

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Вагоноремонтный завод «Депо НТК»**

357107, Российская Федерация, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Низяева, 1, тел. 8 (86554) 4-58-10; факс. 8 (86554) 4-58-08

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по техническому развитию
ООО «ВРЗ «Депо НТК»

(Наименование должности руководителя)

С.Г. Мудрецов

(Личная подпись)

(И.О. Фамилия)

« 31 » 10 2024 г

Техническое задание

**На выполнение работ по ремонту колёсотокарных станков ЧПУ РТ905Ф3 (№16-№17)
с ЧПУ для ООО «ВРЗ «Депо НТК» в 2025 г.**

Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1. Основание на проведение работ	Плановая потребность ООО «ВРЗ «Депо НТК» по ремонтной программе 2024г.
2. Заказчик	ООО «ВРЗ «Депо НТК»
3. Источник финансирования	Ремонтная программа Заказчика
4. Виды и объемы работ	Ремонт, проверка геометрической точности колёсотокарных станков с ЧПУ РТ905Ф3 (2шт) в 2025г.
5. Сроки выполнения работ	Техническое обслуживание – апрель 2025г, ремонт- июль 2025
6. Состав работ	Состав работ по ремонту обслуживанию колёсотокарных станков с ЧПУ РТ905Ф№ (2шт) согласно руководств по эксплуатации РТ905Ф302.00.000РЭ, РТ905Ф302.00.000РЭ1, РТ905Ф302.00.000РЭ8; 1. Техническое обслуживание колёсотокарного станка РТ905Ф3 №16. — Обслуживание без разборки для выявления дефектов в целом и по узлам — Проверка прочности и плотности соединения (станины с фундаментом и бабками шпиндельными; шкивов с валами и. т. п.) — Проверка состояние направляющих планок и защитных щитков направляющих, пинолей и центров пинолей бабок шпиндельных и замена зубчатых вставок на кулачках поводков. — Проверка состояния винтовых пар перемещения бабок шпиндельных и пинолей. — Замена масла в гидравлической системе. — Выборка люфта в винтовых парах приводов продольных и поперечных подач. — Выявление изношенных деталей, требующих восстановления или замена при ближайшем плановом ремонте.

- Подтягивание или замена ослабших, или изношенных крепёжных деталей винтов, гаек, а также пружин.
- Ревизия (замена уплотнений и т. д.) основной гидравлической станции.
- Обслуживание электрической части оборудования колёсотокарных станков:
 - осмотр монтажа внутри электрошкафов, устройства ЧПУ,
 - проверка состояния электроаппаратов внутри шкафов управления, изоляции монтажных проводов, состояние токонесущих контактов.
 - контроль перегрева силовых трансформаторов,
 - проверка надёжности затяжки винтов крепления приводов в клеммниках и электроаппаратах.
 - проверка состояния кабельных разъемов в шкафу, на станке и распределительных коробах на станке.
 - осмотр всех электродвигателей станка, контактных соединений подводящего кабеля, заземления электродвигателей,
 - проверка состояния болтовых соединений в конструкции электродвигателя и крепления двигателя к станине
 - проверка соединения вала двигателя с приводным механизмом,
 - проверка подшипниковых узлов.
 - устранение выявленных дефектов.
 - проведение замеров сопротивления изоляции кабелей, соединяющий станок с устройством ЧПУ.
 - проведение замеров сопротивления изоляции кабельных линий станка согласно методике ГОСТ – 7599-82.
- Проверка геометрической точности станка с составлением соответствующего акта.

2. Техническое обслуживание колёсотокарного станка РТ905Ф3 №17.

- Обслуживание без разборки для выявления дефектов в целом и по узлам
- Проверка прочности и плотности соединения (станины с фундаментом и бабками шпиндельными; шкивов с валами и т. п.)
- Проверка состояние направляющих планок и защитных щитков направляющих, пинолей и центров пинолей бабок шпиндельных и замена зубчатых вставок на кулачках поводков.
- Проверка состояния винтовых пар перемещения бабок шпиндельных и пинолей.
- замена масла в гидравлической системе.
- Выборка люфта в винтовых парах приводов продольных и поперечных подач.
- Выявление изношенных деталей, требующих восстановления или замена при ближайшем плановом ремонте.
- Подтягивание или замена ослабших, или изношенных крепёжных деталей винтов, гаек, а также пружин.
- Ревизия (замена уплотнений и т. д.) основной гидравлической станции.
- Обслуживание электрической части оборудования колёсотокарных станков:
 - осмотр монтажа внутри электрошкафов, устройства ЧПУ,
 - проверка состояния электроаппаратов внутри шкафов управления, изоляции монтажных проводов, состояние токонесущих контактов.
 - контроль перегрева силовых трансформаторов,
 - проверка надёжности затяжки винтов крепления приводов в клеммниках и электроаппаратах.

