

АО "ЦемМаркет", ст. Дербышки, ГЖД
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1/22
(локальная смета)

на выполнение неотложных работ по ж.д. путям и стрелочным переводам
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Ведомость объемов неотложных работ
Сметная стоимость строительных работ _____ 553 450,91 руб.
Средства на оплату труда _____ 174 463,45 руб.
Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на 1 квартал 2022г.

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.		Сметная стоимость в текущих (прогнозных) ценах, руб.						Т/з осн. раб.	Т/з мех.
				на ед.	всего	на ед.	общая	В том числе					
								Осн.З/п	Эк.Маш.	З/пМех			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Раздел 1. Путевые работы													
Стрелочный перевод №118па													
1	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		0,3	5600	1680	1680				4,8	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16	4,8	350	1680	1680					
3	ТНВ1-63	Смена клеммных болтов (одиночная)	10шт		0,2	275,45	55,09	55,09				0,16	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,787	0,16	350	56	56					
4	ТНВ1-115	Одиночная смена переводной тяги	шт.		1	178,15	178,15	178,15				0,51	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,509	0,51	350	178,5	178,5					
5	ТНВ1-46-5	Регулировка стыковых зазоров на пути со смешанным костыльным креплением: длина рельсов 12,5м, тип рельсов Р75 и Р65, четырехдырные накладки	100м		0,25	773,5	193,38	193,38				0,55	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,21	0,55	350	192,5	192,5					
6.1	ТНВ1-69	Смена приварных рельсовых соединителей	10шт		0,1	157,5	15,75	15,75				0,05	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,45	0,05	350	17,5	17,5					
6.2	ТНВ1-86-3	Снятие бокового наката (заусенцев) с рельсов и металлических частей стрелочного перевода рельсошлифовальными станками: МРШ-3, величина наката до 2мм	10м		0,02	292,6	5,85	5,85				0,02	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,836	0,02	350	7	7					
Путь №1													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		0,5	5600	2800	2800				8	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16	8	350	2800	2800					
8	ТНВ1-4-3	Исправление просядок и перекосов пути на щебеночном балласте подбивкой шпал электрошпалоподбойниками ЭШП-9: тип креплений ДО	10шт		0,8	627,38	501,9	495,6	6,3			1,42	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,77	1,42	350	497	497					
	1. 933	Электрошпалоподбойка ЭШП-9	маш.час	1,18	0,94	6,68	6,28		6,28				
9	ТНВ1-46-5	Регулировка стыковых зазоров на пути со смешанным костыльным креплением: длина рельсов 12,5м, тип рельсов Р75 и Р65, четырехдырные накладки	100м		1,25	773,5	966,88	966,88				2,76	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,21	2,76	350	966	966					
Стрелочный перевод №2													
11	ТНВ1-114-2	Регулировка ширины колеи на стрелочном переводе с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце или промежуточном месте бруса	10шт		0,8	647,5	518	518				1,48	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,85	1,48	350	518	518					
12	ТНВ1-110-1	Выправка стрелочного перевода подбивкой брусев электрошпалоподбойками ЭШП-9: щебеночный балласт, при регулировке пути в плане гидравлическими рихтовщиками ГР-12Б	10м		12	304,47	3653,64	3607,8	45,84			10,31	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,859	10,31	350	3608,5	3608,5					
	1. 933	Электрошпалоподбойка ЭШП-9	маш.час	0,572	6,86	6,68	45,82		45,82				
13	ТНВ1-69	Смена приварных рельсовых соединителей	10шт		0,3	157,5	47,25	47,25				0,14	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,45	0,14	350	49	49					
14	ТНВ1-86-3	Снятие бокового наката (заусенцев) с рельсов и металлических частей стрелочного перевода рельсошлифовальными станками: МРШ-3, величина наката до 2мм	10м		0,06	292,6	17,56	17,56				0,05	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,836	0,05	350	17,5	17,5					
Путь №3													
15	ТНВ1-47-4	Регулировка ширины рельсовой колеи при смешанном костыльном креплении с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце шпалы	10шт		0,8	469	375,2	375,2				1,07	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,34	1,07	350	374,5	374,5					
16	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		1,8	5600	10080	10080				28,8	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16	28,8	350	10080	10080					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Стрелочный перевод №4													
17	ТНВ1-62	Смена стыковых болтов (одиночная)	10шт		0,1	277,55	27,76	27,76				0,08	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,793	0,08	350	28	28					
19.1	ТНВ1-69	Смена приварных рельсовых соединителей	10шт		0,1	157,5	15,75	15,75				0,05	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,45	0,05	350	17,5	17,5					
19.2	ТНВ1-86-3	Снятие бокового наката (заусенцев) с рельсов и металлических частей стрелочного перевода рельсошлифовальными станками: МРШ-3, величина наката до 2мм	10м		0,02	292,6	5,85	5,85				0,02	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,836	0,02	350	7	7					
20	ТНВ1-114-2	Регулировка ширины колеи на стрелочном переводе с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце или промежуточном месте бруса	10шт		0,8	647,5	518	518				1,48	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,85	1,48	350	518	518					
Стрелочный перевод №3													
21	ТНВ1-99-3	Смена крестовины стрелочного перевода: тип перевода Р65, смена без лафета, марка крестовины 1/11	шт.		1	3202,5	3202,5	3202,5				9,15	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	9,15	9,15	350	3202,5	3202,5					
23	ТНВ1-93-1	Смена рамного рельса с острием и башмаками (полустрелки) стрелочного перевода марок 1/11 и 1/9: тип перевода Р65	шт.		1	4900	4900	4900				14	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	14	14	350	4900	4900					
24	ТНВ1-114-2	Регулировка ширины колеи на стрелочном переводе с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце или промежуточном месте бруса	10шт		0,8	647,5	518	518				1,48	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,85	1,48	350	518	518					
25	ТНВ1-110-1	Выправка стрелочного перевода подбивкой брусьев электрошпалоподбойками ЭШП-9: щебеночный балласт, при регулировке пути в плане гидравлическими рихтовщиками ГР-12Б	10м		1	304,47	304,47	300,65	3,82			0,86	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,859	0,86	350	301	301					
	1. 933	Электрошпалоподбойка ЭШП-9	маш.час	0,572	0,57	6,68	3,81		3,81				
26	ТНВ1-69	Смена приварных рельсовых соединителей	10шт		0,5	157,5	78,75	78,75				0,23	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,45	0,23	350	80,5	80,5					
Путь №4													
27	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДЮ, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		0,5	5600	2800	2800				8	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16	8	350	2800	2800					
Путь №2													

