

ООО «Май-Фудс»	Гофроящик	
Дата редакции: 29.08.22 г.	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	СП-206000010-14
Редакция: №14	Страница 1 из 4	

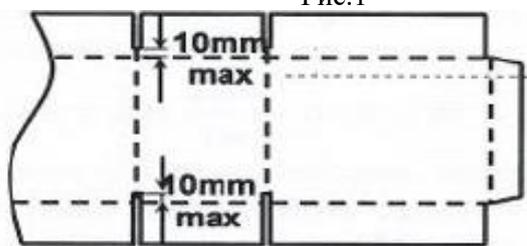
	Должность	Фамилия И.О.	Дата	Подпись
Утверждено:	Лидер КПУТ	Сибиряков А.С	29.08.2022	
Согласовано:	Инженер-конструктор КПУТ	Могилевский А.М.	29.08.2022	
Разработано:	Администратор БД КПУТ	Андрианова В.А.	29.08.2022	

Приложение № _____ от « _____ » 20__ г.
к Договору № _____ от « _____ » 20__ г.

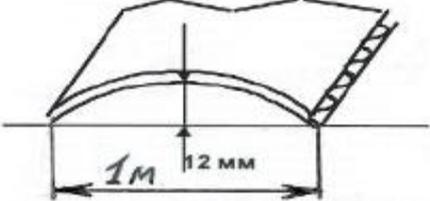
ОБЩАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ на товар: Гофроящики, спецификация СП-206000010-14

Вид упаковки: гофроящик четырехклапанный, FEFCO 0201, исполнение А по ГОСТ 9142.

1. Требования к качеству исполнения:

Наименование показателя	Требование
Внешний вид линии сгиба (биговки)	Непрерывная четкая линия, обеспечивающая равномерный сгиб гофрокартона под углом 90°. После 10 двойных перегибов клапана на 180° допускаются трещины по линиям рилевки (биговки) длиной не более 25 мм без обнажения гофрированного слоя с наружной и внутренней стороны г/ящика.
Смещение высечки клапанов по высоте гофроящика	Не более 10 мм*, рис.1.  Рис.1
Вмятины на поверхности	Допускаются вмятины на поверхности клапанов, образовавшиеся при упаковке гофроящиков в связки и пакетировании.
Задиры поверхностного слоя снаружи гофроящика	Площадь не более 10 см ² на 1м ² поверхности гофроящика.
Трещины с внутренней стороны гофроящика	Допускаются трещины длиной не более 25 мм без обнажения гофрированного слоя с внутренней стороны г/ящика по линиям сгиба клапанов. Допускается растрескивание внутреннего слоя по двум вертикальным линиям складывания без снижения показателя прочности при штабелировании.
Внешний вид гофроящика	Не допускаются разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана более 10 мм от края кромки, масляные пятна размером более 10 мм в наибольшем измерении, трещины и морщины на лицевой стороне изделия. Линия реза должна быть четкой, без остатков облоя. Бахрома (остатки вырубki по её кромкам) в партии – не более 3 мм, надрывы внешнего плоского слоя – не более 5 мм.

ООО «Май-Фудс»	Гофроящик	
Дата редакции: 29.08.22 г.	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	СП-206000010-14
Редакция: №14	Страница 2 из 4	

Коробление	<p>Коробление в продольном или поперечном направлении, измеренное по методике ГОСТ Р 52901-2007, пункт 7.5, не должно превышать 12 мм для профиля В и 20 мм для профиля Е на 1 м (ГОСТ 13511-2006, пункт 4.1.3), рис.2.</p> <div style="text-align: center;">  <p>Рис.2</p> </div>
Внутренние размеры гофроящика	<p>Отклонения внутренних размеров гофроящиков не должны превышать: $\pm 3\text{мм}$ (для трехслойных г/ящиков) $\pm 5\text{мм}$ (для пятислойных г/ящиков).</p>

*Все измерения линейных размеров проводить металлической линейкой – ГОСТ 427.

2. Требования к качеству склейки.

Слой гофрокартона склеиваются между собой клеем на основе крахмала.

Не допускается использование силикатного клея.

Допускается расклейка картона не более чем 50 см² на 1м² площади.

Склейка гофроящика по соединительному клапану должна производиться клеем ПВА.

Гофроящик по соединительному клапану должен быть склеен таким образом, чтобы при отделении склеенных частей повреждался один из плоских слоев. При этом не допускается затекание клея на внутренние поверхности гофроящика, приводящее к самопроизвольному склеиванию изделия и повреждению его при сборке. Конструктивное исполнение клеевого клапана не является причиной для забраковки гофроящика, если обеспечивается надежное соединение клеевого клапана.

Не допускается некачественная склейка, приводящая к сверхнормативным изменениям внутренних размеров.

Допустимое вертикальное смещение по склейке гофроящика – не более 3 мм для 3-слойного (рис. 3), и не более 5 мм для 5-слойного.

Разность между шириной клеевого зазора сверху и внизу (А-В, рис.4, при измерении зазоров по линиям рилевки) не должна превышать 2 мм при высоте г/ящика до 300 мм и 3 мм при высоте г/ящика от 300 до 400 мм.

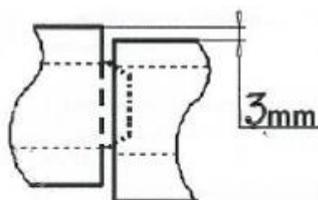


Рис.3.

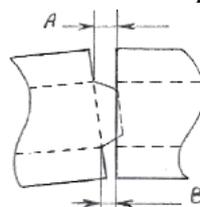


Рис.4.

