



ООО «СК-ПРОЕКТ»
СОЮЗ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ЮЖНОГО УРАЛА
СРО-П-123-25012010, РЕЕСТРОВЫЙ № 358 25.01.2018 г.

Заказчик: АО «Салаватстекло»

**«Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6,
инв. № 1662, АО «Салаватстекло»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные.

Фундаменты

2704-2024-КЖ1

Изм.	№док.	Подп.	Дата
1	77-24	<i>[Подпись]</i>	14.10.24
2	79-24	<i>[Подпись]</i>	14.10.24
3	84-24	<i>[Подпись]</i>	31.10.24

г. Челябинск, 2024



ООО «СК-ПРОЕКТ»
СОЮЗ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ЮЖНОГО УРАЛА
СРО-П-123-25012010, РЕЕСТРОВЫЙ № 358 25.01.2018 г.

Заказчик: АО «Салаватстекло»

**«Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6,
инв. № 1662, АО «Салаватстекло»**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные.

Фундаменты

2704-2024-КЖ1

Главный инженер проекта

М. К. Бородачев

г. Челябинск, 2024

Разрешение		Обозначение	2704-2024-КЖ1		
77-24		Наименование объекта строительства	«Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО «Салаватстекло»		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	1	Внесение информации об изменениях		5	
1	4	Уточнение коэффициента уплотнения основания фундаментов		4	
1	10-14	Внесение закладных ЗД1 для крепления цокольных панелей, уточнение шага и количества (поз. 6, 7) армирования подколонника,		4	
1	21-22	Добавлены листы полов по грунту и цокольных панелей		5	

Согласовано	Сельницын	
Н.контр		

Изм. внёс	Чернец	<i>Чернец</i>	14.10.24	ООО «СК-Проект»	Лист	Листов
Составил	Бородачев	<i>Бородачев</i>	14.10.24		1	1
ГИП	Бородачев	<i>Бородачев</i>	14.10.24			
Утвердил	Андреева		14.10.24			

Разрешение		Обозначение	2704-2024-КЖ1		
79-24		Наименование объекта строительства	«Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО «Салаватстекло»		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
2	1	Внесение информации об изменениях, добавления п. 2.12-2.14 в текстовую часть		5	
2	22-23	Добавлены узлы к схемам расположения и развертки цокольных панелей, спецификации цокольных панелей уточнены и дополнены материалами узлов		5	

Согласовано	Сельницын	
Н.контр		

Изм. внёс	Чернец	<i>Чернец</i>	21.10.24	ООО «СК-Проект»	Лист	Листов
Составил	Бородачев	<i>Бородачев</i>	21.10.24		1	1
ГИП	Бородачев	<i>Бородачев</i>	21.10.24			
Утвердил	Андреева		21.10.24			

Разрешение		Обозначение	2704-2024-КЖ1		
84-24		Наименование объекта строительства	Реконструкция комплекса по производству стекла со строительством здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
3	4, 22	Нанесение гильз для прохода инженерных коммуникаций на план		5	
3	23	Нанесение разрывов подбетонки для прохода инженерных коммуникаций на раскладку цокольных панелей		5	
3	21	Контур утепления оставили только по оси А. Установлен уголок в осях А/43-45, А/59-60 (по узлу 4). Добавлен деформационный шов по оси 37/А-М в месте стыковки 1 и 2 блоков. Добавлена обетонировка стоек фахверка по оси 37.		5	

Согласовано	Сельницын	
Н.контр		

Изм. внёс	Чернец	<i>Чернец</i>	31.10.24	ООО «СК-Проект»	Лист	Листов
Составил	Бородачев	<i>Бородачев</i>	31.10.24		1	1
ГИП	Бородачев	<i>Бородачев</i>	31.10.24			
Утвердил	Андреева	<i>Андреева</i>	31.10.24			

Ведомость рабочих чертежей

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.2 (зам.)
2	Инженерно-геологические разрезы I-I, XII-XII, V-V	
3	Инженерно-геологические разрезы XIII-XIII, XV-XV	
4	Схема расположения столбчатых фундаментов	Изм.1, 3
5	Фундаменты Ф1; Ф2св.	
6	Фундаменты Ф3; Ф4св.	
7	Фундаменты Ф5; Ф6св.	
8	Фундаменты Ф7св; Ф8св.	
9	Фундаменты Ф9; Ф10.	
10	Фундаменты Ф11св.	Изм.1
11	Фундаменты Ф12.	Изм.1
12	Фундаменты Ф13св.	Изм.1
13	Фундаменты Ф14св.	Изм.1
14	Фундаменты Ф15.	Изм.1
15	Фундаменты Ф16; Ф17.	
16	Фундаменты Ф18св; Ф19св.	
17	Фундаменты Ф20св.	
18	Фундамент Ф21.	
19	Фундамент Ф22.	
20	Ведомость расхода стали. Каркас поддерживающий КР1	
21	Схема расположения конструкций плит полов. Схема нарезки температурно-усадочных швов. Армирование пола. Узлы 1-6.	Изм.1 (нов.), 3
22	Схема расположения цокольных панелей	Изм.2 (зам.), 3
23	Развертка цокольных панелей	Изм.2 (зам.), 3

Общие указания

- Чертежи марки КЖ1 выполнены в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа, что соответствует абсолютной отметке 182,68м.
- В соответствии со СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования" при расчете принято:
 - снеговой район - V, расчетный вес снегового покрова $S_g=2,45\text{кПа}$ (245 кг/м^2);
 - ветровой район - III, нормативный скоростной напор ветра $w_0=0,38\text{кПа}$ (38кг/м^2);
- Степень огнестойкости здания - II. Класс конструктивной пожарной опасности - C0.
- Категория - В.
- Железобетонные конструкции разработаны в соответствии со СП 25.13330.2012 "Основания и фундаменты на вечномерзлых грунтах", СП 22.13330.2016 "Основания зданий и сооружений", СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции. Общие положения".
- Несущие конструкции здания рассчитаны и запроектированы для данных геологических условий. При привязке проекта необходимо проверить сечения и армирование элементов несущих конструкций с учетом геологических условий.

Материалы конструкции, указания к производству работ

- Арматура класса А240, А500С по ГОСТ 34028-2016, материал монолитных конструкций ниже нуля - бетон тяжёлый класса В25 по ГОСТ 7473-2010.
- Работы по бетонированию монолитных конструкций вести в соответствии с СП 70.13330.2012 (актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции").
- Все строительно-монтажные работы необходимо выполнять в соответствии со СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования.", Безопасность труда в строительстве. Часть2. Строительное производство".
Строительство здания должно производиться в соответствии с проектом производства работ (ППР). При отсутствии ППР производство строительно-монтажных работ запрещается.
- Бетон конструкций должен удовлетворять требованиям ГОСТ 26633-91*, ГОСТ 25192-82, состав бетонной смеси - соответствовать ГОСТ 7473-2010 и СНиП 3.03.01-87 табл.1.
- Бетонные смеси следует укладывать в бетонные конструкции горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях.
- В начальный период твердения бетон необходимо защищать от попадания атмосферных осадков или потерь влаги.
- При перерывах в бетонировании устраивать рабочие швы бетонирования. С поверхности рабочих швов удалить цементную пленку металлическими щетками с последующей поливкой водой. Поверхность рабочих швов должна быть перпендикулярна поверхности ростверка.
- Арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 14098-2014.

