

POLIMAT® EVO 25

Инструкция по эксплуатации электронного оборудования

Указател

1.0 Назначение руководства	5
2.0 Кнопочные панели	6
2.1 Главная кнопочная панель	7
2.2 Вторичная кнопочная панель	8
2.3 Инструкции для эксплуатации	9
2.3.1 Предварительные операции	9
2.3.2 Включение машины	9
2.3.3 Аварийная остановка и повторный запуск машины	9
3.0 Панель управления	10
3.1 Дисплей	10
3.2 План расположения машины: зона А	10
3.3 Кнопки навигации: зона В	11
3.4 Кнопки функции: зона С	11
3.5 Наименование: зона D	11
4.0 Изменить параметры	12
4.1 Буквенно-цифровая клавиатура	12
4.2 Цифровая клавиатура	12
5.0 Аварийные сигналы и сообщения	13
5.1 Аварии	13
5.2 Сообщения	15
6.0 Функциональные клавиши панели	16
6.1 Начальная страница (Home)	16
6.2 Схема расположения	17
7.0 Ручные команды	18
7.1 Утрамбовочный транспортер	19
7.2 Транспортер ориентации	20
7.3 Транспортер накопления	21
7.4 Транспортер накопления полуслоя	22
7.5 Устройство перемещения слоя	23
7.6 Открываемая поверхность	24
7.7 Подъемная панель	25
7.8 Рольганги и ротационный конвейер	26
8.0 Наборы команд	29
8.1 Слои	31
8.2 Утрамбовочный транспортер	32
8.3 Устройство вращения мешков	34
8.4 Накопление	35
8.5 Полуслой	35
8.6 Устройство перемещения	36
8.7 Открываемая поверхность	40
8.8 Панель	42
8.9 Рольганги	45
8.10 Меню наборов команд	46

9.0 Настройки	48
10.0 Служебный раздел	50
10.1 Сервисы пользователя	50
10.1.1 Дата и время.....	50
10.1.2 Язык	50
10.1.3 Имитация.....	51
10.1.4 Производственные данные	51
10.1.5 Очистка сенсорного экрана	52
10.2 Сервисы защищенные паролем	53
10.2.1 Сохранение данных	53
10.2.2 Выход из защищенной паролем сессии.....	53
10.2.3 Конфигурация панели.....	53
10.2.4 Доступ через пароль.....	54
11.0 Вторичная панель	57
11.1 Дисплей.....	57
11.2 План расположения машины: зона А.....	57
11.3 Кнопки навигации: зона В.....	58
11.4 Функциональные клавиши: зона С	58
11.5 Аварийные сигналы и сообщения.....	59
11.5.1 Аварийные сигналы	59
11.5.2 Сообщения	60
11.6 Ручные органы управления	61
11.6.1 Рольганги паллета.....	62
11.6.2 Ротационный конвейер	64
11.7 Служебный раздел.....	65
11.7.1 Сервисы пользователя	65
11.7.1.1 Дата и время.....	65
11.7.1.2 Очистка сенсорного экрана	66
11.7.2 Сервисы защищенные паролем.....	67
11.7.2.1 Выход из защищенной паролем сессии.....	67
11.7.2.2 Конфигурация панели.....	67
11.7.2.3 Доступ через пароль.....	68
12.0 Защитная пленка	69

1.0 Назначение руководства

Прежде чем начинать любые работы на машине/установке, необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.

Настоящее руководство, подготовленное производителем, составляет неотъемлемую часть машины.

Содержащаяся в нем информация предназначена для квалифицированного персонала, обладающего опытом, технической подготовкой, знанием нормативов и законов, осведомленного о возможных рисках при эксплуатации и техобслуживании машины и умеющего их предотвратить.

Цель настоящего руководства - описание основных функций панели оператора и кнопочных панелей, имеющихся на машине/установке. Эти сведения обеспечивают взаимодействие оператора с машиной.

Только соблюдение указаний, содержащихся в данном руководстве и в сопровождающей документации в целом, может гарантировать безопасность операторов, экономичную работу, нормальное функционирование и долгий срок службы машины.

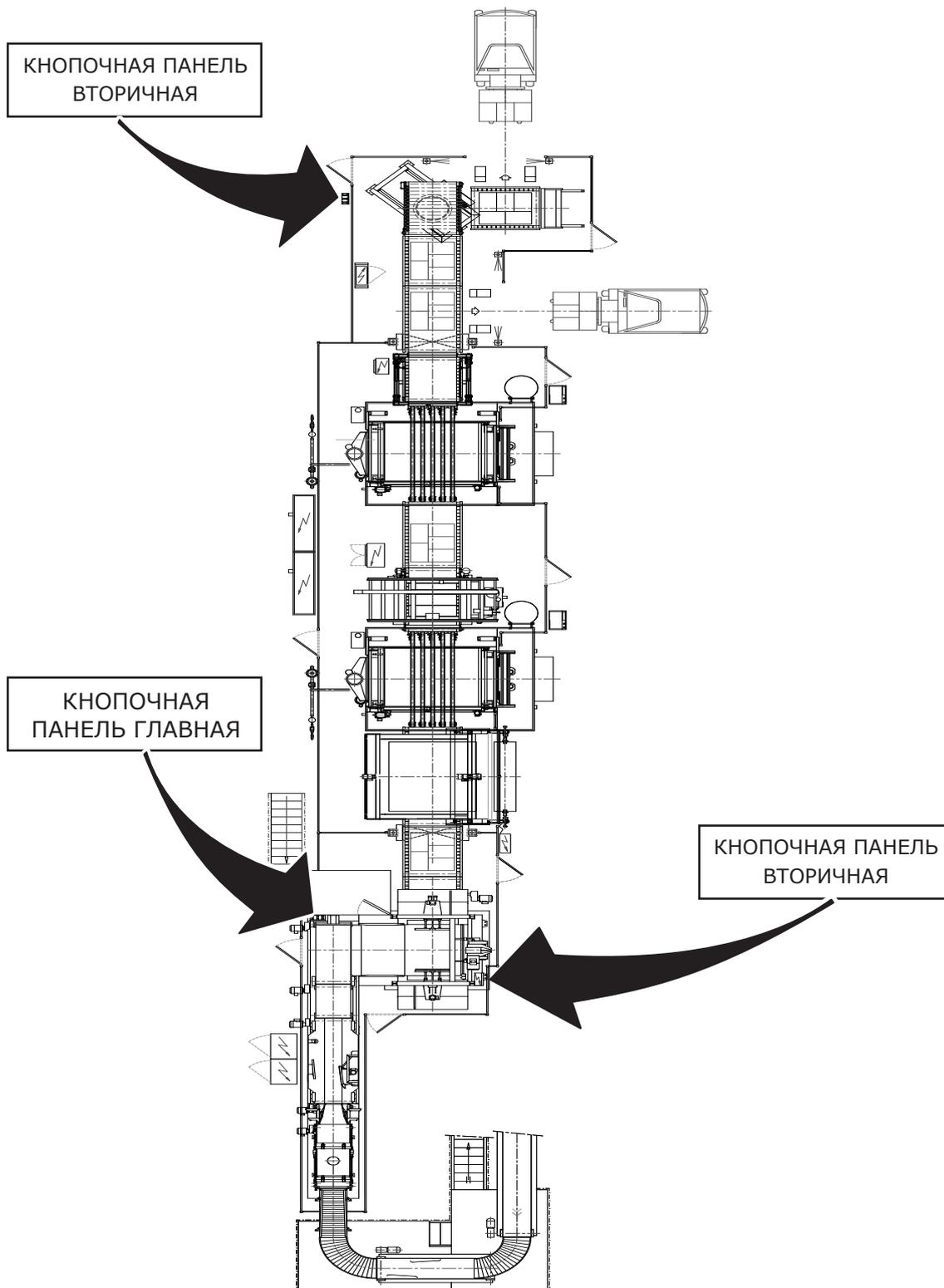
Необходимо прочитать и аккуратно хранить всю предоставленную документацию.

FLSmidth Ventomatic S.p.A. отклоняет любую ответственность за материальный или физический ущерб, возникший в результате ненадлежащей эксплуатации машины, не предусмотренной в данном документе.

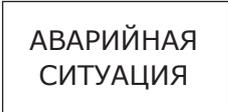
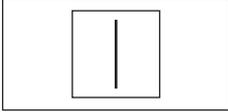
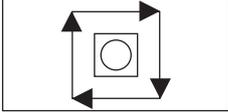
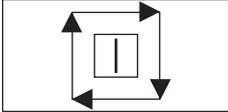
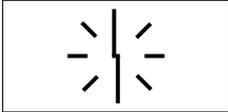
Для простоты нахождения информации и удобочитаемости настоящее руководство разбито на главы и параграфы, перечисленные в общем оглавлении.

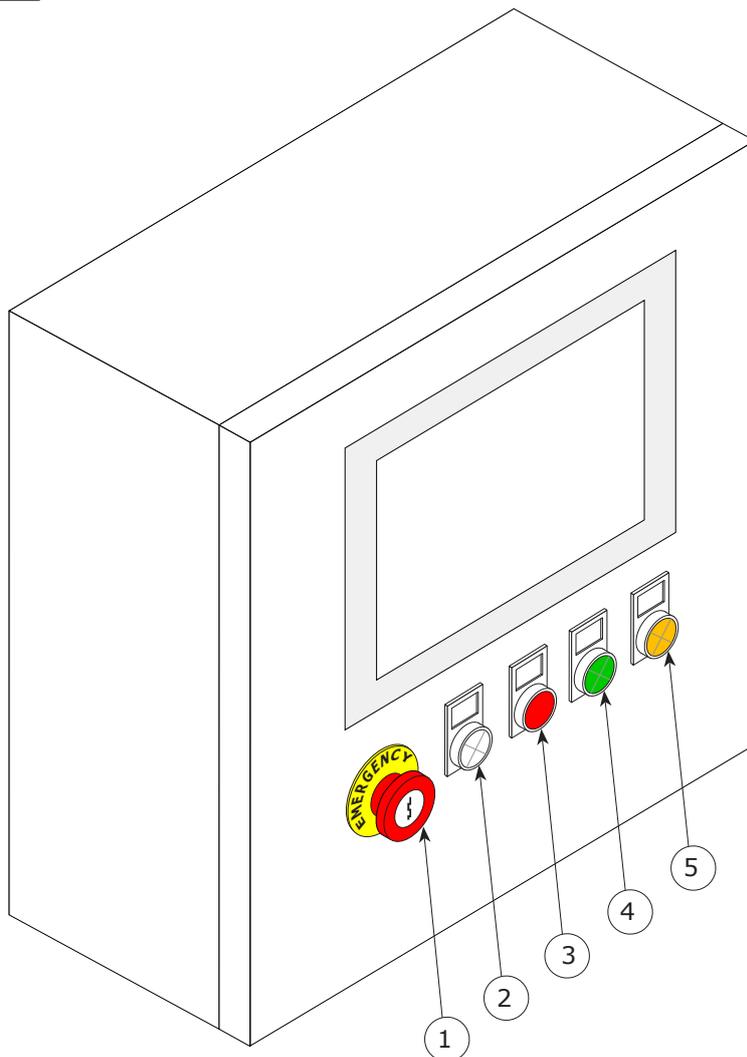
2.0 Кнопочные панели

Автоматическое оборудование укладки на поддоны POLIMAT® EVO 25 оснащено тремя кнопочными панелями, одной главной и двумя вторичными; на рисунке ниже показано их типичное положение: точную позицию следует уточнить по чертежам схемы расположения оборудования.



2.1 Главная кнопочная панель

- | | |
|---|--|
|  | <p>(1) Грибовидная красная кнопка с ключом, которая при нажатии немедленно блокирует машину. Для восстановления работы оборудования разблокировать ее и нажать на кнопку (2) вспомогательные включенные.</p> |
|  | <p>(2) Белая кнопка, подающая питание к машине и всем ее органам управления.</p> |
|  | <p>(3) Красная кнопка для останова автоматического цикла.</p> |
|  | <p>(4) Зеленая кнопка для запуска автоматического цикла.</p> |
|  | <p>(5) Оранжевая кнопка, сигнализирующая наличие аварийного сигнала и позволяющая сброс при нажатии.</p> |

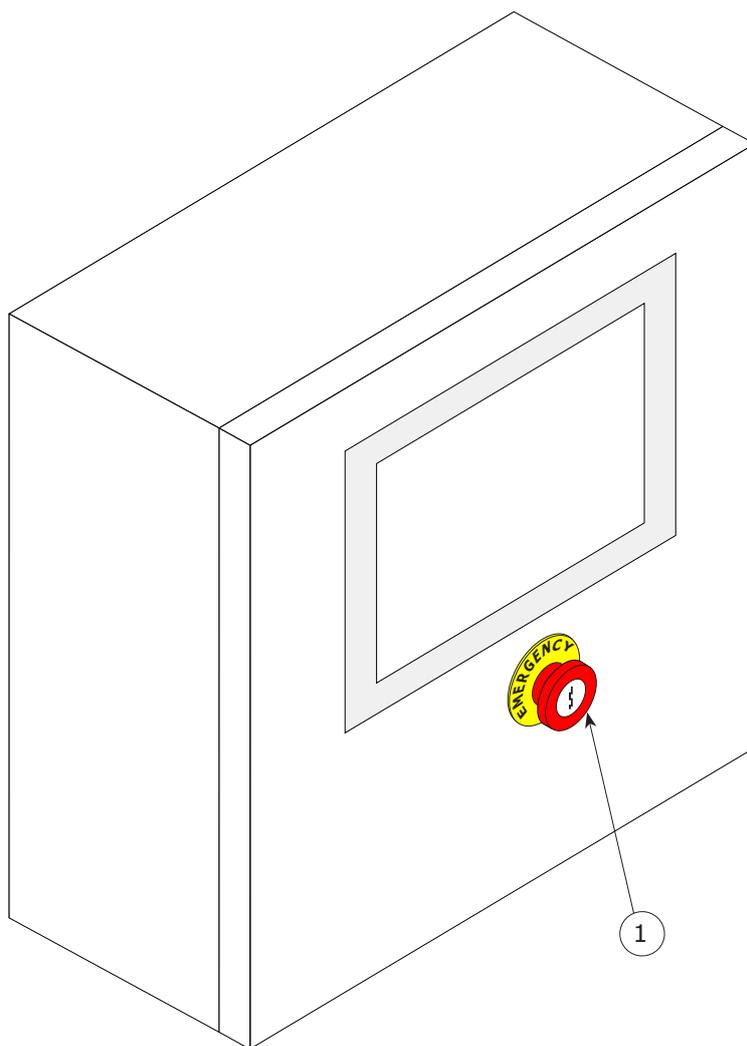


2.2 Вторичная кнопочная панель

Вторичная кнопочная панель состоит из панели оператора и электромеханических кнопок, расположенных под панелью, кнопки имеют следующие функции:

АВАРИЙНАЯ
СИТУАЦИЯ

(1) Грибовидная красная кнопка с ключом, которая при нажатии немедленно блокирует машину. Для восстановления работы оборудования разблокировать ее и нажать на кнопку (2) вспомогательные включенные основной кнопочной панели.



