

2 Основные технические данные и характеристики

2.1 Основные параметры и размеры термопластавтомата соответствуют ДСТУ 3737-98 (ГОСТ 10767-98).

2.2 Техническая характеристика термопластавтоматов
Таблица 2.1

Наименование параметров	Данные	
	ДК 3330.Ф1	
1 Наибольшее усилие заклипания инструмента, кН (т.с), не менее	1000 (100)	
2 Наибольший ход подвижной плиты при наибольшей высоте инструмента, мм, не менее	320	
3 Высота устанавливаемого инструмента, мм	- наибольшая	320
	- наименьшая	160
4 Расстояние между колоннами в свету, мм	- горизонтальное	400
	- вертикальное	320
5 Наибольшее расстояние между подвижной и неподвижной плитами, мм	640	
6 Наибольшее усилие гидроталквателя, кН, не менее	40	
7 Наибольший ход гидроталквателя, мм, не менее	85	
8 Наименьшее время цикла, сек	15 ^②	
9 Наибольшая площадь отливки, см ²	250*	
10 Частота вращения пластицирующего червяка, мин. ⁻¹	40... 400	
11 Наибольший крутящий момент, кгс·м, не менее	37,5	