


Утверждаю  
Главный механик  
АО «Промсинтез»

 О.Н.Вялькин

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024г.

## Дефектная ведомость

На капитальный (средний) ремонт оборудования

Мастерская №747

Наименование оборудования: Ёмкость №9

Чертёж: № 51380.00-16 ОВ

Инв. № 039500

Группа ремонтной сложности 20

Начальник производства №1



А.Н.Серенко

Механик производства №1



А.В.Сапугольцев

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	№ чертежа	Примечание
1	Выполнить работы по разделке дефектных сварных швов (вертикальных и горизонтальных) наружных стенок ёмкости (цилиндрических и торцевых)	п/м	85	51380.00.ОВ	при помощи УШМ
2	Выполнить работы по сварке дефектных участков (вертикальных и горизонтальных) стенок ёмкости (цилиндрических и торцевых)	п/м	85	51380.00.ОВ	
3	Выполнить работы по зачистке вертикальных и горизонтальных сварных швов, для проведения УЗД				при помощи УШМ
4	Выполнить работы по УЗД вертикальных и горизонтальных сварных швов боковых (цилиндрических) и торцевых стенок ёмкости				Прибор УЗД
5	На передней торцевой стенке заменить расходный штуцер Ду100	шт.	1		Круг А5; Ду120мм; фланец 12Х18Н10Т
6	В нижней части цилиндрического днища, со стороны передней торцевой стенки приварить штуцер Ду50 для линии освобождения	шт.	1	51380.00-16 ОВ	Круг А5; Ду57мм; фланец12Х18Н10Т 1-50-16.
7	Произвести ремонт вмятины на верхней части цилиндрической стенки	шт.	1		
8	Изготовить новый люк-лаз Ду530 с крышкой и установить его у задней торцевой стенки, согласно чертежа.	шт.	1	51380.00-16 ОВ	Лист А5 ГОСТ 21631-2019
9	На верхней части цилиндрической стенки со стороны передней торцевой стенки, установить четыре новых штуцера: Ду100 – 1шт ; Ду65 – 2шт; Ду50 -1шт.	шт	4	51380.00-16 ОВ	Фланец 12Х18Н10Т 1-100-16; 1-65-16 -2шт; 1-50-16. Труба АД Ду108; Ду75; Ду57.
10	На отверстия в верхней части цилиндрической стенки наложить заплатки 250x250x10мм; 350x350x10	шт	3 2		Лист А5 ГОСТ 21631-2019
11	Выполнить работы по зачистке вертикальных и горизонтальных сварных швов крепления	м <sup>2</sup>	3		с помощью УШМ

	штуцеров для проведения УЗД.				
12	Выполнить работы по УЗД вертикальных и горизонтальных сварных швов крепления штуцеров на стенке емкости.				Прибор УЗД

Механик производства №1



А.В.Сапугольцев