

# Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката	
3	Схема расположения стоек каркаса встроенных помещений на отд. 0.000.	
4	Схема расположения конструкций перекрытий.	
5	Разрезы 1-1, 2-2	
6	Разрезы 3-3, 10-10	
7	Узлы 1... 6	
8	Узлы 7... 14	
9	Узлы 15... 27	
10	Схема расположения рам и стоек	
11	Схема расположения конструкций площадок ПМ1, ПМ6	
12	Схемы расположения конструкций площадок ПМ2, ПМ3	
13	Схемы расположения ограждения и стреленки в осях 11-13, Ж-3	
14	Схема расположения металлоконструкций для крепления систем водоснабжения.	
15	канализации, воздухоотводящая. Кронштейны Кр-1, Кр-5, Обойма ОБ1, Лопки Л-1, Л-4	
16	Кронштейны Кр-6, Кр-8, Обоймы ОБ1-1, ОБ-2	
17	Схема расположения металлоконструкций для крепления систем вентиляции,	
18	противопожарного водопровода, лифтовой канализации	
19	Схема расположения конструкций площадок ПМ5	
20	Схема расположения конструкций площадок ПМ6	

# Ведомость ссы лочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.440-2.Выл.1	Шарнирные узлы балочных клепок и рамные узлы	
	примыкающая ригель к колоннам	
<b>Ссылочные документы</b>		

# Характеристика района строительства и условия эксплуатации

Район строительства	г. Пермь, Пермский край	
Климатический район строительства	IV	
Снеговой район	V	
Нормативная снеговая нагрузка	2,5 кПа	
Ветропой район	I	
Нормативный напор ветра	0,23 кПа	
Температура наиболее холодных суток	минус 4,3°	
Температура наиболее холодного пятидневки	минус 35°	
обеспеченность 0,92 (СП 131.13330.2020)		

Чертеж марки КМ рабочей документации «Комплексная разработка проекта-сметной документации для размещения оборудования по производству волоконно-оптического кабеля в 1-этажном кирпично-панельном здании производственного корпуса» для ООО«Камский кабель» выполнены на основании:

- Технической задания на разработку рабочей документации № 71/98-76-2023 «Комплексная разработка проектно-сметной документации для размещения оборудования по производству волоконно-оптического кабеля на участке Сафьяны Колкет».
- Строительного задания от разработчика чертежей марки «ТХ».
- Рабочая документация соответствует заданию на производство выданным техническим условиям, предъявляем действующих технических регламентов, стандартов, свобод право, других документов, содержащих технические требования.
- Зубчатые опделенности сооружений, в соответствии с федеральным законом «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» от 30.12.2009 № 384-ФЗ – нормативный (адаптированный) наделности по безопасности зданий и сооружений.
- Перечень технических регламентов и нормативных документов (стандартов, свобод право и т.п.), в соответствии с требованиями которых разработана рабочая документация.
- Ф-Х/384. Технический регламент о безопасности зданий и сооружений

- (в изменениях на 2 июля 2013 года).
- СП 16.13330.2017 "Спальные конструкции. Актуализованная редакция СНиП II-23-81\*\*"
- (С Поправками, с Изменениями N 1-5).
- СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия
- (с Изменениями N 1, 2, 3, 4).
- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализованная редакция СНиП 2.03.11-85\*" (с Изменениями N 1, 2, 3).
- СП 131.13330.2020 Строительная климатология СНиП 23-01-99\*" (с Изменениями N 1, 2).
- Все работы осуществляты в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Указания о размещении марок стали приведены в спецификациях.
- Материалы, рекомендованные для использования, применять в соответствии с требованиями приложения Г СП 16.13330.2017 (с Поправками, с Изменениями N1, 2, 3) "Спальные конструкции. Актуализованная редакция СНиП II-23-81\*\*" в соответствии с климатического района.
- Изготовление и монтаж металлоконструкций производят в соответствии с требованиями:
  - ГОСТ 2318-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия (с Поправкой)".
  - СП 28.13330.2017 (с Изменениями N1,2,3) "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализованная редакция СНиП 2.03.11-85".
  - СП 48.13330.2019 "Организация строительства. СНиП 12-01-2004".
  - СП 70.13330.2012 (с Изменениями N1,3,4) "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализованная редакция СНиП 3.03.01-87".
  - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования".
  - СП 52-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";

- Все работы выполняты по проекту производства работ, разработанным специалистами производственной организации, с учетом специфики объекта, основные решения при согласовании с органами преекта, одобренные специалистами государственного надзора, должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ.
- Высота стропилок и межэтажные слезы вертикальной зашиты металлоконструкций:
  - рамы, коридоры и межэтажные слезы в незащищенной зашиты металлоконструкций; с технической стороны, контроль за выполнением котлов не может быть проведен после выполнения фазы работ, оформляется акт освидетельствования скрытых работ.
  - Изменяется в последствии и должен соответствовать проектной документации. В случае обнаружения домы, отличных от указанных в проекте, оформиться в проектной организации для принятия дополнительных решений.
- Монтажные сварные швы выполнять ручной сваркой электродами Э42, ГОСТ 9467-75" в соответствии с требованиями ГОСТ 52664-80".
- Каплет сварных швов принимать равным наименьшей толщине соединяемых элементов, в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017. Контроль качества газосварных металлоконструкций выполняты в соответствии с разделом 5 ГОСТ 2318-2019, СП 53-101-98, раздел 10 СП 70.13330.2012.
- Все металлоконструкций зашиты должны быть изготовлены в соответствии с требованиями СНиП 23-01-99, раздел 10 СП 70.13330.2012.
- Позиция покрытия – не менее 60 мм. Зашита от коррозии узлов должна быть выполнена после окончания монтажа работ.
- ГОСТ 2318-2019. Покрытие лакокрасочными. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию. При производстве работ существует следующие условия сплошности, ограничивающие работу механизмов и людей:
- производство строительного монтажа работ в существующем производственном корпусе в спесненных условиях с наличием в зоне производства работ загрязняющих предметов, а также движения транспорта по внутриквартальным путям;
- производство работ на открытыи и полуоткрытыи производственных площадках в спесненных условиях на территории действующего предприятия, имеющего разветвленную сеть транспортных и инженерных коммуникаций и спесненные условия для складирования материала.
- наличие в зонах работ действующего оборудования, требующего установки ограждений, устройств врененных перегородок, защитных настилов, временных кровельных покрытий и других защитных устройств.
- ограничение применения машин с двигателями внутреннего сгорания на внутриквартальных работах;
- периодические остановы производства строительного монтажа работ в фазы с осуществлением производственных и транспортных процессов предприятия;
- необходимость предохранения технологического оборудования от загрязнения крупным, бетонной смесью, распылом, окрасочными составами;
- постоянное соблюдение режима установленного предельным на бщей его территории;
- выполнение значительных объемов работ с применением средств малой механизации, машин и механизмов предприятия.

- При организации и проведении работ должны выполняться требования следующих нормативных документов:
  - СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования";
  - СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство";
  - ГОСТ 12.4.011-89 «СБТ» Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- Пожарная безопасность на рабочих местах должна обеспечиваться в соответствии с требованиями:
  - Постановление Правительства РФ от 16.05.2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»;
  - ГОСТ 12.1.004-91 «СБТ». Пожарная безопасность. Общие требования.
- Электрообеспеченность на рабочих местах должна обеспечиваться в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 12.1019-2017 «СБТ. Электрообеспеченность. Общие требования и номенклатура видов зашиты»;
- ГОСТ 12.1.030-81 «СБТ. Электрообеспеченность. Защитное заземление, зануление»;
- Приказ Минтруда России от 15.12.2020 №93н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».
- При подготовке к ведению строительного-монтажных работ на территории действующего производственного объекта администрация ООО «Камский кабель» и лицо, осуществляющее строительство, назначают ответственного за оперативную руководство работами и определяют порядок согласования действий. При этом определяются и согласовывают:
- объем, технологические последовательности, сроки выполнения, строительного-монтажных работ и условия их совмещения с работой производственных цехов и участков предприятия;
- порядок оперативного руководства, включая действия строительных и эксплуатирующих организаций, при возникновении аварийных ситуаций;
- последовательность разборки конструкций, а также места и условия подклемления временных цепей водоснабжения, электроосвещения и др. места выполнения истолнительных съезок;
- порядок использования строительных средств предприятия и его технических средств;
- условия организации контроля и периодической постановки оборудования на материал, а также размещения временных зданий и сооружений и (или) использования для нужд строительства зданий, сооружений и помещений действующего производственного предприятия.

- При ведении строительных работ должны обеспечиваться комплектацией и материальными ресурсами, складирования грузов и перемещения строительной техники по территории предприятия, а также размещения временных зданий и сооружений и (или) использование для нужд строительства зданий, сооружений и помещений действующего производственного предприятия.
- При ведении строительных работ должны обеспечиваться для чего в проекте производства работ подрядчик разработывает методы их зашиты и согласовывает ведение работ и способ сохранения коммуникаций и оборудования с заказчиком и административным предприятием.
- До начала работ следует:
  - определить места складирования и хранения материалов, оборудования, инструмента на строительной площадке;
  - установить временные ограждающие конструкции, отделивающие действующее производство от зоны производства строительных-монтажных работ;
  - установить ограждение-кулисные ограждения зашиты инженерных сетей;
  - установить места установки подъемных механизмов и установить подъемные механизмы;
  - подъемные механизмы, используемые в оборудовании, должны быть в исправном состоянии.

- Оборудование должно быть снабжено необходимыми средствами безопасности. Преобразователи опасны работающих части оборудования должны быть ограждены или снабжены средствами зашиты, за исключением частей, ограждение которых не допускается их конструкцией и условиями работы. Корпуса всех механизмов,лучных машин должны быть изолированы;
- места соединения кабелей должны быть изолированы;
- обеспечить регулярное освещение строительных площадок;
- установить знаки безопасности в местах, представляющих опасность в процессе переключения людей;
- оборудовать места отхода работников;
- оборудовать места по подготовке материалов;
- обеспечить всех работающих индивидуальными средствами зашиты.

