

Общество с ограниченной ответственностью

«Технология 21 век»

ИНН 5022084589/ КПП 502201001

140402 Московская область, г. Коломна, Окский проспект д.66

Р\ с 40702810100880000252

Филиал «Центральный» Банка ВТБ (ПАО) в г. Москва,

К\ с 30101810145250000411, БИК 044525411,

ОКПО 73035807

тел/факс: 8(4966) 13-30-37, 13-05-29

E-mail: Techno-dvs@yandex.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 69-23

по магнитопорошковому контролю.

Наименование и индекс контролируемого изделия, наименование организации заказчика:
коленчатый вал 1ПД4А-05-001-1 №11184 2001г. «РЖТ Путь».

Оборудование и материалы:

Тип и заводской № применяемого дефектоскопа: Магнитек Д-16 №20782,
электромагнит МЭД40 №690.

Магнитный индикатор: МИНК-030.

Измеритель напряженности магнитного поля ИМП-6 №1121

Измеритель напряженности магнитного поля ИМАГ-400Ц №2248

Люксметр testo 540 №905

Настроечный образец: НО МП 32.08 №22480

Способ контроля: СПП.

Методическая и нормативная документация: ГОСТ Р 56512-2015; ПКБ ЦТ.25.0164; СРО 008-020 РК.

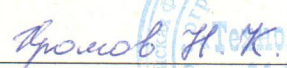
Результаты контроля:

Трещин не обнаружено.

Отсчет шеек производится с противоположной стороны фланца отбора мощности.

Контроль проводил


(подпись)


(фамилия и инициалы специалиста)

Уровень квалификации, номер

квалификационного удостоверения специалиста: 2 ур. №39-61329-2021.

Дата проведения контроля: 27.03.2023г.

ПАСПОРТ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

Чертежное обозначение коленчатого вала	Зав. №	Плавка	Материал	Дата изготовления	Дата обмера
III/14A-05-001-1	11184			2001г.	27.03.2023г.

Примечание: а). Замеры по всем коренным шейкам производить согласно рис. 1 при положении 1-й шатунной шейки в ВМТ
б). Замеры по всем шатунным шейкам производить согласно рис. 1 при положении каждой шатунной шейки в ВМТ
в). Отсчёт шеек производится с противоположной стороны фланца отбора мощности.

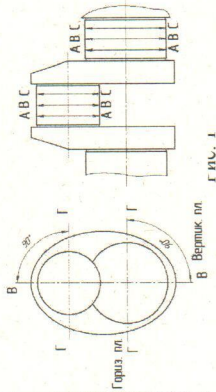


Таблица обмеров.

Положение замера	Диаметры коренных шеек по чертежу: 240										Диаметры шатунных шеек по чертежу: 210							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
А-А	238,85	238,85	238,83	238,83	238,83	238,83	238,82				208,87	208,89	208,88	208,88	208,87	208,86		
В-В	84	84	83	833	83	83	82				85	88	87	86	86	86		
С-С	84	84	84	83	83	83	82				85	89	88	88	88	86		
А-А	85	84	84	83	83	83	82				86	89	88	87	87	86		
В-В	85	84	84	83	83	83	82				85	89	88	86	87	86		
С-С	84	84	84	84	83	83	83				85	89	89	86	88	87		
Чистота обработки																		

Магнитная дефектоскопия произведена – заключение № 69-23

Положение замера	Биение коренных шеек										Биение шатунных шеек							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Допуст. при р-те 0,05 мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Фактическое	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Допуст. при р-те 0,03 мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Фактическое	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Допустимая овальность, конусность, бочкообразность шеек при ремонте: 0,03 мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Фактическое	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Номера шеек	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Коренные	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		
Шатунные	0,02	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01				0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01		

Примечания: шлифовались коренные и шатунные шейки.

ДИРЕКТОР
ООО «ТЕХНОЛОГИЯ «21 ВЕК»
РАЧИНСКИЙ Ю.Н.
Зам. Директора по качеству
САПЕЛИН В.И.