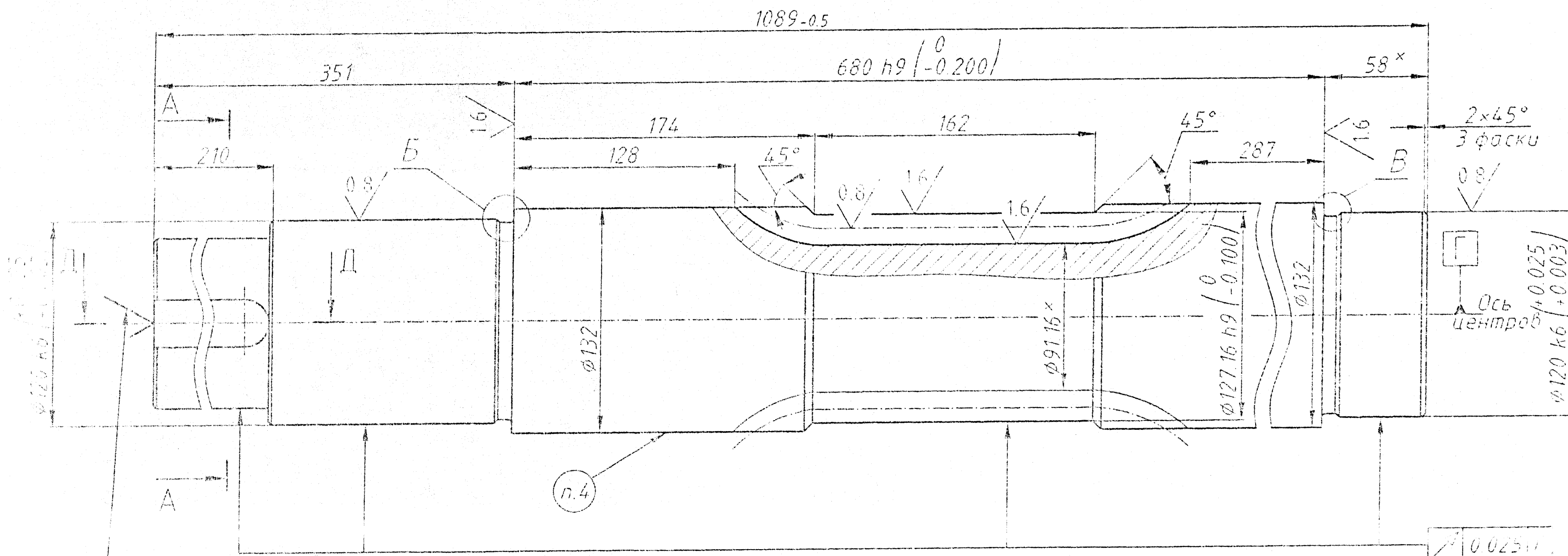


6.3

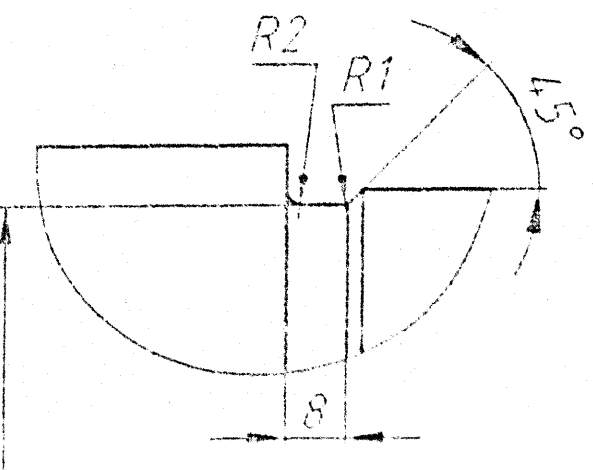
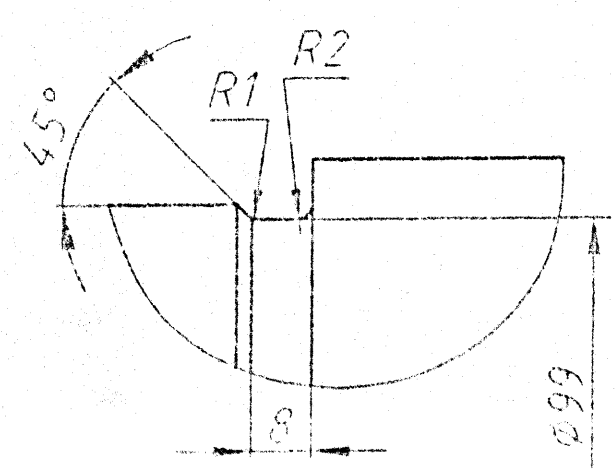