- проверка состояния кабельных разъемов в шкафу, на станке и распределительных коробах на станке.
 - осмотр всех электродвигателей станка, контактных соединений подводящего кабеля, заземления электродвигателей,
 - проверка состояния болтовых соединений в конструкции электродвигателя и крепления двигателя к станине
 - проверка соединения вала двигателя с приводным механизмом,
 - проверка подшипниковых узлы.
 - устранение выявленных дефектов.
 - проведение замеров сопротивления изоляции кабелей, соединяющий станок с устройством ЧПУ.
 - проведение замеров сопротивления изоляции кабельных линий станка согласно методике ГОСТ – 7599-82.
- Проверка геометрической точности станка с составлением соответствующего акта.

3. Ремонт колёсотокарного станка ЧПУ РТ905Ф3 №16.

- Замена импульсной станции смазки.
- Замена трубопроводов системы смазки с фитингами, продувка и прочистка масляных каналов.
- Замена гаек с подшипниками перемещения левой и правой бабки.
- Замена клиньев ползушки -6 шт.
- Замена верхней плиты ползушки с комплектом метизов – 2 шт.
- Замена двухманжетных поршней в сборе с РТИ (зажим ползушки) - 6 шт.
- Замена одноманжетных поршней в сборе с РТИ (зажим ползушки) - 2 шт.
- Замена кулачков – 6 шт.
- Замена валов кулачков с пружинами и крепёжными планками, винтами в сборе
- Выявление изношенных деталей, требующих восстановления или замены.
- Замена комплекта резиновых уплотнений домкрата
- Обслуживание основной маслостанции с заменой фильтров и узла регулировки давления.
- Обслуживание с заменой изношенных узлов измерительных устройств суппорта.
- Замена дисков сцепления (фрикционов) а также изношенных деталей привода пиноли.
- Замена торцевых крышек гидроцилиндра подъёма колёсных пар.
- Замена подшипников горизонтального ШВП со стороны приводного шкива.
- Подготовка акта рекомендаций по эксплуатации и дальнейшим плановым ремонтам.
- Замена всех скребков для отчистки направляющих.
- Замена измерителя (втулка, палец, крышка-люк) – 4 компл.
- Замена пластиковых трубок ф4 и фитингов – 2 компл.


4. Ремонт колёсотокарного станка ЧПУ РТ905Ф3 №17

- Замена импульсной станции смазки.
- Замена трубопроводов системы смазки с фитингами, продувка и прочистка масляных каналов.
- Замена гаек с подшипниками перемещения левой и правой бабки.
- Замена верхней плиты ползушки с комплектом метизов – 2 шт.

	<ul style="list-style-type: none"> — Замена двух манжетных поршнем в сборе с РТИ, зажима ползушки - 6 шт. — Замена кулачков – 6 шт. — Замена валов кулачков с пружинами и крепёжными планками, винтами в сборе — Выявление изношенных деталей, требующих восстановления или замены. — Замена комплекта резиновых уплотнений домкрата — Обслуживание основной маслостанции с заменой фильтров и узла регулировки давления. — Обслуживание с заменой изношенных узлов измерительных устройств суппорта. — Замена дисков сцепления (фрикционов) а также изношенных деталей привода пиноли. — Замена торцевых крышек гидроцилиндра подъёма колёсных пар. — Замена подшипников горизонтального ШВП со стороны приводного шкива. — Подготовка акта рекомендаций по эксплуатации и дальнейшим плановым ремонтам. — Замена всех скребков для отчистки направляющих.
7. Требования по выполнению работ	<p>7.1. Работы должны быть выполнены в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.</p> <p>7.2. Наличие у Подрядчика обученного, квалифицированного персонала с документальным подтверждением.</p>
8. Тип договора	Договор подряда
9. Форма и условия оплаты	<p>Предложение предоставить в виде калькуляции работ.</p> <p>Цена указывается в рублях, включая НДС,</p> <p>Цена фиксированная и не подлежит изменению в течение срока действия Договора.</p> <p>Оплата будет осуществляться по факту выполнения работ, на основании подтверждающих документов (оригинала Договора, акта выполненных работ и справки о стоимости работ (по форме КС-2, КС-3), Место проведения работ – территория Заказчика по адресу: г. Невинномысск ул. Низяева д.1 (действующее производство)</p>
10. Условия поставки	Стоимость таможенных, транспортных, и других сопутствующих расходов за счёт поставщика.
11. Приложения	
12. Предоставление исходных данных	<p>Дополнительную информацию можно получить по телефонам: (86554) 4-58-20 – Главный механик Титаренко Антон Сергеевич. Anton.Titarenko@eurochem.ru (86554) 4-58-20 – Главный энергетик Мудриченко Андрей Викторович. Andrey.Mudrichenko@eurochem.ru</p>

Главный механик

Главный энергетик



А.С. Титаренко

А.В. Мудриченко