2.3 Инструкции для эксплуатации

Далее описаны процедуры для запуска и для остановки, которые должны быть выполнены для правильного и безопасного использования установки.

2.3.1 Предварительные операции

Перед запуском, убедиться что на машине не присутствуют посторонние материалы или предметы, и что была осуществлена необходимая очистка.

Убедиться, что машина надлежащим образом подсоединена к источникам электрического, пневматического питания и к главному контрольному щиту.

2.3.2 Включение машины

Подключить электропитание, введя в действие главный выключатель, располагающийся на электрощите.

Осуществить подачу воздуха.

Удостовериться, что аварийные кнопки не находятся в действии.

Убедиться что оранжевый световой индикатор (5), расположенный на кнопочной панели не зажженный. Если индикатор зажжен, проверить и устранить неисправность.

Включить белую электромеханическую кнопку (2) подключенных команд.

Убедиться во включении белого светового индикатора (2) электромеханической кнопки подключенных команд.

Включить зелёную электромеханическую кнопку (4) для запуска автоматического цикла.

2.3.3 Аварийная остановка и повторный запуск машины

В аварийной ситуации нажмите на красную грибовидную электромеханическую кнопку (1). Это повлечёт за собой отключение электроэнергии и выведет из действия пневматическую цепь.

Прежде чем вновь включить машину, необходимо устранить причины, которые привели к аварийной остановке.

Разблокируйте красную электромеханическую грибовидную кнопку (1).

Выполнить операции, указанные в параграфе "включение машины".

3.0 Панель управления

Установка оснащена панелью интерфейса оператора, так называемой сенсорной панелью: имеется в виду интерфейс для компьютеризированных систем, присоединенных к монитору.

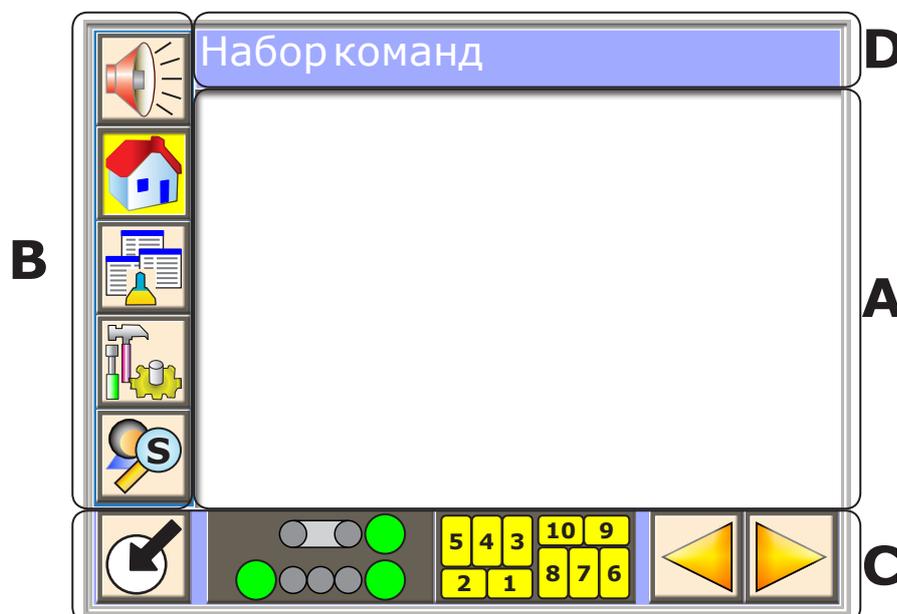
С панелью данного типа палец пользователя используется в качестве указки; дотрагиваясь до значка или ограниченной зоны пальцем, можно активировать соответствующие функции.

Благодаря интуитивному графическому интерфейсу можно контролировать, управлять и программировать машины, входящие в состав установки.

3.1 Дисплей

Для лучшего понимания работы панель интерфейса оператора была теоретически поделена на 4 зоны, в которых активны следующие функции:

- ЗОНА А** Занимает центральную и более обширную часть панели, где обычно представлена машина или группа машин (в некоторых случаях показана последовательность данных).
- ЗОНА В** Находится в левой части панели, в которой расположены кнопки навигации.
- ЗОНА С** Находится в нижней части панели, в которой расположены кнопки, изменяющиеся в зависимости от видеоэкрана.
- ЗОНА D** Находится в верхней части панели, в которой находится идентификатор активного набора команд.



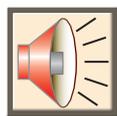
3.2 План расположения машины: зона А

Рисунок состоит из динамических икон, чей внешний вид и цвет может меняться в зависимости от состояния машины и направленной команды. Сенсорные зоны имеют голубой контур, идентифицирующий их.

3.3 Кнопки навигации: зона В

Кнопки навигации показаны в зоне В (см. рисунок).

Это меню не меняется в зависимости от выбора органа управления машиной; оно всегда доступно во время навигации.



Позволяет войти в зону визуализации аварийных сигналов.



С любой страницы программы можно вызвать начальную страницу HOME.



Позволяет войти в зону, относящуюся к параметрам набора команд.



Позволяет войти в зону, относящуюся к параметрам настройки.



Позволяет войти в служебный раздел.



ДИСТАНЦИОННОЕ-МЕСТНОЕ: выбор режима управления установкой (кнопки появляются, если предусмотрена система контроля).

3.4 Кнопки функции: зона С



В разделе С конфигурированы кнопки, позволяющие входить в динамические функции, изменяющиеся для каждой страницы. Эта зона меняет цвет в зависимости от выполненного выбора в зонах А и В. Например:

- набор команд с зеленым фоном;
- услуги с голубым фоном;
- набор ручных команд с синим фоном.

Фон приобретает серый цвет с общей информацией о работе установки.

3.5 Наименование: зона D



В секции D визуализируются данные активного набора команд, установленная производительность в мешках/час, дата и время. Индикатор сообщения между панелью оператора и машиной; в случае, когда индикатор – красный - это означает что сообщение деактивировано, между тем как в случае, когда индикатор зеленый - это означает что сообщение активно.

4.0 Изменить параметры

Выбрав значения, которые можно изменить, появляются следующие клавиатуры.

4.1 Буквенно-цифровая клавиатура

Во время фазы модификации в верхней части клавиатуры появляется заданная величина или величина, которую нужно изменить.

Этот тип клавиатуры включается для изменения значений в буквенно-цифровом формате.

I							
Esc	A	B	C	D	E	F	←
◀	G	H	I	J	K	L	▶
Cap	M	N	O	P	Q	R	123
Shift	S	T	U	V	W	X	?\$!
Clr	Y	Z	Space			Enter	

4.2 Цифровая клавиатура

Во время фазы модификации в верхней части клавиатуры появляется заданная величина или величина, которую нужно изменить, а также предельные значения программирования данного параметра.

Этот тип клавиатуры включается для изменения значений в цифровом формате.

500				
Min. 0		Max. 10000		
Esc	7	8	9	←
◀	4	5	6	▶
+/-	1	2	3	Clr
	0	-	Enter	



Позволяет открыть страницу с описанием архива аварийных сигналов.

ДАТА	ВРЕМЯ
01/01/10 1) #	10:00:00
01/01/10 2) #	10:00:00
01/01/10 3) #	10:00:00

Below the table are several icons: a document with an upward arrow, a document with a downward arrow, a trash bin with a red house icon, a green circular arrow, and a house icon.



Позволяет стереть все архивы аварийных сигналов.



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.

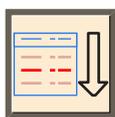
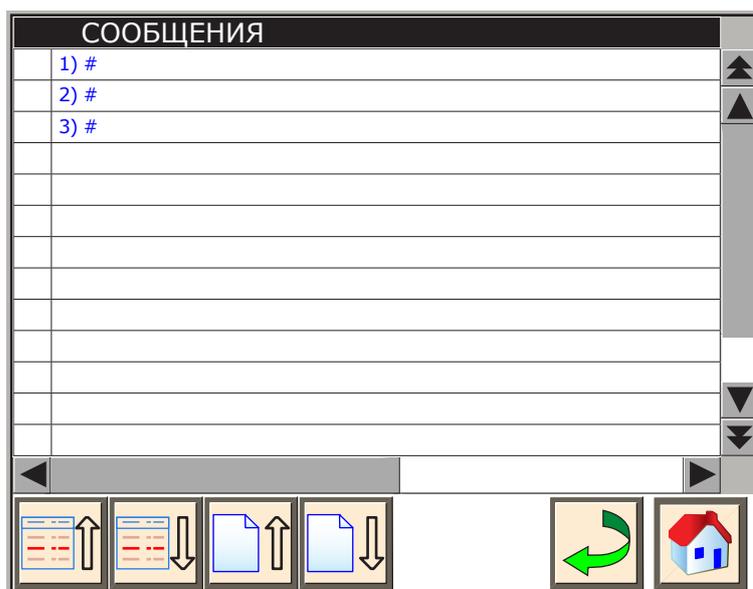


Позволяет вернуться к начальной странице HOME.

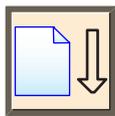
5.2 Сообщения



Позволяет показывать страницу с описанием сообщений машины.



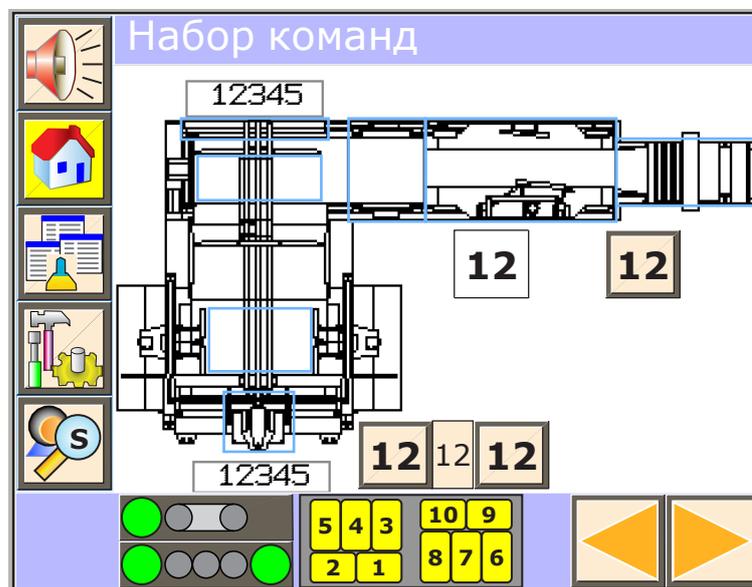
Позволяет передвигаться между строками сообщений.



Позволяет передвигаться между страницами сообщений.

6.0 Функциональные клавиши панели

6.1 Начальная страница (Home)



Чертеж плана расположения с динамическими кнопками позволяет выбирать отдельные функциональные группы, внешний вид и цвет которых может изменяться в зависимости от состояния машины и направляемой команды. В следующей таблице описано значение каждого цвета:

СОСТОЯНИЕ	ОПИСАНИЕ СОСТОЯНИЯ	ЦВЕТ
Готов	Машина готова	Серый
Работа	Машина работает	Зеленый
Аварийный сигнал	Аварийный сигнал машины	Красный
Паллет полный/пустой, мешок	Наличие паллета или мешка	Желтый



ДИСПЛЕЙ ЧИСЛА СЛОЕВ: показывает по порядку число выполненных слоев, число слоев, которые нужно выполнить и число заданных слоев. Число выполненных слоев и число заданных слоев можно изменить, коснувшись до зоны экрана с номером.