Модуль	m	8
Число зубьев	z	13
Угол наклона	β	12°06'05"
Направление линии зуба	-	правое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-75
Коэффициент смещения	x	+0.5
Степень точности по ГОСТ 1643-61	-	7-G
Постоянная хорды зуба	s	12.31 ± 0.04
Высота до постоянной хорды	h	8.1
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F <sub>r</sub>	0.045
Продольное отклонение шага зацепления	f <sub>β</sub>	± 0.012
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>β</sub>	0.025
Длина общей нормали в нормальном сечении	M	36.620 ± 0.025
Дециальный диаметр	d	106.76
Межцентровое расстояние	a	450
Горизонтальное отношение шпуров дифференциала	i	0.200535091
Обозначение чертёла сопряжённого колеса		30M1.3

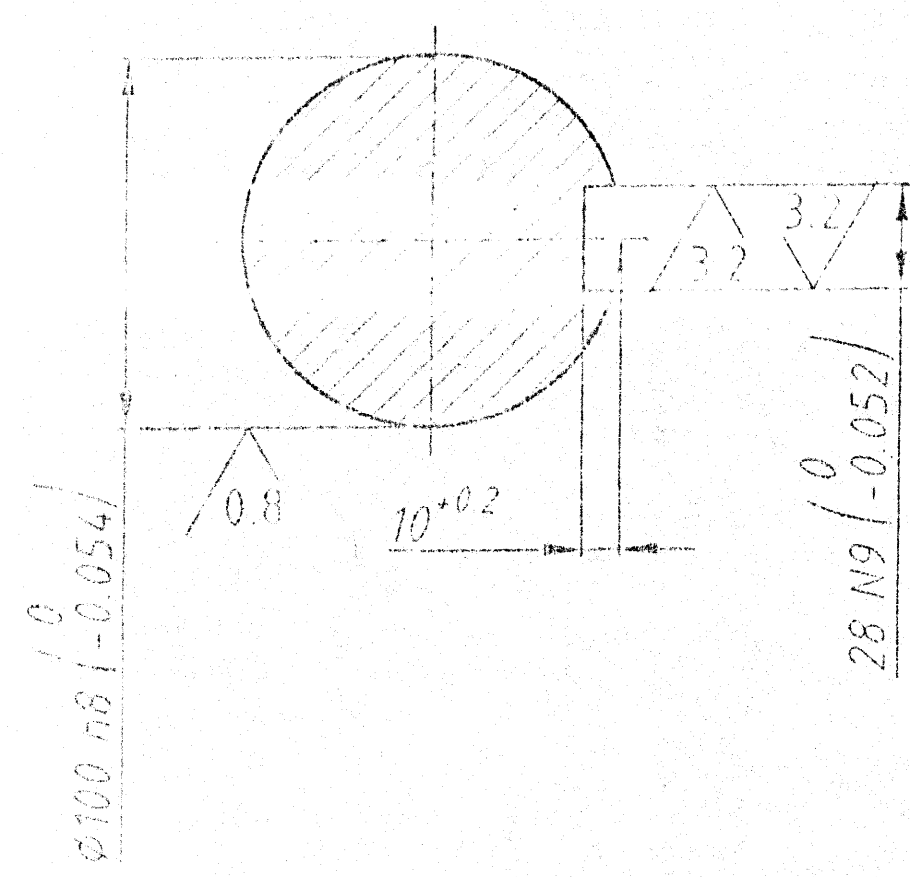
2 отв центр F M20  
ГОСТ 14034-74

Б (1:1)

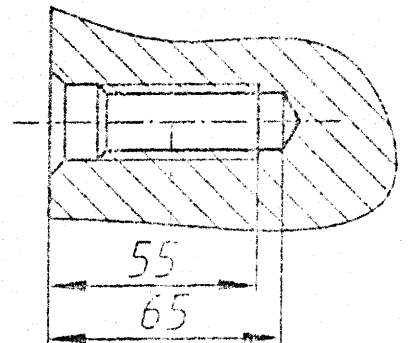
В (1:1)



A - A



Д - Д



1. Поверхность зубьев азотировать h 0.5...0.7 мм; 500...610 HV.
2. H14, h14; ±IT14/2.
3. \* Размеры для справок.
4. Маркировать m, z, β.

Щех 2 Вальцы резинотехнического 2100 660/660 с регулируемой скоростью вращения Глендерные вальцовый блок-редуктор				30M1.3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дригачина	Мур.	С.В.	20.05.14
Проф.				
Л.контр.				
Н-к.КБ	Пилко			
Л.контр.	Калачанов			
Вал-шестерня				Ишт. Масса Материал
				Лист 96 12
Сталь 40X ГОСТ4543-71				