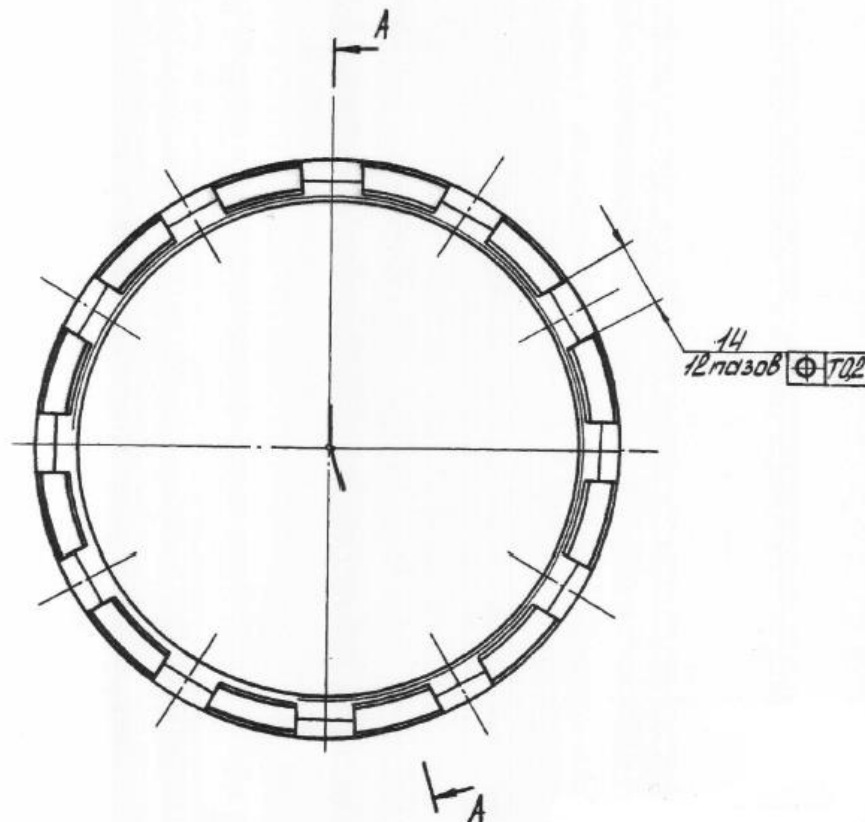
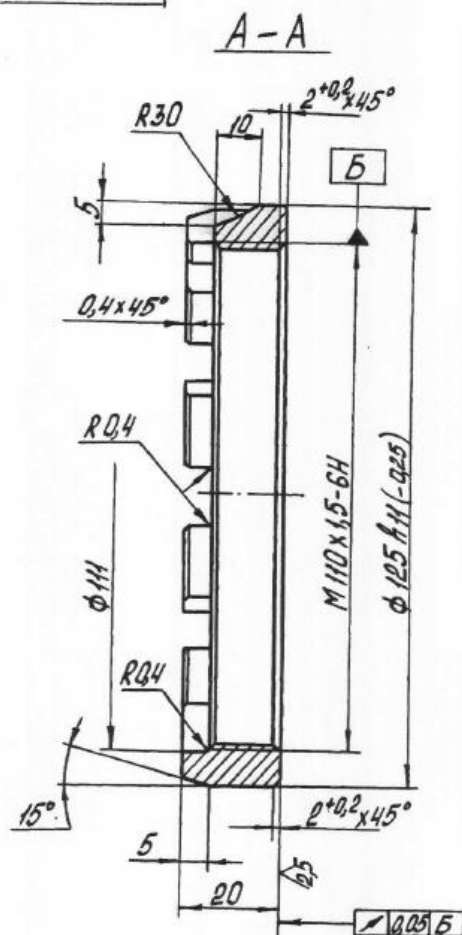


АС04-0688

10/(\)



1. Заготовка поковки
2. Коэффициент использования материала $\geq 0,25$
3. 269...321 НВ; группа контроля 4 по ГОСТ 100021-78
4. Неуказанные предельные отклонения: размеров, формы и расположения поверхностей по ГОСТ 100022-80
5. Остальные ТТ по 1255.102.008-81
6. Покрытие МЗ

АС04-0688

Гайка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 00 | 0,37 | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Сталь

13ХНН2В2МФ-ШТУ 14-1-3297-82