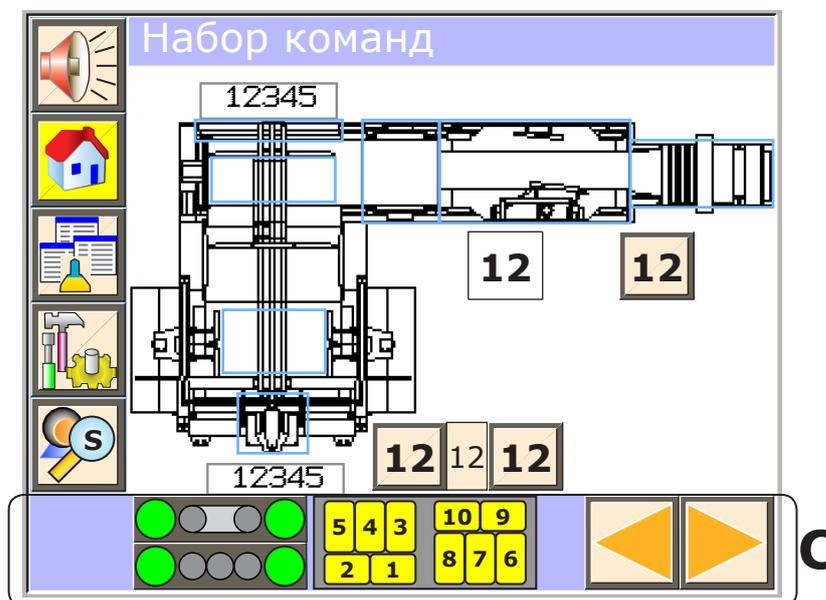


Рядом с утрамбовочным транспортером и транспортером ориентации отображаются счетчики, указывающие номер проходящего мешка. Номер проходящего мешка транспортера утрамбовки можно изменить, касаясь зоны экрана у номера.



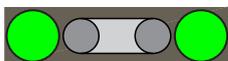
Позиция в мм лопатки перемещения слоя.

6.2 Схема расположения



В зоне С расположены клавиши управления.

Приведенный рисунок носит ознакомительный характер и может изменяться в зависимости от конфигурации установки.



Значок, показывающий состояние ленточных транспортеров подачи.

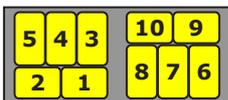
Фон может быть различного цвета (см. таблицу).



Значок, показывающий состояние укладчика.

Фон может быть различного цвета (см. таблицу).

ЦВЕТ	СОСТОЯНИЕ	ОПИСАНИЕ
Серый	Готов	Машина готова
Зеленый	Работа	Машина работает
Красный	Аварийный сигнал	Аварийный сигнал машины
Синий	Ручной режим	Машина в ручном режиме



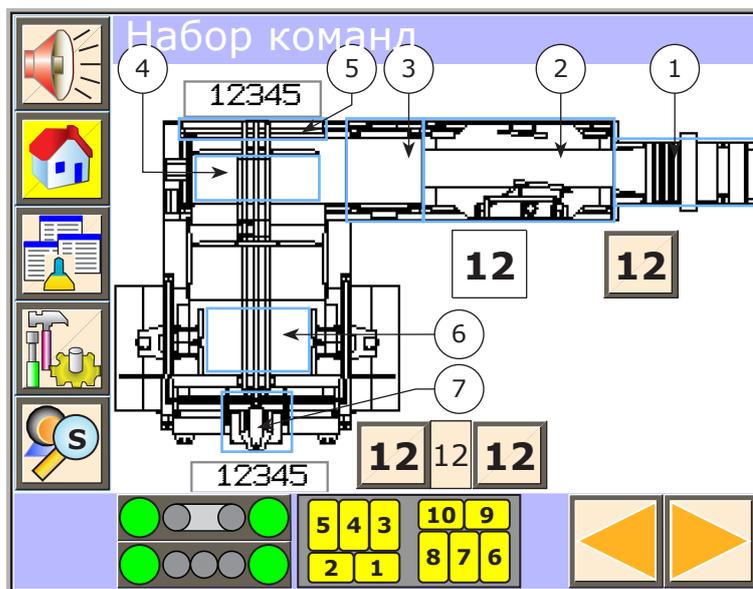
Указание на формирование слоя, выбранного в действующем наборе команд.

7.0 Ручные команды

Ручные команды отключены, когда машина работает в автоматическом цикле.

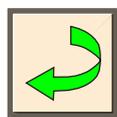
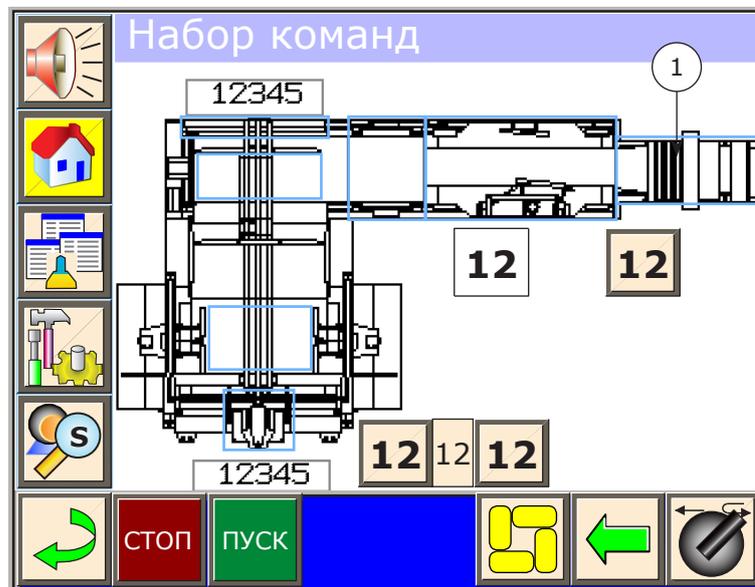
Все схемы, указанные на рисунках, являются ориентировочными и могут изменяться в зависимости от конфигурации.

Активация отдельных частей, указанных пронумерованными позициями, происходит выбором выделенной голубым цветом зоны, после активации рамка мигает.



7.1 Утрамбовочный транспортер

При выборе зоны утрамбовочного транспортера (1) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



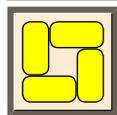
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



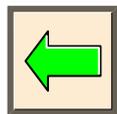
Останавливает транспортеры подачи перед укладчиком.



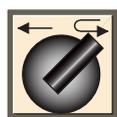
Включает транспортеры подачи перед укладчиком.



Запрос формирования трубчатого слоя.



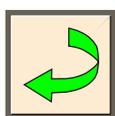
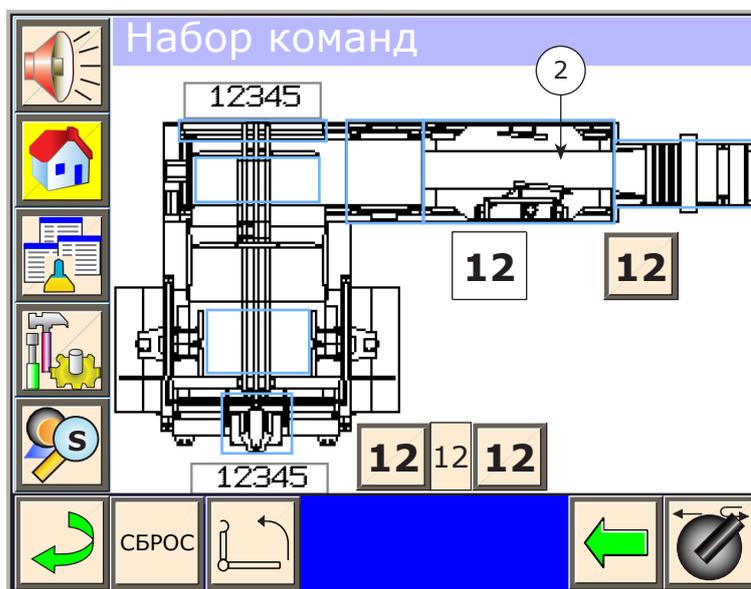
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТЕРАМИ: включаются все транспортеры, следующие за выбранным. Этот значок отображается, только если кнопка селектора установлена в положение "непрерывный".



Этой клавишей выбирается режим управления транспортерами: положение "непрерывный" или положение "одиночный". При выборе положения "непрерывный" отображается значок режима управления транспортерами.

7.2 Транспортёр ориентации

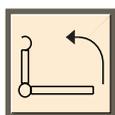
При выборе зоны транспортера ориентации (2) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



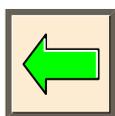
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



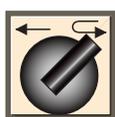
Перезагружает память машины по наличию мешков; эта операция необходима, если мешок удаляют вручную.



Включает вращение устройства вращения мешка. При отпускании клавиши устройство возвращается в положение покоя.



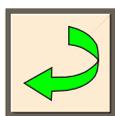
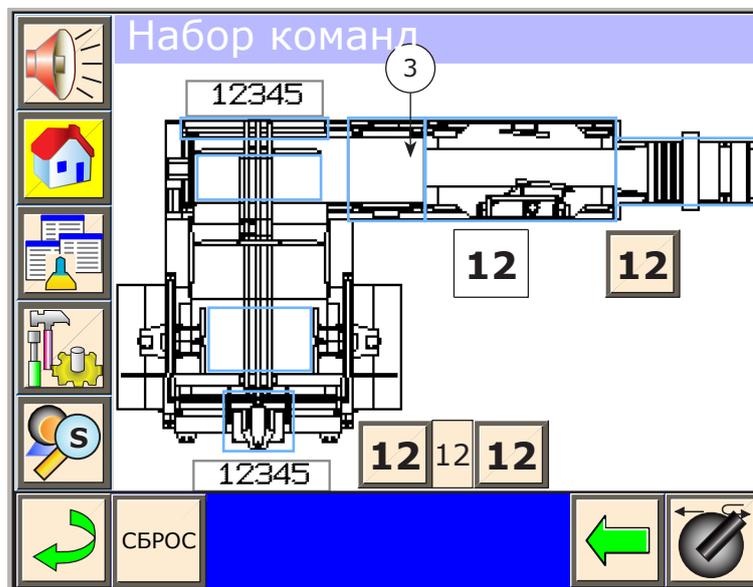
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТЕРАМИ: включаются все транспортеры, следующие за выбранным. Этот значок отображается, только если кнопка селектора установлена в положение "непрерывный".



Этой клавишей выбирается режим управления транспортерами: положение "непрерывный" или положение "одиночный". При выборе положения "непрерывный" отображается значок режима управления транспортерами.

7.3 Транспортер накопления

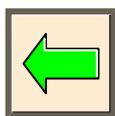
При выборе зоны транспортера накопления (3) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



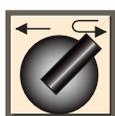
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



Перезагружает память машины по наличию мешков; эта операция необходима, если мешок удаляют вручную.



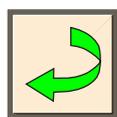
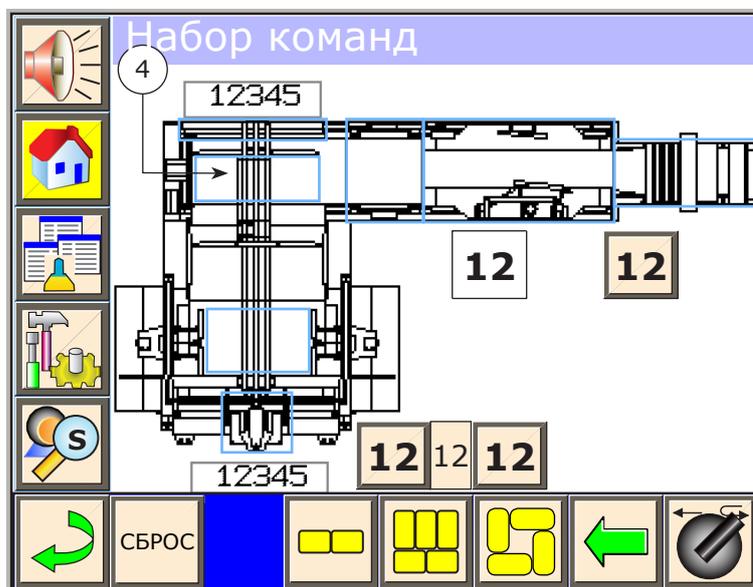
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТЕРАМИ: включаются все транспортеры, следующие за выбранным. Этот значок отображается, только если кнопка селектора установлена в положение "непрерывный".



Этой клавишей выбирается режим управления транспортерами: положение "непрерывный" или положение "одиночный". При выборе положения "непрерывный" отображается значок режима управления транспортерами.

7.4 Транспортёр накопления полуслоя

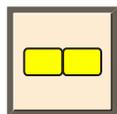
При выборе зоны транспортёра накопления полуслоя (4) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



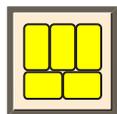
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



Перезагружает память машины по наличию мешков; эта операция необходима, если мешок удаляют вручную.



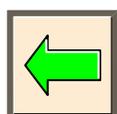
Моделирует присутствие полуслоя на транспортёре.



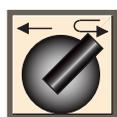
Моделирует присутствие слоя на транспортёре.



Моделирует присутствие трубчатого слоя на конвейере.



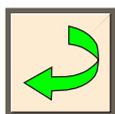
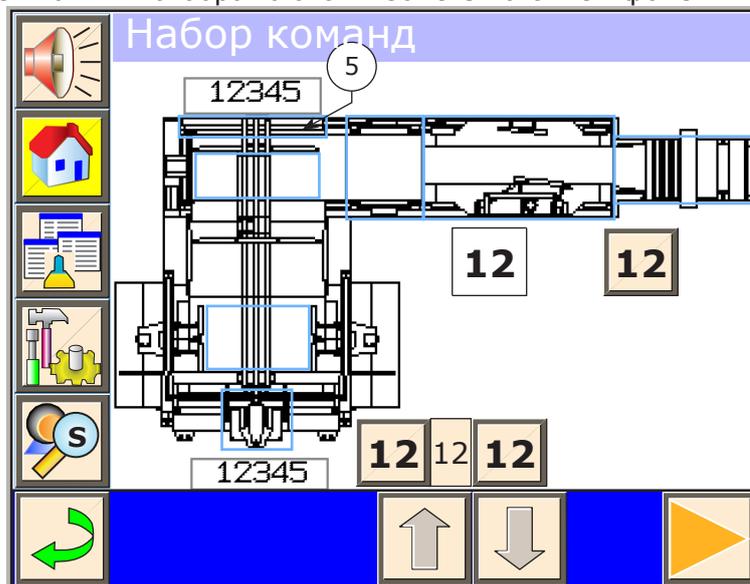
РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТЕРАМИ: включаются все транспортёры, следующие за выбранным. Этот значок отображается, только если кнопка селектора установлена в положение "непрерывный".



