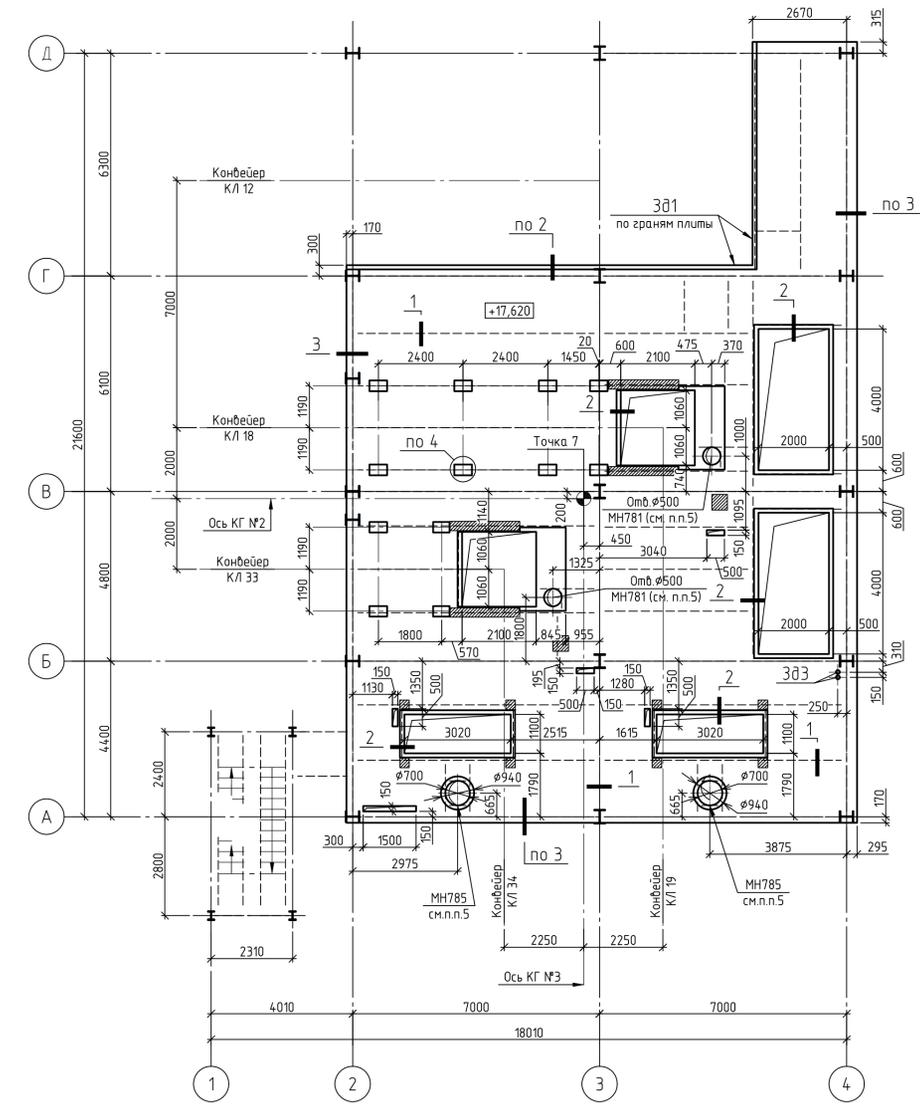
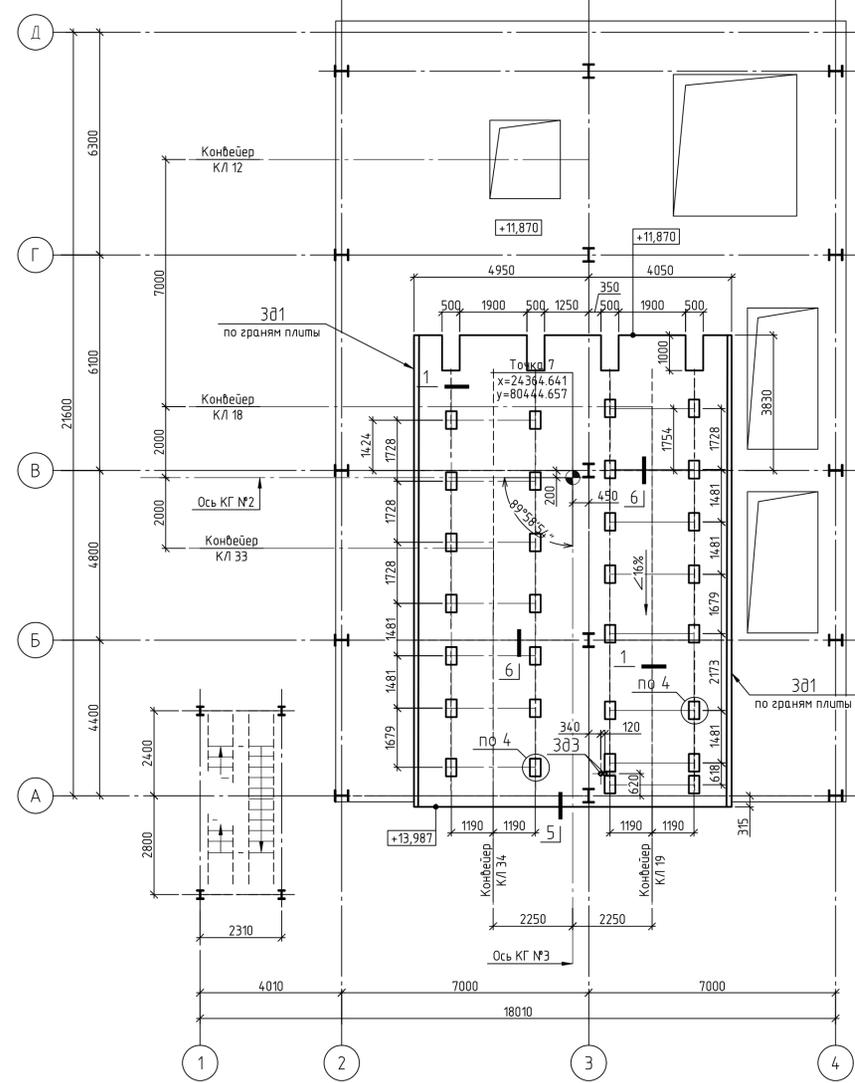
