

«Яношка Павловск ООО»

Ул. Павловская, д. 9

г. Коммунар

Ленинградская обл.

Россия 188320

Тел. +7 812 336 4198

[purchasing@janoschkapavlovsk.com](mailto:purchasing@janoschkapavlovsk.com)

[www.pavlovsk.janoschka.com](http://www.pavlovsk.janoschka.com)

## Техническое задание на аноды медные цилиндрические 13x20 M006.

1. Аноды марки M006 изготавливаются согласно нормам физико-химическим параметрам и нормам химического состава, приведенных в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

Физико-химические параметры						Толщина оксидной пленки, %
Диаметр, мм	Скручивание с раскручиванием, обороты	Скручивание до разрушения, обороты	Временное сопротивление, МПа	Относительное удлинение после разрыва, %	Удельное электрическое сопротивление, Ом*м*10 <sup>-6</sup>	
13,0 ±1,0	3/3 на пов-ти не должно быть дефектов глубиной более 0,2 мм	Не менее 8	Не более 160	Не менее 35	0,01707	0,01

Таблица 2

Химический состав M006 / Примеси, ppm, не более																		
Примес ь	Ag	As	Bi	Cd	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sb	Se	Sn	Te	Zn	O2
Факт	12,5	1,0	1,3	0,7	0,9	0,7	5,2	1,2	0,5	0,2	1,6	7,8	1,3	0,7	0,2	0,4	0,8	8,6
Норма	25	5	2	-	-	-	10	-	-	-	5	15	4	2	-	2	-	10

2. Итоговое содержание меди в анодах: 99,99544%. Аноды соответствуют марке M006 и ГОСТ 859-2014.
3. Наличие сертификатов соответствия на каждую партию товара с указанием химического состава.
4. Годовой объем: 24000 кг (отгрузка товара производится ежемесячно по заявкам Покупателя).

Генеральный директор: Владимир Владимирович Баринов

ОГРН: 1044702086285

ИНН: 4719025611

КПП: 470501001

в филиале «Северная столица» АО "Райффайзенбанк"

р/счет: 40702810903000413954

кор.сч.: 30101810100000000723

БИК: 044030723