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СП 45.13330.2017	Земляные сооружения, основания и фундаменты	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции	
ГОСТ 34329-2017	Опалубка. Общие технические условия	

- Арматурные стержни каркасов соединять с помощью вязальной проволоки (допускается контактная точечная сварка).
 - Расчетные сопротивления сварных соединений и материалы для сварки принимать по табл. Г1, Г2 СП 52-101-2003.
 - Проектное положение нижней арматуры обеспечивать фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.
 - Все работы выполнять по проекту производства работ, согласованному с организациями, ответственными за эксплуатацию существующих инженерных сетей и дорог на строительной площадке. Работы вести с соблюдением противопожарных норм и правил по технике безопасности.
 - Данный проект разработан для строительства в летних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты» и СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».
 - Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ - в соответствии с приложением Г "Практического пособия по организации и осуществлению авторского надзора за строительством предприятий, зданий и сооружений
- Рекомендуемый перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:
- Искусственное основание под монолитные фундаменты;
 - Послойное уплотнение обратных засыпок;
 - Армирование и установка фундаментных болтов и закладных деталей;
 - Бетонные работы;
 - Гидроизоляция;
 - Антикоррозийная защита стальных конструкций и сварных соединений;
 - Соответствие законченных работ по монолитным фундаментам рабочей документации.

2.15 Допускается начинать работы по монтажу металлоконструкций каркаса здания, после набора не менее 70% проектной прочности бетона фундаментов. Допускается начало монтажа ограждающих конструкций здания (наружные стены, кровля), только после набора не мене 80% проектной прочности бетона фундаментов.