Этой клавишей выбирается режим управления транспортёрами: положение "непрерывный" или положение "одиночный". При выборе положения "непрерывный" отображается значок режима управления транспортёрами.

7.5 Устройство перемещения слоя

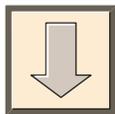
При выборе зоны устройства перемещения слоя (5) активируются ручные органы управления. Все клавиши отображаются в зоне С на синем фоне.



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



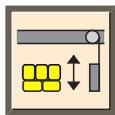
Включает продвижения лопатки перемещения слоя.



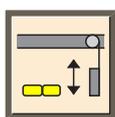
Включает отвод назад лопатки перемещения слоя.



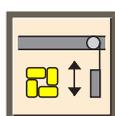
Позволяет переходить на следующую страницу.



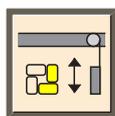
КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЛОЯ: включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОЛУСЛОЯ: включает лопатку устройства перемещения полуслоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



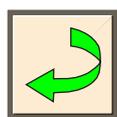
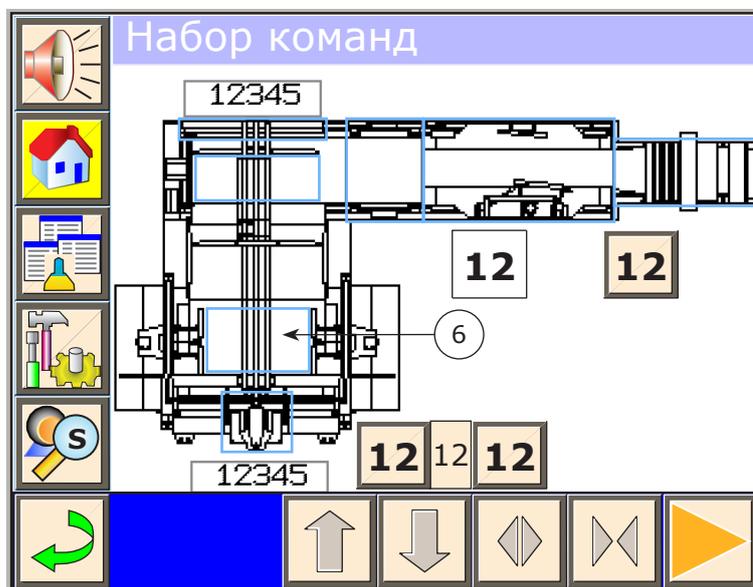
КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРУБЧАТОГО СЛОЯ: включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРУБЧАТОГО ПОЛУСЛОЯ: включает лопатку устройства перемещения полуслоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.

7.6 Открываемая поверхность

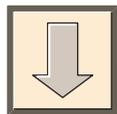
При выборе зоны открываемой поверхности (6) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



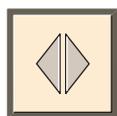
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



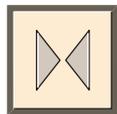
Включает движение подъема стола.



Включает движение опускания стола.



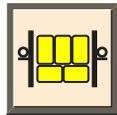
Включает движение открытия открываемых поверхностей. Движение открытия выполняется сразу же, если подъемный стол находится в правильном положении, в противном случае при этой команде подъемный стол приводится в нужное положение и затем открываются поверхности.



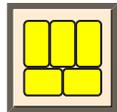
Включает движение закрытия открываемых поверхностей.



Позволяет переходить на следующую страницу.



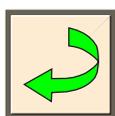
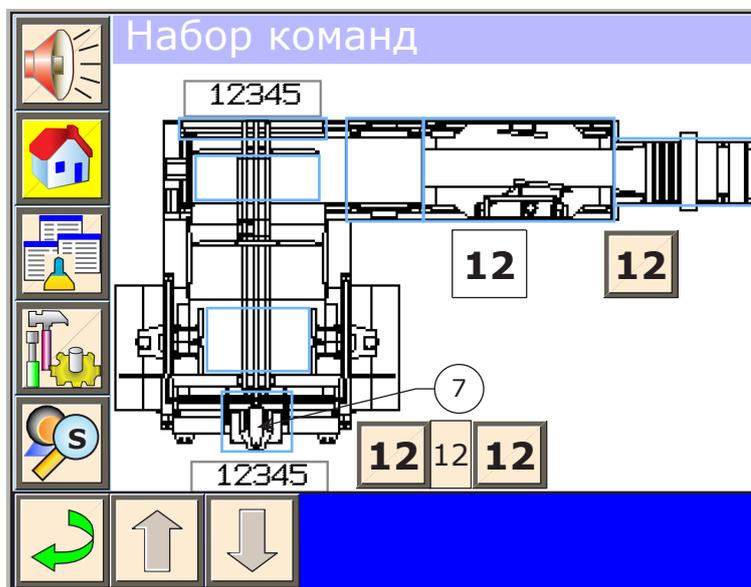
Включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается. Это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



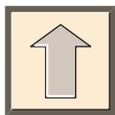
Имитирует наличие слоя на открываемых поверхностях.

7.7 Подъемная панель

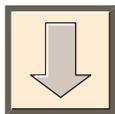
При выборе зоны подъемной панели (7) активируются ручные органы управления. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



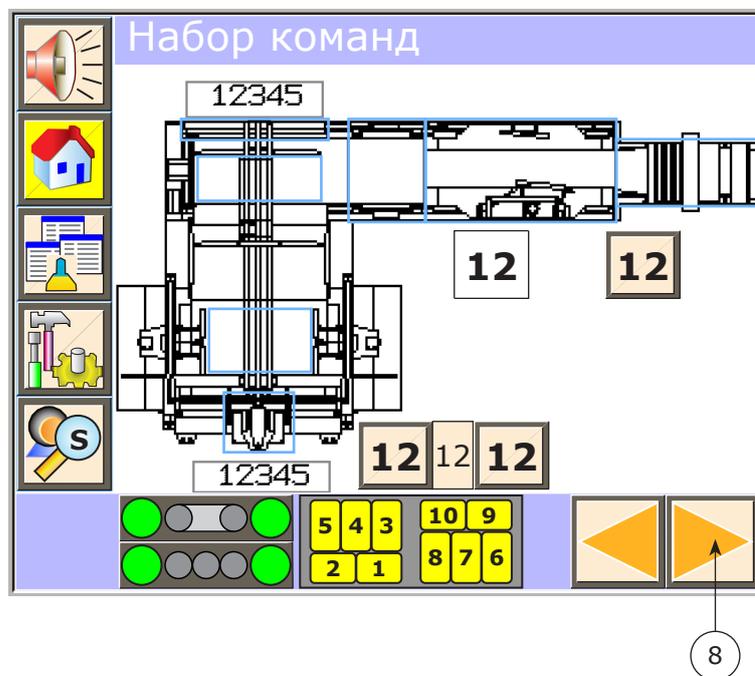
Включает движение подъема стола.



Включает движение опускания стола.

7.8 Рольганги и ротационный конвейер

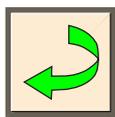
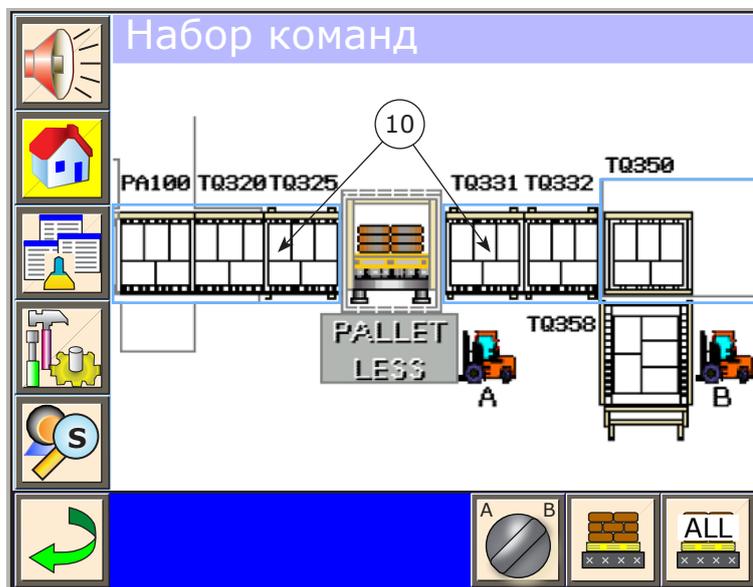
При нажатии кнопки со стрелкой (8) активируется страница рольгангов.



При нажатии кнопки со стрелкой (9) происходит возврат на главную страницу Home.



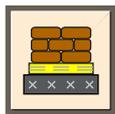
Выбор зоны рольгангов (10) подключает ручные команды. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



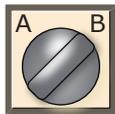
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



Команда продвижения полных паллетов с выходного рольганга в зону взятия.

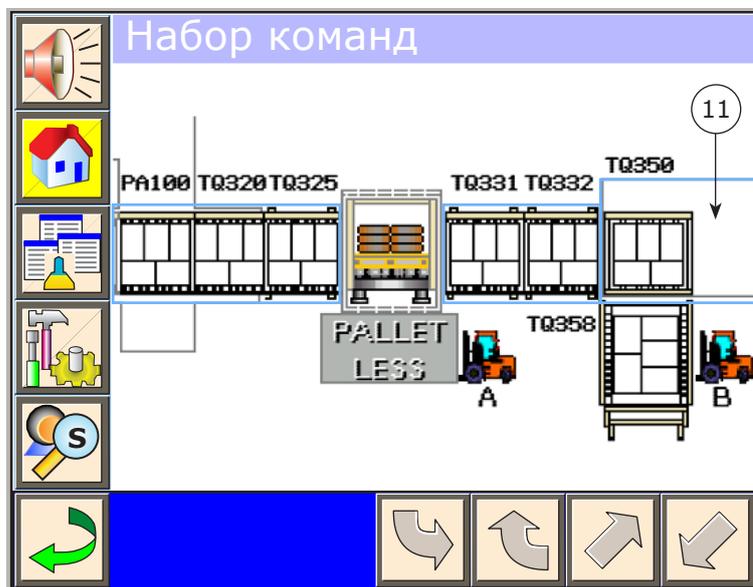


Команда ручного перемещения поддонов к выходному рольгангу.



Выбор зоны взятия A или B.

Выбор зоны ротационного конвейера (11) подключает ручные команды. Все клавиши изображаются в зоне С на синем фоне.



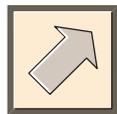
Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



Вращение ротационного конвейера к выходному рольгангу.



Вращение ротационного конвейера к входному рольгангу.



Позволяет расположить ротационный конвейер в соответствии с воротцами.

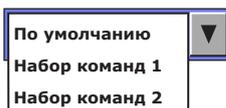


Позволяет расположить ротационный конвейер в соответствии с выходным рольгангом.

8.0 Наборы команд



Выбор страниц, соответствующих рецептам, может осуществляться посредством указанной клавиши, которая позволяет отображать страницы с конфигурацией меню. Зона, где размещены кнопки, приобретает зеленый цвет, соответствующий разделу наборов команд.



КНОПКА ВЫБОРА НАБОРА КОМАНД: показывает перечень наборов команд.



Кнопка подтверждения выбранного набора команд.



Позволяет создание нового набора команд.



Кнопка стирания набора команд; требуется подтвердить стирание.



Выбор рецепта отображает страницу с параметрами, подразделенными на группу.



8.2 Утрамбовочный транспортер

**УТРАМБОВОЧНЫЙ
ТРАНСПОРТЕР**

Отображает страницу параметров ТРАНСПОРТЕРА УТРАМБОВКИ.

УТРАМБОВОЧНЫЙ ТР.

По умолчанию

1	25.0	2	25.0	3	25.0	4	25.0
5	25.0	6	25.0	7	25.0	8	25.0
9	25.0	10	25.0	11	25.0	12	25.0

Скорость (Гц)

Bottom navigation bar icons: Home, Back, Forward, Camera, Green bar, Left Arrow, Right Arrow.

СКОРОСТЬ: выбирается скорость утрамбовочного транспортера в соответствии с числом мешков на выходе (0-999 Гц).



Позволяет переходить на следующую страницу.