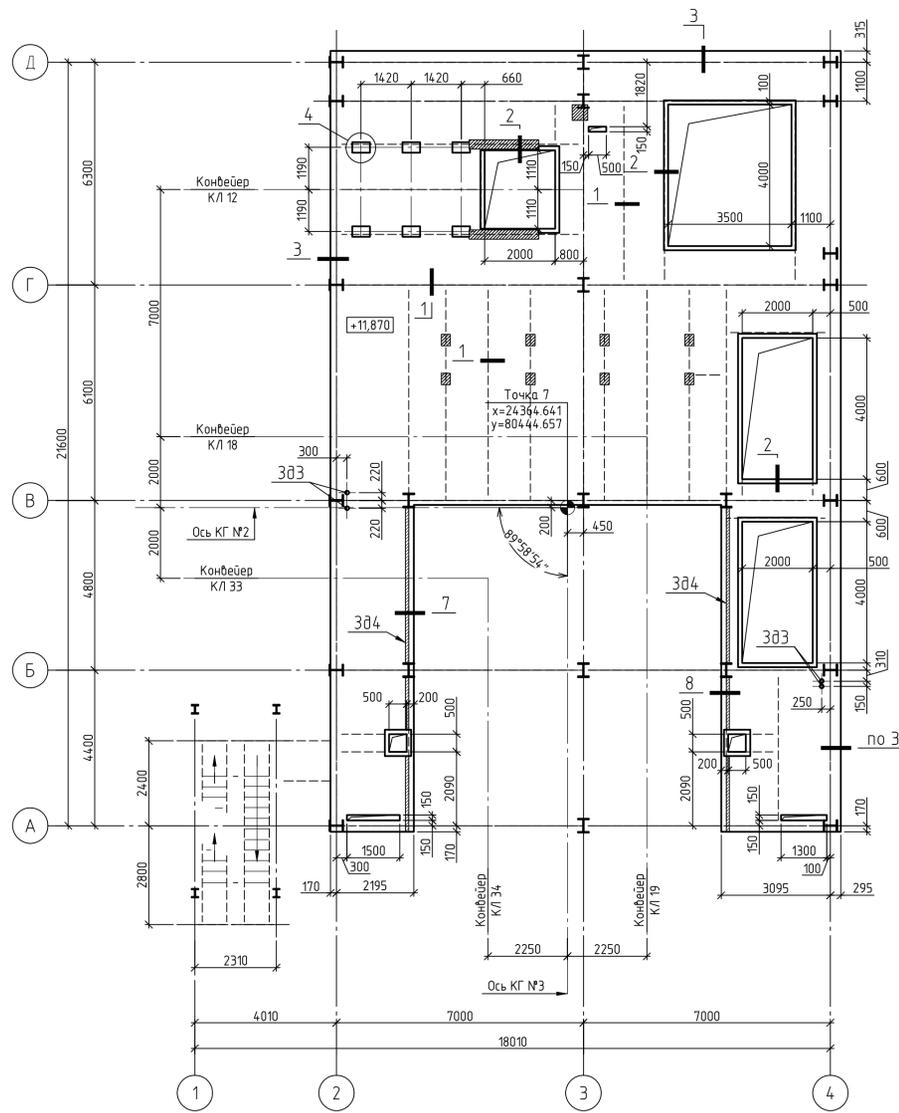
1632-2021-2.2.3-КЖ1_3_0_RU_IFC.pdf

