**Техническое задание**

Изготовить двухместную пресс-форму для литья под давлением изделий «Корпус Л256» «Крышка Л256»

1) Основные технические данные и характеристики оборудования прилагается.

 **Лист - 1. , 2**.

Параметры оборудования учитывать для исполнения - 01

2) Посадочные и присоединительные размеры для крепления пресс-формы прилагается.

 **Лист – 3.**

3) Чертеж отливки «Корпус Л256» прилагается.

 Материал ПНД

 **Лист – 4.**

4) Чертеж отливки «Крышка Л256» прилагается.

 Материал ПНД

 **Лист – 5.**

5) Чертеж штуцера для подачи охлаждения пресс-формы прилагается.

 **Лист – 6.**

По всем техническим вопросам обращаться:

Начальник цеха полимеров Прокудин Владимир Борисович.

т. +7-912-774-01-76