**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Ед. изм. | Кол-во |
| 1. | Автоматический станок с ЧПУ для заточки твердосплавных зубьев дисковых пил по передней и задней граням.. Модель станка VOLLMER CP 650. | шт | 1 |
| 2. | Централизованная система очистки охлаждающей жидкости (тех.масло), для подключения двух заточных станков. Модель оборудования Transor 6190 800 A | шт | 1 |
|  |  |  |  |

*Место поставки: ХМАО-Югра, г.п . Малиновский , Тюменская область, Малиновская промзона.*

|  |  |
| --- | --- |
| *Цена с доставкой товара до склада покупателя*  |  |
| *Валюта* |  |
| *НДС* |  |

*Таблица характеристик:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование показателя | Требуемое значение | Предлагаемое значение показателя |
| 1. | ***Автоматический станок с ЧПУ для заточки твердосплавных зубьев дисковых пил по передней и задней граням*** | ***VOLLMER CP 650*** |  |
| 1.1 | ***Четыре оси ЧПУ***: | Косая заточка |  |
|  |  | Подача шлифовального круга на зуб |  |
|  |  | Траектория заточки |  |
|  |  | Подача зуба |  |
| 1.2 | ***Технические данные:*** |  |  |
|  | наружный диаметр дисковых пил | от 80 до 650 мм |  |
|  | диаметр посадочного отверстия | от 10 мм |  |
|  | толщина полотна дисковых пил | до 5 мм |  |
|  | шаг при заточке зубьев  | от 6 мм до 100мм |  |
|  | передний угол заточки зубьев | от -10º до 30º |  |
|  | задний угол заточки зубьев | от 6º до 30º |  |
|  | угол косой заточки по задней грани | до 45º |  |
|  | угол косой заточки по положительной передней грани (передний угол до-5º) | до 20º |  |
|  | угол косой заточки по отрицательной передней грани (передний угол до-5º) | до 15º |  |
|  | разница зубьев по высоте | по выбору |  |
|  | шлифовальный круг  | Ø 125 мм |  |
|  | диаметр посадочного отверстия шлифовального круга | Ø 32 мм |  |
|  | окружная скорость шлифовального круга | 26 м/с |  |
|  | рабочая скорость | до 20 зубьев /мин |  |
|  | тип охлаждающей жидкости  |  |  |
| 1.3 | ***Базовая комплектация станка:*** | Пульт управления с жидкокристаллическим цветным дисплеем; автоматическая электромоторная настройка переднего и заднего углов заточки; предварительный выбор направления вращения шлифовального круга; автоматическая смена направления вращения устройство автоматического отвода шлифовального круга от зуба по окончании обработки с последующим ускоренным возвратом заточной головки в исходную позицию; скорость заточки и путь шлифования регулируются бесступенчато; индикатор окончания рабочего цикла; фланец для шлифовального круга по задней грани; фланец для шлифовального круга по передней грани; установочные штифты для пил Ø 10 и 12 мм; кольцо для пил с посадочным диаметром Ø 30 мм или 1ʺ |  |
| 1.4 | ***Особенности программного обеспечения*** | Управление построено на базе системы Windows; память станка сохраняет до 4000 программ обработки; стандартный пакет программного обеспечения для заточки зубьев различных геометрий с возможностью выбора необходимой программы обработки из каталога; программа для заточки зубьев различных форм и групп зубьев; программа для вновь напаянных и повреждённых зубьев; программа осцилляционной заточки; возможность установки автоматической компенсации; износа шлифовального круга по данным полученным; оператором опытным путём; программирование во время рабочего цикла; простое и понятное управление станком — все параметры иконическими знаками; сообщаемые данные: время работы станка и ресурс шлифовальных кругов, программа диагностики и ошибки с текстом расшифровки на русском языке; USB разъем; Электроподключение согласно нормам EN60204. |  |
