


**Акционерное общество
«Мурманский морской торговый порт»**

СОГЛАСОВАНО:

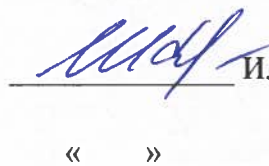
Заместитель главного инженера
(по внутрипортовой механизации и конвейерному
оборудованию) АО «ММТП»



С. В. Коркудим
« 14 » 11 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
АО «ММТП»



И. В. Кузнецовский
« ____ » _____ 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку перегружателя ленточного ПЛСД1400 с цепной системой удержания конвейера и
щёточным чистильщиком с отбойной стенкой ЧЛЩ-1400 для нужд АО «Мурманский морской
торговый порт»

Разработал:

Начальник отдела механизации


« 14 » _____
А. В. Басалаев
2024 г.

Поставка перегружателя ленточного ПЛСД1400 с цепной системой удержания конвейера и щётчным чистильщиком с отбойной стенкой ЧЛЩ-1400 для нужд АО «ММТП»

№ п/п	Основные параметры	Параметры
1	Наименование оборудования	Перегружатель ленточный ПЛСД1400 с цепной системой удержания конвейера и щётчным чистильщиком с отбойной стенкой ЧЛЩ-1400 либо аналог.
2	Объем поставки	2 комплекта
3	Сведения о новизне	Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2024 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
4	Область применения	Самоходная роторная дробильная установка GIPOREC R130C
5	Условия эксплуатации	Установка предназначена для перевалки навалочных грузов на открытых грузовых площадках при температуре воздуха от -35 ⁰ С до +40 ⁰ С, относительной влажности до 100% и повышенной запыленности (угольная пыль).
6.1	Место и условия поставки:	
6.2	Населенный пункт	г. Мурманск
6.3	Адрес	г. Мурманск, пр. Портовый, д.19
6.4	Условия поставки оборудования (Инкотермс 2010)	DDP
6.5	Требование к транспортированию	Не требуется
7	Требования к упаковке	Поставляемое оборудование, должно быть упаковано и затарено в соответствии с требованиями утвержденных стандартов, способом, исключающим возможность порчи, утраты и/или повреждения поставляемого оборудования в период загрузки (разгрузки) и транспортировки до места эксплуатации
8	Срок поставки	Срок поставки и ввод в эксплуатацию не более 160 календарных дней с момента заключения договора, с правом досрочной поставки
9	Период поставки	Не требуется
10	Срок предоставления гарантий качества (требования по надежности)	Не менее 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента поставки
10.1	Характеристика поставляемого оборудования	
10.2	Функциональные характеристики (потребительские свойства)	Транспортировка материала. Материал – навалочный груз (уголь разных марок, насыпная плотность 0,8-1,1м ³).
10.3	Эксплуатационные характеристики	Производительность до 450 т/ч.
10.4	Технические характеристики	<p>Тех. параметры перегружателя ПЛСД1400: Тип привода барабана - гидравлический Гидромотор - MS05-2-133-R05-1330-DE00 Установленная мощность - не менее 29 кВт; Барабан приводной: диаметр не более 300 мм; ширина не более 1450 мм; резиновая футеровка; масса не более 160 кг Барабан обводной: диаметр не более 300 мм; ширина не более 1450 мм; масса не более 130 кг Ролик опорный: диаметр не более 89 мм; длина не более 380/660 мм; количество 39 шт. Лента шевронная – 1400 EP 630/4+1ST 4/2 C25 Габариты перегружателя: длина не более 12200 мм, ширина не более 1730 мм, высота не более 850 мм Масса не более 1925 кг Чистильщик должен обеспечивать максимальную очистку конвейерной ленты. При необходимости иметь возможность установки дополнительных отбойных роликов.</p> <p>Тех. параметры системы удержания конвейера: Тип системы удержания – цепной Калибр цепи – не более 17,5 мм Усилие удержания – не менее 116 кН Регулировка длины - талреп</p>