СОГЛАСОВАНО		
Инд. № подл.		
Подпись и дата		
Взам. инв. №		

Схема расположения плиты перекрытия
на отм. +11,870

Схема расположения наклонной части плиты перекрытия
на отм. +11,870

Схема расположения плиты перекрытия
на отм. +17,620



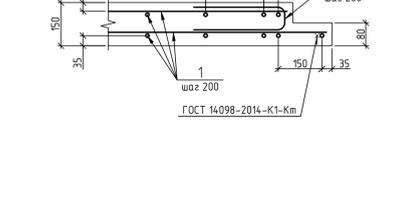
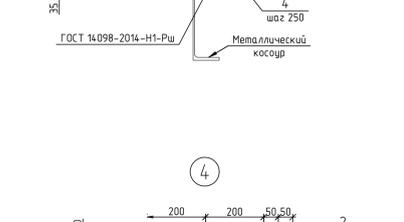
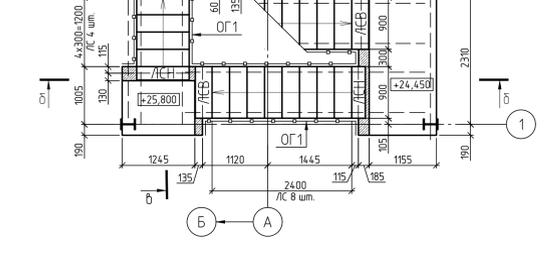
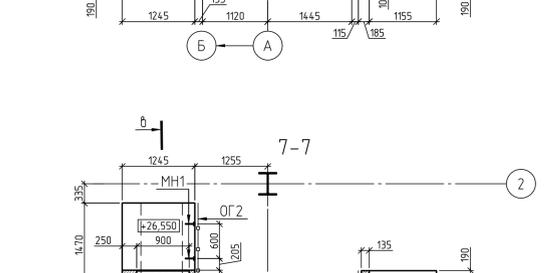
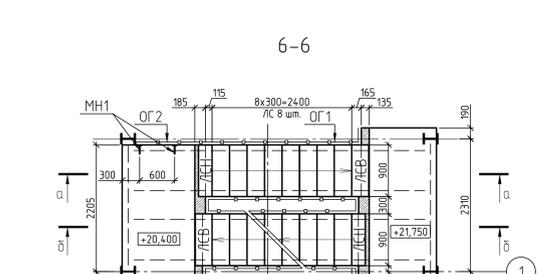
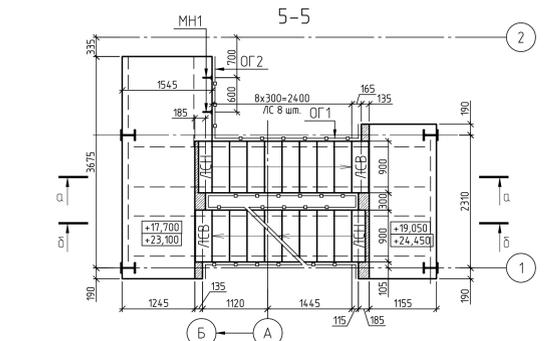
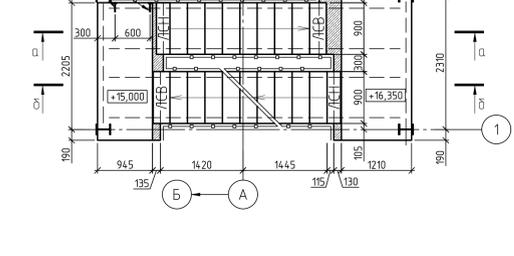
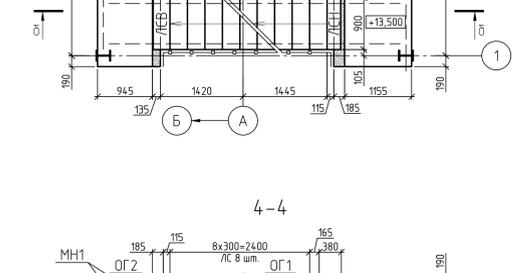
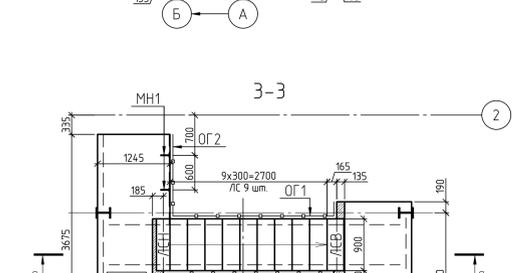
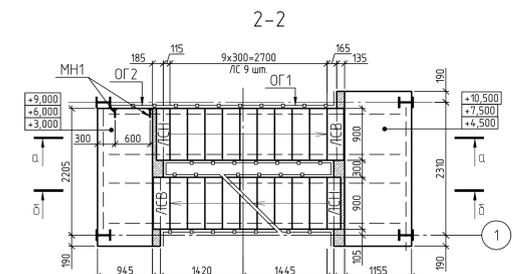