	УТРАМБОВОЧНЫЙ ТР. По умолчанию	
	62. Время замедления при смене поддон (сек)	1.87
	61. Скорость замедления при смене поддона (сек)	1.87

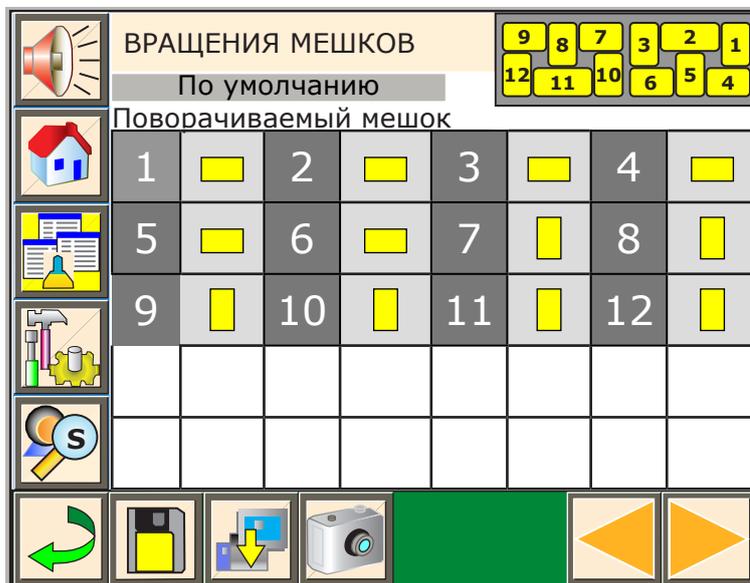
ВРЕМЯ ЗАМЕДЛЕНИЯ ПРИ СМЕНЕ ПОДДОНА: после прохода последнего мешка паллета скорость утрамбовочного транспортера уменьшается на величину, указанную в данной переменной. Уменьшенная скорость программируется техниками FLSmidth Ventomatic в зависимости от типа машины. Эта функция служит для того, чтобы избежать заполнения мешками зоны формирования слоев во время эвакуации готового паллета (0-99.99 сек).

СКОРОСТЬ ЗАМЕДЛЕНИЯ ПРИ СМЕНЕ ПОДДОНА: выбирает скорость замедления при смене поддона в зависимости от числа мешков на выходе (0-99.99 сек).

8.3 Устройство вращения мешков

**УСТРОЙСТВО
ВРАЩЕНИЯ МЕШКОВ**

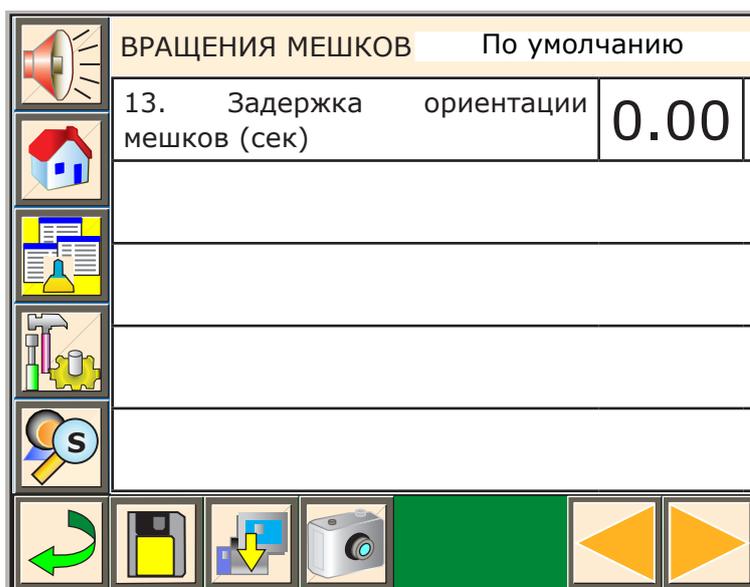
Отображает страницу параметров ВРАЩЕНИЯ МЕШКОВ.



ВРАЩАЕМЫЙ МЕШОК: определяет, какие мешки должны вращаться транспортером вращения мешков. Позволяет показать изображения имеющихся мешков (горизонтальное/вертикальное), чтобы выбрать подходящее к данному набору команд.



Позволяет переходить на следующую страницу.



ЗАДЕРЖКА ОРИЕНТАЦИИ МЕШКОВ: время, которое должно пройти с момента, когда фотоэлементом на входе транспортера вращения мешков, выявляется мешок и команда вращения мешка.

8.4 Накопление

НАКОПЛЕНИЕ

Отображает страницу параметров НАКОПЛЕНИЕ.

	НАКОПЛЕНИЕ							9	8	7	3	2	1
	По умолчанию							12	11	10	6	5	4
	Задержка остановки (сек/100)												
	1	1	2	1	3	1	4	1					
	5	1	6	1	7	0	8	0					
	9	0	10	0	11	0	12	0					

ЗАДЕРЖКА ОСТАНОВКИ: задается время задержки остановки транспортера накопления для правильного формирования полуслоя (0÷999 сек/100).

8.5 Полуслой

полуслой

Отображает страницу параметров ПОЛУСЛОЯ.

	ПОЛУСЛОЙ							9	8	7	3	2	1
	По умолчанию							12	11	10	6	5	4
	Задержка остановки (сек/100)												
	1	1	2	1	3	1	4	1					
	5	1	6	1	7	0	8	0					
	9	0	10	0	11	0	12	0					

ЗАДЕРЖКА ОСТАНОВКИ: определяется время задержки остановки для правильного формирования полуслоя (0-999 сек/100).

8.6 Устройство перемещения

УСТРОЙСТВО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Отображает страницу параметров УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ.

УСТРОЙСТВО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		По умолчанию
	Смещать каждый полуслой	ВКЛ
	15. Задержка команды назад устройства смещения слоя (сек)	0.00
		
		
		
		
		
		



Позволяет переходить на следующую страницу.

СМЕЩАТЬ КАЖДЫЙ ПОЛУСЛОЙ: подключает или отключает смещение каждого полуслоя.

ЗАДЕРЖКА КОМАНДЫ НАЗАД УСТРОЙСТВА СМЕЩЕНИЯ СЛОЯ: задержка команды устройства смещения слоя при укладке.



Позволяет переходить на следующую страницу.

УСТРОЙСТВО		По умолчанию	
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ			
	217. Отметка скорости 2 вперед (мм)	900	
	56. Отметка слоя вперед 1° (мм)	1130	
	57. Отметка слоя вперед 2° (мм)	1130	

ОТМЕТКА СКОРОСТИ 2 ВПЕРЕД: отметка изменения скорости 2 устройства перемещения вперед.

ОТМЕТКА СЛОЯ ВПЕРЕД 1°: эта отметка определяет где устройство перемещения должно позиционировать первый слой на открываемой поверхности.

ОТМЕТКА СЛОЯ ВПЕРЕД 2°: эта отметка определяет где устройство перемещения должно позиционировать второй слой на открываемой поверхности.



Позволяет переходить на следующую страницу.

УСТРОЙСТВО		По умолчанию	
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ			
		Вперед	Назад
			
			
	Скорость 1 (%)	0	0
	Скорость 2 (%)	0	0
			
	Ход (мсек)	0	0
	Замедления		

Bottom navigation bar icons:        

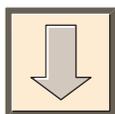


Отображает ручные команды.

УСТРОЙСТВО		По умолчанию	
	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		
	Сместить каждый полуслой	ВКЛ	
	15. Задержка команды назад устройства смещения слоя (сек)	0.00	



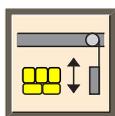
Включает продвижения лопатки перемещения слоя.



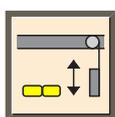
Включает отвод назад лопатки перемещения слоя.



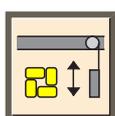
Позволяет переходить на следующую страницу.



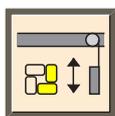
КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЛОЯ: включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОЛУСЛОЯ: включает лопатку устройства перемещения полуслоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРУБЧАТОГО СЛОЯ: включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



КЛАВИША УПРАВЛЕНИЯ ЛОПАТКОЙ УСТРОЙСТВА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТРУБЧАТОГО ПОЛУСЛОЯ: включает лопатку устройства перемещения полуслоя, которая поочередно поднимается и опускается; это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.

8.7 Открываемая поверхность

**ОТКРЫВАЕМАЯ
 ПОВЕРХНОСТЬ**

Отображает страницу параметров ОТКРЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

 ОТКРЫВАЕМАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	По умолчанию		
	Отметка лопатки	Слой (мм)	
 Правая	1	2	
 Левая	0	0	
			
			





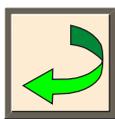







Отображает ручные команды.

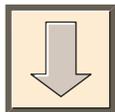
О Т К Р Ы В А Е М А Я П О В Е Р Х Н О С Т Ь		По умолчанию		
О т м е т к а л о п а т к и	Слой (мм)			
Правая	1	2		
Левая	0	0		



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



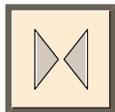
Включает движение подъема стола.



Включает движение опускания стола.



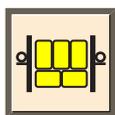
Включает движение открытия открываемых поверхностей. Движение открытия выполняется сразу же, если подъемный стол находится в правильном положении, в противном случае при этой команде подъемный стол приводится в нужное положение и затем открываются поверхности.



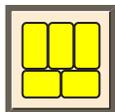
Включает движение закрытия открываемых поверхностей.



Позволяет переходить на следующую страницу.

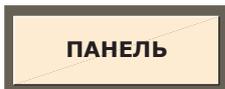


Включает лопатку перемещения слоя, которая поочередно поднимается и опускается. Это движение разрешено, если лопатка находится в исходном положении.



Имитирует наличие слоя на открываемых поверхностях.

8.8 Панель



Отображает страницу параметров ПАНЕЛЬ.



УТРАМБОВКА ПЕРВОГО СЛОЯ: позволяет выбрать, нужно ли подвергать вертикальной утрамбовке первый слой на заполняемом паллете (ВКЛ/ВЫКЛ).

УТРАМБОВКА ПОСЛЕДНЕГО СЛОЯ: позволяет решить, нужно ли подвергать вертикальной утрамбовке последний слой на заполняемом паллете (ВКЛ/ВЫКЛ).

ВЕРХНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СЛОЯ 0: задается отметка, на которой нужно остановить подъемную панель, если на паллете нет ни одного слоя.

ВЕРХНЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СЛОЯ 1: задается отметка, на которой нужно остановить подъемную панель, после укладки первого слоя (если утрамбовка этого слоя отключена).



Позволяет переходить на следующую страницу.

ПАНЕЛЬ		По умолчанию					
	18. Задержка опускания стола после утрамбовки (сек)	0.00					
	32. Длина хода опускания панели для укладки (мм)	2					
	33. Длина хода опускания панели после утрамбовки (мм)	0					
	40. Скорость быстрого опускания стола (%)	10					
							
							

ЗАДЕРЖКА ОПУСКАНИЯ СТОЛА ПОСЛЕ УТРАМБОВКИ: определяет время опускания подъемного стола после утрамбовки для возможности открытия открываемой поверхности.

ДЛИНА ХОДА ОПУСКАНИЯ ПАНЕЛИ ДЛЯ УКЛАДКИ: определяет, на сколько мм должна опуститься подъемная панель, чтобы можно было открыть открываемую поверхность.

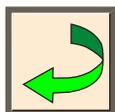
ДЛИНА ХОДА ОПУСКАНИЯ ПАНЕЛИ ПОСЛЕ УТРАМБОВКИ: определяет, на сколько мм должна опуститься подъемная панель после утрамбовки, чтобы можно было открыть открываемую поверхность.

СКОРОСТЬ БЫСТРОГО ОПУСКАНИЯ СТОЛА: задается скорость опускания подъемного стола на этапе отвода заверченного паллета.



Отображает ручные команды.

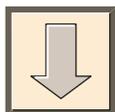
ПАНЕЛЬ		По умолчанию	
	Утрамбовка первого слоя	ВКЛ	
	Утрамбовка последнего слоя	ВКЛ	
	30. Верхнее положение панели для слоя 0 (мм)	1420	
	31. Верхнее положение панели для слоя 1 (мм)	1300	



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.



Включает движение подъема стола.



Включает движение опускания стола.

8.9 Рольганги

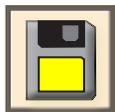


Отображаются параметры РОЛЬГАНГОВ.

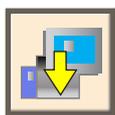
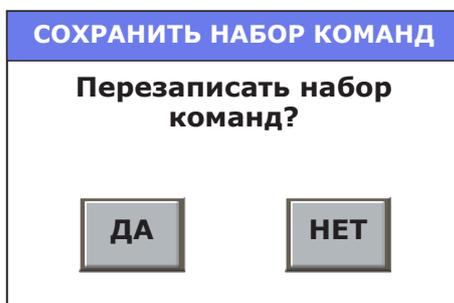
РОЛЬГАНГИ		По умолчанию
	Усадка с стреч плёнку	ВКЛ

УСАДКА С СТРЕЧ ПЛЁНКУ: подключает или исключает усадку в стреч пленку (при наличии).

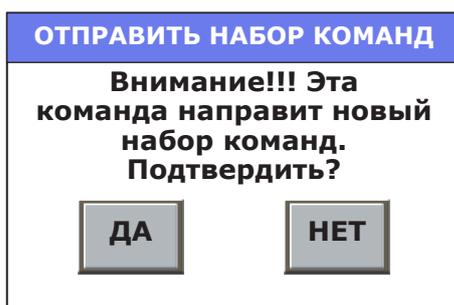
8.10 Меню наборов команд



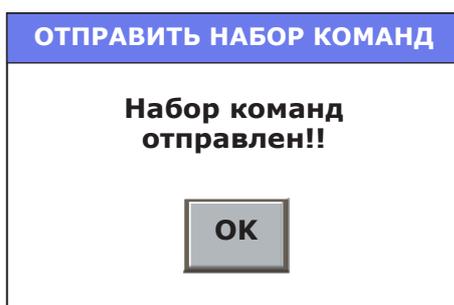
Позволяет запомнить модификации, внесенные в набор команд, и просит подтвердить перезапись.



