

«Утверждаю»:

«Согласовано»:

Первый заместитель генерального
директора

Генеральный директор ООО «---»

АО «ПО «Баррикада»

_____ / --- /

М.п. / А.А. Кокарев /

М.п.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение ремонтно-восстановительных работ воротных воздушных завес
в разных цехах производства, расположенного по адресу:
Ленинградская область, Гатчинский район, г. Гатчина, проезд Энергетиков, дом 2,

№	Наименование	Основные данные
1	Основание	Выполнение ремонтно-восстановительных работ воротных воздушных завес в разных цехах производства в рамках подготовки производства к осенне-зимнему периоду 2024-2025
2	Заказчик	АО «ПО «Баррикада»
3	Подрядчик	На условиях выбора подрядной организации
4	Наименование и адрес объекта	Ленинградская область, Гатчинский район, город Гатчина, проезд Энергетиков, дом 2 <i>стр. 9, стр. 41, стр. 26, стр. 21, стр. 34</i>
5	Подразделение Заказчика, для выполнения работ	5.1 Формовочный цех №4 (15 пролет, 17 пролет, транзитный цех) 5.2 Бетонно-смесительный участок (БСУ1, БСУ2) 5.3 Арматурный цех (10 пролет, 12 пролет) 5.4 Столярный цех (ворота1, ворота 2, ворота 3)
6	Наименование и состав ремонтно-восстановительных работ	6.1 ПОСТАВКА - поставка приобретенного оборудования и материалов (перечень, характеристики, количество - определяется Подрядчиком при составлении сметы и ППР), доставка, разгрузка, такелажные работы 6.2 ДЕМОНТАЖ - демонтаж имеющихся воздушных завес, приводов, калориферов, неисправных трубопроводов, ненужных кронштейнов крепления, ненужных материалов и оборудования (в т. ч. – электрического) относящегося к тепловым завесам, либо в месте монтажа новой завесы 6.3 МОНТАЖ - монтаж трубопроводов и оборудования, изготовление элементов каркаса (на тех участках, где это необходимо), подключение, пусконаладочные работы 6.4 ОКОНЧАНИЕ - гидравлические испытания (с оформлением Акта), ввод в эксплуатацию (с оформлением Акта), передача Заказчику аксессуаров, эксплуатационной документации и невостребованных материалов
7	Особые условия	7.1 На территории действующего предприятия. 7.2 Часть работ необходимо проводить на высоте, с использованием ГПМ 7.3 Перегретая вода, как теплоноситель, и магистрали прямой и обратной подачи перегретой воды являются опасным производственным объектом со всеми вытекающими требованиями в части промышленной безопасности
8	Общие требования	8.1 Подрядчик разрабатывает локальную смету на производство

		<p>работ с учетом всех планируемых расходов</p> <p>8.2 Подрядчик выполняет обеспечение работы всеми необходимыми материалами</p> <p>8.3 Подрядчик разрабатывает ППР и календарный график на производство работ (включая все необходимые организационно-технические мероприятия, работы на высоте и защите электрического оборудования и силовых кабелей)</p> <p>8.4 Подрядчик в письменном согласует с Заказчиком применяемые материалы и оборудование (здесь - трубопроводного, клапанно-запорного, электроприводного и обогревательного) и их приобретение</p> <p>8.5 Подрядчик организует чистоту и порядок на месте производства работ, очищает его от демонтированного материала: сгружает металл в отдельном указанном месте, утилизирует мусор за территорией Заказчика самостоятельно и за свой счет.</p>
9	Материалы для выполнения работ	<p>Для выполнения работ Заказчик передает собственное оборудование - тепловые завесы и калориферы:</p> <ul style="list-style-type: none"> • КЭВ-175П5061W – 7 шт. • КЭВ-24П7011Е – 2 шт. • КЭВ 120 Т5W2 – 2 шт. • Калориферы КСк3-10 – 6 секций <p>Для изготовления магистрали прямой и обратной подачи теплоносителя, кронштейнов крепления магистрали и тепловых завес, а также для обвязки и подключения оборудования и пр. Подрядчик использует свой материал</p>
10	Инструмент, оборудование, принадлежности, оснастка, автотранспорт (в т.ч. – с ГПМ)	<p>Для выполнения любых работ, в т.ч. - монтажных работ на высоте, Подрядчик использует собственное (либо арендуемое) оборудование и оснащение</p>
11	Исходные данные.	<p>11.1 Существующие тепловые завесы либо неисправны, либо пришли в негодность, - в каждом цеху своя особенность</p> <p>11.2 Перегретая вода как теплоноситель - среда с параметрами: 125°С, 6 bar. Является опасным производственным объектом. Используется в ряде цехов</p> <p>11.3 Горячая вода, как теплоноситель – среда с параметрами: 50°С -75°С, 4 bar</p> <p>11.4 Обвязка – термин предполагает установку:</p> <p>11.4.1 кранового оборудования для экстренной аварийной отсечки воздушной завесы краном от магистрали как со стороны прямой, так и со стороны обратной подачи. По умолчанию применяются краны Ду40</p> <p>11.4.2 быстроразъемного оборудования по типу «американка»</p> <p>11.4.3 трубопроводное оборудование – сталь, электросварная. По умолчанию – Ду40</p> <p>11.5 Все электрические подключения осуществляет Подрядчик. Места подключения определяет Заказчик в каждом конкретном случае. Параметры предоставляемой сети – 230VAC 50 Hz</p>


