# Приложение № 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ:** | |
|  |  | |
|  | Начальник службы досмотра | |
|  | *(должность начальника подразделения – Инициатора)* | |
|  | *К.А Кузьмина* | |
|  | *(Ф. И. О. начальника)* | |
|  |  | |
|  | *(подпись)* | |
|  |  | |
|  | | |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  **для**  **Договора поставки стикеров «досмотрено»** | | |
|  | | |
| Требования к предмету закупки | | |
|  | | |
| Общие требования к качеству | | |
| Стикер должен быть изготовлен в соответствии со стандартом ОСТ 54-0-192.84 2002  1. Стикер должен иметь возможность размещения на визуально просматриваемом месте досмотренного багажа, груза, почты и бортовом запасе с целью контроля его наличия, целостности, фиксации, а также выявления несанкционированного вскрытия багажа, груза, почты или бортового запаса.  Стикер для маркирования багажа, грузов, почты и бортовых запасов должен быть единым по форме и содержанию и подлежит согласованию со специально уполномоченным органом в области гражданской авиации, отвечающим за меры авиационной безопасности.  2. Стикер должен обеспечивать:  - надежную маркировку;  - отсутствие повреждения предмета маркирования;  - саморазрушение при снятии;  - сохранение при эксплуатации своей информационной составляющей, а также иметь другие свойства и параметры, определенные настоящим стандартом ОСТ 54-0-192.84 2002. | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к техническим характеристикам | | |
| Стикер должен состоять из 3-х слоев:  - бумажного слоя;  - подложки;  - клеевого слоя.  1. Бумажный слой стикера должен обладать следующими свойствами:  - легко сниматься с подложки непосредственно перед маркированием;  - иметь яркую цветовую окраску в виде голубого фона (включая тангирную сетку с толщиной линии не более 0,03 мм, с одной миллиметровым шагом и углом наклона в 45 градусов, а также конфигурационный овал) и соответствующих надписей синего цвета;  - сохранять при эксплуатации свою информационную составляющую в неизменном виде.  В качестве исходного бумажного слоя должны использоваться непокрытые белые бумаги (например, глянцевые) с плотностью от 600 до 750 кг/куб. м (масса бумаги - от 70 до 85 г/кв. м по ГОСТ 13199).  2. В качестве подложки стикера следует применять прочный материал, обеспечивающий несминаемость стикера при хранении и работе с ним, с отсутствием восприятия типографской печати  Материал подложки должен быть выполнен на основе силиконизированной бумаги или синтетических пленок. Плотность подложки должна составлять от 650 до 700 кг/куб. м (масса бумаги - от 75 до 78 г/кв. м по ГОСТ 13199).  3. Клеевой слой стикера должен обладать следующими свойствами:  - не оставлять следов на багаже после снятия стикера;  - прочно удерживать стикер на месте маркирования с момента наклеивания и до момента окончания полета;  - прочно удерживать стикер на невостребованном багаже или грузе до 6-ти месяцев;  - прочно удерживать стикер в условиях механического воздействия при обработке багажа, груза, почты и бортовых запасов;  - обеспечивать приклеивание к коже, синтетическим материалам, пластмассам, натуральным тканям, дереву, металлу и т.д.  - должен сохранять прочность прикрепления в температурном режиме +/- 50 град. C, при относительной влажности воздуха 90%, в условиях воздействия прямой солнечной радиации и возможности попадания осадков в виде дождя и снега.  В качестве клеевого слоя должны использоваться универсальные или специализированные постоянные клеи. Основой для клея может служить прозрачный акрил или каучук (натуральный или синтетический). Параметрами клеевой основы должны служить:  - окончательное прилипание;  - начальное прилипание.  Окончательное прилипание характеризуется силой, измеряемой динамометром, необходимой для отделения клеевой бумаги шириной 25 мм от испытательной пластины после его полного приклеивания. Параметры окончательного прилипания клеевой основы приведены в Приложении 1.  Начальное прилипание характеризуется силой, измеряемой динамометром, необходимой для отделения клеевой бумаги шириной 25 мм от испытательной пластины сразу же после приклеивания. Параметры начального прилипания клеевой основы приведены в Приложении 1.  В течение всего гарантийного срока годности стикера величина удельного сцепления клеевого слоя для начального и окончательного прилипания не должна уменьшаться более чем на 5% от исходного значения.  