- – перед началом работ на объекте с рабочими должны быть проведен инструктаж о приемах и способах работ, обеспечивающих соблюдение правил охраны труда.
- При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, переходов для людей следует установить опасные работных зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные производственные факторы. Опасные зоны должны быть обозначены знаками безопасности и надписями установленной формы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-2015 «СБТ». Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний».
- Расположение и конструкция ограждений участка производства строительного-монтажных работ должны быть указаны в ППР и соответствии с требованиями ГОСТ Р 58967-2020 «Ограждения инженерные строительных площадок и участков производства строительного-монтажных работ. Технические условия».
- Строительные машины, механизмы, станки, строительный инвентарь и инструменты должны соответствовать характеру выполняемой работы, а также должны использоваться в исправном биде и иметь надлежащие ограждения.
- Включать в сеть электродвигатели, электроинструмент, приборы электрического освещения и т.п. необходимо только с помощью существующих для этих целей приборов, выполнять включение и выключение screwing оборудованием запрещено.

В 14-1-КМ						
Изм.	Коллич	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Елеонский	<i>Семез</i>	16.07.24			
Нач. отд.	Чудилова	<i>Уф</i>	16.07.24			
Инженер.	Окулова	<i>Оку</i>	16.07.24			
ГИП	Хохлова	<i>Хох</i>	16.07.24			
000 «Объединенная кабельная компания». Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля						
			1-этажное кирпично-панельное здание производственного корпуса (Инд. № 071/316/Лин.К. ВР23000006002)		Статья	Листов
					P	1 18
					Общие данные	

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, м						Общая масса, м
				Стойки	Баки	Прогоны	Связи	Рамы	Кронштейны, опоры, ободки	
Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ Р 51837-2017	С255 ГОСТ 27772-2021	И1662	4		0.284					0.284
		И2562			1.826					1.826
		И2001		0.720	4.104					4.824
		И2501		0.247	0.247					0.247
		И3002		0.439	0.439					0.439
		И200К2		0.261						0.261
Всего профиля:	С255 ГОСТ 27772-2021			0.981	6.900					7.881
				0.981	6.900					7.881
				0.420						0.420
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-2021	И200			5.255					5.255
		И6,5П		0.420	5.255					5.675
		И8П					3.507			3.507
		И12П					0.172			0.172
		И14П					3.507	0.085		3.592
		И16П					0.379	0.379		0.758
Всего профиля:	С245 ГОСТ 27772-2021			0.420	5.255					10.46
				0.420	5.255					10.46
				0.420	5.255					10.46
Узлы стальные горячекатаные двиполочные ГОСТ 8509-93	С255 ГОСТ 27772-2021	И50х5		0.081				0.109		0.190
		И75х6		0.076			0.127			0.203
		И100х8			1.168		0.160			1.328
		И120х8		0.047						0.047
		И25х3		0.204	1.168		0.396			1.768
		И50х5						0.085		0.085
Всего профиля:	С245 ГОСТ 27772-2021			0.010	0.151	0.008		0.027	0.374	0.401
				0.204	1.168		0.396		3.508	3.583
				0.010	0.151			0.266	0.143	0.409
Узлы стальные горячекатаные двиполочные ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-2021	И100х63х8							3.801	4.478
		И140х90х8		0.204	1.168		0.396		3.801	6.246
		И100х8		0.010	0.151	0.008				0.169
		И140х90х8		0.010	0.151	0.008				0.169
		И140х90х8		0.010	0.151	0.008				0.169
		И140х90х8		0.010	0.151	0.008				0.169
Всего профиля:	С245 ГОСТ 27772-2021			0.010	0.151	0.008		0.025	0.025	0.194
				0.010	0.151	0.008		0.025	0.025	0.194
				0.010	0.151	0.008		0.025	0.025	0.194

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, м						Общая масса, м		
				Стойки	Баки	Прогоны	Связи	Рамы	Кронштейны, опоры, ободки		Плошадки	
Профили стальные эципные замкнутые сборные	С255 ГОСТ 27772-2021	И6	4								0.10	
		И8		0.316							0.164	
		И10		3.752	0.440	1.050					2.015	
		И12		2.667							3.752	
		И16		0.090							2.892	
		И160х80х5		0.388	6.845						0.090	
Всего профиля:	С255 ГОСТ 27772-2021			7.213	7.285	1.050				0.439	16.146	
				7.213	7.285	1.050				0.439	16.146	
				0.090			0.045				0.203	
Профили стальные горячекатаные ГОСТ 19903-2015	С255 ГОСТ 27772-2021	И10		1.188	0.060	0.465	0.132	0.012			1.857	
		И12		0.302	0.013						0.315	
		И16		0.276	0.028						0.304	
		И20		3.023	0.129						0.141	
		И4		5.039	0.230	0.465	0.177	0.061			0.030	3.182
		И6		0.001							0.024	0.175
Всего профиля:	С245 ГОСТ 27772-2021			5.040	0.230	0.465	0.177	0.061			7.070	
				5.040	0.230	0.465	0.177	0.061			7.070	
				0.001							0.060	
Настильные решетчатые ТУ5262-01-39439628-2006	С235 ГОСТ 27772-2015	И10									0.903	
		И12									0.930	
		И14									0.930	
		И16									0.930	
		И18									0.930	
		И20									0.930	
Всего профиля:	С235 ГОСТ 27772-2015										0.903	
											0.930	
											0.930	
СпЭжп	С245 ГОСТ 27772-2015	И10-А240									0.233	
		И12									0.233	
		И14									0.233	
		И16									0.233	
		И18									0.233	
		И20									0.233	
Всего профиля:	С245 ГОСТ 27772-2015										0.233	
											0.233	
											0.233	
Всего масса металла:	С235 ГОСТ 27772-2015	И10-А240									13.448	
		И12									14.181	
		И14									14.181	
		И16									14.181	
		И18									14.181	
		И20									14.181	
Всего масса металла:	С235 ГОСТ 27772-2015			13.448	7.701	14.181	12.27	0.592		4.395	54.561	
				13.448	7.701	14.181	12.27	0.592		4.395	54.561	
				13.448	7.701	14.181	12.27	0.592		4.395	54.561	
Лестницы, стремянки	СпЭжп	И1450.3-7.94.А2									1.293	
		И1450.3-7.94.А2									12.760	
		И1450.3-7.94.А2									0.024	
		И1450.3-7.94.А2									0.469	
		И1450.3-7.94.А2									0.233	
		И1450.3-7.94.А2									0.203	
Всего масса металла:	СпЭжп										0.302	
											0.302	
											0.302	

В14-1-КМ

ООО «Объединенная кабельная компания»  
Различные образцы по требованию Вологодского кабеля

Изм. Колучи Лист №03 Подп. Дата  
Разраб. Елеонисса *Елеонисса* 16.02.24

Изм. отб. Чуднова *Чуднова* 16.02.24  
И.контр. Окунева *Окунева* 16.02.24

1-этажные кирпично-панельные здания производственного корпуса (Инф. К 07436, Лист. К). БР2300060602

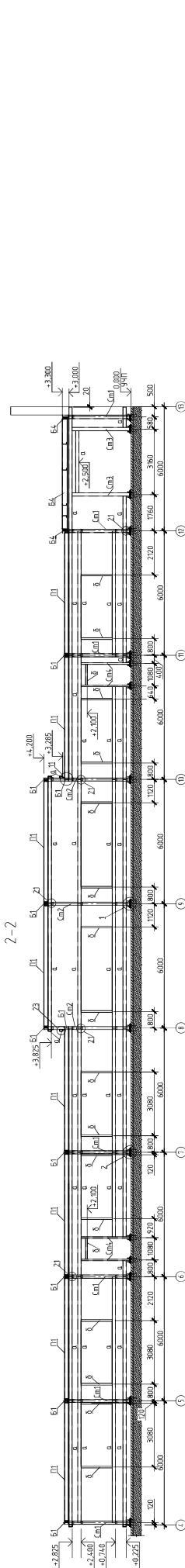
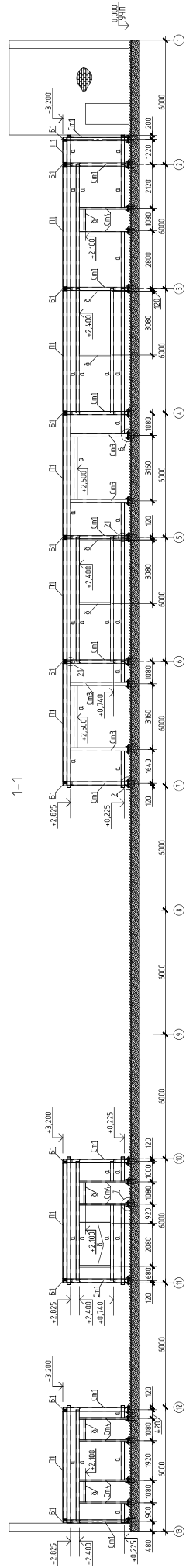
Спецификация металлопроката

Формат А2

Изм. Колучи	Лист №03	Подп.	Дата
Разраб. Елеонисса		<i>Елеонисса</i>	16.02.24
Изм. отб. Чуднова		<i>Чуднова</i>	16.02.24
И.контр. Окунева		<i>Окунева</i>	16.02.24

Изм. Колучи	Лист №03	Подп.	Дата
Разраб. Елеонисса		<i>Елеонисса</i>	16.02.24
Изм. отб. Чуднова		<i>Чуднова</i>	16.02.24
И.контр. Окунева		<i>Окунева</i>	16.02.24





**В14-КМ**

ООО «Ильичевская фабрика» к.конт.зав.