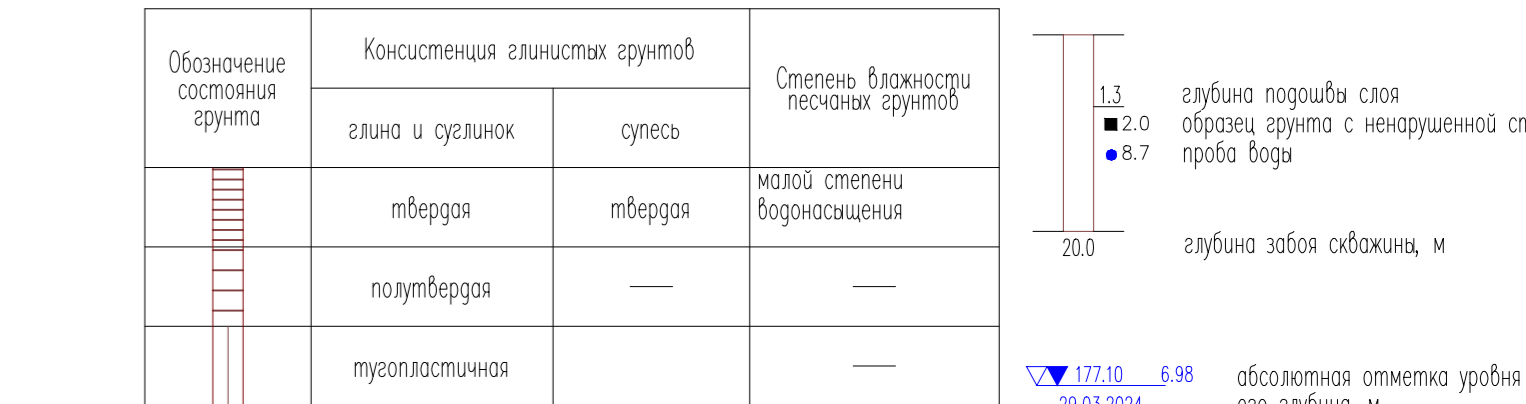
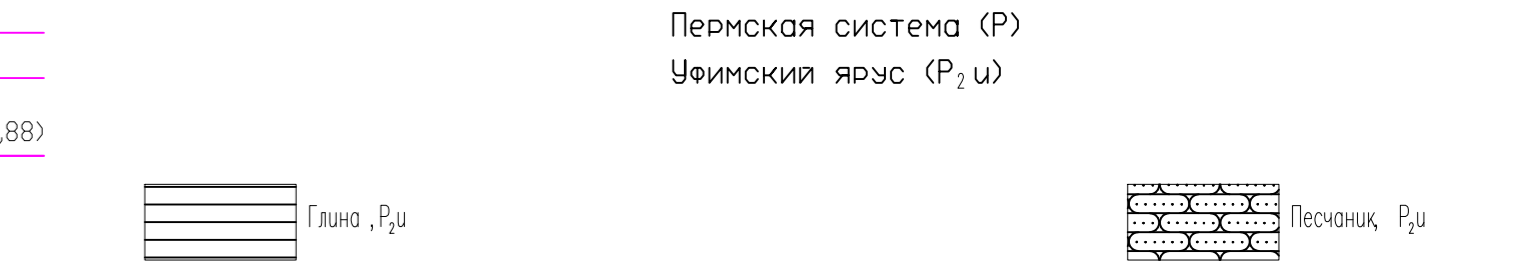
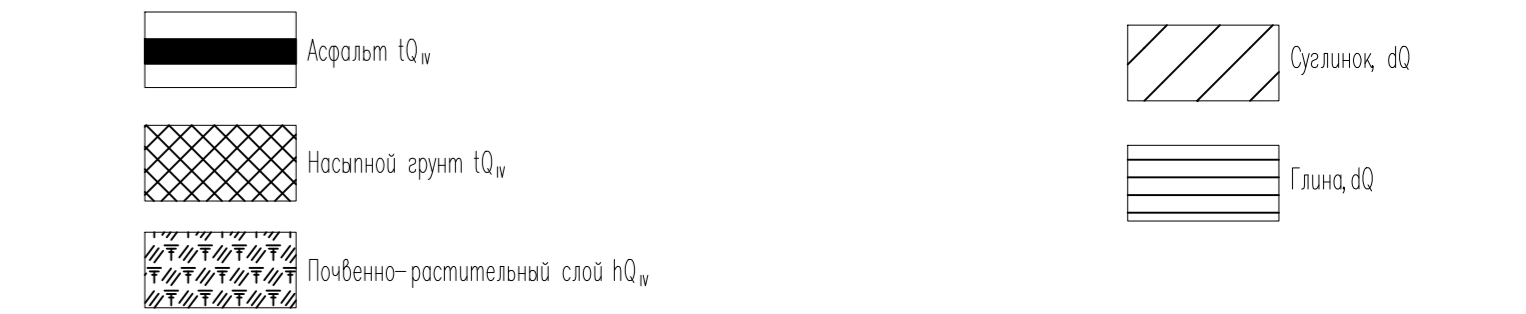
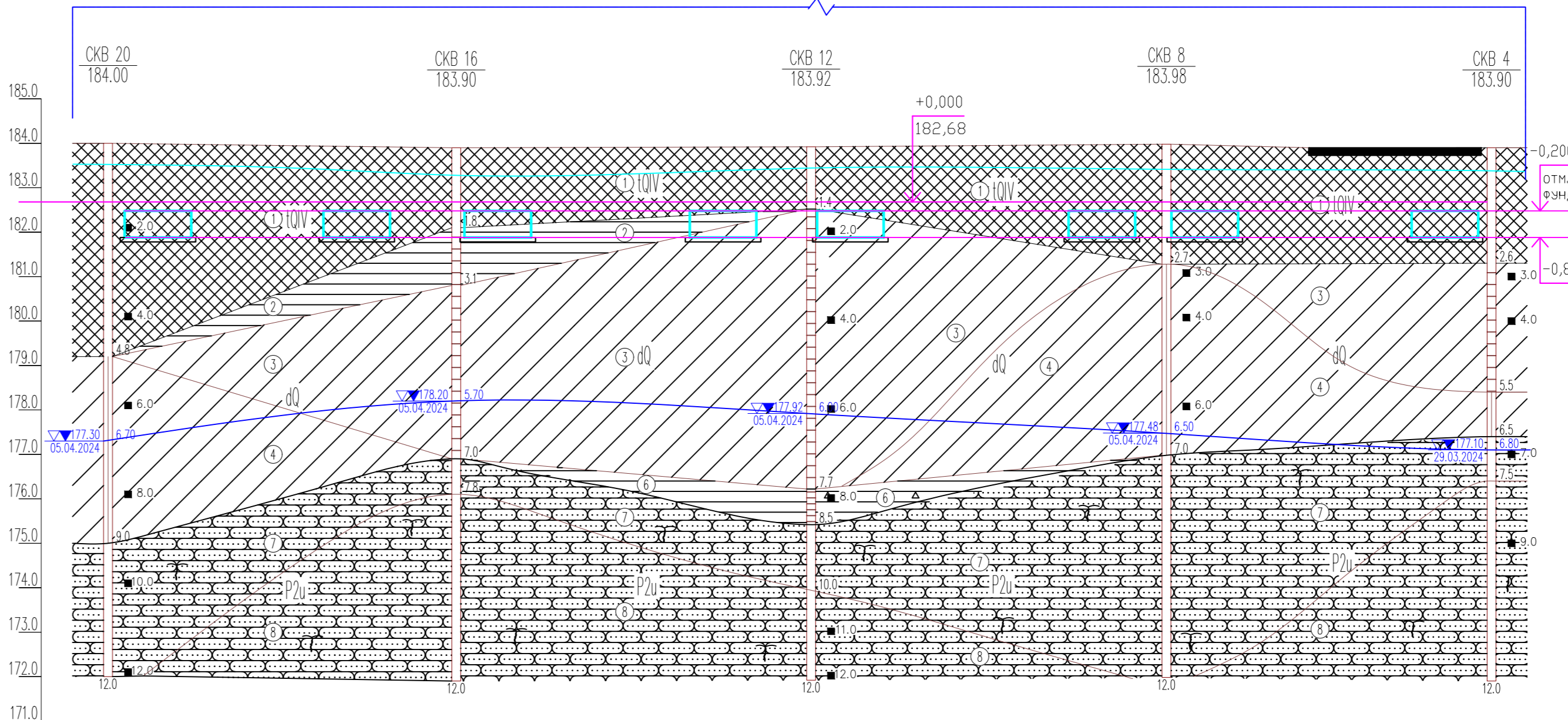
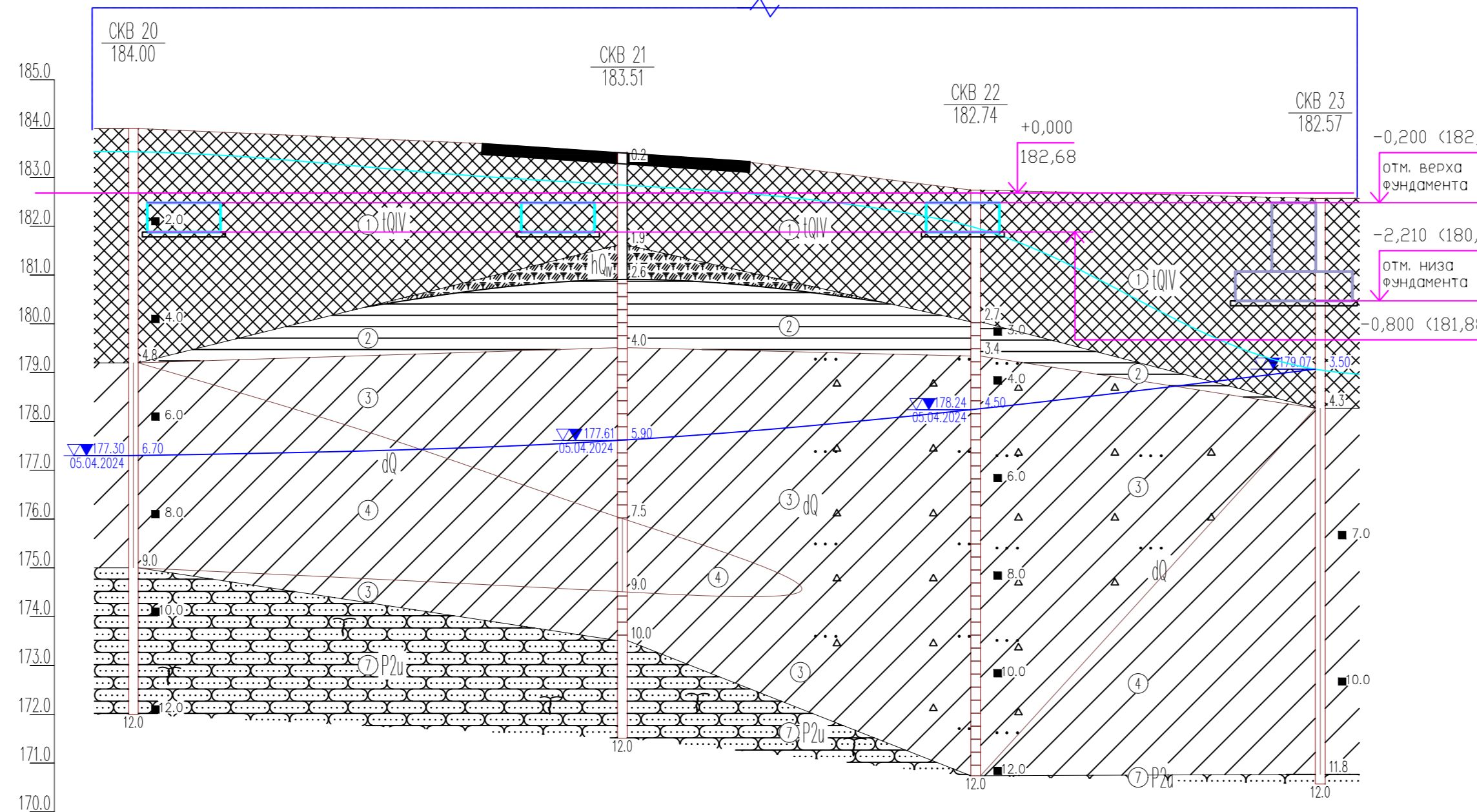
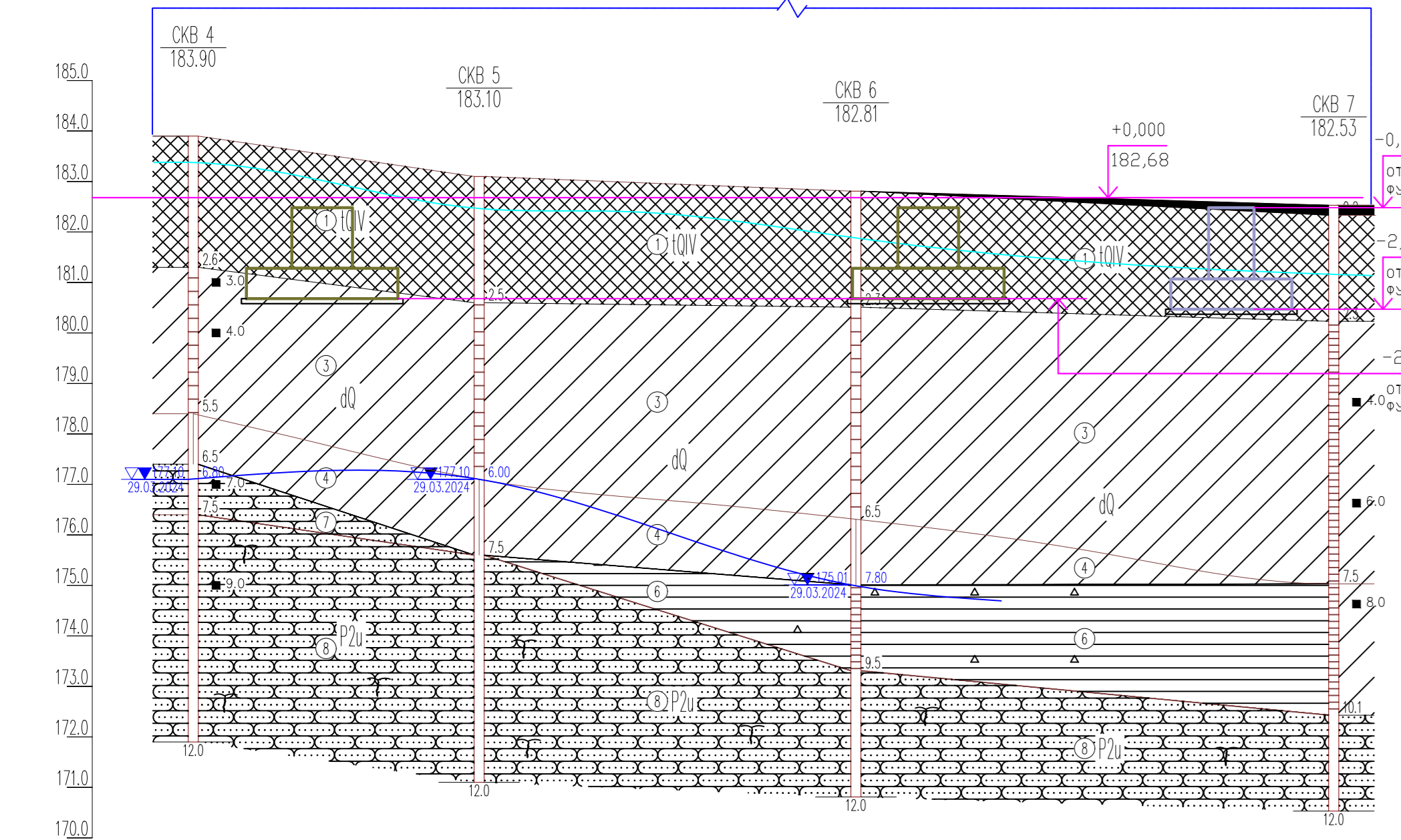
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
2	-	Зам.	77-24		21.10.24
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева		<i>[Подпись]</i>	08.24
Проверил		Чернец		<i>[Подпись]</i>	08.24
Проверил		Бородачев		<i>[Подпись]</i>	08.24
Н. контр.		Сельницына		<i>[Подпись]</i>	08.24
				Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662	Стадия
					Лист
					Листов
				Общие данные	000 "СК-Проект"