Зазоры (просечки) между клапанами г/ящика, включая зазор в зоне склейки, не должны отличаться друг от друга более, чем на 4 мм для трехслойных г/ящиков и более, чем на 5 мм для пятислойных. При этом ширина просечки между клапанами должна быть 4-10 мм, а зазор в зоне склейки – 4-12 мм.

Зазор в стыке наружных клапанов при сборке ящиков должен быть не более 5 мм для трёхслойных г/ящиков и 10 мм для пятислойных г/ящиков. Перехлест при стыке клапанов не допускается. Не допускаются выступы края склеенной стороны за габаритные размеры собранного ящика.

3. Дизайн гофроящика (для гофроящиков с печатью).

Качество печати (для гофроящиков с печатью):

Печать на гофрокоробе должна быть нанесена методом флексо- или офсетной печати по утвержденному и согласованному между Производителем и Покупателем макету.

При печати не допускается: несоответствие цвету печати, непропечатка отдельных элементов макета, смещение печати относительно высечки более 5 мм, несовмещение цветов при многоцветной печати более 2 мм, следы замарывания краской.

Любые изменения и дополнения должны быть согласованы с Покупателем.

Текст и логотипы: Согласно утвержденному дизайну.

Цвета печати: Согласно утвержденному дизайну.

ООО «Май-Фудс»	Гофроящик	
Дата редакции: 29.08.22 г.	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	СП-206000010-14
Редакция: №14	Страница 3 из 4	

Оттенок цвета покровного слоя г/ящика: Не регламентируется.

4. Пищевая безопасность.

Показатели безопасности гофроящиков должны соответствовать требованиям Технического Регламента Таможенного Союза 005/2011 «О безопасности упаковки», утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 года № 769.

Безопасность материала подтверждается Декларацией о соответствии Евразийского Экономического Союза.

5. Упаковка и транспортировка.

Гофроящики увязываются в пачки по 25 шт. (трехслойные и из профиля Е) и 15 шт. (пяτισлойные). Не допускается иное количество гофроящиков в пачке без согласования с КПУТ.

Внутри одной партии количество гофроящиков в пачке должно быть одинаково.

Транспортная упаковка должна обеспечивать целостность и сохранность гофроящиков.

Отклонение от вертикальности (рис.5) – не более 10 см.

Сверху ящики накрываются крышкой из ДСП или досок, что обеспечивает более качественную упаковку гофроящиков и упрощает складирование «поддон на поддон». Штабель с ящиками должен быть защищен с 4-х сторон уголками из гофрокартона. Снизу также необходима защитная прокладка из гофролистов или гофроуголков.

Гофроящики на поддоне должны быть стянуты полипропиленовой лентой (две полосы – вдоль и две – поперек паллеты). На 4-х сторонах штабеля должны быть закреплены информационные этикетки. Информационные этикетки должны быть доступны для чтения, не допускается их полное или частичное закрывание при упаковке, за исключением стретч. Штабель с гофроящиками должен быть обмотан стретч-пленкой не менее 2-х слоев по высоте штабеля и 3-х слоев внизу и вверху штабеля. Высота транспортного пакета – не более 2 м.

Пачки гофроящиков укладываются на поддон по согласованной с КПУТ схеме укладки.

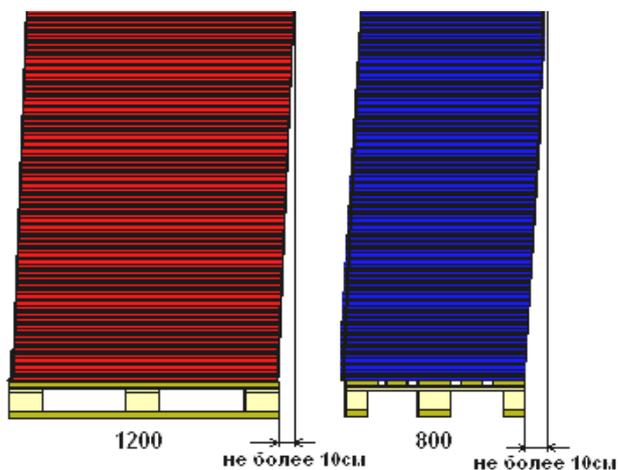


Рис.5

Этикетка на поддоне должна содержать следующую информацию:

Название и назначение материала, размеры	
Количество гофроящиков в пачке, шт.	25 – трехслойные и из микрогофрокартона (профиль Е); 15 – пяτισлойные;
Количество пачек на поддоне (если есть тех. возможность)	
Кол-во гофроящиков на поддоне	
Номер спецификации	
Дата производства (месяц, год)	
Номер заказа	
Изготовитель, местонахождение, контакты	
Условия хранения и транспортирования	
Срок хранения	
Знак Евразийского соответствия (ЕАС)	
Знак контакта с пищевой продукцией	
Знак вторичной переработки (Петля Мёбиуса с кодом материала)	

ООО «Май-Фудс»	Гофроящик	
Дата редакции: 29.08.22 г.	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	СП-206000010-14
Редакция: №14	Страница 4 из 4	

Текст на этикетке должен быть согласован между Поставщиком и Заказчиком по размеру шрифтов.

С поставкой гофроящиков обязательно наличие удостоверения качества (Приложение №5). Допускается представлять удостоверение качества по форме Поставщика, согласованной с входным контролем Заказчика.

Любые изменения технических характеристик гофроизделий должны согласовываться с ООО «Май-Фудс».

ИСПОЛНИТЕЛЬ

_____ / _____ /

м.п.

ЗАКАЗЧИК

ООО «Май-Фудс»

_____ / Вахтинский М.В. /
(по доверенности)

м.п.