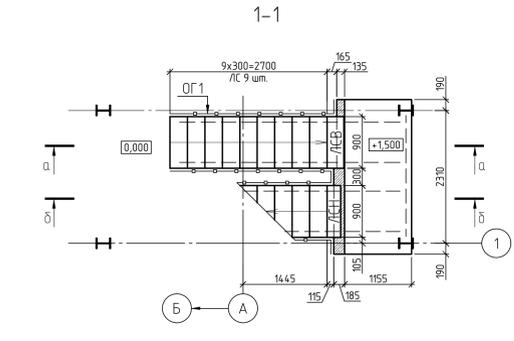
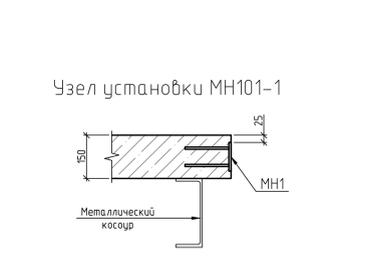
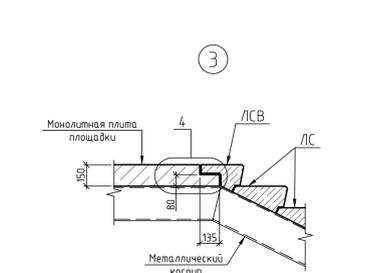
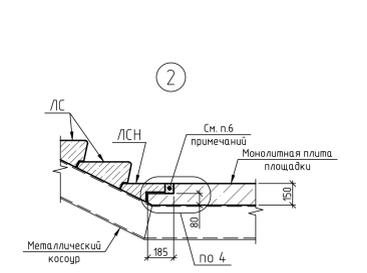
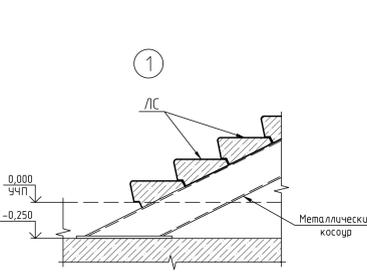
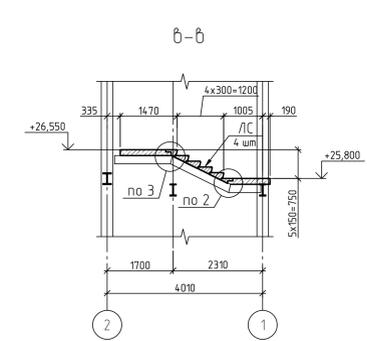
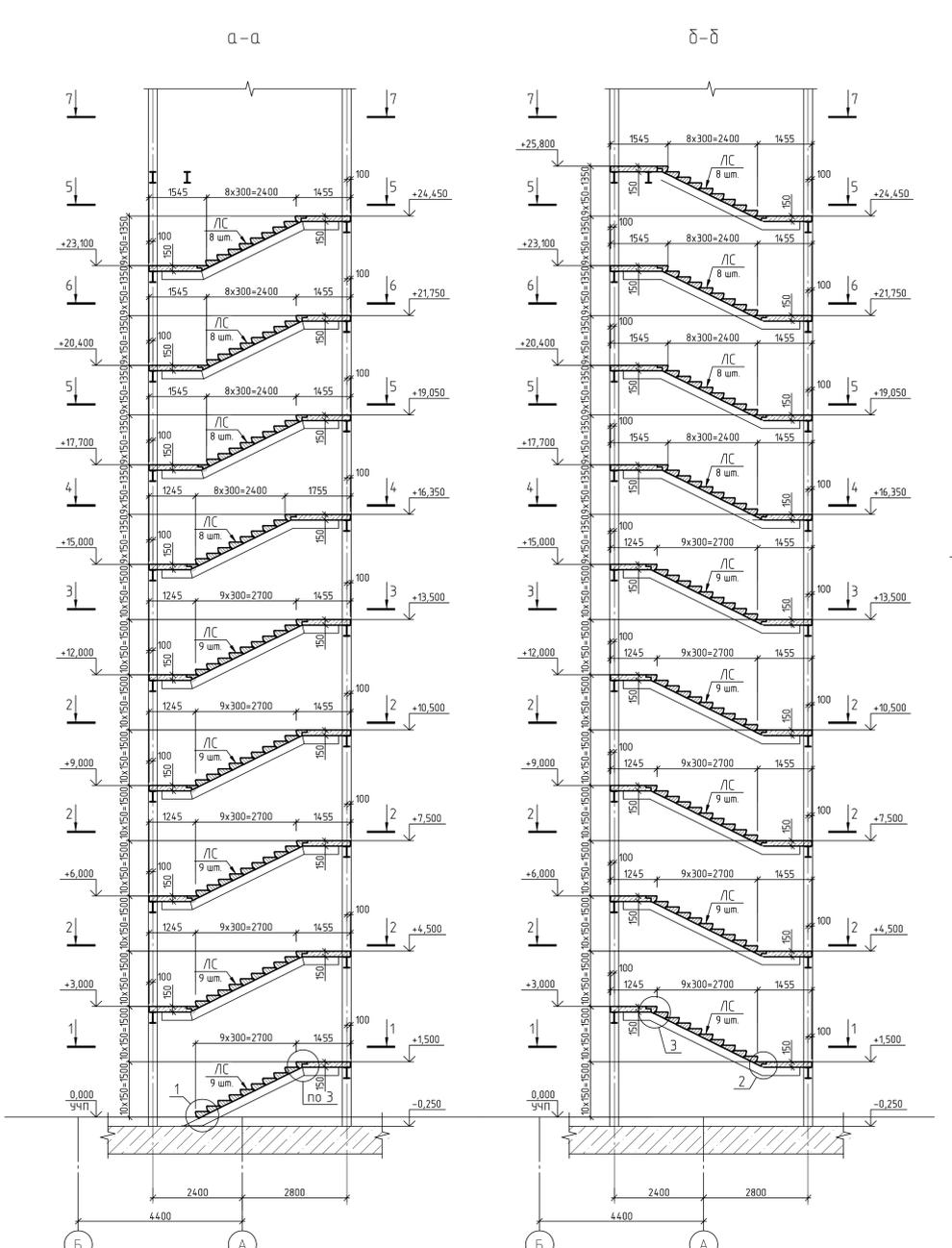
Условные обозначения:

- Закладные детали разработаны в чертежах марки КМ.

1. Общие указания см. лист 1.
2. Сечения и узлы замаркированы на данном листе разработаны на листе 3.
3. Спецификация, ведомости деталей и расхода стали даны на листе 3.
4. Закладные детали 301 устанавливать по контуру отверстий за исключением зон установки опорных частей оборудования ТХ.
5. Закладные детали МН781, МН785 устанавливать аналогично 301.

3	-	Зам	1561-24	08.24	1632-2021-2.2.3-КЖ1	Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала	Стадия	Лист	Листов
2	-	Зам	1947-24	07.24					
1	-	Зам	2024-23	10.23					
Изм.		Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Пересыпная станция №3 Перекрытия	Р	2
Разраб	Бойцов				08.23				
Гл. спец.	Валькевич				08.23				
Н. контр.	Сайфутдинов				08.23	Схемы расположения плит перекрытий	ИСТ	МОРСКОЙТЕХНОЛОГИЯ	
Нач. отд.	Станкевич				08.23				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Согласовано.



Спецификация к лестнице

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
Сборные единицы					
МН1	серия 1400-15 выпуск 1	Закладная деталь МН101-1	18		
ЛС	ГОСТ 8717-2016	ЛС 9-1	158		
ЛСН	ГОСТ 8717-2016	ЛСН 9	18		
ЛСВ	ГОСТ 8717-2016	ЛСВ 9	19		
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=н.п.	1460	0,89	1299,40
2*	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А400 L=675	800	0,60	480,00
3*	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=480	260	0,30	78,00
4*	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 L=620	480	0,38	182,40
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25	10,5		н ³

1. Позиции обозначены *** даны в ведомости деталей.
2. Расход стали для позиции 1 дан с учетом перехлеста стержней (для Ø12-5,2%).

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

Добавка на один крик 40мм

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса А240		А400		
	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	
Лестница	Ø10 Итого	Ø12 Итого	Ø10 Итого	Ø12 Итого	2039,80
	260,40	260,40	1779,40	1779,40	

Сборные единицы в ведомости не включены

- Общие указания см. лист 1.
- Металлические косяки и балки, на которые опираются ступени и плиты площадок, разработаны в комплекте чертежей 1632-2021-2.2.3-КМ.
- Оформления ОГ1, ОГ2 размещены на данном листе, разработаны в комплекте чертежей 1632-2021-2.2.3-КМ.
- Между ступенями укладывать цементно-песчаный раствор.
- Прибивка арматурных стержней дана до центра стержня.
- Пространство между маршами (на схемах расположения ступеней заштрихованные зоны) заполнить бетоном В25, в урдыне верх плиты.
- Расшифровка обозначения ступени:
"ЛС9-1" - основная ступень длиной 900мм, шириной 330мм, высотой 145мм с закладными деталями для крепления ограждения с двух сторон в соответствии с ГОСТ 8717-2016, прил.Б. Закладные детали по рисунку Б.16 ГОСТ 8717-2016;
"ЛСН9" - нижняя ступень длиной 900мм, шириной 290мм, высотой 125мм;
"ЛСВ9" - верхняя ступень длиной 900мм, шириной 260мм, высотой 145мм.