Инженерно-геологический разрез по линии I-I
Контур проектируемого сооружения

Инженерно-геологический разрез по линии V-V
Контур проектируемого сооружения

Инженерно-геологический разрез по линии XII-XII
Контур проектируемого сооружения

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
Четвертичная система (Q)
Пермская система (P)
Уфимский ярус (P₂ и)



Наименование и N выработки	СКВ 4	СКВ 5	СКВ 6	СКВ 7
Абс. отм. устья, м	183.90	183.10	182.81	182.53
Дата бурения	28.03.2024	28.03.2024	28.03.2024	28.03.2024
Расстояние, м		28.3	37.3	47.3

Наименование и N выработки	СКВ 20	СКВ 21	СКВ 22	СКВ 23
Абс. отм. устья, м	184.00	183.51	182.74	182.57
Дата бурения	04.04.2024	03.04.2024	01.04.2024	04.04.2024
Расстояние, м		50.1	36.2	35.3

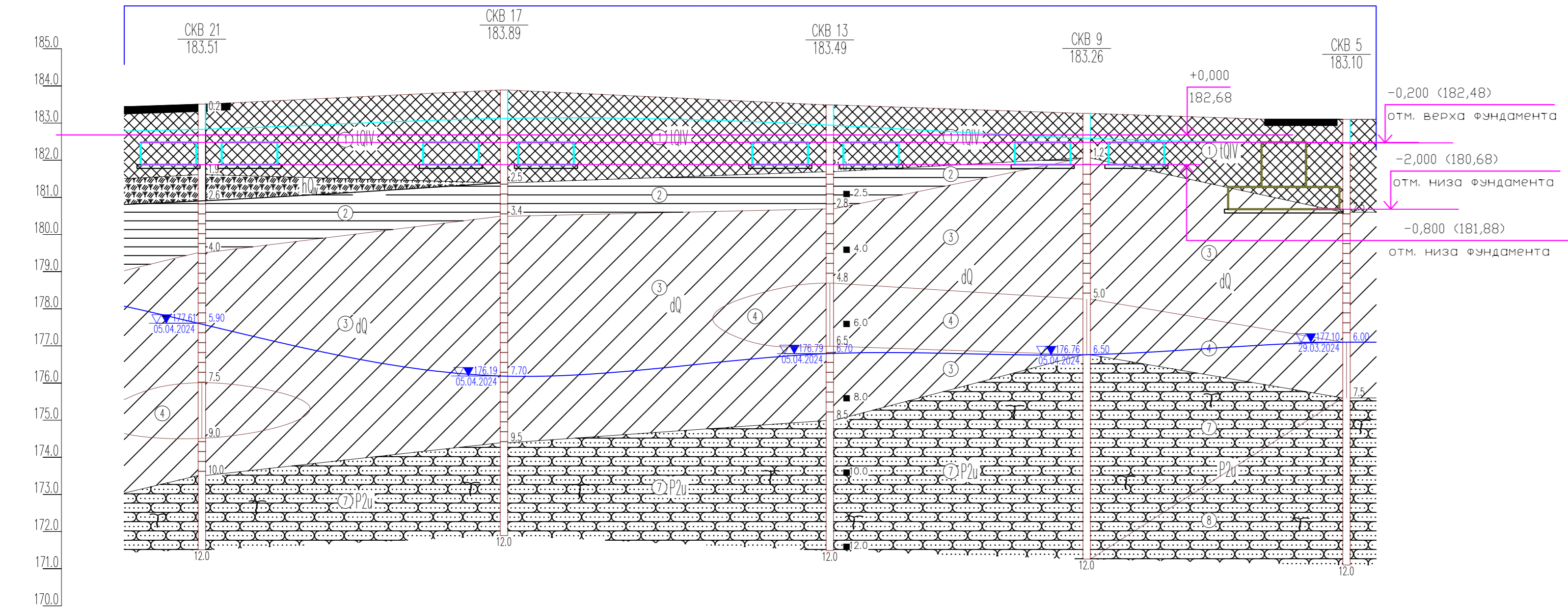
Наименование и N выработки	СКВ 20	СКВ 16	СКВ 12	СКВ 8	СКВ 4
Абс. отм. устья, м	184.00	183.90	183.92	183.98	183.90
Дата бурения	04.04.2024	04.04.2024	04.04.2024	04.04.2024	28.03.2024
Расстояние, м		39.2	40.0	40.0	36.6