		11.6 Представителю Подрядчика необходимо прибыть на производство для детального ознакомления с задачей
12	Назначение системы и требование к ней	12.1 Назначение воздушных завес – при открытии ворот направленным мощным потоком теплого воздуха отсекают поступление холодного воздуха с улицы 12.2 Требование к воздушным завесам – завеса должна обладать необходимой расчетной мощностью для эффективного решения задачи по предназначению
13	Перечень задач по каждому из участков работ:	<p>13.1 Формовочный Цех №4</p> <p>13.1.1 Пролет 15, 2-этаж АБК, помещение раздевалки – замена калориферов КСк3-10. С применением сварочных работ</p> <p>13.1.2 Пролет 17, южные ворота – горизонтальная установка КЭВ 120Т5W2 в количестве 3-х штук над воротами на высоте 5м. на длине ворот 4 м. (поток отсекающего воздуха завесы будет направлен сверху вниз), изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки, подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – перегретая вода, п.7.3, 11.2)). С применением сварочных работ.</p> <p>13.1.3 транзитный цех - горизонтальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 1-й штуки над воротами на высоте 5м. на длине ворот 4 м. (поток отсекающего воздуха завесы будет направлен сверху вниз), изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки, подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – перегретая вода , п.7.3, 10.2)). С применением сварочных работ.</p> <p>13.2 Бетонно-смесительный участок</p> <p>БСУ1- ворота со стороны ж/д ветки. Вертикальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 2-х штук у ворот с обеих сторон, изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки и подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – горячая вода. С применением сварочных работ.</p> <p>БСУ2 - у ворот станции загрузки бетоновоза 11 пролета. вертикальная установка КЭВ-24П7011Е в количестве 1-й штуки, изготовление кронштейна крепления и электрическое подключение кабеля питания.</p> <p>13.3 Арматурный цех</p> <p>10 пролет – центральные ворота. Вертикальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 4-х штук у ворот с обеих сторон, изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки и подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – горячая вода.</p> <p>10 пролет - ворота со стороны ж/д ветки. Вертикальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 2-х штук у ворот с обеих сторон, изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки и подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – горячая вода. С применением сварочных работ.</p> <p>12 пролет – ворота со стороны СГП. Вертикальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 1-й штуки у ворот, изготовление</p>

