

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор

_____. _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
АО "Балтийский завод"



Ю.В. Федорук

Техническое задание на выполнение работ по экспертизе промышленной безопасности технических устройств литейного производства цеха №3		
№	Наименование	Содержание
1	Основание для производства работ	План КТР на 2025 год. Пункт
2	Назначение и основные показатели объекта	<ol style="list-style-type: none">1. Печь индукционная ИЛТ-1/1 инв.№41-120462. Печь индукционная ИЛТ-1/2 инв.№41-120533. Печь индукционная ИЛТ-2,5 инв.№41-120614. Печь индукционная ИЧТ-6 инв.№41-120585. Печь индукционная ИЛТ-10/1 инв.№41-120566. Печь индукционная ИЛТ-10/2 инв.№41-120577. Печь индукционная «Inductotherm» инв.№46-231588. Печь индукционная ИЛТ-25/2 инв.№41-120049. Плавильная отражательная печь инв.№41-120139.1.Насосы фирмы Weise&Monsk (зав №30110, 30111);9.2. Подогреватель мазута9.3. Бак с мазутом;9.4. Мазутопровод
3	Место расположения объекта	Санкт-Петербург, Косая линия д.16 цех 3 К10
4	Заказчик	АО "Балтийский завод".
5	Вид работ	<ol style="list-style-type: none">5.1. Ознакомление с проектной и технической документацией.5.2. Экспертиза промышленной безопасности технических устройств
6	Сроки выполнения работ	Не более 90 (девяносто) календарных дней с даты подписания Договора обеими Сторонами.

7	Исходные данные для проведения работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Паспорт печи индукционной ИЛТ-1/1 инв.№41-12046 2. Паспорт печи индукционной ИЛТ-1/2 инв.№41-12053 3. Паспорт печи индукционной ИЛТ-2,5 инв.№41-12061 4. Паспорт печи индукционной ИЧТ-6 инв.№41-12058 5. Паспорт печи индукционной ИЛТ-10/1 инв.№41-12056 6. Паспорт печи индукционной ИЛТ-10/2 инв.№41-12057 7. Паспорт печи индукционной «Inductotherm» инв.№46-23158 8. Паспорт печи индукционной ИЛТ-25/2 инв.№41-12004 9. Паспорт плавильной отражательной печи инв.№41-12013 9.1.Паспорта насосов фирмы Weise&Monsk (зав №30110, 30111); 9.2. Паспорт подогревателя мазута 9.3. Паспорт бака с мазутом; 9.4. Паспорт мазутопровода
8	Состав работ	<ol style="list-style-type: none"> 8.1. Экспертиза промышленной безопасности технических устройств: <ol style="list-style-type: none"> 8.1.1.Выполнить обследование технических устройств; 8.1.2. Выполнить обработку материалов обследования; 8.1.3. Выполнить оценку состояния технических устройств; 8.1.4. Выполнить составление заключения по данным контроля; 8.1.5. Составить отчетную документацию и заключение промышленной безопасности; 8.2. Зарегистрировать заключение экспертизы промышленной безопасности в Северо-Западном управлении Ростехнадзора;
9	Требования к выполнению работ	<ol style="list-style-type: none"> 9.1. Наличие у Исполнителя необходимых разрешений для выполнения работ на опасном производственном объекте. 9.2. Работы выполняются квалифицированным обученным и аттестованным персоналом с необходимыми допусками и свидетельствами 9.3. Всю разработанную документацию согласовать с соответствующими службами Заказчика. 9.5. Работы осуществляются на действующем производстве без его остановки в здании цеха. 9.6. Работы осуществляются в соответствии с действующим законодательством на территории РФ. 9.7. На объекте соблюдаются требования ОТ и ПБ, а также правила внутриобъектного режима. 9.8. Работы на объекте выполняются после прохождения инструктажа по промышленной безопасности, охране труда и окружающей среды. 9.9. При проведении работ на объекте использовать

		специалистов, являющихся гражданами РФ и имеющих подтвержденную квалификацию, с оформлением наряд-допусков на производство работ (при необходимости). 9.10. ФЗ от 21.07.1997 № 116 «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
10	Результат услуг	10.1.Заключения экспертизы промышленной безопасности в 1 экземпляре 10.2 Уведомление Ростехнадзора о внесении заключений экспертизы промышленной безопасности в Реестр
11	Применяемые расценки	Стоимость услуг по договору определяется калькуляцией с указанием перечня услуг.

Подготовил:

Начальник теплотехнического бюро

Д.А. Чанин

Проверил:

Главный энергетик

А.В. Цаплин

Согласовано:

Заместитель главного инженера

А.Г. Савинцев

Начальника цеха №3

С.В. Исаев