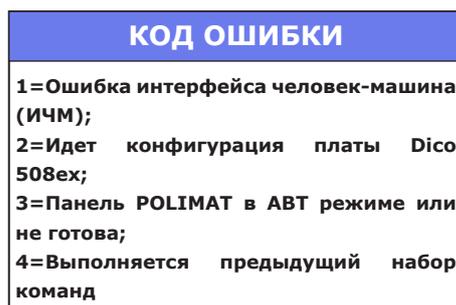
АКТИВИРОВАТЬ НАБОР КОМАНД: отправляет данные выбранного набора команд, активируя его, и просит подтвердить отправку.



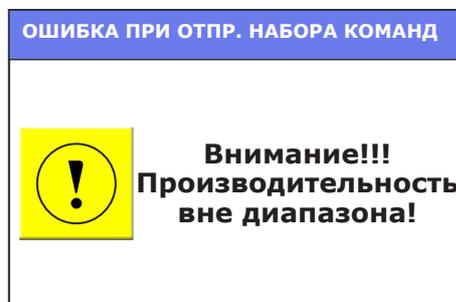
Набор команд был отправлен правильно.



Если набор команд нельзя отправить, появляются следующие сообщения:

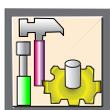


Если указанная в рецепте производительность не является правильной, отображается следующее сообщение:



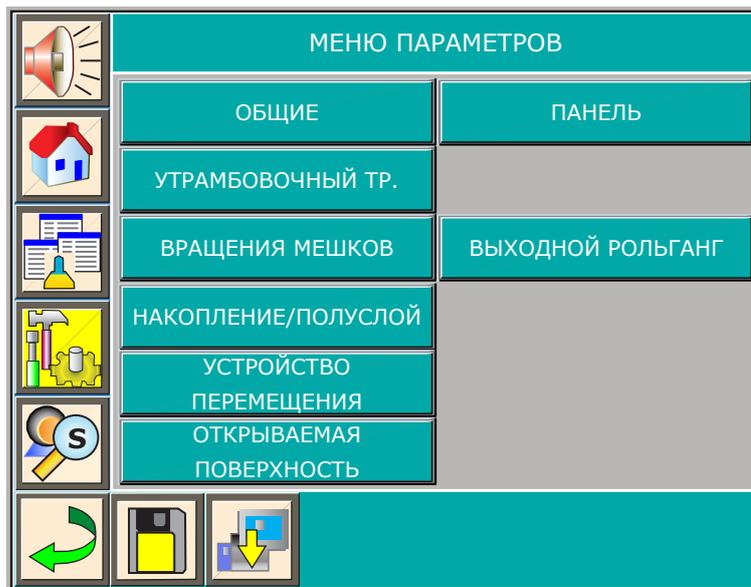
Печать страницы.

9.0 Настройки

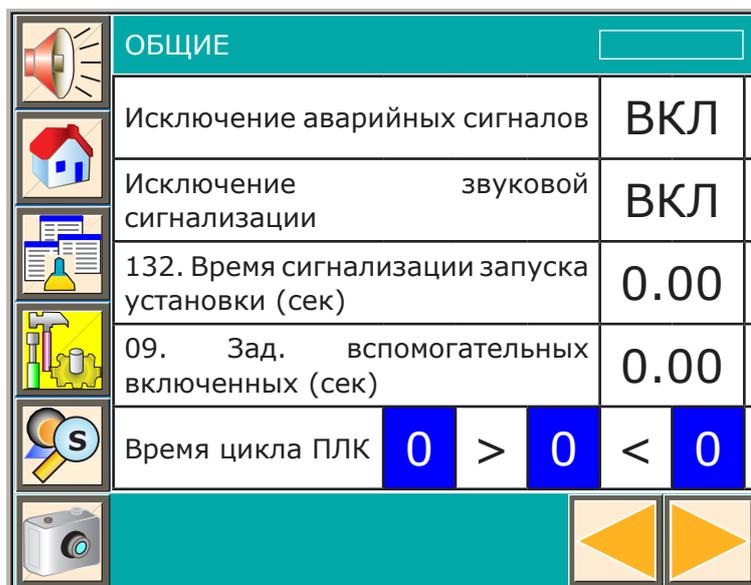


Выбор страниц относящихся к параметрам настройки, может выполняться посредством специальной кнопки на дисплее, которая позволяет визуализировать страницы с конфигурацией меню.

Зона где размещены кнопки, становится голубого цвета, что определяет секцию параметров установки.

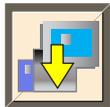


Страница примера изменения параметров.





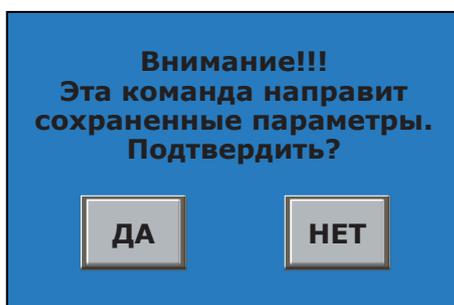
Сохранить данные.



Направляет сохраненные ранее данные.
Эта команда требует подтверждения.

Данная клавиша используется только в случае восстановления данных в связи с неисправностями или замены ПЛК.

Требуется подтверждение для направления данных.



Печать страницы.



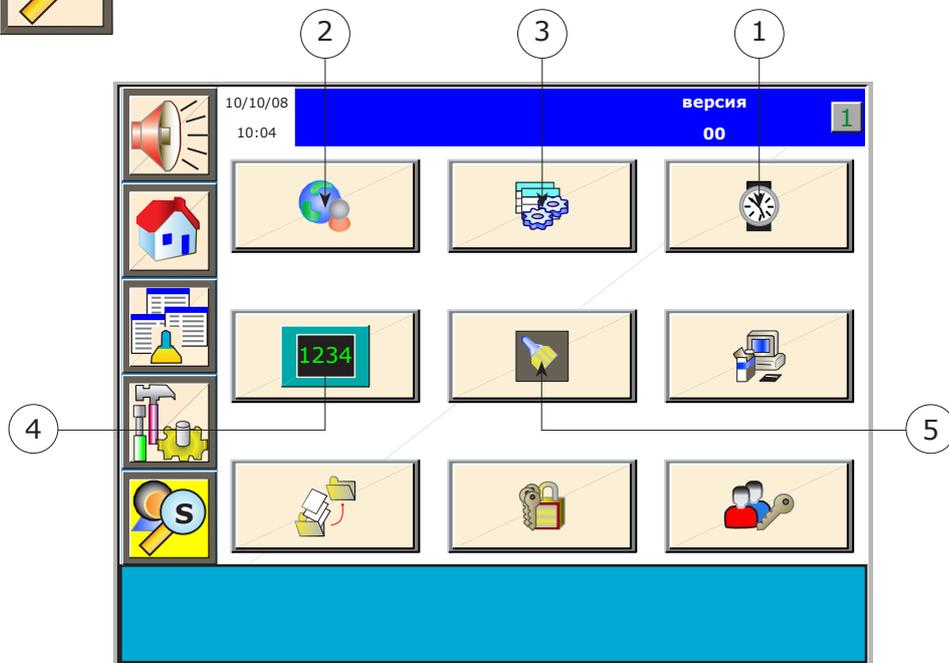
Позволяет переходить на следующую страницу.

10.0 Служебный раздел

10.1 Сервисы пользователя



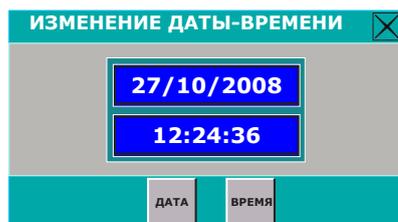
Доступ к кнопкам служебного раздела.



10.1.1 Дата и время



Кнопкой (1) активируется всплывающее окно для изменения даты и времени.



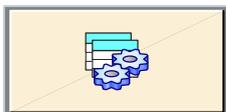
10.1.2 Язык



Кнопка (2) активирует всплывающее окно для выбора языка.



10.1.3 Имитация



Кнопка (3) открывает страницу имитации цикла машины. Приведенный рисунок носит ознакомительный характер и может изменяться в зависимости от конфигурации установки.

ИМИТАЦИЯ	
	Имитация цикла машины ВКЛ
	06. Время Пошагового деления мешков к установке направления 0сек
	08. Время Пошагового деления слоёв на формирование слоя 0сек

10.1.4 Производственные данные



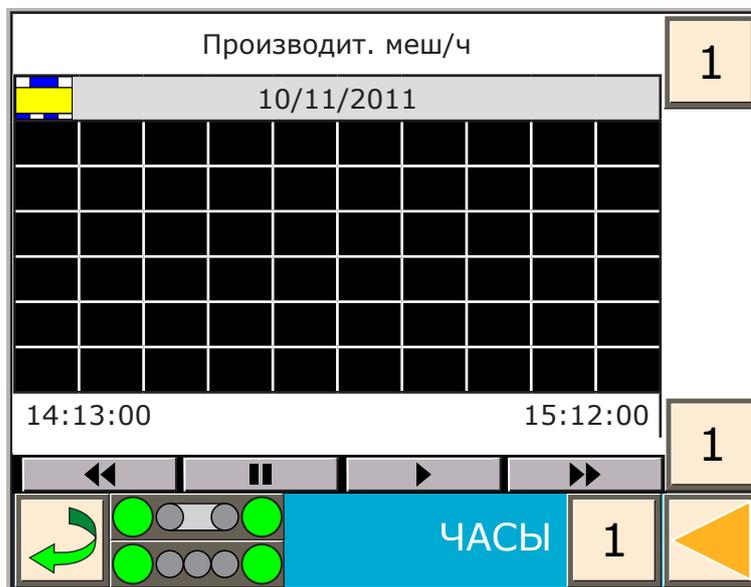
Кнопка (4) открывает страницу производственных параметров.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ДАННЫЕ	
	Всего мешков 0
	Готовые мешки 0
	Готовые паллеты 0
	Паллеты, которые нужно заполнить 0
	165. Длина мешка (мм) 0
ОПОРОЖНЕНИЕ	

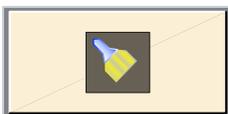




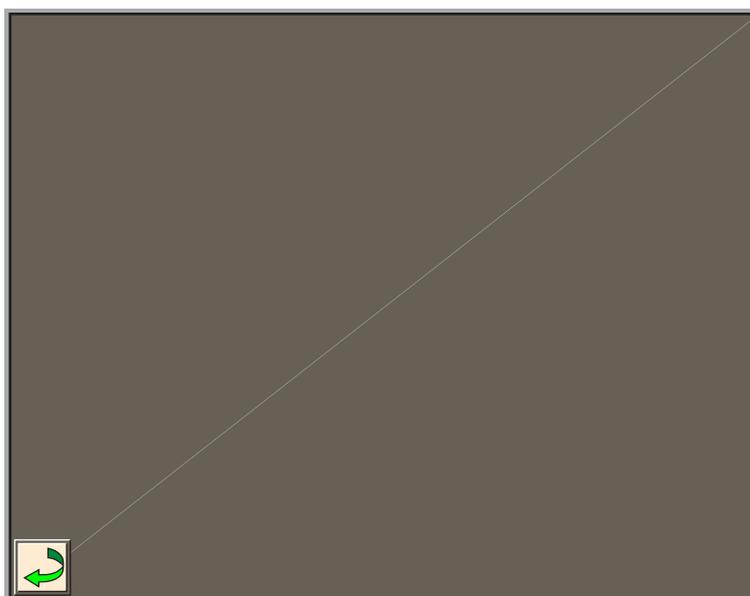
Позволяет переходить на следующую страницу.



10.1.5 Очистка сенсорного экрана

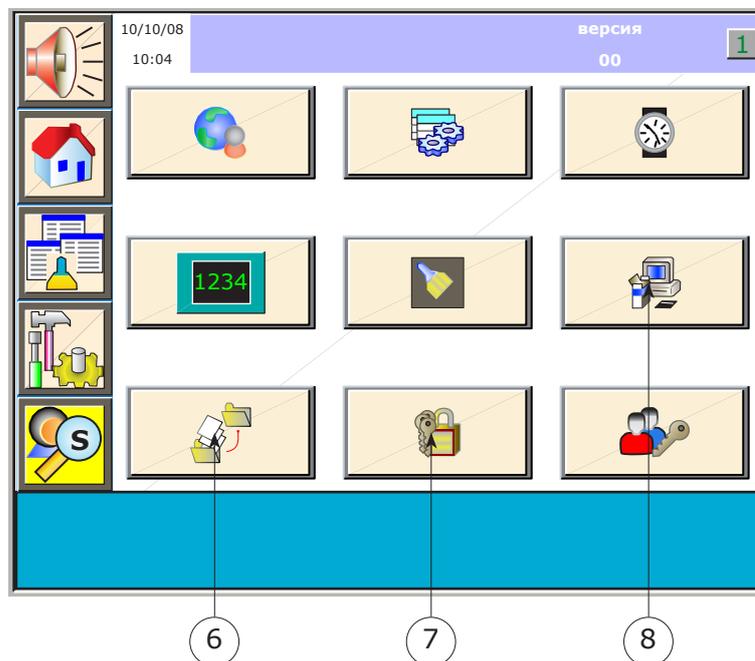


Кнопка (5) открывает пустую страницу для очистки сенсорного экрана.

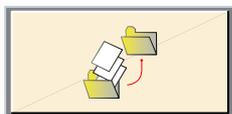


Служебная страница для очистки сенсорного экрана. Эта страница делает возможной очистку экрана без выполнения каких-либо команд или процедур, т.к. отключает все кнопки; внизу слева на экране находится кнопка ESC возврата к предыдущему меню.

10.2 Сервисы защищенные паролем



10.2.1 Сохранение данных



Кнопка (6) открывает страницу сохранения данных, защищенную паролем "клиент".

