**Техническое задание на поставляемую**

**трубу Ø 100х40х2 мм**

1. Предельное отклонение по длине 0…+50мм;
2. Отклонение толщины стенки не более +5% от номинального значения;
3. Внутренний грат сварочного шва не более: высота 1,5мм, ширина 3мм;
4. Сварочный шов должен располагаться посередине стороны 100мм, с возможным отклонением +- 5мм *(данное требование не является обязательным).*
5. Бочкообразность трубы по стороне 40 не более +0,5мм, по стороне 100 – не допустима;
6. Не допускаются следующие дефекты: плены, надрывы, окалина, отслоения, ржавчина, маслянистая поверхность, графитовая смазка;
7. Стыки (поперечные швы) не допускаются;
8. Остальные параметры должны соответствовать ГОСТ 8639 – 82.