1632-2021-2.2.3-КЖ1

Терминал по передаче минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист
Разраб.	Бойцов	08	23			Пересыпная станция №3	4
Гл. спец.	Валькевич	08	23			Перекрытия	4

Н. контр. Сайрудиной 08.23
Нач. отд. Станкевич 08.23

Лестница между осями 1 и 2

МОРСКОПРОЕКТОЛОГИЯ

Создано: 08.23
 Проверено: 08.23
 Согласовано: 08.23

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т
				Ограждения лестниц, площадок			
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82	С 235 ГОСТ 27772-2015	□ 20x2	1	0,54			0,54
		□ 40x3	2	1,38			1,38
	Итого		3	1,92			1,92
Всего профиля			4	1,92			1,92
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С 235 ГОСТ 27772-2015	t6	5	0,02			0,02
		Итого	6	0,02			0,02
Всего профиля			7	0,02			0,02
Всего масса металла			8	1,94			1,94
В том числе по маркам	С 235		9	1,94			1,94

Общая площадь окраски металлоконструкций - 96,1 м²

Прилагаемый документ

1632-2021-2.2.3-КМО

Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала

Пересыпная станция №3

Спецификация металлопроката

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

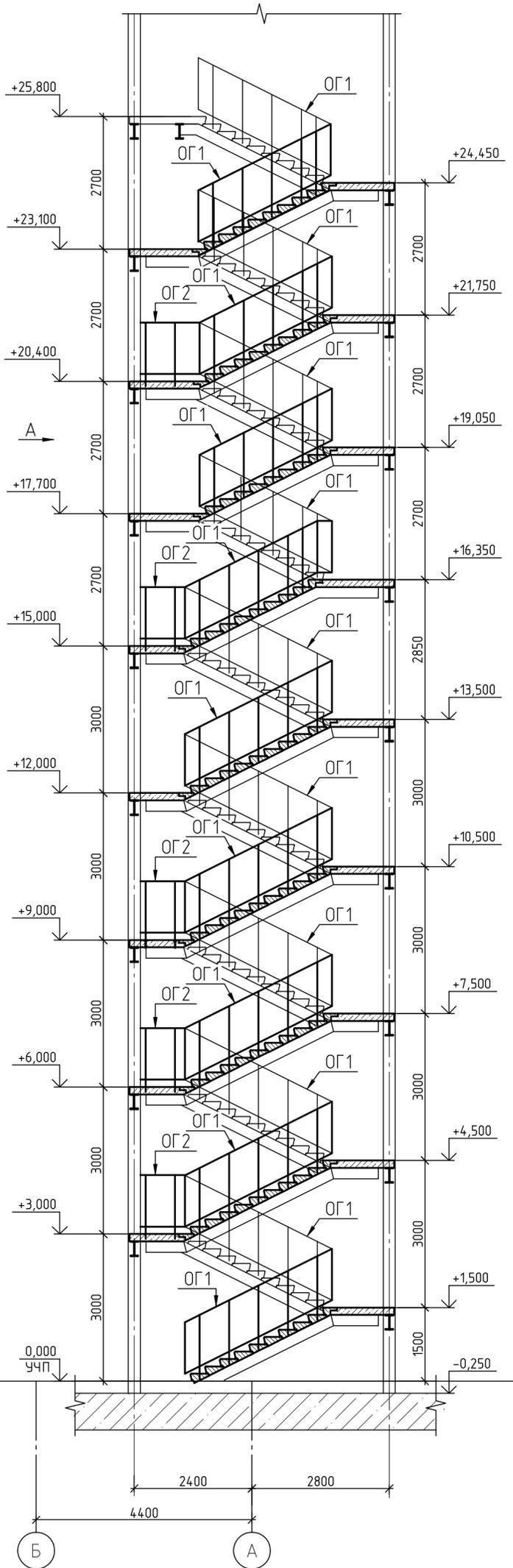


Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

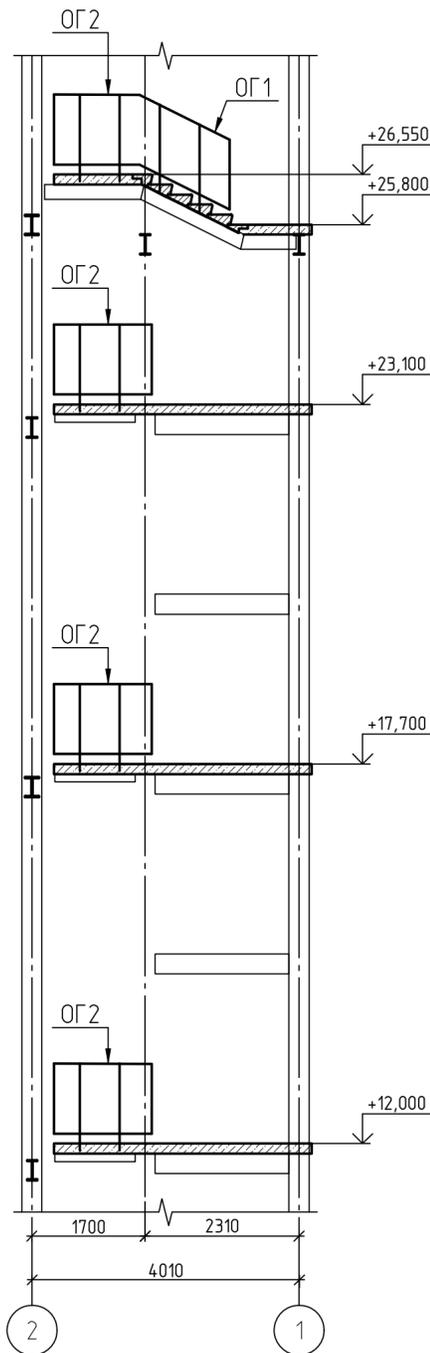
