

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор

АО «Металлист-Самара»

Федорченко Д.Г. Федорченко

« 24 » 05 2024 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на изготовление и поставку
завихрителя топливной форсунки**

РАЗРАБОТАНО

Ведущий инженер-конструктор

АО «Металлист-Самара»

Воротынец И.Е. Воротынец

« 24 » 05 2024 г.

Инженер-конструктор 3-й категории

АО «Металлист-Самара»

Персиянцев А.А. Персиянцев

« 29 » 05 2024 г.

Самара, 2024

1 Общие требования

1.1 В ходе выполнения работ должен быть изготовлен и передан в эксплуатацию завихритель топливной форсунки ИЯТЛ.387536.115 для корпуса горелки камеры сгорания газотурбинного двигателя.

1.2 Завихритель топливной форсунки предназначен для смешения топлива и воздуха, и подачи образовавшейся газовой смеси в камеру сгорания.

2 Исходная информация

2.1 Общий вид завихрителя топливной форсунки на рисунке 1, 2, 3 и 4.

2.2 Деталь изготавливать методом отливки или селективного лазерного сплавления.

2.3 Контроль параметров осуществлять по 3D-модели.

2.4 Лопатки полые.

2.5 Геометрию лопаток брать с 3D-модели.

2.6 Основные параметры для изготовления завихрителя представлены в таблице 1 и на рисунках 1, 2 и 3:

Таблица 1 - Основные параметры для изготовления завихрителя

Наименование параметра	Значение	Примечание
Точность отливки	8-5-9-10 ГОСТ Р 53464-2009	
Шероховатость всех литых поверхностей, мкм	3,2	
Неуказанные литейные радиусы, мм	0,51±0,38	
Минимальная толщина стенки лопатки, мм	1,14	