2704-2024-КЖ1						
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"						
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Дата		
Разработ	Князева	08.24	08.24	08.24		
Проверил	Чернец	08.24	08.24	08.24		
Проверил	Боравачев	08.24	08.24	08.24		
Н. контр.	Сельницкая	08.24	08.24	08.24		
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стация	Лист	Листов
Геологические разрезы I-I, XII-XII, V-V				Р	2	
				ООО "СК-Проект"		

Имя, И.подл. Подпись и дата

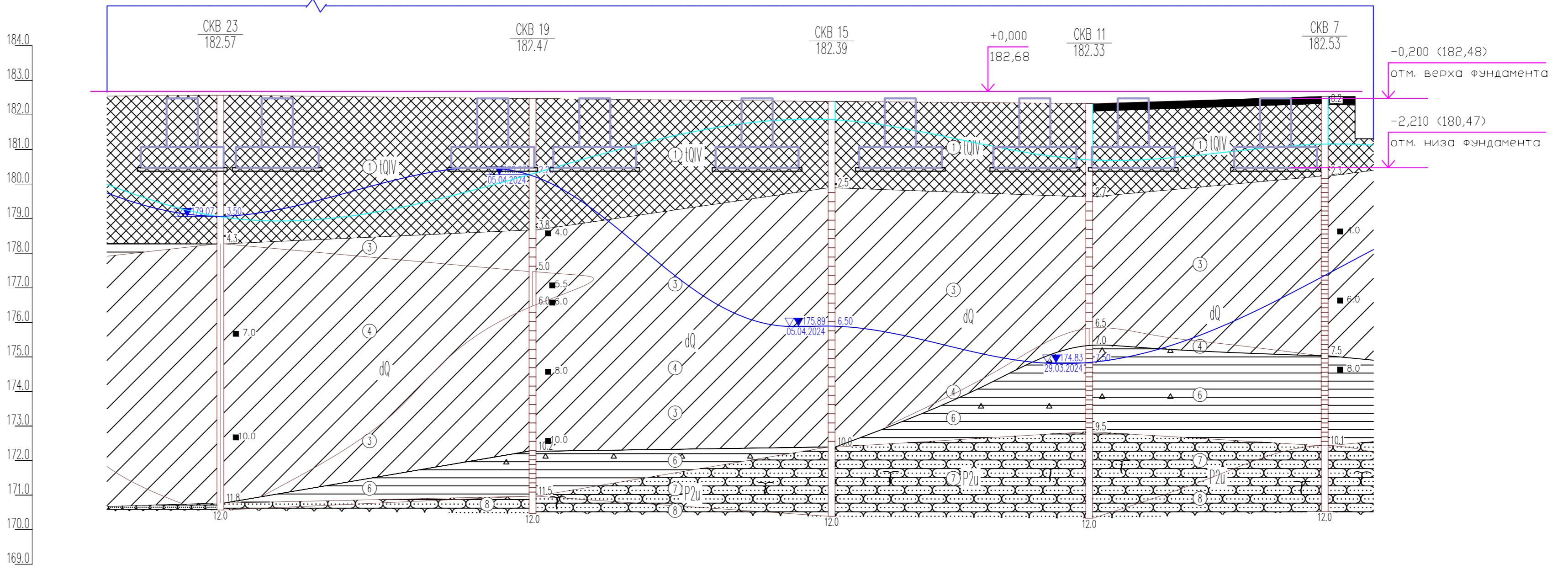
Взам. инв. N

Инженерно-геологический разрез
по линии XIII-XIII
Контур проектируемого сооружения



Наименование и № выработки	СКВ 21	СКВ 17	СКВ 13	СКВ 9	СКВ 5
Абс. отм. устья, м	183.51	183.89	183.49	183.26	183.10
Дата бурения	03.04.2024	03.04.2024	03.04.2024	03.04.2024	28.03.2024
Расстояние, м		40.7	43.9	34.6	35.0

Инженерно-геологический разрез
по линии XV-XV
Контур проектируемого сооружения



Наименование и № выработки	СКВ 23	СКВ 19	СКВ 15	СКВ 11	СКВ 7
Абс. отм. устья, м	182.57	182.47	182.39	182.33	182.53
Дата бурения	04.04.2024	04.04.2024	02.04.2024	29.03.2024	28.03.2024
Расстояние, м		45.2	43.3	37.3	34.1

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Четвертичная система (Q)

- Асфальт tQw
- Насынный грунт tQw
- Почвенно-растительный слой hQw
- Глина dQ
- Песчаник P_и
- Глина P_и
- выветрелость пород

Пермская система (P)
Уфимский ярус (P_и)