Информационная составляющая стикера, как правило, должна включать следующие надписи:  - «Логотип Пулково»  - «Авиационная безопасность»;  - «Досмотрено» (в конфигурационном овале);  - «Серия \_\_\_\_\_\_» (три позиции для печати серии);  - «N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» (не менее девяти позиций для текущего номера стикера);  - «Не отрывать до окончания перевозки».  - штриховой код  Штриховой код должен содержать следующую информацию:  - номер серии  -номер стикера  Требования к штрих-коду:  -   Стандарт штрих-кода **code\_128**  -     Рекомендованный размер штрих-кода для обеспечения устойчивого считывания терминалом сбора данных не менее, мм:  33 х 12.  Пример:  D:\Закупки\2022\OPEX\Стикер Досмотрено\Образец.jpg  Текущий номер стикера должен иметь шрифт Пр3 с высотой 3,0; 4,0 или 5,0 мм и выполняться несмываемой типографской краской.  Лицевая часть стикера должна быть выполнена микрошрифтом с целью исключения возможности ксерокопирования и сканирования.  Должна быть предусмотрена возможность нанесения знаков, выполненных краской невидимого ультрафиолетового излучения, под информационной составляющей стикера.  С целью защиты стикера после текущего номера может быть предусмотрена возможность размещения отстоящего номера с контрольным разрядом.  С целью саморазрушения стикера при его отрыве от маркированного багажа, груза, почты или бортового запаса должна быть предусмотрена защитная надсечка. Защитная надсечка должна полностью перекрывать габаритный размер стикера, а количество надсечек должно быть не менее 2-х штук с расстоянием между ними от 2 до 7 мм. | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к размерам (заполняется для товаров) | | |
| Стикер должен иметь прямоугольную (или конфигурационную) форму с вертикальным расположением, при этом меньшая сторона является основанием, а большая сторона - высотой.Габаритные размеры при этом должны составлять - основание (50 +/- 2,5) мм;  - высота (100 +/- 10) мм. | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к упаковке (заполняется для товаров) | | |
| Упаковка должна обеспечивать сохранность товара. Стикеры должны поставляться в расфасованном виде в порядке возрастания номеров - в рулонном виде.  При изготовлении стикеров в рулонах должно быть обеспечено автоматизированное сканирование номеров стикеров с целью выбраковки неправильных, двойных и т.д. номеров. Результаты сканирования должны быть приложены к рулону.  В рулоне должно быть не менее 500 шт.  Намотка должна быть А4.  Стикеры должны упаковываться таким образом, чтобы обеспечивалась их сохранность при доставке автомобильным, железнодорожным, воздушным и водным транспортом. На упаковке должна содержаться информация следующего характера:  - наименование товара "Этикетки";  - дата изготовления;  - условия доставки и хранения;  - масса товара;  - первый и последний номер в данной упаковке. | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к отгрузке (заполняется для товаров) | | |
| Доставка силами Поставщика до склада Покупателя с выгрузкой на склад.  Поставщик в день доставки заблаговременно сообщает покупателю информацию о времени доставки и государственный номер автотранспорта, на котором осуществляется доставка  В случае поставки Товара общим объемом свыше 1м3, выгрузку с использованием погрузчика (в случае прибытия Товара на паллетах) и доставку крупногабарита (если размеры одного грузового места превышают в см. 80\*80\*150 и/или его вес более 30 кг.) необходимо согласовать не менее, чем за один рабочий день. | | |
|  | | |
|  | | |
| Количество товара, объем работ, услуг | | |
| Количество закупаемой продукции – 1 200 000 штук со штрих- кодом | | |
|  | | |
|  | | |
| Место, сроки (периоды), иные условия закупки | | |
|  | | |
| Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг (указывается, если отличается от места нахождения Общества) | | |
| г. Санкт-Петербург, Пулковское ш., д. 41, лит. А, пом.1.151, | | |
|  | | |
|  | | |
| Сроки (периоды, стадии) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг | | |
| В соответствии с коммерческим предложением потенциального поставщика, но не позднее 01.09.2022 г. | | |
|  | | |
|  | | |
| Иные условия поставки товара, выполнения работ, оказания услуг | | |