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
28	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		3,5	5600	19600	19600				56	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16		56	350	19600	19600				
29	ТНВ1-44-3	Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане гидравлическим рихтовщиком ГР-12Б: кривые участки пути, деревянные шпалы, щебеночный балласт	100м		0,1	1515,5	151,55	151,55				0,43	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,33		0,43	350	150,5	150,5				
30	ТНВ1-47-4	Регулировка ширины рельсовой колеи при смешанном костыльном креплении с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце шпалы	10шт		1	469	469	469				1,34	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,34		1,34	350	469	469				
31	ТНВ1-4-3	Исправление просядок и перекосов пути на щебеночном балласте подбивкой шпал электрошпалоподбойниками ЭШП-9: тип креплений ДО	10шт		4,6	627,38	2885,95	2849,7	36,25			8,14	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,77		8,14	350	2849	2849				
	1. 933	Электрошпалоподбойка ЭШП-9	маш.час	1,18		5,43	6,68	36,27		36,27			
Путь №5													
32	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном креплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		1	5600	5600	5600				16	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16		16	350	5600	5600				
33	ТНВ1-44-3	Регулировка рельсо-шпальной решетки в плане гидравлическим рихтовщиком ГР-12Б: кривые участки пути, деревянные шпалы, щебеночный балласт	100м		0,1	1515,5	151,55	151,55				0,43	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,33		0,43	350	150,5	150,5				
34	ТНВ1-62	Смена стыковых болтов (одиночная)	10шт		0,4	277,55	111,02	111,02				0,32	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,793		0,32	350	112	112				
35	ТНВ1-4-3	Исправление просядок и перекосов пути на щебеночном балласте подбивкой шпал электрошпалоподбойниками ЭШП-9: тип креплений ДО	10шт		9,2	627,38	5771,9	5699,4	72,5			16,28	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,77		16,28	350	5698	5698				
	1. 933	Электрошпалоподбойка ЭШП-9	маш.час	1,18		10,86	6,68	72,54		72,54			
36	ТНВ1-52-2-Г	Смена рельсов при раздельном креплении (одиночная): тип рельсов Р65, четырехдырные накладки, рельсы длиной 12,5м	шт.		3	1694	5082	5082				14,52	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	4,84		14,52	350	5082	5082				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
37	ТНВ1-47-4	Регулировка ширины рельсовой колеи при смешанном костыльном скреплении с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце шпалы	10шт		3	469	1407	1407				4,02	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,34	4,02	350	1407	1407					
Стрелочный перевод №5													
39	ТНВ1-99-4	Смена крестовины стрелочного перевода: тип перевода Р65, смена без лафета, марка крестовины 1/9	шт.		1	2513	2513	2513				7,18	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	7,18	7,18	350	2513	2513					
40	ТНВ1-114-2	Регулировка ширины колеи на стрелочном переводе с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце или промежуточном месте бруса	10шт		1,2	647,5	777	777				2,22	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,85	2,22	350	777	777					
41	ТНВ1-62	Смена стыковых болтов (одиночная)	10шт		0,1	277,55	27,76	27,76				0,08	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,793	0,08	350	28	28					
42.1	ТНВ1-69	Смена приварных рельсовых соединителей	10шт		0,1	157,5	15,75	15,75				0,05	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,45	0,05	350	17,5	17,5					
