

Акционерное общество  
«Волга»  
Россия, 605407,  
Нижегородская область, г. Балахна, ул. Горького, 1  
+7 (83144)  
Факс +7 (33144) 453937 (83144) 45393 +7 (83144)



Joint Stock Company «Volga»  
Ul. Gorkogo, d. 1,  
Nizhegorodskaya oblast,

Balakhna, Russia, 606407 тел. +7 (83144) 93755 Volga тек +7 (83144) 93756  
47 (83144)

41011+7 (83144) 4101

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ от 10.01.2022г.

Выполнение работ по замене металлоконструкций площадок обслуживания сеточной и прессовой части бумагоделательной машины №8 включая изготовление металлоконструкций.

п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1	Наименование предприятия.	АО «Волга»
2.	Местонахождение предприятия.	Р О. Нижегородская область г. Балахна, л. Горького, д. 1
3.	Цель выполнения работ.	Замена металлоконструкций переходных площадок, мостиков, площадок обслуживания и других элементов бумагоделательной машины в связи с их физическим износом.
4.	Цех, участок	Бумажный цех №3, буммашина №8.
5.	Объем работ	Чертеж № 414.01.010.000.00.000 МЧ позиции №№ 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 16, 17
6	Состав работ	
	6.1 Изготовление металлоконструкций	Изготовление площадок, мостиков, трапов, лестниц с перильными ограждениями, консолей и других металлоконструкций сеточной и прессовой частей в соответствии с разработанной и согласованной Заказчиком документацией.
	6.2 Монтажные работы	Демонтаж существующих и монтаж вновь изготовленных площадок, мостиков, трапов, лестниц с перильными ограждениями, консолей и других металлоконструкций сеточной и прессовой частей в соответствии с разработанной и утвержденной Заказчиком технологической картой производства работ.
	6.3 Завершающий этап	Испытания изготовленных установленных металлоконструкций, поэтапная сдача объектов производства работ.
7.	Требования к применяемым материалам и готовым изделиям	Материалы, применяемые для изготовления металлоконструкций должны быть коррозионностойкими, иметь сертификат соответствия, готовые изделия должны соответствовать действующей нормативной технической документации.
8.	Дополнительные требования	Работы по демонтажу и монтажу как правило, производить при неработающем оборудовании БДМ, во время проведения

		работ.
	6.3 Завершающий этап	Испытания изготовленных и установленных металлоконструкций, поэтапная сдача объектов производства работ.
7.	Требования к применяемым материалам и готовым изделиям	Материалы, применяемые для изготовления металлоконструкций должны быть коррозионностойкими, иметь сертификат соответствия, готовые изделия должны соответствовать действующей нормативной технической документации.
8.	Дополнительные требования	Работы по демонтажу и монтажу как правило, производить при неработающем оборудовании БДМ, во время проведения остановов на ППР (детали должны быть демонтированы и смонтированы одним промежутком времени без перерывов за время проведения останова).
9.	Требования к исполнителю	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разработку конструкторской документации производить в соответствии с требованиями ГОСТ 25166-82 (СТ СЭВ 1854-79) «Машины для целлюлозно-бумажной промышленности. Требования безопасности» и другой действующей нормативной технической документации.</li> <li>• Исполнитель должен иметь: <ul style="list-style-type: none"> <li>- опыт реализации подобных объектов на промышленных предприятиях, желательно в области ЦБП;</li> <li>- всю разрешительную документацию, допуски и свидетельства, лицензии на необходимые виды деятельности;</li> <li>- аттестованный персонал.</li> </ul> </li> </ul>
10.	Сроки выполнения работ	Исполнитель, при подготовке ТКП, предоставляет информацию об ориентировочных сроках выполнения работ по этапам. Окончательный срок выполнения работ определяется на стадии заключения договора.

Механик б/ц №3

Начальник б/ц №3

Главный механик

Ю.К. Кочетков

Г.Н. Аляев

М.С. Железников