10.2.2 Выход из защищенной паролем сессии



Нажатием кнопки (7) выполняется выход из защищенной паролем сессии.

10.2.3 Конфигурация панели



Кнопка (8) открывает страницу конфигурации панели, защищенную паролем "FLSmidth Ventomatic".

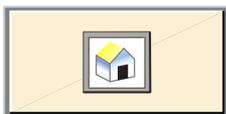
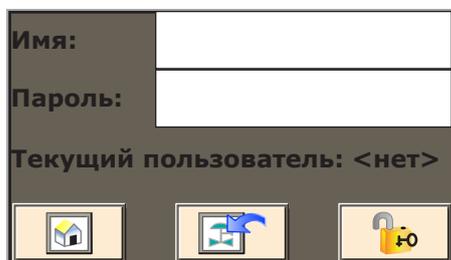
10.2.4 Доступ через пароль

Имеются три уровня пароля ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ для доступа к изменению параметров:

- А. Пароль "Клиент", по умолчанию, он сообщается операторам и персоналу (см. приложение).
- В. "FLSmidth Ventomatic", этот пароль сообщается техникам FLSmidth Ventomatic и руководителям, которым заказчик предоставил права доступа к определенным параметрам машины.
- С. "Техник", этот пароль только для техников FLSmidth Ventomatic.

Введенный пароль имеет ограниченное время действия (60 минут), по окончании которого выполняется автоматический выход из защищенной паролем сессии. Каждый раз при попытке изменить параметр, защищенный паролем, появляется следующее всплывающее окно:

- ввести имя пользователя;
- ввести пароль.



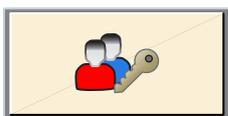
Вызов начальной страницы (HOME).



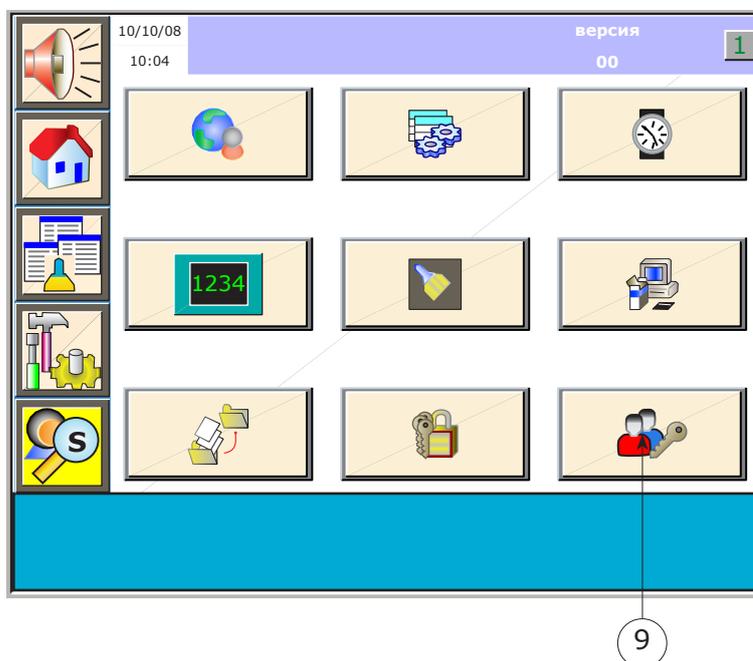
Возврат к предыдущей странице.



Подтвердить пароль.



Кнопка (9), требует доступ посредством пароли и позволяет управлять группами, пользователями и паролями.



Группа	КЛИЕНТ	▼
Пользователь	Клиент	▼
Пароль	*****	▼
Подтвердить пароль	*****	▼

			
---	---	---	---



Добавление нового пользователя.



Изменение выбранного пользователя.



Отмена выбранного пользователя.



Выход из шаблона для возврата на страницу Home.

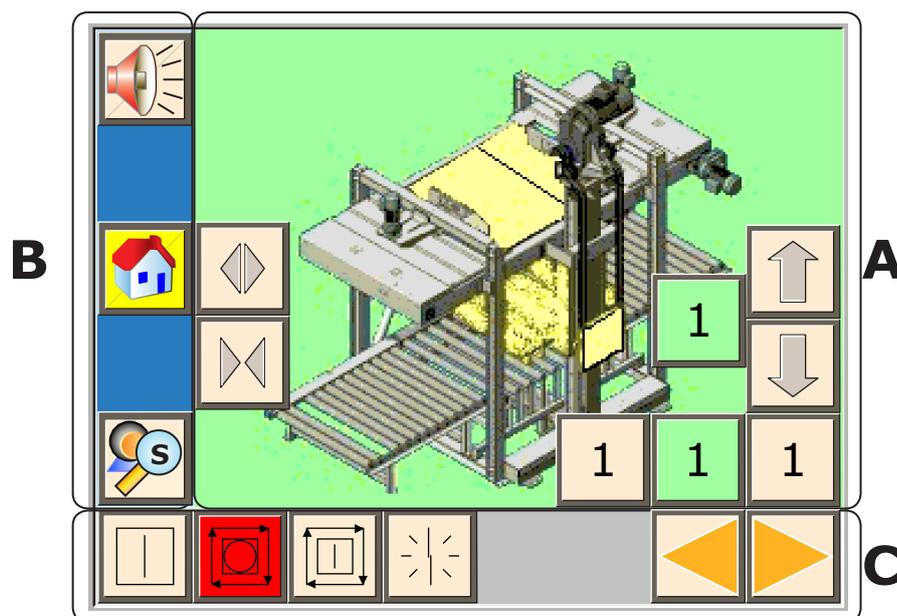
11.0 Вторичная панель

Вторичная панель позволяет пользоваться ручными органами управления и отображать сообщения о состоянии и служебные сообщения.

11.1 Дисплей

Для лучшего понимания работы панель интерфейса оператора условно разделена на зоны, в которых активированы следующие функции:

- ЗОНА А занимает центральную и наибольшую часть панели; здесь обычно изображена машина или группа машин (в некоторых случаях показана последовательность данных);
- ЗОНА В находится в левой части панели; здесь расположены кнопки навигации;
- ЗОНА С находится в нижней части панели; здесь расположены кнопки, различные для разных страниц.



11.2 План расположения машины: зона А

Рисунок состоит из динамических значков, внешний вид и цвет которых может меняться в зависимости от состояния машины и поданной команды.

11.3 Кнопки навигации: зона В

Кнопки навигации показаны в зоне В.

Это меню не меняется в зависимости от выбора органа управления машиной; оно всегда доступно во время навигации.



Позволяет войти в зону визуализации аварийных сигналов.



С любой страницы программы можно вызвать начальную страницу HOME.

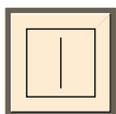


Позволяет войти в служебный раздел.

11.4 Функциональные клавиши: зона С

Функциональные клавиши показаны в зоне С.

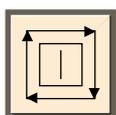
Это меню не меняется в зависимости от выбора органа управления машиной; оно всегда доступно во время навигации.



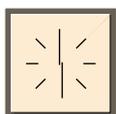
ВКЛЮЧЕНЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА: кнопка с подсветкой, которая подает питание на контуры машины, активируя вспомогательные органы управления.



СТОП ЦИКЛА: кнопка для остановки автоматического цикла.



ПУСК ЦИКЛА: кнопка с подсветкой для включения автоматического цикла.



СРАБАТЫВАНИЕ ТЕРМОЗАЩИТЫ: если этот индикатор включен, он сигнализирует перегрев какого-либо двигателя. В этом случае рекомендуется остановить машину и выявить причину неисправности.



Позволяет переходить на предыдущую/следующую страницу.

11.5 Аварийные сигналы и сообщения

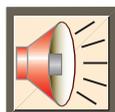
11.5.1 Аварийные сигналы

В процессе функционирования машины для оператора выводятся на панель сведения о неисправностях или особых состояниях работы машины: они могут быть отмечены как:

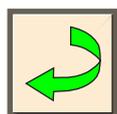
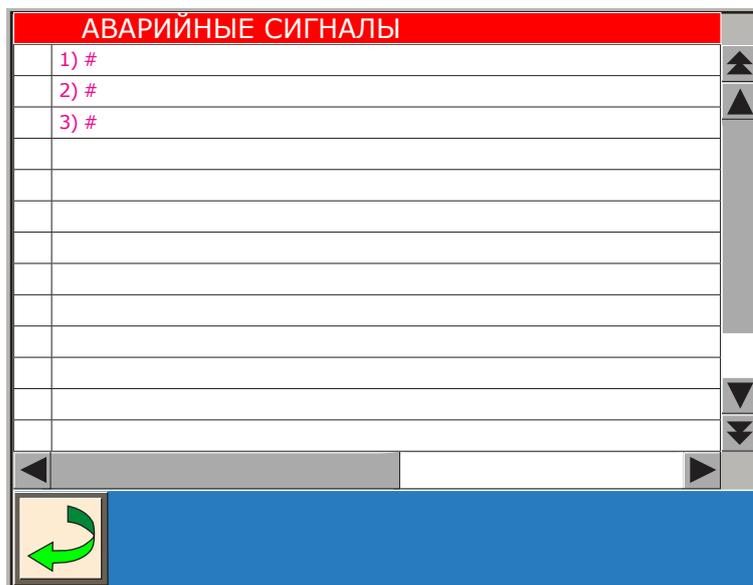
- аварийные сигналы;
- сообщения.

Аварийные сигналы сообщают о неисправности, препятствующей работе машины; в этих случаях машина останавливается и оператор должен устранить причины, которые вызвали аварийный сигнал.

Сообщения сигнализируют о рабочем состоянии, которое не препятствует функционированию машины и не останавливает ее; оператору рекомендуется проверить сообщение.



Когда аварийный сигнал активирован, кнопка мигает. При нажатии на кнопку аварийного сигнала открывается страница с описанием этого аварийного сигнала.



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.

11.5.2 Сообщения

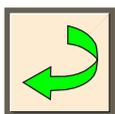
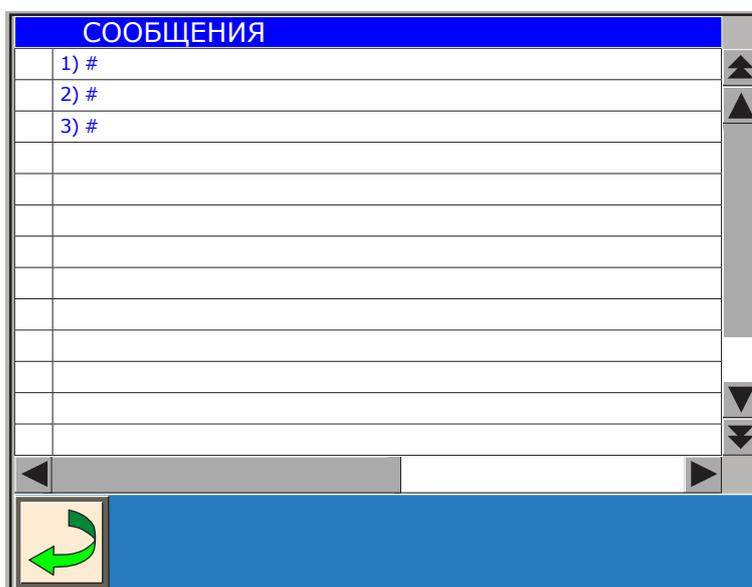
При наличии двух активированных сообщений в зоне А появляется всплывающее окно.

Если действующих сообщений больше двух, появляется всплывающее окно с двумя последними двумя сообщениями и кнопка сообщений мигает.

Нажав на кнопку, можно открыть страницу с описанием сообщений машины.



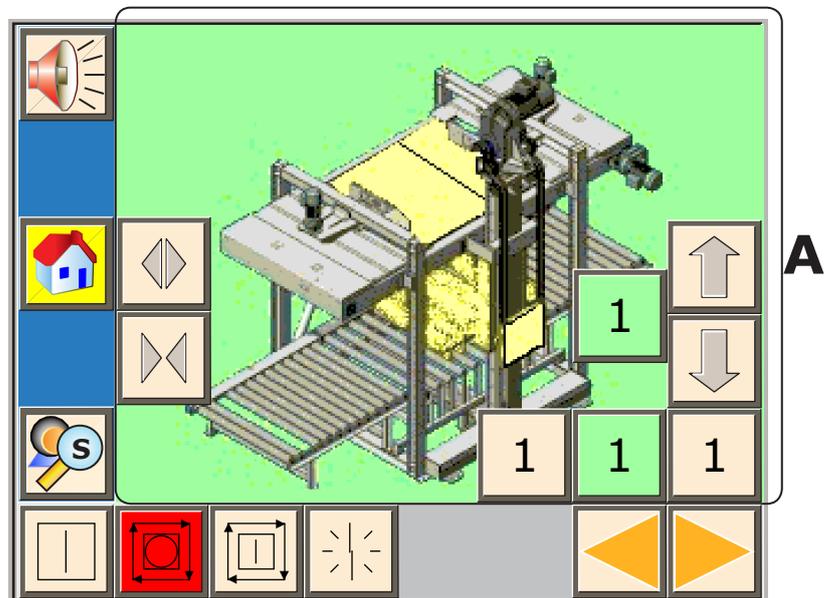
Позволяет показывать страницу с описанием сообщений машины.



Позволяет вернуться к предыдущим страницам.