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления			Наименование или марка материала	Примечание
	эскиз	поз.	состав	A, кН	N, кН	M, кН*м		
ОГ1		1	Тр.□40x3				S235	
		2	Тр.□20x2				S235	
ОГ2		1	Тр.□40x3				S235	
		2	Тр.□20x2				S235	

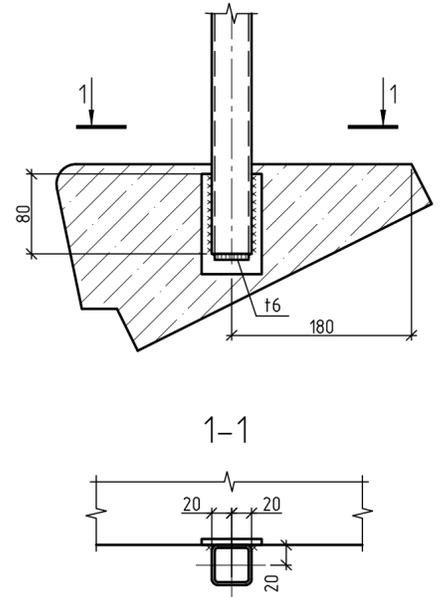
Схема расположения ограждений лестницы



Вид А



Узел крепления ОГ1 (ОГ2)



1. Все полые профили заглушить.
2. Все металлические конструкции окрасить. Группа покрытий II общей толщиной лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, 160 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм. Цвет наружной окраски принять по чертежам марки АР.
3. Все отметки, указанные на данном листе, относительные.
4. Расположение ограждений ОГ1, ОГ2 в плане см. 1632-2021-2.2.3-КЖ1 лист 4.

Прилагаемый документ

1632-2021-2.2.3-КМ0

Терминал по перевалке минеральных удобрений в Морском торговом порту Усть-Луза. Береговые объекты терминала

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Бойцов			08.23
Гл. спец.		Валькевич			08.23
Н. контр.		Сайфутдинов			08.23
Нач. отд.		Станкевич			08.23

Пересыпная станция №3

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Схема расположения ограждений лестницы

МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.