		<p>кронштейна крепления, изготовление обвязки и подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – горячая вода. С применением сварочных работ.</p>
		<p>13.4 Столярный цех</p>
		<p>Ворота №1 – замена калорифера КСкЗ-10 на новый, восстановление трубопроводов прямой и обратной подачи теплоносителя от системы отопления. С применением сварочных работ.</p>
		<p>Ворота №2 – замена калорифера КСкЗ-10 на новый, восстановление трубопроводов прямой и обратной подачи теплоносителя от системы отопления. С применением сварочных работ.</p>
		<p>Ворота №3– вертикальная установка КЭВ-175П5061W в количестве 1-й штуки у ворот на высоте 1м. от пола, изготовление кронштейна крепления, изготовление обвязки и подключение к магистрали теплоносителя (теплоноситель – горячая вода. С применением сварочных работ.</p>
		<p>13.5 Гидравлические испытания</p>
		<p>13.4.1 Гидравлические испытания - пробным давлением равным 1,25 рабочего давления на вводе теплосети, но не менее 0.2 Мпа (2 кгс/см²), в течение минимум 15 минут. За этот промежуток времени не должно наблюдаться снижения давления более 0,01 МПа</p>
		<p>13.4.2 Гидравлические испытания проводит Подрядчик в присутствии Заказчика на участках работ, указанных в п.п. 13.1-13.5</p>
		<p>13.4.3 Результаты гидравлических испытаний Подрядчик оформляет Актом.</p>
14	Требования к материалам и оборудованию	<p>14.1 трубопровод внутри помещения - водопроводная бесшовная, сталь, толщина стенок не менее 3,5 мм;</p> <p>14.2 клапанно-запорное оборудование - необходимо применить шаровые латунные краны или подобные,</p> <p>14.3 поставляемое оборудование должно быть серийно выпускаемым,</p> <p>14.4 оборудование должно быть новым, ранее в эксплуатации не состоявшим,</p> <p>14.5 оборудование не должно иметь следов эксплуатации, за исключением операций, связанных с испытаниями на заводе-изготовителе.</p> <p>14.6 оборудование не должно быть опытовым или выставочным образцом,</p> <p>14.7 оборудование на момент его передачи Заказчику должно быть свободным от прав и притязаний третьих лиц, в частности:</p> <p>* оборудование не должно состоять под арестом либо находиться в залоге.</p> <p>* в отношении прав на оборудование не должно вестись судебного разбирательства.</p> <p>14.8 при изготовлении оборудования не должны использоваться бывшие в употреблении детали и бывшие в употреблении комплектующие.</p>

		14.9 Исполнитель гарантирует применение сертифицированных комплектующих изделий, в том числе и в случае использования комплектующих иностранного производства.
		14.10 Заказчику в связи с владением, использованием, распоряжением Оборудованием не потребуется получение какой бы то ни было лицензии, права пользования патентом или иного разрешения ни от Подрядчика, ни от третьих лиц.
15	Требования к гарантийному сроку и гарантийному обслуживанию	15.1 Гарантийный срок должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев со дня подписания Акта приема-передачи и установки оборудования. 15.2 Гарантия должна распространяться на устранение любого дефекта в течение гарантийного периода силами специалистов, уполномоченных Подрядчиком.
16	Требования к Исполнителю	16.1 Исполнитель обязан: 16.1.1 обладать опытом выполнения аналогичных работ, обладать достаточной материально-технической базой, оборудованием, инструментами для выполнения работ, указанных в п.13 16.1.2 иметь в штате квалифицированных специалистов, способных выполнить данные работы, 16.1.3 инструмент, механизмы и оборудование, необходимые для проведения разгрузочных, такелажных, строительных, монтажных и шеф-монтажных, пусконаладочных работ, а также – испытаний, 16.1.4 указать срок гарантийного обслуживания, 16.2 Исполнителю следует: 16.2.1 согласовать с заказчиком сроки начала выполнения работ, 16.2.2 согласовать время для производства работ (день, вечер), 16.2.3 работы производить в соответствии с требованиями пожарной безопасности и соблюдением норм и правил РФ, 16.2.4 указать возможность послегарантийного обслуживания
17	Условия поставки оборудования	Место поставки оборудования: Ленинградская область, Гатчинский район город Гатчина, проезд Энергетиков, дом 2, строение 14 Все материалы и оборудование Подрядчик доставляет до места выполнения работ за свой счет
18	Документация, предоставляемая Заказчику по окончании работ	18.1 Акт гидравлического испытания 18. Эксплуатационные и иные документы в соответствии с требованиями Правил, СНиП и т.д.

Составил:

Главный энергетик

 _____ Д.Н. Заика

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

 _____ А.А. Картунен