Разрешение на строительство по проекту, выполненному в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации

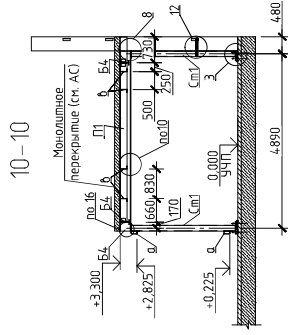
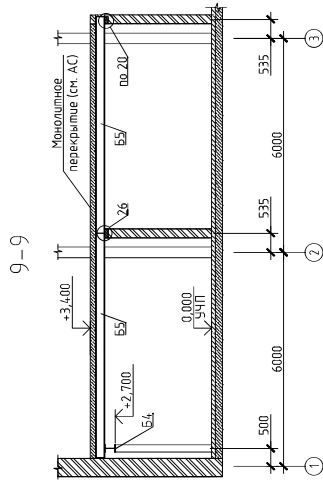
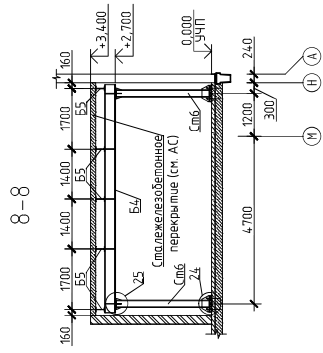
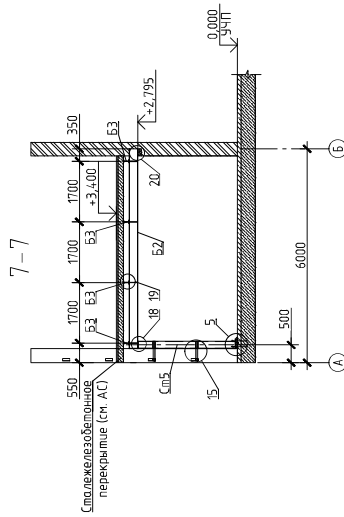
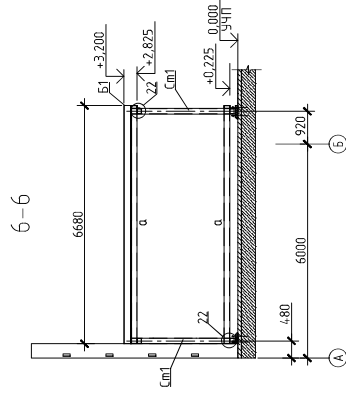
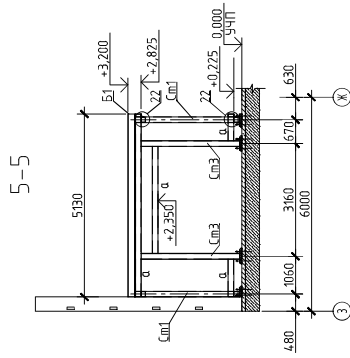
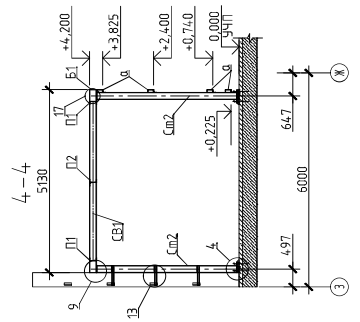
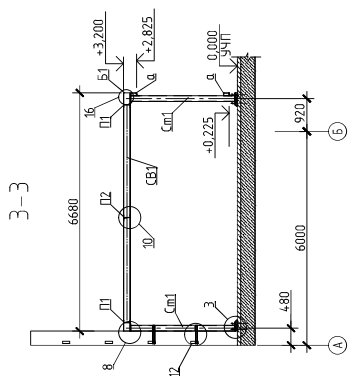
1-этажная кирпичная панельная здание производственного назначения

Изм. № 01/23/16 (лист № 1) 23.08.2016

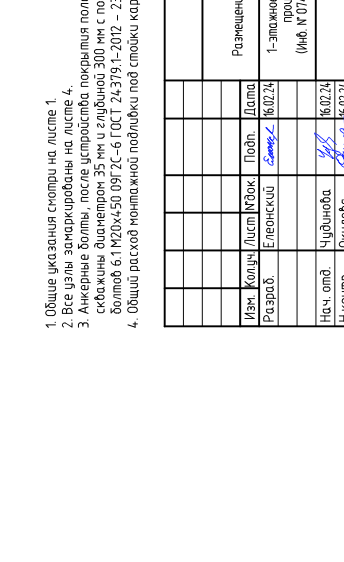
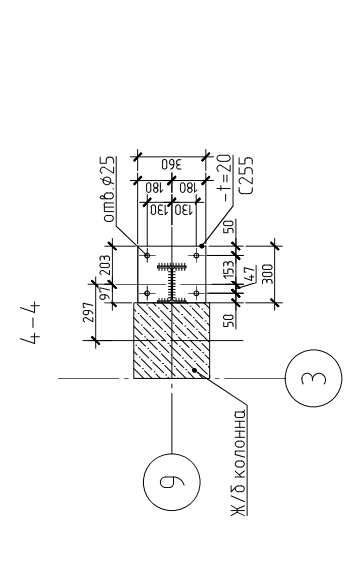
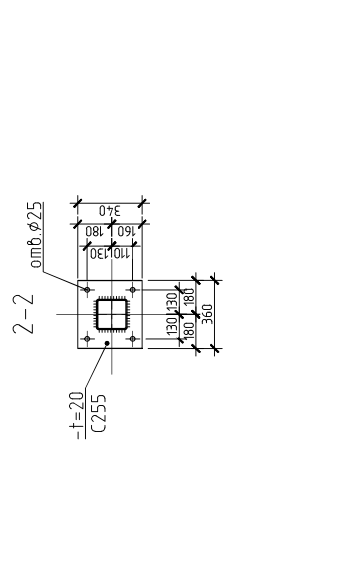
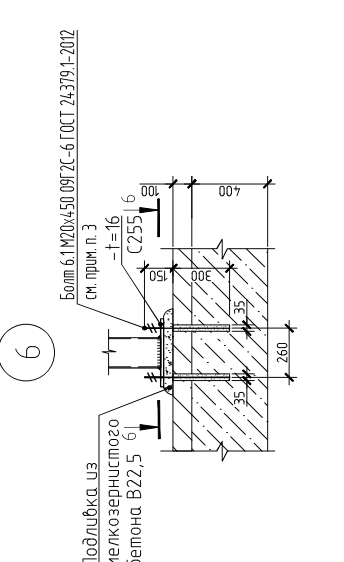
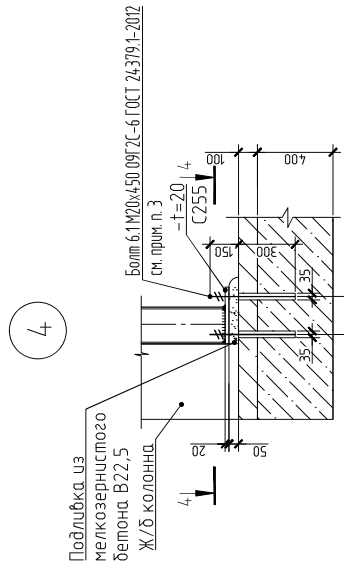
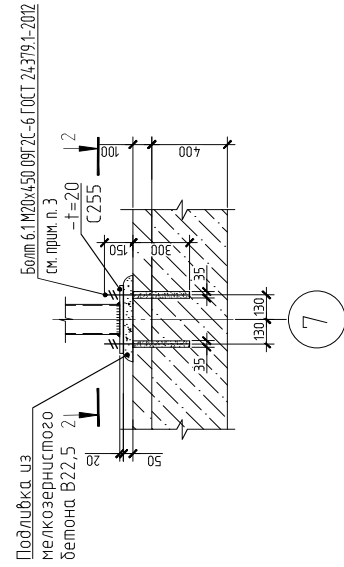
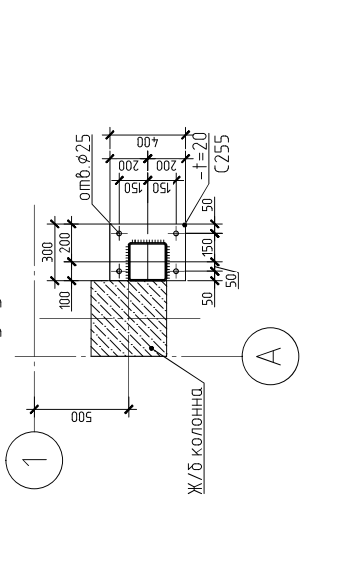
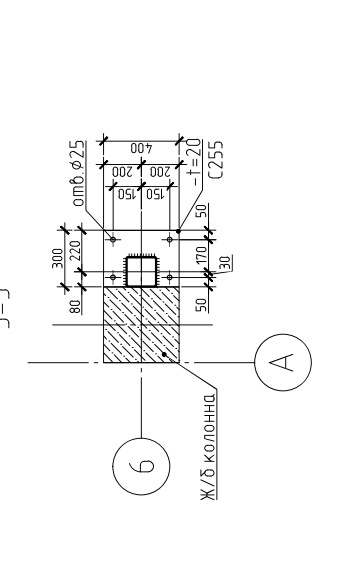
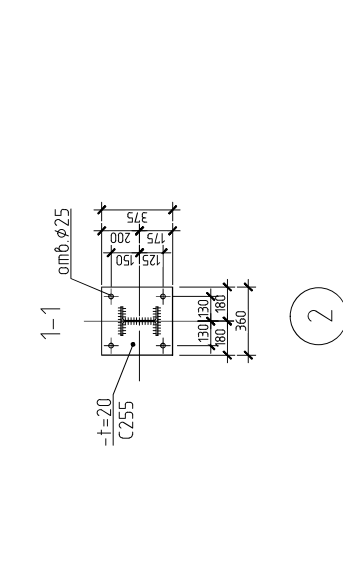
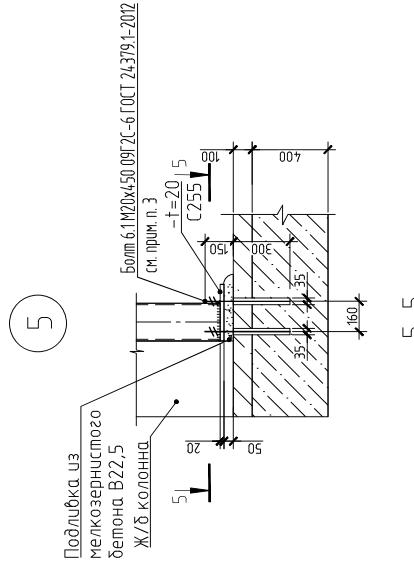
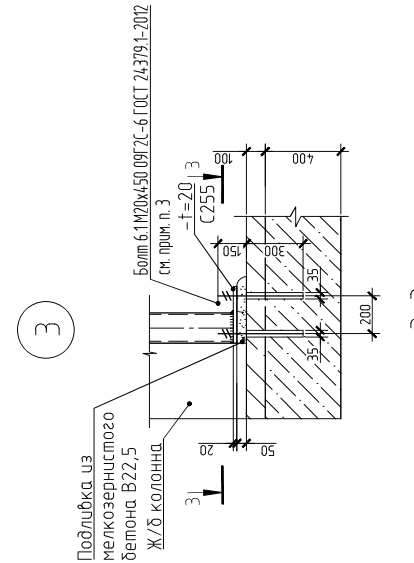
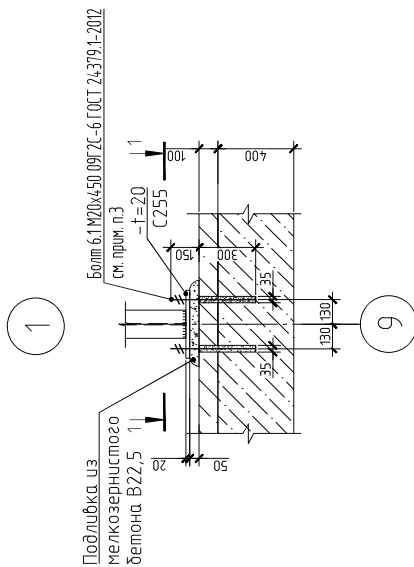
Разрез 1-1, 2-2