42.2	ТНВ1-86-3	Снятие бокового наката (заусенцев) с рельсов и металлических частей стрелочного перевода рельсошлифовальными станками: МРШ-3, величина наката до 2мм	10м		0,02	292,6	5,85	5,85				0,02	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	0,836	0,02	350	7	7					
Путь №6													
43	ТНВ1-26-2-3	Смена деревянных шпал при смешанном костыльном скреплении ДО, на станции, балласт щебеночный, 10 костылей на шпале	10шт		1,5	5600	8400	8400				24	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	16	24	350	8400	8400					
44	ТНВ1-47-4	Регулировка ширины рельсовой колеи при смешанном костыльном скреплении с применением стяжного прибора: тип рельсов Р65, 5 костылей на конце шпалы	10шт		1	469	469	469				1,34	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,34	1,34	350	469	469					
Стрелочные перевода №118а, 2, 3, 4, 5													
45.1	ТНВ1-105-1-А	Смена переводных брусьев (одиночная) стрелочного перевода с маркой крестовины 1/11 или 1/9 на щебеночном балласте: подстрелочные брусья, тип перевода Р65	шт.		18	668,5	12033	12033				34,38	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	1,91	34,38	350	12033	12033					
45.2	ТНВ1-105-1-Б	Смена переводных брусьев (одиночная) стрелочного перевода с маркой крестовины 1/11 или 1/9 на щебеночном балласте: промежуточные брусья, шурупно-костыльное прикрепление, тип перевода Р65	шт.		30	791	23730	23730				67,8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,26	67,8	350	23730	23730					
45.3	ТНВ1-105-1-Г	Смена переводных брусьев (одиночная) стрелочного перевода с маркой крестовины 1/11 или 1/9 на щебеночном балласте: подкрестовинные брусья, тип перевода Р65	шт.		11	945	10395	10395				29,7	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,7	29,7	350	10395	10395					
45.4	ТНВ1-105-1-Д	Смена переводных брусьев (одиночная) стрелочного перевода с маркой крестовины 1/11 или 1/9 на щебеночном балласте: закрестовинные брусья, тип перевода Р65	шт.		21	896	18816	18816				53,76	
		Затраты труда рабочих	чел.-ч	2,56	53,76	350	18816	18816					
Итого прямые затраты по смете в текущих ценах							151872,06	151707,35	164,71			433,48	
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам							174652,87	174463,45	189,42			498,5	
В том числе, справочно:													
Приказ от 04.08.2020 № 421/пр прил.10 табл.1 п.2 Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из перечисленных ниже факторов: - разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций; - стесненных условий для складирования материалов; - действующего технологического оборудования; - движения технологического транспорта ОЗП=1,15; ЭМ=1,15; ЗПМ=1,15; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,15 (Поз. 1, 3-5, 6.1-6.2, 7-9, 11-17, 19.1-19.2, 20-21, 22-27, 39-41, 42.1-42.2, 43-44, 45.1-45.4)							22780,81	22756,1	24,71			65,022	
Накладные расходы							190165,16						
В том числе, справочно:													
109% ФОТ (от 174463,45) (Поз. 1, 3-5, 6.1-6.2, 7-9, 11-17, 19.1-19.2, 20-21, 23-37, 39-41, 42.1-42.2, 43-44, 45.1-45.4)							190165,16						
Сметная прибыль							96391,06						
В том числе, справочно:													
65%*0,85 ФОТ (от 174463,45) (Поз. 1, 3-5, 6.1-6.2, 7-9, 11-17, 19.1-19.2, 20-21, 23-37, 39-41, 42.1-42.2, 43-44, 45.1-45.4)							96391,06						
Итого по смете:													
Железные дороги							461209,09					498,5	
Итого							461209,09					498,5	
В том числе:													
Машины и механизмы							189,42						
ФОТ							174463,45						
Накладные расходы							190165,16						
Сметная прибыль							96391,06						
НДС 20% от 461209,09							92241,82						
ВСЕГО по смете							553450,91					498,5	

Составил _____ Г.Г. Раскатов