БУРОВАЯ СКВАЖИНА

номер скважины
абс. отметка устья, м БС высот

1.3 глубина подошвы слоя образцов грунта с ненарушенной структурой пробы воды

2.0 глубина забоя скважины, м

8.7 абсолютная отметка уровня грунтовых вод и его глубина, м дата замера

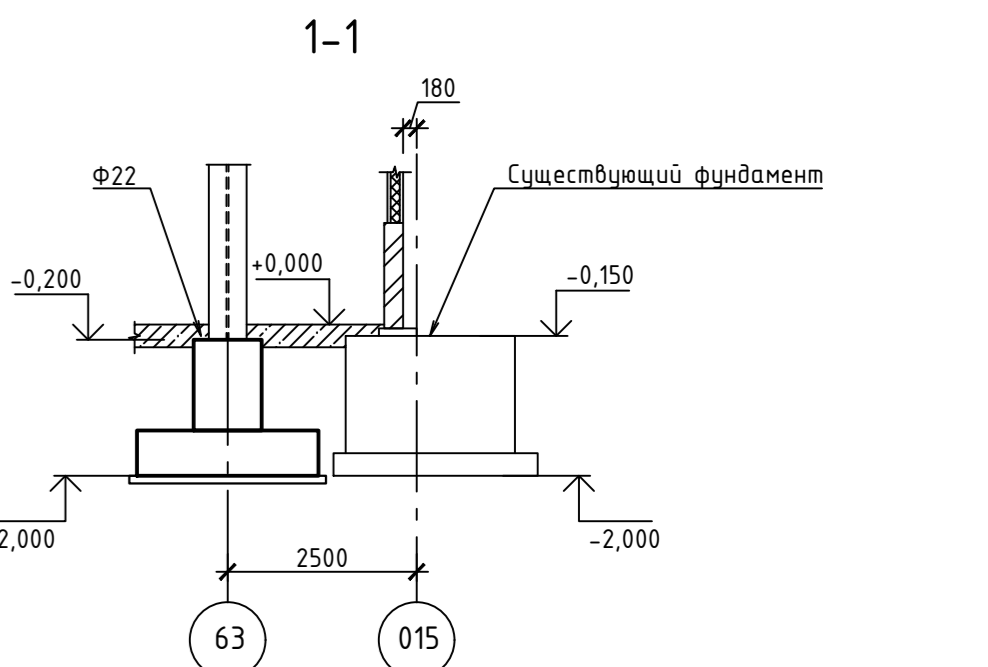
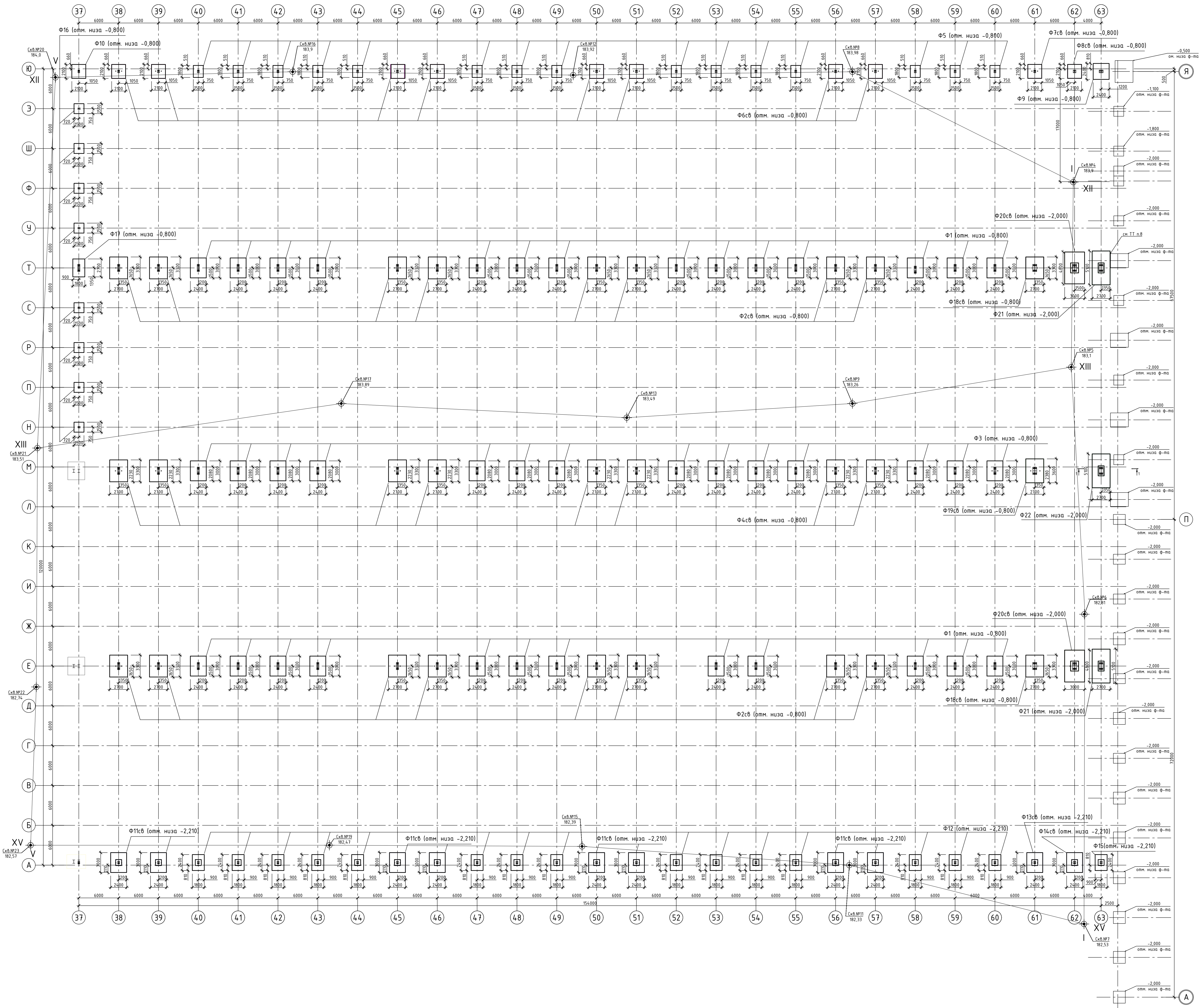
ГРАНИЦЫ

- стратиграфическая
- литологическая
- максимально прогнозируемый уровень подземных вод

2704-2024-КЖ1				
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"				
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Дата
Разработ	Князева	08.24	1/1	08.24
Проверил	Чернец	08.24	2/1	08.24
Проверил	Борвачев	08.24	3/1	08.24
Н. контр.	Сельницкая	08.24	4/1	08.24
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стация
Геологические разрезы XIII-XIII, XV-XV				Лист
				Листов
				Р 3
				ООО "СК-Проект"