| 1.5 | ***Стандартное исполнение станка*** | привод шлифовального мотора 0,7 кВт; толкатель (тяговая защёлка) с твердосплавным пальцем Ø 3 мм; Лекало для перемещения толкателя №1; измеритель износа шлифовального круга напряжение 230/400В 50Hz ;замкнутая система водоэмульсионного охлаждения; система пожаротушения обязательна при масляном охлаждении; емкость бака с охлаждающей жидкостью 150 литров |  |
| 1.6 | ***Вытяжка (производство Германия)*** | Вытяжная установка электростатического типа для очистки шлифовального тумана, производительность по воздуху 600 м³/час, три моющихся фильтра, Бесступенчатая регулировка объема потока воздуха, вкл. сифон и комплектующие, монтируется на станок -1 шт |  |
| 1.7 | ***Оснащение станка для подключения*** |  |  |
|  | ***1052857*** | Взрывной клапан -1шт |  |
|  | ***1000100*** | Твёрдосплавные зажимные губки |  |
|  | ***1045560*** | Задающий шаблон № 2 для перемещения толкателя 1 шт \*по выбору (содержится в базовой комплектации станка) |  |
|  | ***1045562*** | Задающий шаблон № 3 для перемещения толкателя 1 шт \*по выбору (содержится в базовой комплектации станка) |  |
|  | ***1045564*** | Задающий шаблон № 5 для перемещения толкателя 1 шт \*по выбору (содержится в базовой комплектации станка) |  |
|  | ***433469*** | Твердосплавный подающий палец Ø 3 мм 2 шт \*применяется также для заточки зубьев с вогнутой передней гранью/для косой заточк |  |
|  | ***1052188*** | Подающий палец диам. переходный 3 мм/1 мм HW 1 твердосплавный, для шага примерно от 4 мм – 1 шт |  |
|  | ***227346-01*** | CHT58 1 Установочный фланец для шлифовального круга при заточке по задней грани, по передней грани с отрицательным углом и боковым граням, для шлифовальных кругов толщиной 18 мм |  |
|  | ***227345-01*** | CHT57 1 Установочный фланец для шлифовального круга при заточке по передней грани- 1шт. |  |
|  | ***227429-01*** | CHT51 Оправка пилы, тип В1 1 требуется установочный штифт диам. 12 мм наружный диам. пил - от 150 до 200 мм диам. посадочного отверстия пил - от 15 до 60 мм; без центровочной втулки (наибольший наружный диаметр пилы не должен превышать 200 мм) \*наружный диам. пил от 190 мм (CP650/CPF650/ CHC840/CHP840/CHF840) |  |
|  | *227431-01* | CHT52 Оправка пилы, тип С1 1 требуется установочный штифт диам. 12 мм наружный диам. пил - от 220 до 450 мм диам. посадочного отверстия пил - от 15 до 105 мм; без центровочной втулки (наибольший наружный диаметр пилы не должен превышать 450 мм) \*наружный диам. пил от 230 мм (CP/F650, CHC840/1300, CHP840/1300, CHF840/1300, CHX840/1300) |  |
|  | *404839* | Установочный штифт диам. 10 мм 1 для дисковых пил диам. 80 – 220 мм |  |
| 1.8 | *Набор центровочных втулок* |  |  |
|  | *421234* | Алмазный шлифовальный круг 1 для заточки по передней грани-1шт. |  |
|  | *276091* | Алмазный шлифовальный круг 1 для заточки по передней грани- 1шт; |  |
|  | *1048643* | Алмазный шлифовальный круг 1 для заточки по передней грани – 1 шт; |  |
|  | *1048642* | Алмазный шлифовальный круг 1 для заточки по задней грани -1шт; |  |
|  | *224577* | Брусок для очистки алмазного слоя -2 шт |  |
|  | *1034337* | Renolit LST 00, fliebfett 3Liter |  |
|  | *1039466* | Сменный фильтрующий элемент -10шт |  |
|  |  |  |  |
| 2 | ***Централизованная система очистки охлаждающей жидкости (тех.масло), для подключения двух заточных станков.***  | ***Модель оборудования 2000 Transor 6190- 800 A*** |  |
|  | *Производитель* | Transor |  |
|  | *Модель* | 6190-800А |  |
|  | *Содержимое контейнера* | 800 литров |  |
|  | *Максимальный производительность* | 100-120 л/мин |  |
|  | *Размер* |  1000\*1000\*1370 |  |