| 2.3.1. Потенциальный поставщик должен предоставить по адресу: Санкт-Петербург, 196140, Пулковское шоссе, д. 41, лит. ЗИ для проведения тестирования образцы в количестве 1-го рулона (намотка не менее 500 штук).  Длительность тестирования – 2 рабочих дня.  Срок предоставления образцов – до 20.07 включительно.  Тестирование будет проводиться сотрудниками ООО «Воздушные Ворота Северной Столицы».  Образцы предоставляются без взимания дополнительной платы. На упаковку предоставленных для тестирования образцов должна быть нанесена дата предоставления в тестовую эксплуатацию, соответствующая дате предоставления.  Представленные для тестирования образцы и упаковка должны полностью соответствовать будущим поставкам.  В дальнейшем тестовые образцы Поставщика-победителя будут использоваться в качестве образцов – эталонов при приемке партии стикеров на склад поставщика и в процессе эксплуатации на предмет соответствия требованиям настоящего Технического задания, а так же требованиям и условий Договора.  Непредставление тестовых образцов в указанный период или представление тестовых образцов не советующих требованиям Технического задания является основанием для отклонения Заявки потенциального Поставщика от участия в процедуре закупке.  Тестирование образцов будет проводиться на предмет соответствия требованиям, указанным в настоящем Техническом задании.  На основании полученных результатов будет выставлена оценка по критерию «Качество товара по результатам тестирования образцов».  Результаты тестирования образцов являются собственностью ООО «Воздушные Ворота Северной Столицы» и не подлежат обязательному представлению.  2.3.2 Критерии и значения для сравнения образцов предоставляемых для тестирования:  Для проверки соответствия стикера требованиям настоящего стандарта должны проводиться следующие виды контроля:  - внутренний (постоянный);  - внешний (периодический).  Под внутренним контролем подразумевается контроль изготовителя и поставщика стикеров.  Под внешним контролем подразумевается контроль специально уполномоченного органа в области гражданской авиации, отвечающего за меры авиационной безопасности.  Критерии оценки образцов:   1. качество бумаги, подложки, клеевой основы. 2. цветовая гамма; 3. качество цветового слоя (четкость, неразмываемость); 4. влагостойкость стикера; 5. саморазрушение стикера; 6. приклеиваемость стикера к различным материалам и его съем без повреждения поверхности предмета в соответствии с требованиями, определенными настоящим стандартом.   Каждый из критериев оценивается по 2-х бальной шкале: 0 или 1 баллов.  Если в результате тестирования образцов хотя бы по одному из критериев образец получает 0 баллов, то общая оценка по критерию «Качество товара по результатам тестирования образцов» выставляется 0 баллов.  Если в результате тестирования образцов ни по одному из критериев образец не получает 0 баллов – общая оценка по «Критерию товара по результатам тестирования образцов» выставляется равной сумме баллов по всем критериям. | | |
|  | | |
|  | | |
| Требования к потенциальному поставщику | | |
|  | |  |
| наличие прав на осуществление определенных действий (деятельности): | |  |
|  | |  |
| сертификат завода-производителя | |  |
|  | |  |
| участие в профессиональных объединениях (например, саморегулируемых организациях) | |  |
|  | |  |
| допуски, разрешения | |  |
|  | |  |
| сертификаты, декларации | |  |
|  | |  |
| договор об осуществлении деятельности от имени третьих лиц (например, в качестве официального дилера, поставщика и т. д.) | |  |
|  | |  |
| права на результаты интеллектуальной деятельности (лицензионные договоры, патенты, свидетельства и т. д.) | |  |
|  | |  |
| иные | |  |
|  | |  |
| квалификационные требования: | |  |
|  | |  |
| требования к персоналу | |  |
|  | |  |
| требования к производственным мощностям, технологиям, оборудованию | |  |
|  | |  |
| Приложение №1 к Техническому заданию  **ПАРАМЕТРЫ КЛЕЕВОЙ ОСНОВЫ**  -------------------+------------------------+---------------------  ¦ ¦Окончательное прилипание¦Начальное прилипание¦  ¦ +-----------+------------+---------+----------+  ¦ ¦ от ¦ до ¦ от ¦ до ¦  +------------------+-----------+------------+---------+----------+  ¦Сила, необходимая ¦24 ¦29 ¦13 ¦20 ¦  ¦для отделения от +-----------+------------+---------+----------+  ¦объекта маркирова-¦ ¦48 <\*> ¦ ¦29 <\*> ¦  ¦ния, Н ¦ ¦ ¦ ¦ ¦  +------------------+-----------+------------+---------+----------+  ¦Удельное сцепление¦300 ¦400 ¦170 ¦279 ¦  ¦стикера с объектом+-----------+------------+---------+----------+  ¦маркирования, ¦ ¦600 <\*> ¦ ¦400 <\*> ¦  ¦г/кв. см ¦ ¦ ¦ ¦ ¦  -------------------+-----------+------------+---------+----------- | |  |
|  | |  |