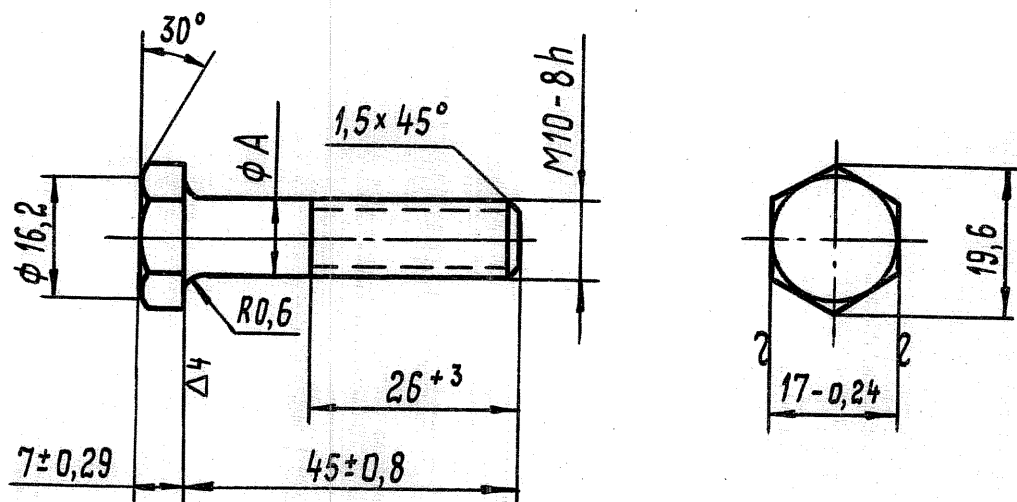


298 18 W1

Восстановленный подлинник №3

▽3 остальное



Группа контроля  $\bar{Y}$ . Нормаль А-29.

Технические требования по ГОСТ 1759-70.

Допускается накатка резьбы и  $\phi A$  делать равным диаметру заготовки под накатку.

Обозначение	Наименование
1М.81.862	Болт М10-8h x 45.66 05 ГОСТ 7798-70
- 01	Болт М10-8h x 45.66 029 ГОСТ 7798-70

см. таблицу

1М.81.862

Литера	Вес	Масштаб
	0,038	1:1
Лист : 1	Листов : 1	
ОКБ		

Шестигранник  
17-5 ГОСТ 8560-78  
45-Б ГОСТ 1051-73