Имя	Владимир	Пол	Муж	Дата	16.02.2016
Подпись					
Имя	Юлия	Пол	Жен	Дата	16.02.2016
Подпись					

Изм. №	Имя	Пол	Дата
№ 01/23/16	Владимир	Муж	16.02.2016



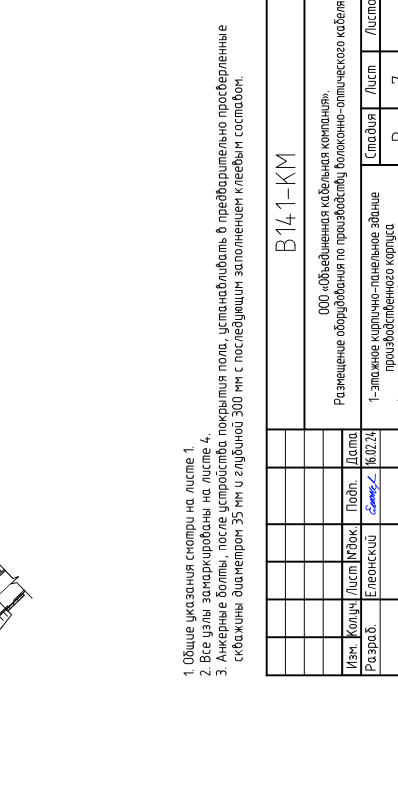
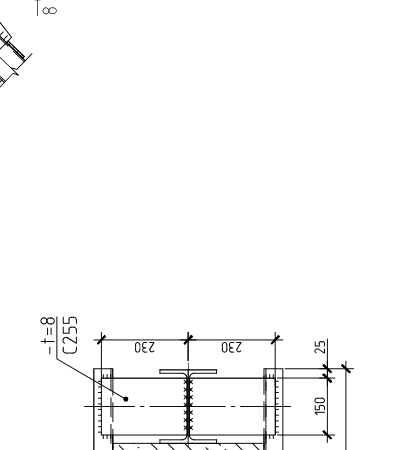
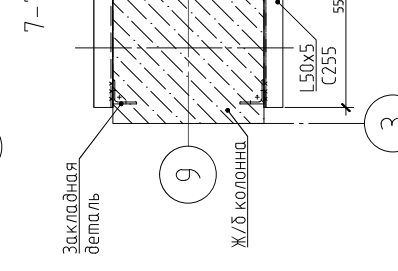
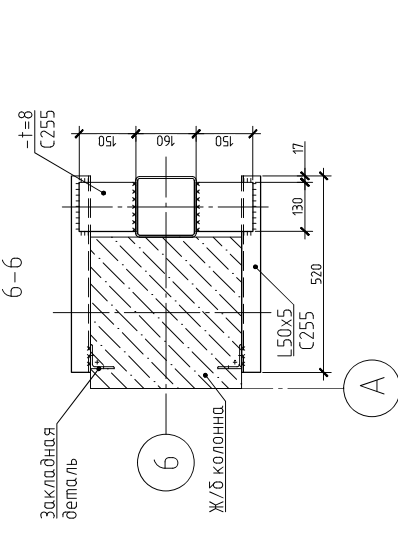
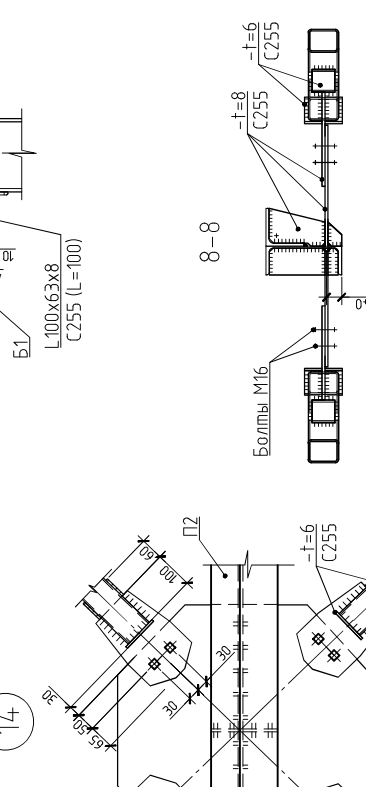
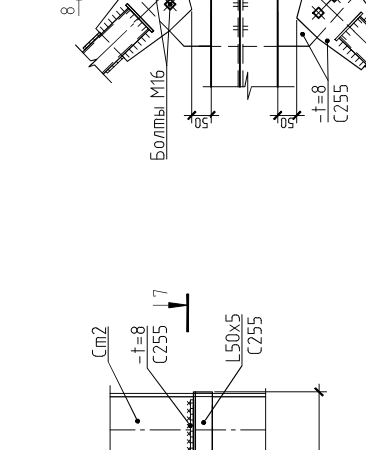
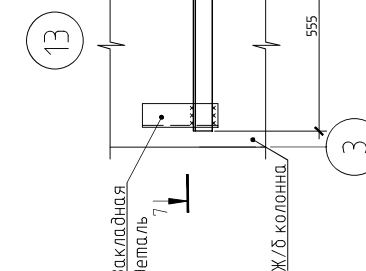
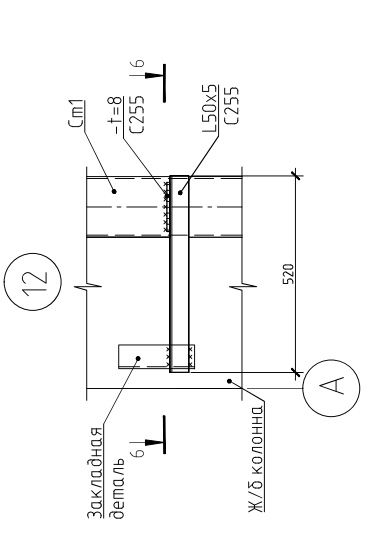
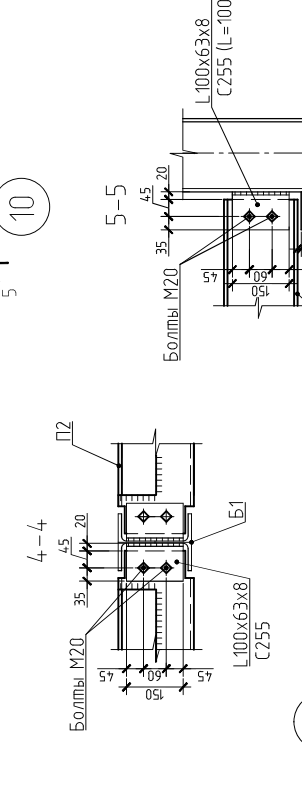
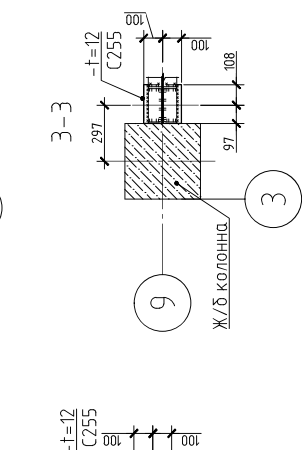
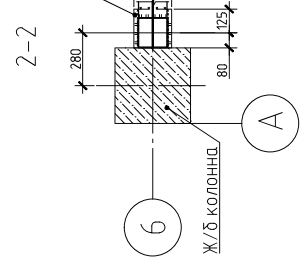
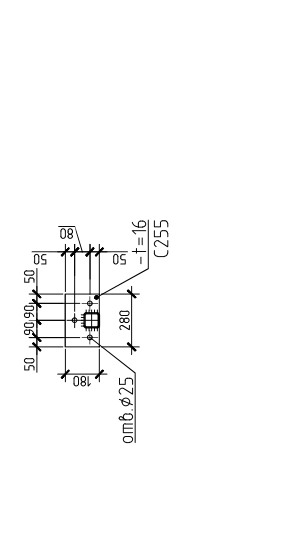
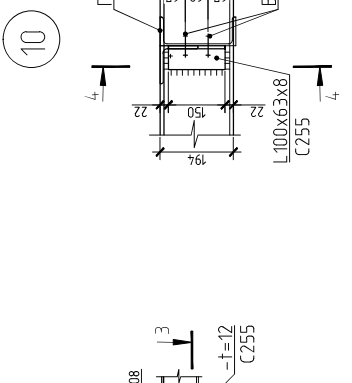
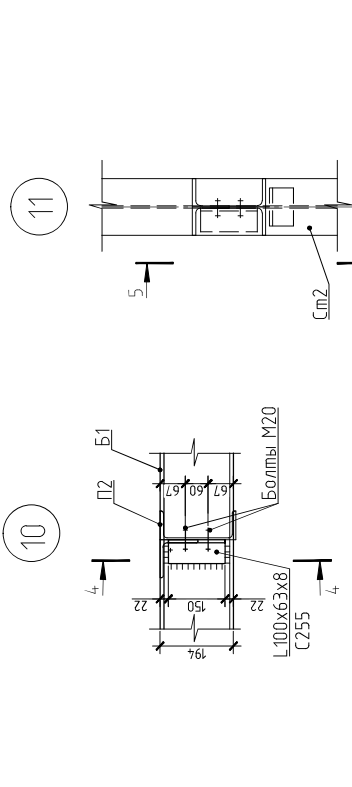
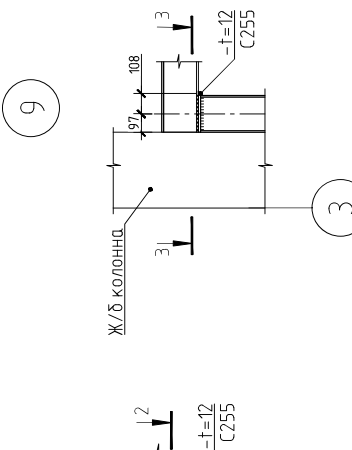
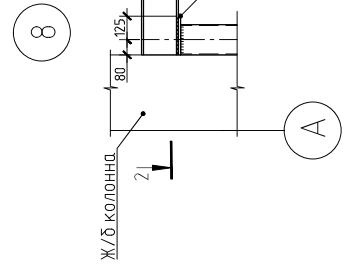
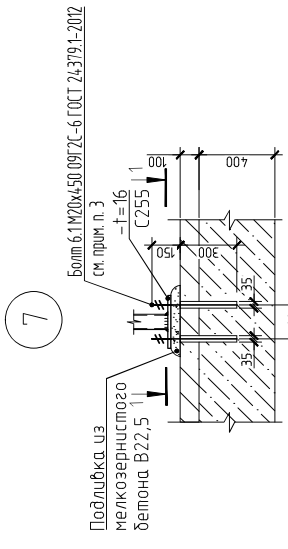
В 141-КМ		Лист		Листов	
Изм.	Колуч.	Лист	Мбук.	Подп.	Дата
Разр.	Елепссав	16.02.24	16.02.24	Р	5
Нач. смб.	Чудынова	16.02.24	16.02.24	О	10
Н.контр.	Окулова	16.02.24	16.02.24		
Разрезы 3-3, 10-10					
ООО «Объединения кабельная компания».					
Размещение: обработка по производству волоконно-оптического кабеля					
1-этажные кирпично-панельные здания производственного назначения (Инд. № 014516, лит. К) ВР23000000602					



Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Елевский	16.02.24		16.02.24
	Нач. отд.	Чудинова	16.02.24		16.02.24
	Инженер.	Окулова	16.02.24		16.02.24

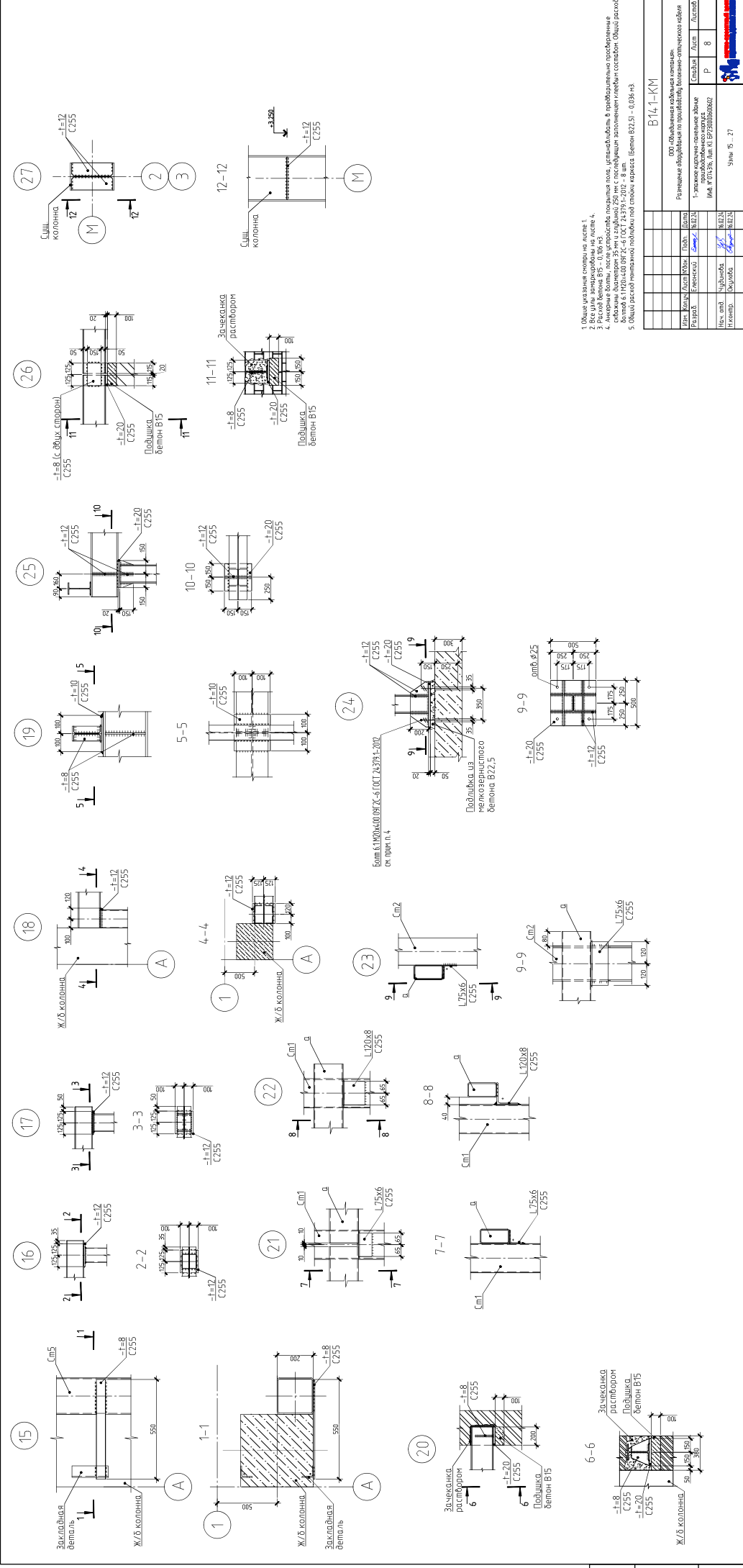
В141-КМ					
ООО «Объединенная кабельная компания»					
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля					
Стандарт	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Р	6				
1-этажное кирпично-панельное здание производства кабеля (Инд. К 074-316/Лит. К) ВР23000600602					
Узлы 1..6					

- Общие указания смотри на листе 1.
- Все узлы замаркированы на листе 4.
- Анкерные болты, после устройства покрытия пола, устанавливать просверленные сквозными диаметром 300 мм с глубиной 300 мм последующим заполнением клеевым составом. Общий расход болтов 6.1М20х450.09Г2С-6 ГОСТ 24379.1-2012 – 236 шт.
- Общий расход монтажной подливки под стойки каркаса (Бетон В22,5) – 0,38 м<sup>3</sup>.



1 Общие указания смотри на листе 1.  
 2 Все узлы закартировать на листе 4.  
 3 Агрегированные болты после устройства покрытия пола, устанавливать в предварительно просверленные сквозные диаметром 35 мм и глубиной 300 мм с последующим заполнением клеевым составом.

В141-КМ		000 «Объединенная кабельная компания»	
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля		000 «Объединенная кабельная компания»	
Изм.	Колуч	Лист	№ док.
Разраб.	Елевский	16.02.24	16.02.24
1-этажное кирпично-панельное здание производства кабеля (Инд. К 074-316/Лит.К) БР23000600602		Станция	Лист
Узлы 7...14		Р	7
Нач. отд.	Чудинова	16.02.24	16.02.24
Инженер.	Окулова	16.02.24	16.02.24

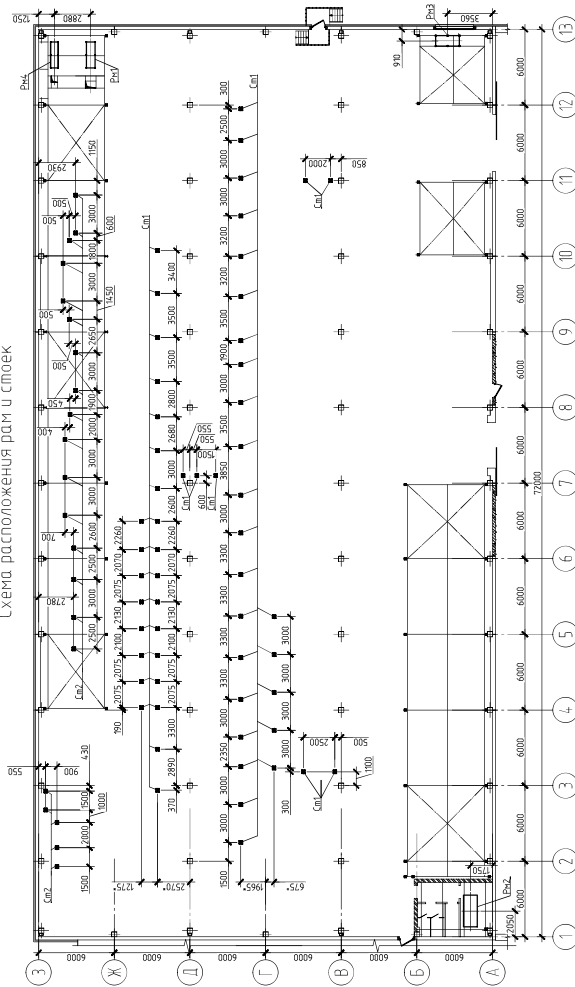


1. Общие условия сборки на листе 1.
2. Все штыри заармированы на листе 4.
3. Арматура в фундаменте заармирована на листе 4.
4. Арматура в фундаменте, после устройства покрытия пола, устанавливается в предварительно просверленные отверстия диаметром 35 мм с глубиной 250 мм с последующим заполнением клеевым составом. Общий диаметр арматуры в фундаменте должен быть не менее 10 мм.
5. Общий расход материала покрытия под ступицу каркаса (Бетон В22.5) – 0,036 м<sup>3</sup>.