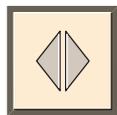
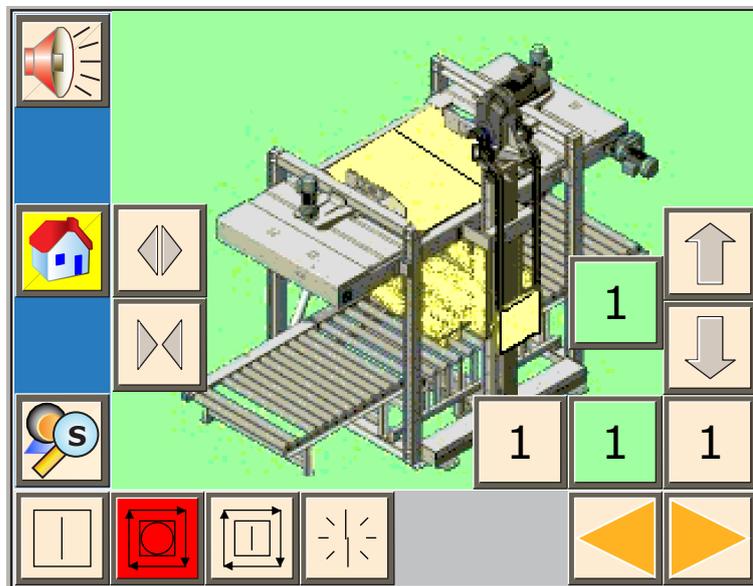
11.6 Ручные органы управления

Отдельные части активируются путем нажатия кнопок, расположенных в зоне А.



11.6.1 Рольганги паллета

Страница 1



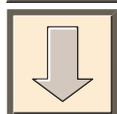
Активирует открытие открываемой поверхности.
Движение открытия выполняется немедленно, если подъемная панель находится в правильном положении, в противном случае эта команда переводит подъемную панель в нужное положение и затем открывает поверхность.



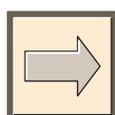
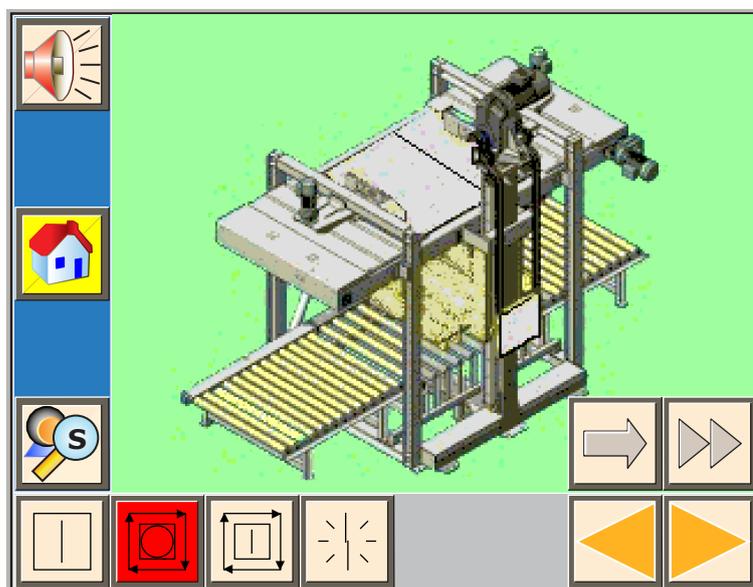
Активирует закрытие открываемой поверхности.



Включается подъем подъемной панели.



Включается опускание подъемной панели.

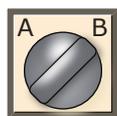
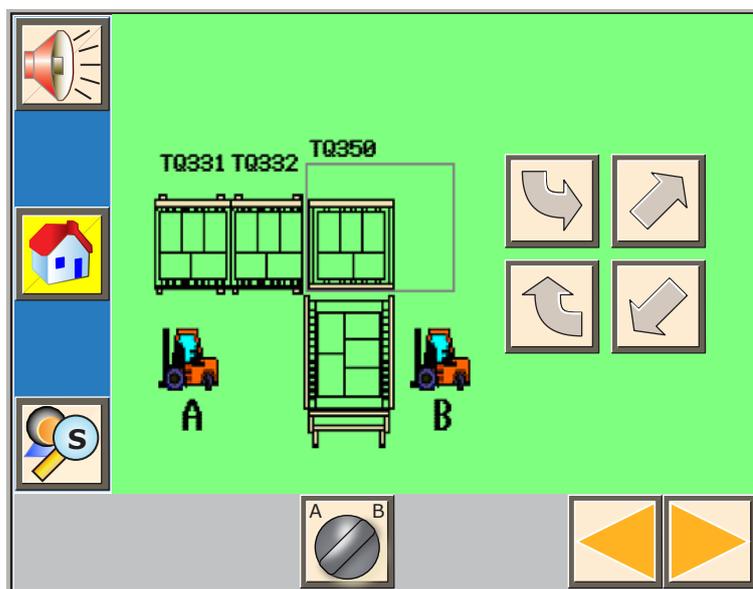


Команда ручного перемещения паллета с подъемной панели на выходной рольганг. Команда блокируется, если подъемная панель расположена неправильно.



Команда продвижения полных паллетов с выходного рольганга в зону взятия.

11.6.2 Ротационный конвейер



Выбор зоны взятия A или B.



Вращение ротационного конвейера к выходному рольгангу.



Вращение ротационного конвейера к входному рольгангу.



Позволяет расположить ротационный конвейер в соответствии с воротцами.



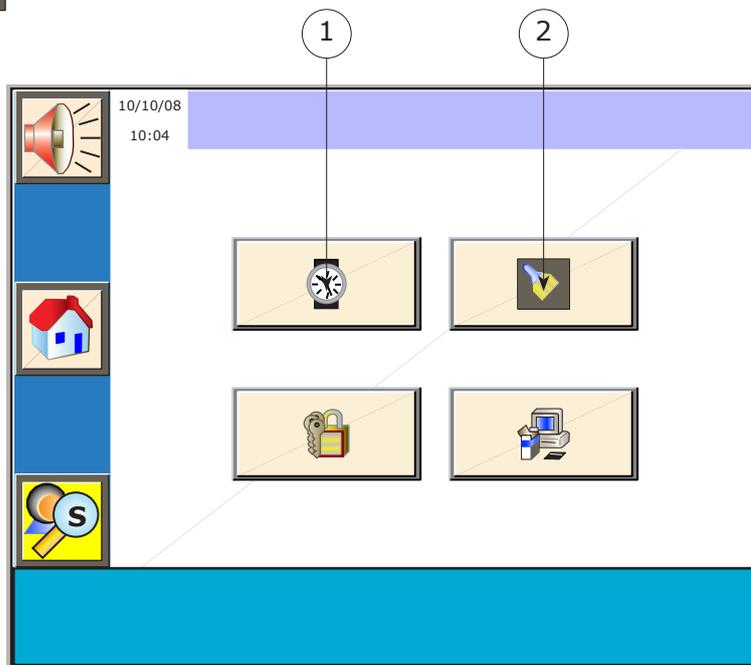
Позволяет расположить ротационный конвейер в соответствии с выходным рольгангом.

11.7 Служебный раздел

11.7.1 Сервисы пользователя



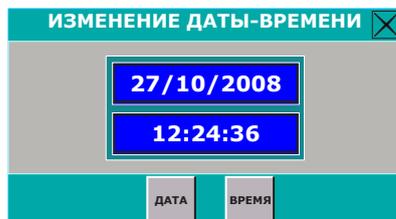
Доступ к кнопкам служебного раздела.



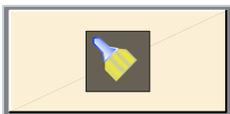
11.7.1.1 Дата и время



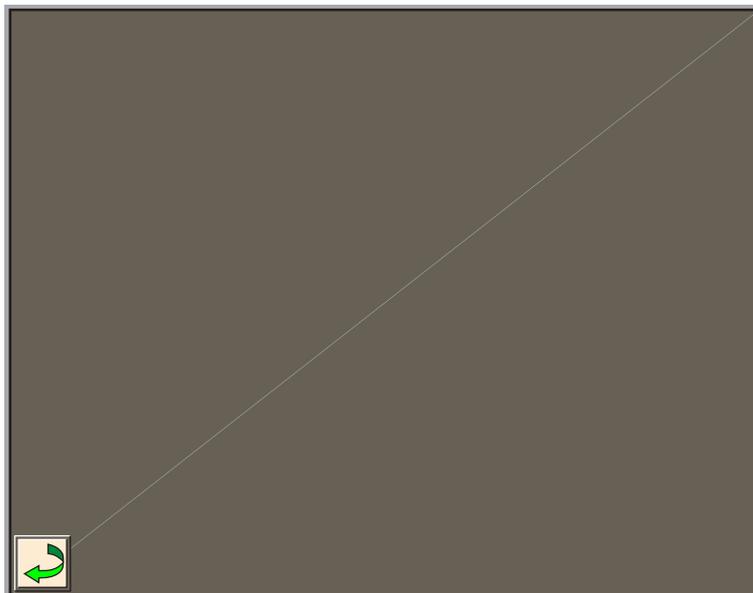
Кнопкой (1) активируется всплывающее окно для изменения даты и времени.



11.7.1.2 Очистка сенсорного экрана

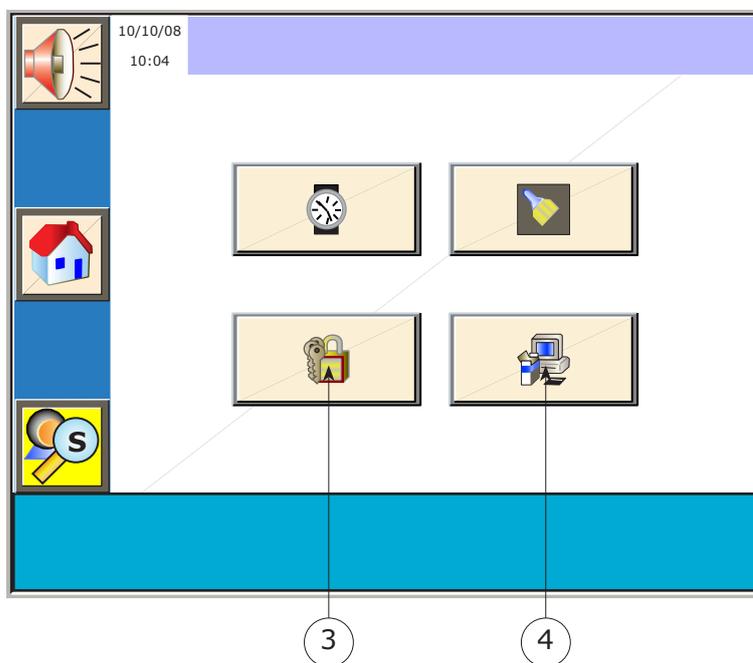


Кнопка (2) открывает пустую страницу для очистки сенсорного экрана.



Служебная страница для очистки сенсорного экрана. Эта страница делает возможной очистку экрана без выполнения каких-либо команд или процедур, т.к. отключает все кнопки; внизу слева на экране находится кнопка ESC возврата к предыдущему меню.

11.7.2 Сервисы защищенные паролем



11.7.2.1 Выход из защищенной паролем сессии



Нажатием кнопки (3) выполняется выход из защищенной паролем сессии.

11.7.2.2 Конфигурация панели



Кнопка (4) открывает страницу конфигурации панели, защищенную паролем "FLSmidth Ventomatic".

11.7.2.3 Доступ через пароль

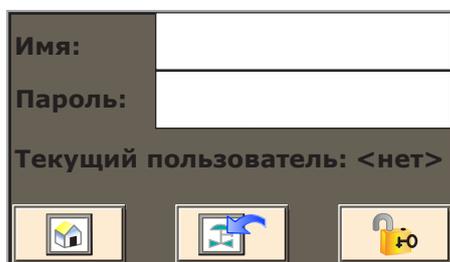
Имеются три уровня пароля ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ для доступа к изменению параметров:
А. Пароль "Клиент", по умолчанию, он сообщается операторам и персоналу (см. приложение).

В. "FLSmidth Ventomatic", этот пароль сообщается техникам FLSmidth Ventomatic и руководителям, которым заказчик предоставил права доступа к определенным параметрам машины.

С. "Техник", этот пароль только для техников FLSmidth Ventomatic.

Введенный пароль имеет ограниченное время действия (60 минут), по окончании которого выполняется автоматический выход из защищенной паролем сессии. Каждый раз при попытке изменить параметр, защищенный паролем, появляется следующее всплывающее окно:

- ввести имя пользователя;
- ввести пароль.



Вызов начальной страницы (HOME).



Возврат к предыдущей странице.



Подтвердить пароль.

12.0 Защитная пленка

Для защиты дисплея от влажности и загрязнения, нанесена пленка из гибкого полиэстера. В случае высокой влажности между пленкой и дисплеем может образоваться конденсат.

Пленка не предлагает защиту дисплея при использовании жестких или заостренных предметов.

Пленка уменьшает рефлексы отражения и кольца Ньютона и не препятствует нормальному функционированию панели.

Пленка должна заменяться, когда загрязнения и пятна понижают видимость панели. Для замены выполнить следующую операцию:

1. выключить панель;
2. снять заменяемую пленку;
3. вычистить экран влажной тряпкой, пользуясь водой или нейтральным моющим средством для удаления плохо поддающихся чистке пятен;
4. удалить передний защитный лист новой пленки, придавая особое внимание, т.к. при данной операции может отсоединиться защитная пленка от заднего опорного листа;
5. частично отсоединить задний опорный лист, чтобы освободить клейкую часть;
6. медленно наклеить защитную прозрачную новую пленку, начиная с верхней части экрана и постепенно отсоединяя задний лист.

Для заказа запчастей защитной пленки пользоваться ссылками:

Большая защитная пленка XBT-ZG65 10"	944400Z
Маленькая защитная пленка XBT-ZG62 5"	944374Z

