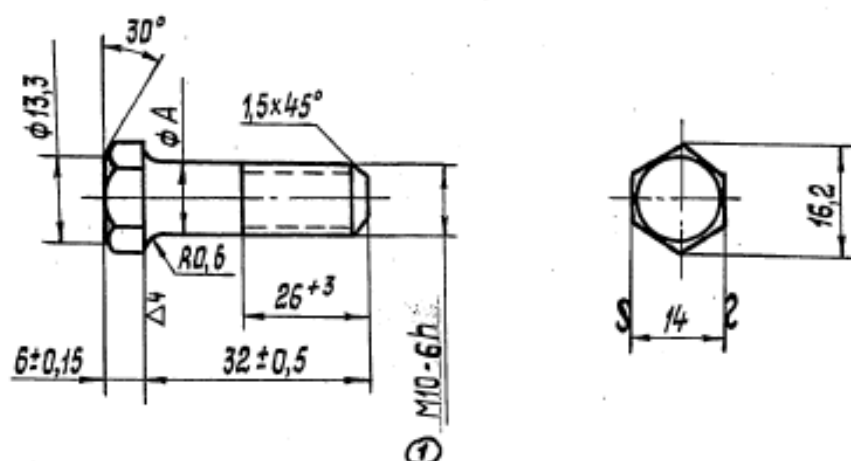


▽3 *остальное*



Твердость HRC=27÷31.

Острые края притупить.

② Допускается накатка резьбы и уменьшение ϕA до диаметра заготовки под накатку.
Технические требования по ГОСТ 1759-70.

Обозначение	Наименование
1м.81.683	Болт М10-6hх32 88.38хР.05 ГОСТ 7808-70
-01	Болт М10-6hх32 88.38хР.029 ГОСТ 7808-70

см. таблицу (2)

1M. 81.683

Литера	Вес	Масштаб
	0,0237	1:1
Лист: 1	Листов: 1	

паль 38ХА Гр.Б ГОСТ1051-59
14(5) ГОСТ8560-67