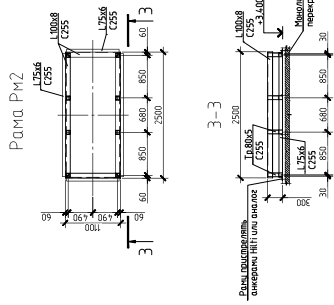
В141-КМ	
Имя	Иванов И.И.
Фамилия	Иванов
Дата	01.07.2024
Страна	Россия
Лист	8
Р	8
Имя, отч.	Иванов И.И.
Фамилия	Иванов
Имя, отч.	Иванов И.И.
Фамилия	Иванов



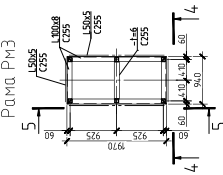
Схема расположения рам и стоек



Рама РМ2

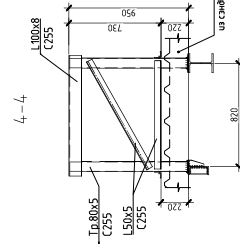
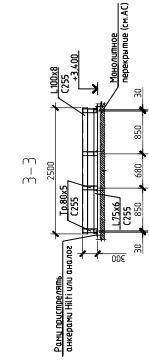


Рама РМ3

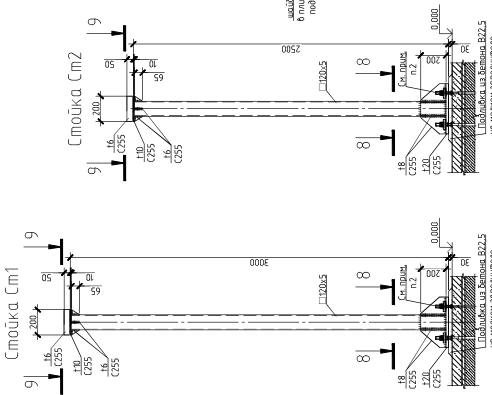


Спецификация к схеме расположения

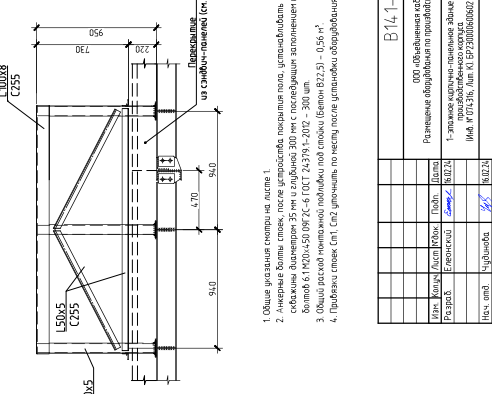
Поз	Обозначение	Наименование	Кол. Метр. Числе	Примечание
РМ1	Ванный лист	Рама РМ1	1	
РМ2	Ванный лист	Рама РМ2	1	
РМ3	Ванный лист	Рама РМ3	1	
РМ4	Ванный лист	Рама РМ4	1	
Ст1	Ванный лист	Стойка Ст1	51	
Ст2	Ванный лист	Стойка Ст2	21	



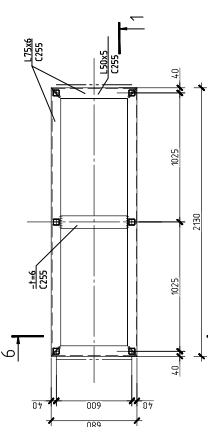
Стойка Ст1



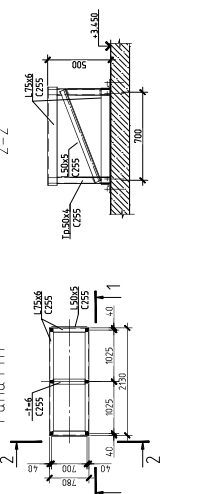
Стойка Ст2



Рама РМ4



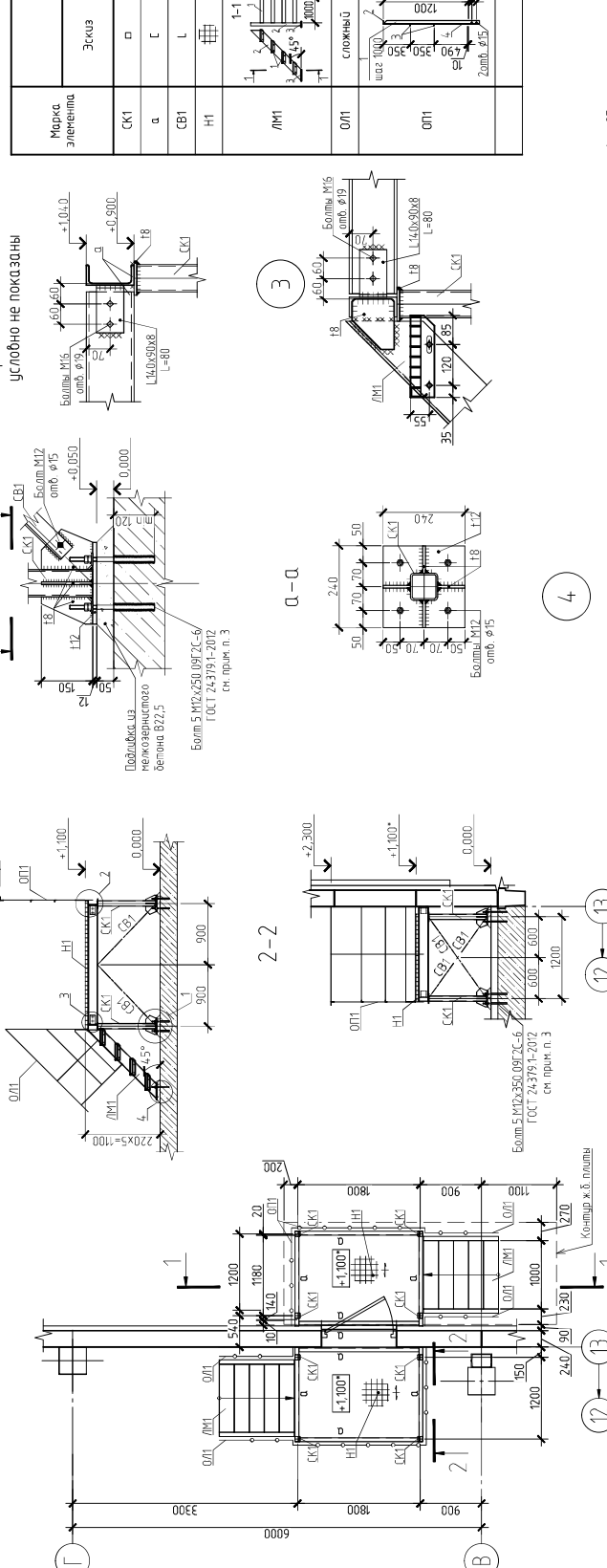
Рама РМ1



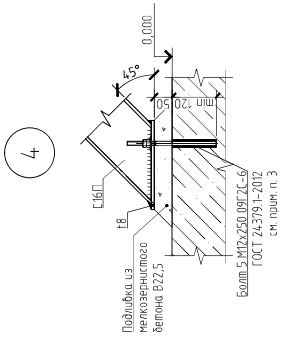
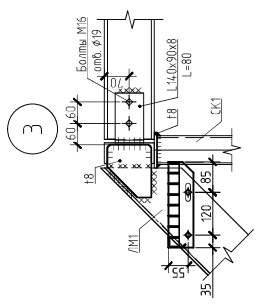
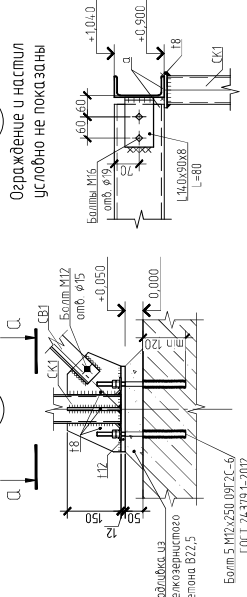
1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Анкерные болты, стержни, после изготовления, покрытые лаком, должны быть обработаны протравлением соляной кислотой диаметром 35 мм и глубиной 300 мм с последующим заполнением раствором цементно-песчаным в соотношении 1:3. Диаметр анкеров должен быть 10 мм. Шаг анкеров 200 мм. Диаметр анкеров должен быть 10 мм. Шаг анкеров 200 мм.
3. Общие раскаты монтажные поделки под стеной (вместо Б22.5) - 150x4
4. Подвески стоек Ст1, Ст2, выполняются после изготовления оборудования.