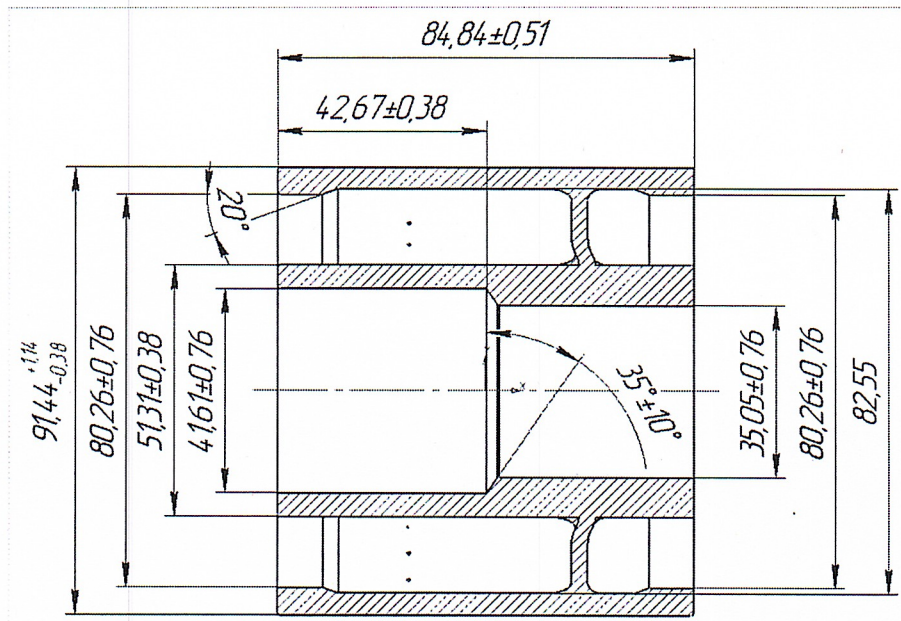


Рисунок 1 – Габаритные размеры завихрителя топливной форсунки

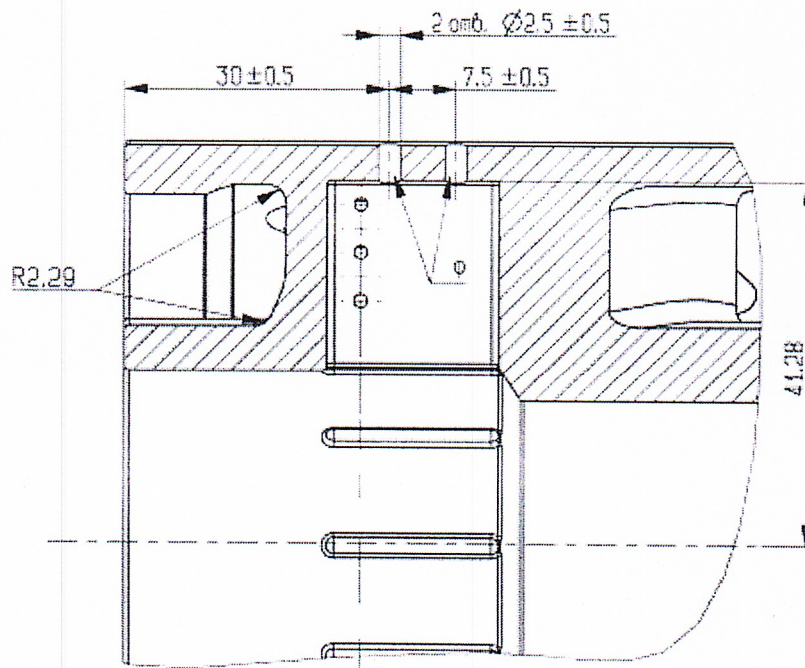


Рисунок 2 - Завихритель топливной форсунки

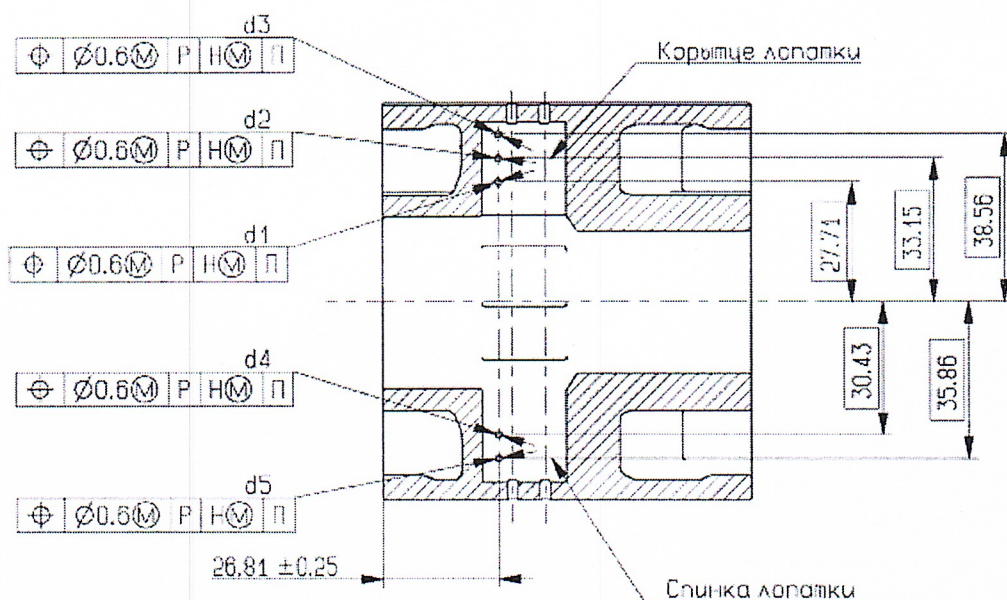


Рисунок 3 – Размеры отверстий в лопатках завихрителя топливной форсунки

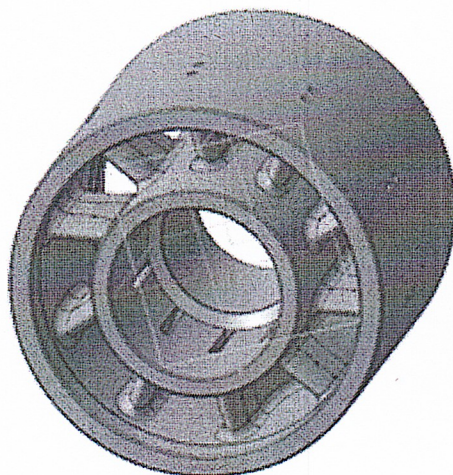


Рисунок 4 - 3D-модель Завихрителя топливной форсунки

3 Требования к материалу

3.1 Материал ХН65МВУ ГОСТ 5632-2014.

3.2 Материал должен быть российского производства.

