

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ОКАЗАНИЕ УСЛУГ

1.	Название комплектующей	Встроенная греющая камера черт.№ЕЕ244.01.00.000-01 СБ
2.	Краткое описание оборудования, объекта	Выпарной аппарат, предназначен для выпаривания из соляного раствора воду
3.	Заказчик услуги, место выполнения услуги	Акционерное общество «Крымский содовый завод», ул. Проектная 1, г.Красноперекопск, Республика Крым
4.	Основание для выполнения услуг	Восстановление проектной производительности
5.	Характеристика оборудования	1. площадь поверхности теплообмена 650м ² Трубы теплообменные: Длина – 2965мм; Диаметр – 38х2мм; Количество труб – 1890шт. 2 Рабочее давление: В межтрубном пространстве – 7,0кг/см ² ; В трубном пространстве – 0,690кг/см ² ; В аппарате избыточное – 0,690кг/см ² . 3. Рабочая температура: В камере – 180....190°С В аппарате – 105....168°С 4. Диаметр греющей камеры – 2440мм; 5. Общая высота греющей камеры – 3915мм; 6. Масса греющей камеры – 17100кг.
6.	Технические требования	1. При изготовлении и испытании греющей камеры должны выполняться требования: -ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда Оборудование производственное. Общие требования безопасности»; -ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»; 2. Греющие камеры испытать гидравлически на давление 14,5 кг/см ² ; 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 11534-75.; 4. Концы теплообменных труб развальцевать и приварить к трубным решеткам, соединением типа С1Р1-4 ГОСТ55601-2013, в инертных газах неплавящимся электродом с присадочным материалом по ГОСТ14771-76.; 5. Сварные швы, кроме швов приварки опор, и внутренних устройств испытать на межкристаллитную коррозию по методу АМ ГОСТ6032-2003. Металл шва и зона термического влияния не должны обнаруживать склонности к межкристаллитной коррозии при испытании; 6. При монтаже греющей камеры обеспечить равномерное распределение нагрузки на опоры внутри выпарного аппарата; 7. При проведении сварочных работ соблюдать взаимное соосное расположение по отверстиям поперечных перегородок и трубных решеток под установку теплообменных труб. Допустимое отклонение от соосности не более ±0,25мм; 8. теплообменные трубы заготавливать из мерных, целых участков, длиной 1965мм. Сваренные трубы из 2х или более участков трубы к использованию в трубном пучке не допускаются; 9. материал деталей и узлов греющей камеры, соприкасаемых с продуктом выполнить из нержавеющей стали 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014; 10. материал опор и такелажных крюков - нержавеющая сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
7.	Требования к используемым материалам и оборудованию	Сертификаты качества применяемых материалов и поставляемое оборудование должны соответствовать требованиям Законодательства РФ к пищевой промышленности.
8.	Требования к режиму безопасности и охране труда	В комплекте с оборудованием поставляются: 1. паспорта оборудование на русском языке 2. гарантия на оборудование не менее 12 месяцев.

9.	Другие требования	Дополнительное оборудование: Не требуется
----	-------------------	--

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ЦПНД и НХ



С.Д.ог. Имамалиев

ВИЗА

Главный механик



С.В. Соломяник