		<p>Тех. параметры чистильщика щётчного с отбойной стенкой ЧЛЩ-1400: Тип чистильщика: щётчный-вращающийся Тип привода щётки: гидравлический Гидромотор TE0065FP260AAAA Установленная мощность не менее 2,5 кВт Щётка: диаметр не более 300 мм, ширина не менее 1400 мм, тип щетки – полимерный абразив Габариты: длина не более 400 мм, ширина не более 1900 мм, высота не более 550 мм Масса не более 120 кг</p>
10.5	Требования к комплектации	1. Перегрузатель ленточный ПЛСД1400 2. Цепная система удержания конвейера (комбинированная) 3. Щётчный чистильщик с отбойной стенкой ЧЛЩ-1400
10.6	Особые требования к конструкции	Не требуется
10.7	Особые требования к материалам	Не требуется
10.8	Товарный знак, марка, модель	Не требуется
10.9	Требования по соответствию оборудования стандартам (ГОСТ, ТУ, DIN)	ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» Директива 2006/42/ЕС «О машинах и механизмах» ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» Техническим условиям
11	Требования к выполнению сопутствующих работ (при поставке оборудования): - монтаж / шеф-монтаж; - пуско-наладочные работы; - ввод в эксплуатацию; - обучение персонала.	- Сборка и ввод в эксплуатацию поставляемого оборудования должна проводиться специалистами Поставщика на площадке Покупателя в г. Мурманск;
12	Перечень и количество передаваемых с оборудованием расходных материалов и сменно-запасных частей	Набор инструментов для проведения технического обслуживания.
12.1	Требования по правилам сдачи и приемки:	
12.2	Порядок сдачи и приемки	Натурные испытания: проверка работоспособности всех узлов и агрегатов и проверка соответствия технических характеристик. Приёмка оборудования осуществляется на территории Заказчика. Основанием перехода права собственности является акт приёма-передачи, который подписывается Сторонами, после устранения всех недоработок, зафиксированных во время приёмки.
	Требования к перечню, предоставляемых документов соответствия на оборудование	Техническая документация должна быть представлена в бумажном и электронном виде. технический паспорт; - сертификат соответствия; - руководство по эксплуатации на русском языке; - каталог запасных частей на русском языке; • в части подшипниковых узлов, муфт переходных информация должна содержать тип (артикул), с указанием производителя; • в части электродвигателей и редукторов информация должна содержать тип (артикул), с указанием производителя; • в части конвейерных роликов и барабанов информация должна содержать эскиз, с указанием параметров ролика, параметров оси ролика, тип подшипника, с указанием производителя; • в части фартуков информация должна содержать тип материала, их размеры.
13	Место происхождения оборудования / наименование производителя	Не требуется
13.1	Требования к поставщику:	
13.1.1	Обязательные требования:	

13.1.2	Наличие лицензий, свидетельств, специальных разрешений	Не требуется
13.1.3	Обладание участниками правами на объекты интеллектуальной собственности	Не требуется
13.2	Отсутствие участника в реестре недобросовестных поставщиков (в рамках 44-ФЗ и 223-ФЗ)	Обязательное отсутствие участника в реестре недобросовестных поставщиков (в рамках 44-ФЗ и 223-ФЗ)
13.2.1	Рекомендуемые требования:	
13.2.2	Наличие опыта поставок оборудования, идентичного предмету закупки.	Наличие опыта поставки подобного оборудования
13.2.3	Наличие у участника закупки производственных мощностей, технологического оборудования и квалифицированного персонала	Поставщик должен самостоятельно, собственными силами и средствами, без привлечения посредников, осуществить перечень работ, перечисленных в п.11
13.2.4	Наличие положительной деловой репутации	Отсутствие судебных решений за последние три года по невыполнению договорных обязательств по срокам поставки и качеству аналогичной предмету запроса продукции.
13.2.5	Статус участника (может иметь три значения: производитель, официальный представитель/дилер, посредник)	Производитель, официальный представитель/дилер
14	Наличие склада хранения сменно-запасных частей в регионе	– Наличие склада запасных частей, обеспечивающее поставку СЗЧ в Общество в течение четырех календарных дней с момента заявки.
15	Дополнительные (иные) требования	– Наличие сервисной службы по обслуживанию оборудования
16	Перечень приложений	Не требуется
17	Ответственное лицо от инициатора закупки, наименование службы, контактный телефон	Басалаев А.В. 48-04-77