3.3 Материалы должны иметь все необходимые паспорта сертификаты и документы согласно установленным нормам и требования РФ.

3.4 Материалы должны быть предназначены для работы в условия описанных таблице 1.

3.5 Материалы должны быть коррозионностойкие.

4 Требования к комплектации

4.1 Состав и комплектность поставки должен соответствовать перечню, приведенному в таблице 2.

Таблица 2 – Состав и комплектность

Наименование	Количество
Завихритель топливной форсунки	1 шт
Сопроводительная документация	1 комплект
Тара и упаковка	1 комплект

Примечание — в таблице 2 указан минимальный состав поставки. Окончательная комплектность указывается Заказчиком.

5 Требования к изделию

5.1 Товар должен быть новым и ранее не использованным.

5.2 Каждый завихритель топливной форсунки должен быть промаркирован и клеймен в соответствии с документацией (маркировать на наружной поверхности). Маркировать обозначение, марку материала, изготовителя и дату производства.

5.3 Продукция при поставке не должна иметь дефектов (не допускаются загрязнения, замятия, следы коррозии, эрозионный износ, трещины, сколы).

5.4 Конструкция тары должна обеспечивать защиту товара от загрязнений и атмосферных осадков и гарантировать сохранность товара на весь период транспортировки и хранения. В каждое транспортное место должны быть вложены документы (накладные, упаковочные листы и т.п.), содержащие полную информацию о номенклатуре и количестве товара, а также полный пакет технической документации.

6 Требования к сопроводительной документации

6.1 Отгружаемая продукция должна сопровождаться следующими документами:

- оригинал формуляра/паспорта/этикетки, оформленный по ГОСТ 2.610-2006, и сертификата, подтверждающий качество продукции:
- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование изделия и его обозначение по ТУ (или другому нормативному документу предприятия-изготовителя);
- дату изготовления;
- количество изделий в партии (поставке);
- сертификаты на материалы;
- отметку ОТК о соответствии изделия нормативным документам предприятия-изготовителя.
- все приложения к сертификатам РСТ, ТР ТС, ТР ЕАЭС и иным документам поставщика.
- руководство по эксплуатации.

6.2 Копии документов должны быть заверены согласно п.5.26 ГОСТ Р 7.097-2016, учитывая основные правила:

- текст копии должен быть понятным;
- исправлений, подчисток, приписок не должно быть;
- отметку о заверении делать на каждой странице, если их много - то по правилам заверения многостраничных копий;
- на каждой странице нужно ставить надпись о верности копии целиком;
- сшить документ скобой или нитками, пронумеровать, сверху первой страницы поставить «копия», на обратной стороне завершающего листа в точке соединения обозначить: «прошито, пронумеровано 50 листов», печать, оттиск штампа, дату, подпись и расшифровку уполномоченного лица;
- заверять должно уполномоченное лицо;
- согласно решению коллегии ЕЭК № 293 от 25 декабря 2012 г. «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правилах их оформления» копии сертификатов и деклараций соответствий изготавливаются заявителем.

7 Порядок сдачи и приемки работ

7.1 Входной контроль осуществляется путем:

- визуального контроля по количеству и качеству деталей, согласно чертежам и спецификации;
- проверки соответствия сопроводительной документации требованиям федеральных и государственных стандартов РФ.

8 Сроки выполнения работ

8.1 Срок выполнения работ вносится в спецификацию, являющейся неотъемлемой частью договора.

9 Гарантийные обязательства

9.1 Поставщик гарантирует, что технические характеристики изделия будут соответствовать требованиям, указанным в техническом задании. Продукция при поставке не должна иметь дефектов, связанных с изготовлением, вызванных хранением и транспортировкой, способных впоследствии проявиться при нормальном использовании. Гарантийный срок эксплуатации не менее 24 месяцев с момента ввода эксплуатацию и устранения всех выявленных замечаний.

Приложение А

Перечень соответствий и разногласий

Таблица А.1	Требование	Да/Нет	Комментарии
1	Соответствие товара техническим характеристикам согласно табл.1		
2	Соответствие комплектации товара требованиям п.4		
3	Соответствие товара требованиям п.3, 5		
4	Соответствие сопроводительной документации требованиям п.6		
5	Подтверждение гарантийных обязательств согласно п.9		