Лист		Лист		Лист	
Изм.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
1	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
3	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
4	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
5	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
6	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
7	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
8	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
9	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
10	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
11	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
12	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
13	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
14	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
15	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
16	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
17	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
18	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
19	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
20	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
21	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
22	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
23	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
24	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
25	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
26	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
27	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
28	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
29	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
30	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
31	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
32	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
33	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
34	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
35	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
36	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
37	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
38	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
39	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
40	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
41	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
42	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
43	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
44	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
45	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
46	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
47	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
48	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
49	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
50	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
51	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
52	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
53	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
54	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
55	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
56	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
57	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
58	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
59	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
60	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
61	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
62	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
63	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
64	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
65	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
66	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
67	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
68	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
69	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
70	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
71	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
72	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
73	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
74	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
75	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
76	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
77	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
78	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
79	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
80	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
81	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
82	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
83	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
84	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
85	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
86	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
87	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
88	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
89	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
90	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
91	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
92	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
93	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
94	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
95	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
96	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
97	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
98	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
99	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
100	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Схема расположения конструкций площадок ПМ1, ПМ1а



Ограждение и настил условно не показаны



Ведомость элементов

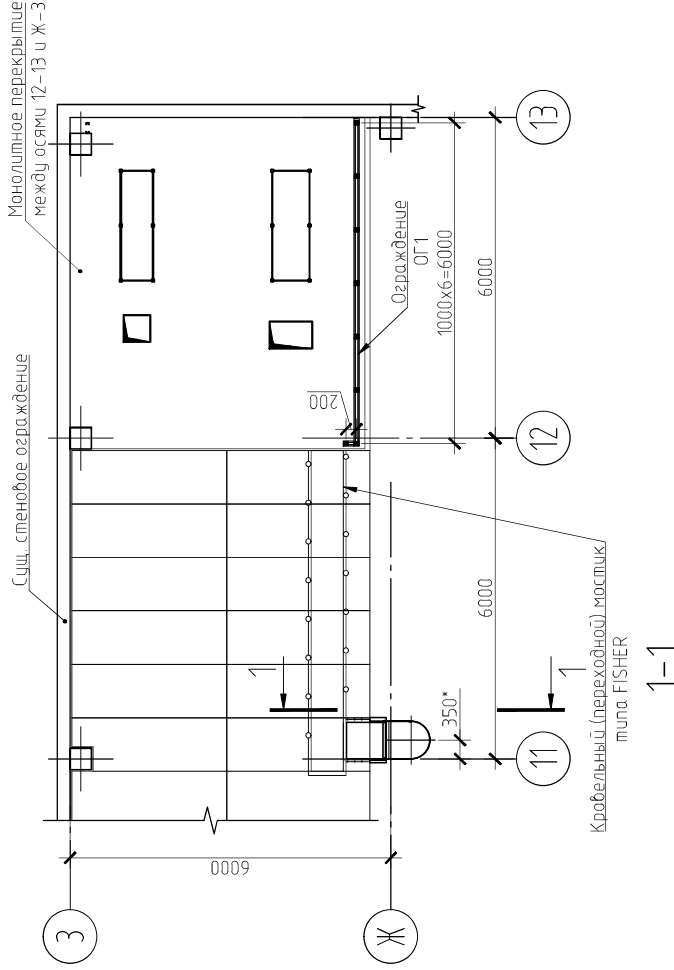
Марка элемента	Сечение		Условие для приваривания	Начисленные или марка металла	Примечание	
	Эскиз	Состав				
СК1	□	Пл. с 80x5	А, кН	С255		
α	С	С14П	И, кН	С245		
СВ1	L	L50x5		С245		
H1	[Grid]	НС 34x38, 40x3		С235	Сталь при преобразовании	
		НС 1000x210, 34x38, 20x3		С235	Сталь при преобразовании	
		С16П	Выполнить по аналогии с серией 1,450,3-7,94	С245		
ЛМ1	[Grid]	1		С245		
		2		С245		
		3	-8x250x100		С245	
		4		С245		
OPI1	[Grid]	ОП1,45-12,12		С245	Укоротить на 100 мм	
		L50x5		С245		
		L50x5		С245		
		L25x3		С245		
OPI1a	[Grid]	1		С245		
		2		С245		
		3	L25x3	Выполнить по аналогии с серией 1,450,3-7,94	С245	
		4	-150x4		С245	

1. Общие указания см. лист 1.
2. Неказанная сталь - С245.
3. Анкерные болты после устройства покрытия пола устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 20 мм с последующим заполнением клеевым составом.
4. Общий расход монтажной подбивки (бетон В22,5 на мелкозернистом заполнители) - 0,07 м³.

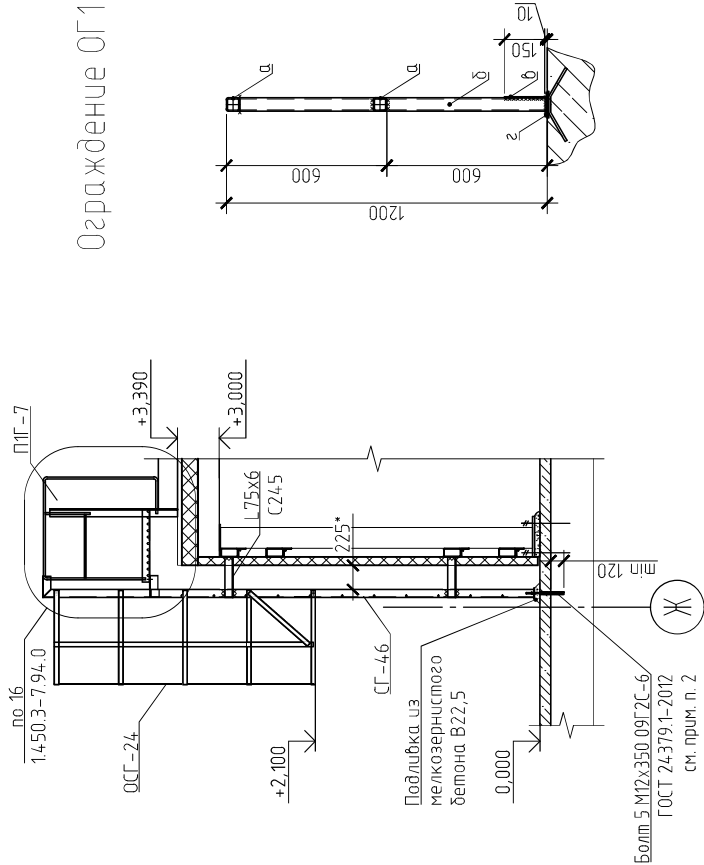
В14-1-КМ				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Лист
			16.02.24	10
Разраб.	Козлова	Проф.	1-этажные крышечно-панельные здания производственного назначения (ИМ. № 074516, ЛМ. № ВР23000000602)	
Исполн.	Окулова	Проф.	Схема расположения конструкций площадок ПМ1, ПМ1а	
ООО «Объединения кабельная компания» Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля				



# Схема расположения ограждения и стремайки в осях 11-13, Ж-3




## Ограждение ОГ1



## Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилие для крепления		Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН N, кН M, кНм		
СГ-46	сложный		СГ-46	Серия 1450.3-7.94.2		
ОСГ-36	сложный		ОСГ-24	Серия 1450.3-7.94.2		
ПГ-7	сложный		ПГ-7	Серия 1450.3-7.94.2		
ОГ1	данный лист	а	Гн. о 50x4		C255	
		б	Гн. о 50x4		C255	
		в	-150x4		C245	
		г	-6x80x80		C245	

- Общие указания см. лист 1.
- Анкерные болты после устройства покрытия пола устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 20 мм с последующим заполнением клеевым составом.
- Общий расход бетона В22,5 на мелкозернистым заполнителе - 0,002 м<sup>3</sup>.

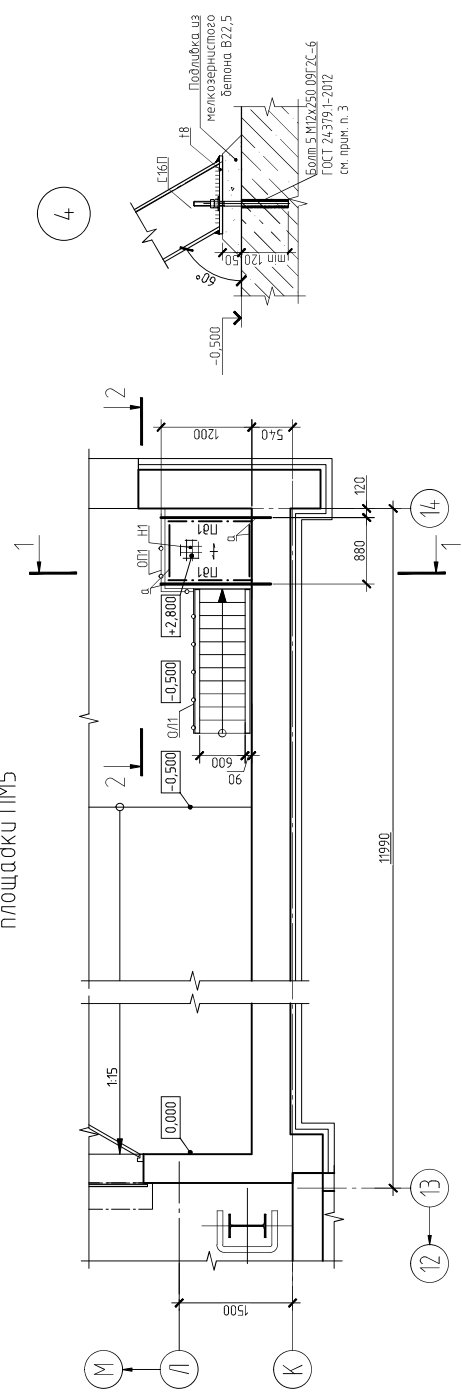
Изм.				Лист № док.		Подп.		Дата	
Разраб.				Козлова		[подпись]		16.02.24	
Нач. отд.				Чудинова		[подпись]		16.02.24	
Н.контр.				Окулова		[подпись]		16.02.24	
В141-КМ									
ООО «Объединенная кабельная компания»									
Размещение оборудования по производству волоконно-оптического кабеля									
				Стадия		Лист		Листов	
				Р		12			
 <b>научно-производственный центр</b> <b>проектирования и изготовления</b>									
Схема расположения ограждения и стремайки в осях 11-13, Ж-3									

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №
--------------	--------------	--------------



