Форма опросного листа на запорную арматуру

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  **(ТЗ) для проектирования и заказа** | | | | | | | | | | | | | **Дата заполнения**  **« \_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г** | | | |
| **КЛАПАН** | | запорный  мембранный (химический)/вентиль диафрагмовый  отсечной  проходной  прямоточный  угловой  трехходовой четырехходовой  | | | | | | | | | | | | | | |
| **КРАН** | | шаровой  конусный  проходной  трехходовой  четырехходовой  запорный цельносварной  разборный  | | | | | | | | | | | | | | |
| **ЗАДВИЖКА** | | клиновая  параллельная  шиберная  шпиндель выдвижной  не выдвижной  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип клина** | | с подвижными тарелками□ | | | | | | | | | | | | | | |
| **ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ** | | | запорный  запорно-регулирующий  | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр номинальный DN | | | | **20** | Диаметр эффективный Dэфф | | | | | | | | | |  | |
| Давление номинальное *PN* или давление рабочее *Pр* | | | | PN \_**4,0**\_\_\_ МПа (\_\_**40**\_\_ кгс/см²) | | | | | | | | | Рр \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_\_ кгс/см²) | | | |
| Рабочая среда | | | | наименование: **пар**-**вода** | | | | | | | | | | | | |
| хим. состав: | | | | | | | | | агрегатное состояние: | | | |
| наличие твердых включений \_\_\_\_\_\_ г/л | | | | | | | | | размер твердых частиц \_\_\_\_\_\_ мм | | | |
| взрывоопасная  | | | | пожароопасная  | | | | | | | | токсичная  |
| температура t от \_**0**\_ °С до **200**°С | | | | | | | | | | | | |
| плотность ρ \_\_\_\_\_ кг/м³ (ρ\_\_\_\_ кг/нм3) | | | | | | | | | вязкость ν\_\_\_\_\_ м2/с (η \_\_\_\_\_ Па·с) | | | |
| Перепад давления | | | | в положении «закрыто»: ΔРmin \_\_\_\_\_МПа (\_\_\_\_\_кгс/см2)  ΔРmax \_\_\_\_\_\_МПа (\_\_\_\_\_\_кгс/см2) | | | | | | | | | | | | |
| При открытии: ΔРmin \_\_\_\_\_МПа (\_\_\_\_\_кгс/см2)  ΔРmax \_\_\_\_\_\_МПа (\_\_\_\_\_\_кгс/см2) | | | | | | | | | | | | |
| Герметичность затвора | | | | класс \_\_\_**А**\_\_\_ГОСТ Р 54808 | | | | | | | | | | | | |
| Материал | | | | корпуса **сталь 20** | | | | | | | | | | | | |
| трубопровода | | | | | | | | | | | | |
| уплотнение в затворе | | | | | | | | | | | | |
| Присоединение к трубопроводу | | | | фланцевое  исп. арматуры \_\_\_\_ ГОСТ 33959 на РN 1,0 МПа (10 кгс/см2) | | | | | | | | | | с ответными фланцами  | | |
| **муфтовое** | | | | | | | | | | | | |
| Уплотнение шпинделя (штока) | | | | сальниковое  материал \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | сильфонное  | | | | | | | | резиновые кольца  |
| Привод | | | | ручной  рукоятка (маховик)  редуктор  | | | | | | | | | | | | |
| пневматический  | управляющая  среда | | | | | | |  | | | | давление управляющей среды,  Рупр \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_\_ кгс/см²) |
| гидравлический  |
| струйный  |
| электрический  | U \_\_\_\_\_\_ В; f \_\_\_\_\_\_ Гц; мощность эл. двигателя \_\_\_\_\_\_ кВт | | | | | | | | | | | |
| Марка привода |  | | | | | | | | | | | |
| электромагнитный  | U \_\_\_\_\_\_ В; f \_\_\_\_\_\_ Гц; мощность электромагнита\_\_\_\_\_;  продолжительность включения ПВ \_\_\_\_\_\_ %;  род тока: постоянный  переменный  | | | | | | | | | | | |
| Дополнительные блоки | | | | конечные выключатели  | электрический  I \_\_\_\_\_\_ А, U \_\_\_\_\_\_ B  пневматический  Рв \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_\_ кгс/см2) | | | | | | | | | | | |
| ручной дублер  | дистанционный указатель положений (ДУП)  | | | | | | | | | | | |
| фиксатор положения   фильтр-редуктор | | | | | | | | | | | | |
| Для пневмо- или гидропривода | | | | без устройства возврата  НО  НЗ  | | | | | | | | | | | | |
| Время срабатывания для арматуры с приводом, с | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Строительная длина, мм | | | | **135** | | | | | | | | | | | | |
| Строительная высота, мм | | | | Без привода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм; С приводом\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм. | | | | | | | | | | | | |
| Размер присоединяемого трубопровода, мм | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Установочное положение | | | | горизонтальное  вертикальное  любое  | | | | | | | | | | | | |
| Направление подачи среды | | | | любое \* (для шаровых кранов по умолчанию\*) одностороннее  | | | | | | | | | | | | |
| Климатическое исполнение | | | | \_\_\_\_\_\_ по ГОСТ 15150 при t от \_\_\_ до \_\_\_ °С, влажн. \_\_\_\_\_\_ % | | | | | | | | | | | | |
| Содержание вредных веществ в окружающей среде | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Взрывозащита электрооборудования | | | | \_\_\_\_\_\_Ex\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | степень защиты электрооборудования IP | | | | | | | |
| Внешние воздействия | | | | сейсмостойкость  баллы \_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | |
| вибрация | | | | | | нагрузки от трубопроводов | | | | | | |
| Показатели надежности | | | | полный срок службы\_\_\_\_\_10\_\_\_\_\_\_\_ лет | | | | | | | | | | | | |
| Гарантия, мес. | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Потребность на 20\_22\_ г. | | | | **21** | | | | | | | | | | | | |
| **Дополнительные требования:**  технические условия на ремонт арматуры с обязательным отражением:   * фактических размеров резьбовых соединений; * номинальных, допустимых и браковочных показателей всех составных частей (геометрических размеров, зазоров, резьбовых соединений, полей допусков резьб в соответствии с требованиями ГОСТ 16093-2004, натягов, соосности, шероховатости и т.д.); * методов и инструментов контроля указанных показателей;   методов ремонта и применяемых инструментов для ремонта | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Заказчик: АО «ЭнСер» ТЭЦ котельный цех** | | | | | | **Разработчик (поставщик) продукции:** | | | | | | | | | | |
| Адрес |  | | | | | | Адрес | | | |  | | | | | |
| Тел. | 8(3513)29-70-40 | | | | | | Тел. | | | |  | | | | | |
| Тел/факс |  | | | | | | Тел/факс | | | |  | | | | | |
| E-mail |  | | | | | | E-mail | | | |  | | | | | |