Имя, И.подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

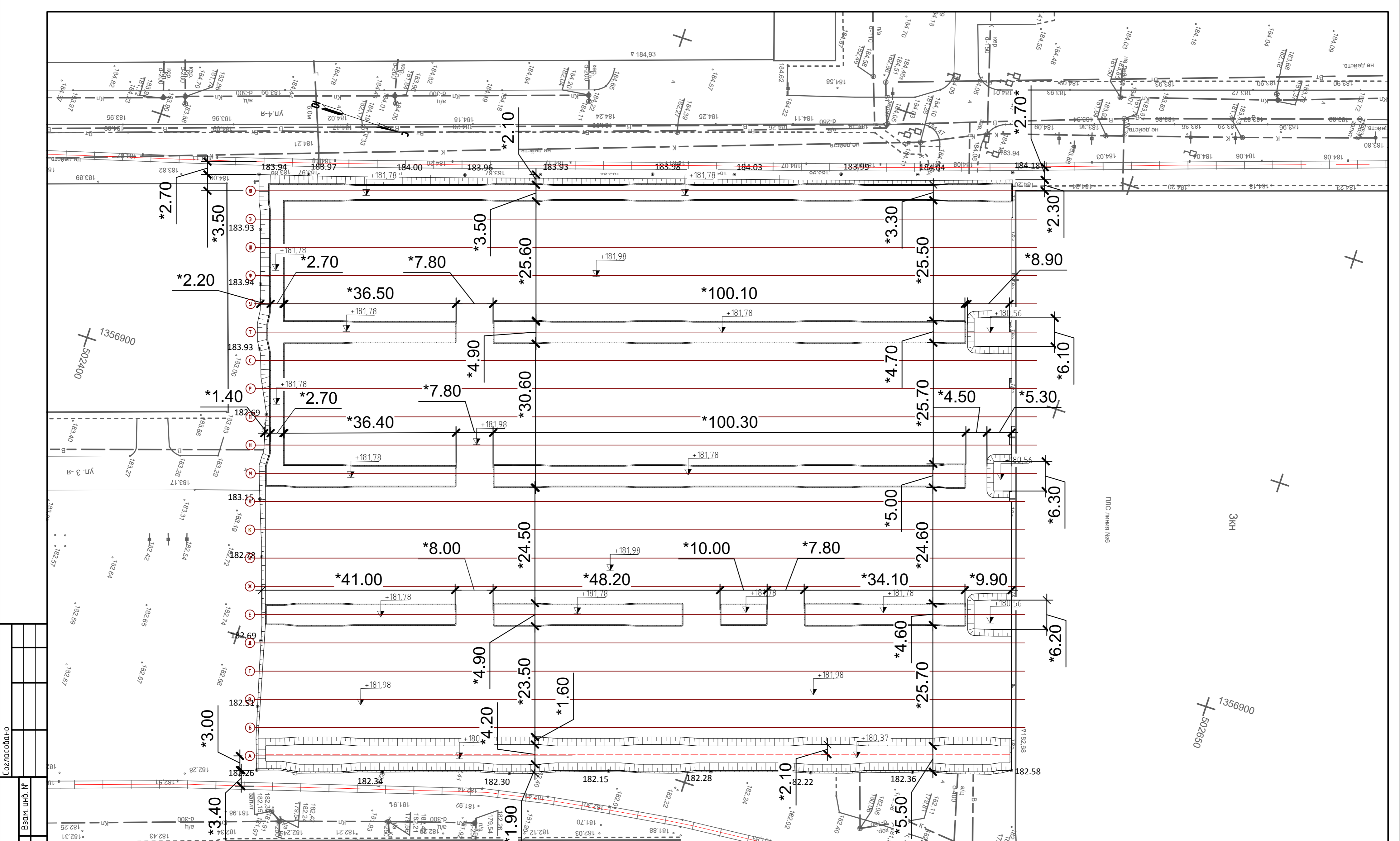


Спецификация фундаментов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
Ф1		Фундамент Ф1	26		шт.
Ф2св		Фундамент Ф2св	16		шт.
Ф3		Фундамент Ф3	14		шт.
Ф4св		Фундамент Ф4св	8		шт.
Ф5		Фундамент Ф5	15		шт.
Ф6св		Фундамент Ф6св	8		шт.
Ф7св		Фундамент Ф7св	1		шт.
Ф8св		Фундамент Ф8св	1		шт.
Ф9		Фундамент Ф9	1		шт.
Ф10		Фундамент Ф10	1		шт.
Ф11св		Фундамент Ф11св	8		шт.
Ф12		Фундамент Ф12	15		шт.
Ф13св		Фундамент Ф13св	1		шт.
Ф14св		Фундамент Ф14св	1		шт.
Ф15		Фундамент Ф15	1		шт.
Ф16		Фундамент Ф16	8		шт.
Ф17		Фундамент Ф17	1		шт.
Ф18св		Фундамент Ф18св	2		шт.
Ф19св		Фундамент Ф19св	1		шт.
Ф20св		Фундамент Ф20св	2		шт.
Ф21		Фундамент Ф21	2		шт.
Ф22		Фундамент Ф22	1		шт.
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	559		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15 W4 F75	93		м³
		Мелкозернистый бетон В25	4		м³

- Общие технические требования см. лист 1
- Отметка низа монолитных фундаментов -2,210; -2,000; -0,800
- Стены армирования монолитных фундаментов см. лист 5, 6, 7
- Для монолитных стальных фундаментов выполнить бетонные подсыпки из бетона В7,5 толщиной 100мм размерами, превышающими размеры конструкции на 100мм в каждую сторону
- За отмостительный отм. 0,000 принята отметка 182,68 в Балтийской системе высот, соответствующая отметке листового пола 1 этажа
- Монолитные фундаменты выполнять из бетона В25
- Монолитные фундаменты выполнять по уплотнению основание до коэффициента уплотнения K=0,95. Для обратной засыпки подушки колодезь использовать мелкий нежесткий грунт без примеси чернозема, сровненного мусора, органических включений. Обратные засыпки грунта вести с послойным уплотнением грунта при оптимальной влажности - до коэффициента уплотнения K=0,95.
- Между Ф21 и существующим фундаментом заложить пеностекло - 50 мм
- Все поверхности фундаментов сопрягающиеся с грунтом обвалить горючим битумной мастикой за 2 раза

2704-2024-КЖ1			
Изм.	Кол.	Листов	Всего листов
1	1	1	1
Исполн.	С.С.С.	18.24	18.24
Проектировщик	Чернец	18.24	18.24
Проверил	Боравичев	18.24	18.24
Н. контр.	Сельдякова	18.24	18.24
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662 АО "Сибалстекло"			
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662		Страница	Лист
Схема расположения стальных фундаментов		P	4
000 "СК-Проект"			



Примечания

1. Размеры со звездочкой * - уточнить по месту.

2704-2024-КЖ1

Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. №1662, АО "Салаватстекло"

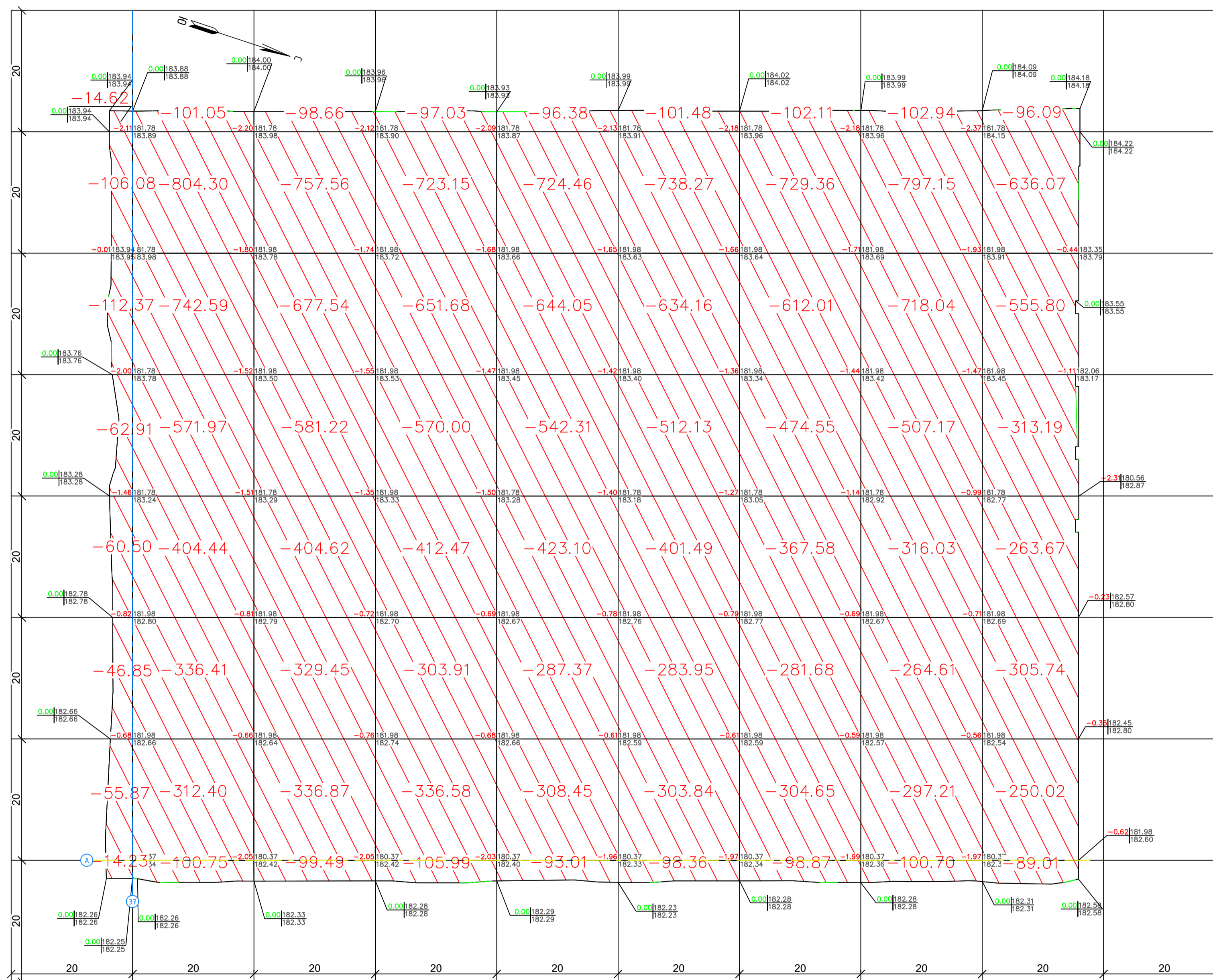
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разработал		Бородачев		<i>bor</i>	
Проверил		Бородачев		<i>bor</i>	
Н. контр.		Сельницына		<i>sel</i>	