# Ведомость элементов

## Схема расположения конструкций площадки ПМ5

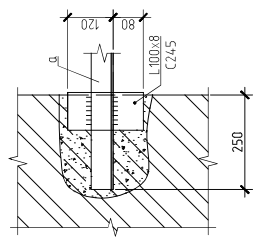
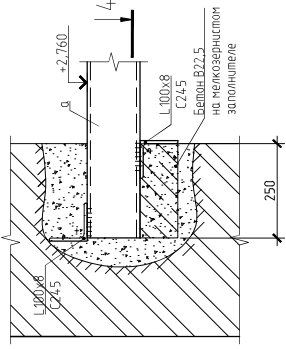
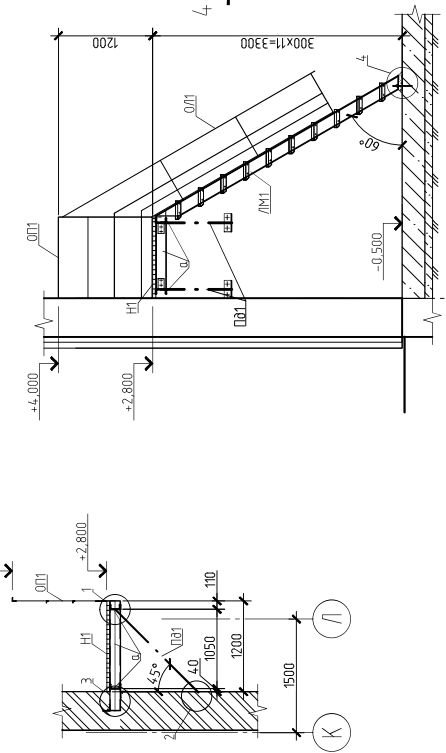


1-1

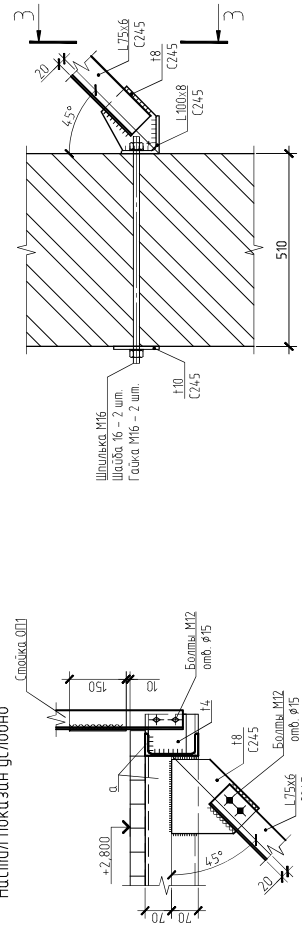
2-2

3

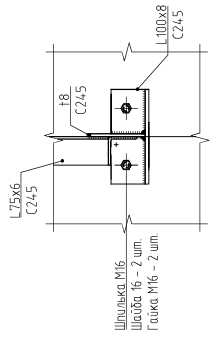
4-4



Настил показан условно



3-3

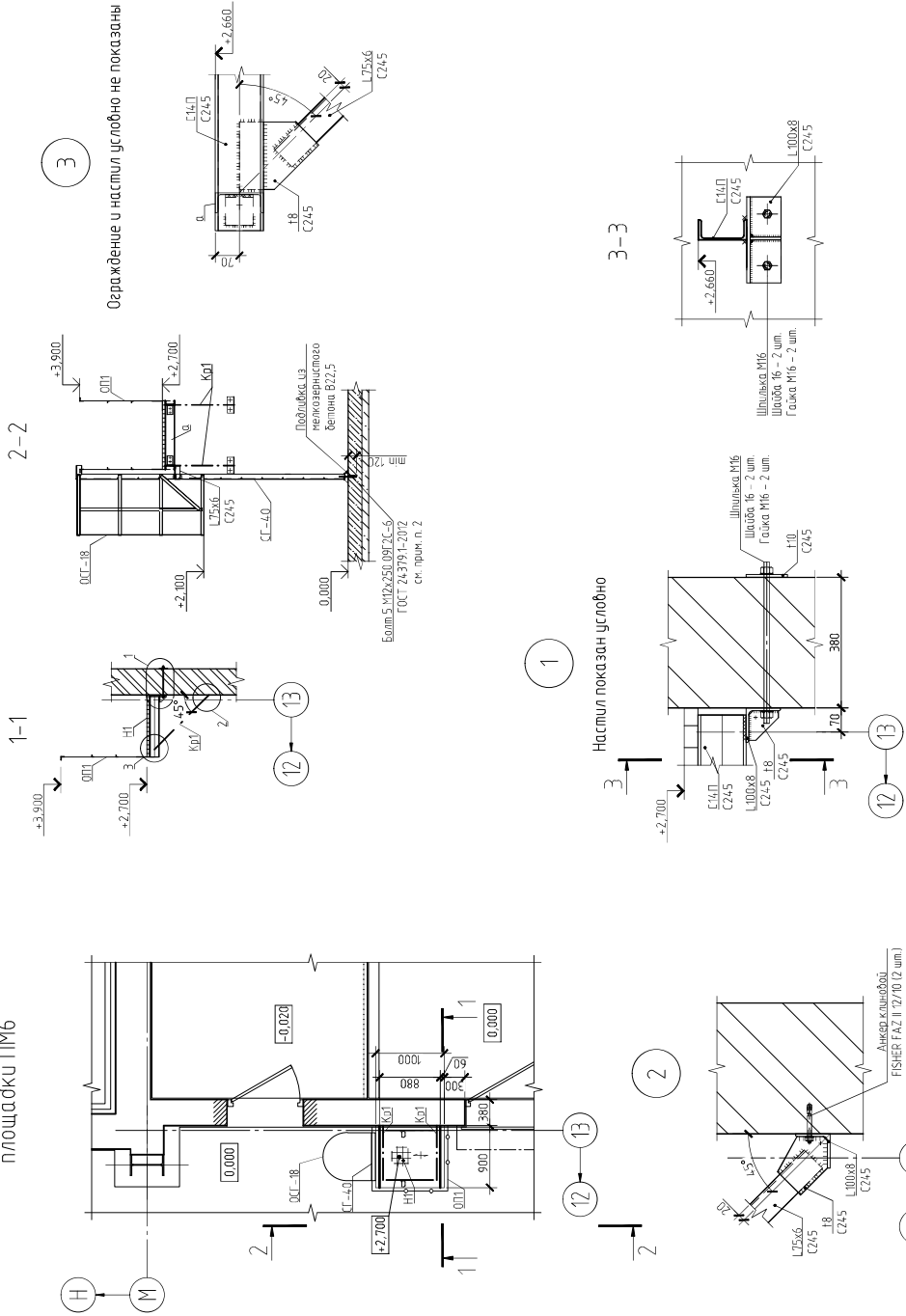


Марка элемента	Сечение			Усилие для прикрепления				Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН	Н, кН	М, кНм	М, кНм		
а	С	Е14П						С245	
П81	Л	Л75x6						С245	
Н1	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 5px;">           1-1            НС 34x38, 40x3, 30x3         </div> </div>	1 НС 34x38, 40x3, 30x3 2 Е14П 3 -8x210x100	Выполнять по аналогии с серией 1,4503-7,94.					С235	
М1	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 5px;">           1-1            НС 34x38, 40x3, 30x3         </div> </div>	1 НС 34x38, 40x3, 30x3 2 Е14П 3 -8x210x100	Выполнять по аналогии с серией 1,4503-7,94.					С245	
ОП1	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 5px;">           шаг 100         </div> </div>	ОП60-12,36	Серия 1,4503-7,94.2					С245	Укоротить на 300 мм
ОП11	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 5px;">           шаг 100         </div> </div>	1 Л50x5 2 Л50x5 3 Л25x3 4 -150x4	Выполнять по аналогии с серией 1,4503-7,94.					С245	

1. Общие указания см. лист 1.
2. Неукрепленная сталь - С245.
3. Анкерные болты после устройства покрытия пола устанавливать в предварительно просверленные скважины диаметром 20 мм с последующим заполнением клеевым составом.
4. Общий расход бетона В22,5 на мелкозернистым заполнителем - 0,05 м<sup>3</sup>.

В14-1-КМ				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Дата
			ПМ5	16.02.24
Разраб.	Козлова			
Н.ч. отв.	Чуднова			
И.контр.	Окулова			
ООО «Объединенная кабельная компания» Разрезание оболочки по производству волоконно-оптического кабеля				
1-этажные кирпично-панельные здания промышленного корпуса (Инд. К 07436, Лист К). ВР2300060602				
		Станд. / Лист	Р	17
Схема расположения конструкций площадки ПМ5				

Схема расположения конструкций  
площадки ПМБ



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для крепления		Назначенные или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	А, кН N, кН M, кНм		
а	Г	Г14П			С245	
Кр1	Г	Г14П			С245	
Н1	Н	НС 3x38, 40x3			С235	
СТ-40	Сложный	СТ-40		Серия 1.450.3-7.94.2		
ОСГ-18	Сложный	ОСГ-18		Серия 1.450.3-7.94.2		
0П1		1	L50x5	Выполнить по аналогии с серийю 1.450.3-7.94.	С245	
		2	L50x5		С245	
		3	L25x3		С245	
		4	Г50x4		С245	

- Общие указания см. лист 1.
- Анкерные болты после устройства покрытия пола устанавливать в предварительно просверленные сквозные отверстия 20 мм с последующим заполнением клеевым составом.
- Общий расход бетона В22,5 на неизрезанном заполнителе - 0,002 м³.

В14-1-КМ			
Изм.	Колум.	Лист	Итого
Разраб.	Колобова	2/27	16/27
Нач. смб.	Чудынова	16.02.24	16.02.24
Н.контр.	Окучлова	16.02.24	16.02.24
Размещение обработки по прошивке волоконно-оптического кабеля ООО «Объединения кабельная компания».		Стекло	Лист
1-этажные чертёжно-технические здания (ИМФ, И Ф1516, Лип. К) ВР23003001602		Р	18
Служба расположения конструкций площадки ПМБ			

Формат А4-3