Схема планировочной организации земельного участка	Стадия	Лист	Листов
	Р	4.1	
Схема котлована	000 "СК-Проект"		

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подл. и дата	Согласовано

Ведомость объемов земляных масс

Наименование	Количество, м³				Примечание
	В границах проектирования		за границами проектирования		
	Насыпь(+)	Выемка(-)	Насыпь(+)	Выемка(-)	
1. Грунт планировочной территории	0.00	25110.62			
2. Поправка на уплотнение	0.00	0.00			
3. Всего природного грунта	0.00	25110.62			
4. Итого перерабатываемого грунта	0.00	25110.62			



Итого, м	Насыпь										Итого, м
	Насыпь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Выемка	-473.43	-3373.91	-3285.41	-3200.81	-3119.13	-3073.68	-2970.81	-3103.85	-2509.59	-	-25110.62

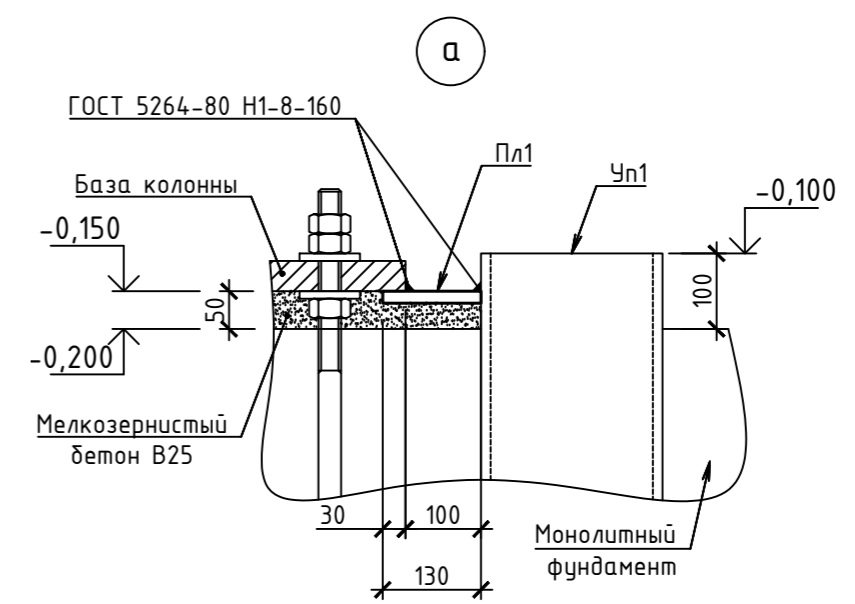
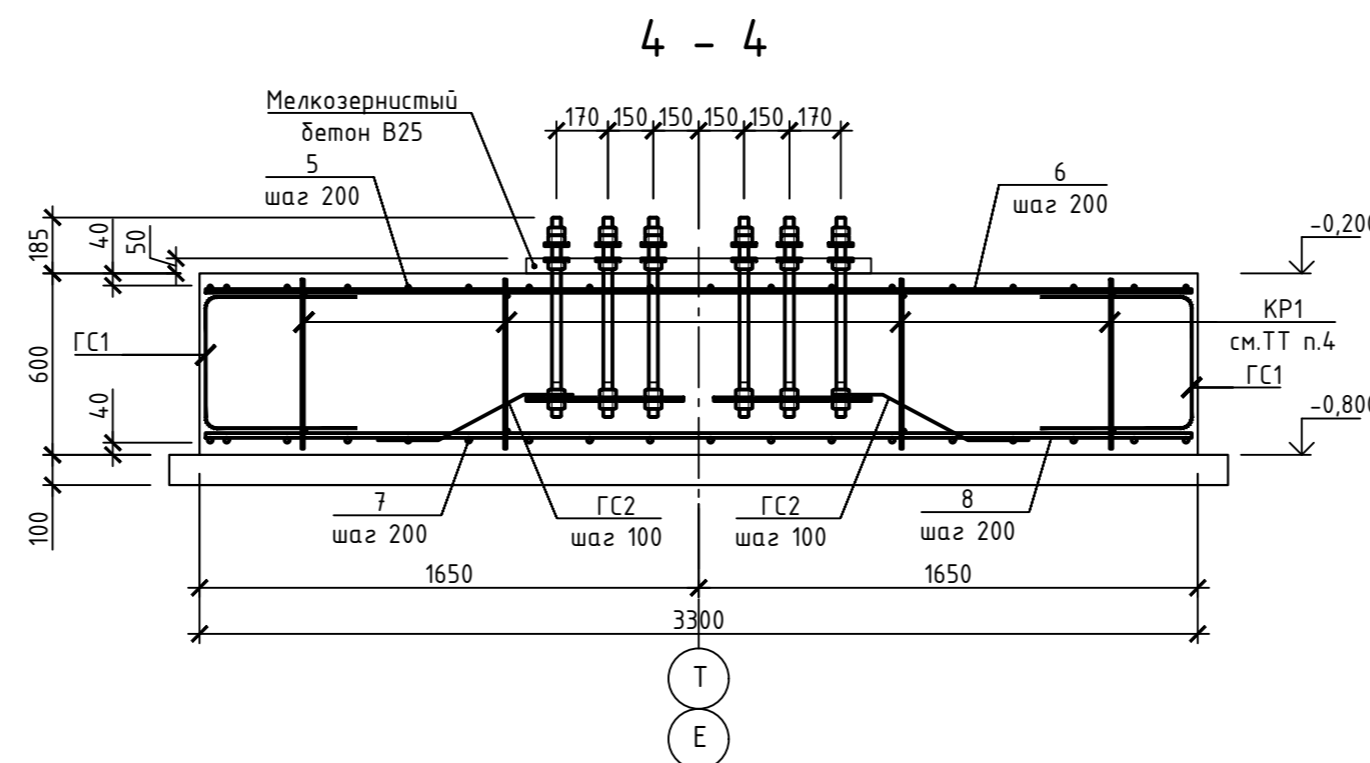
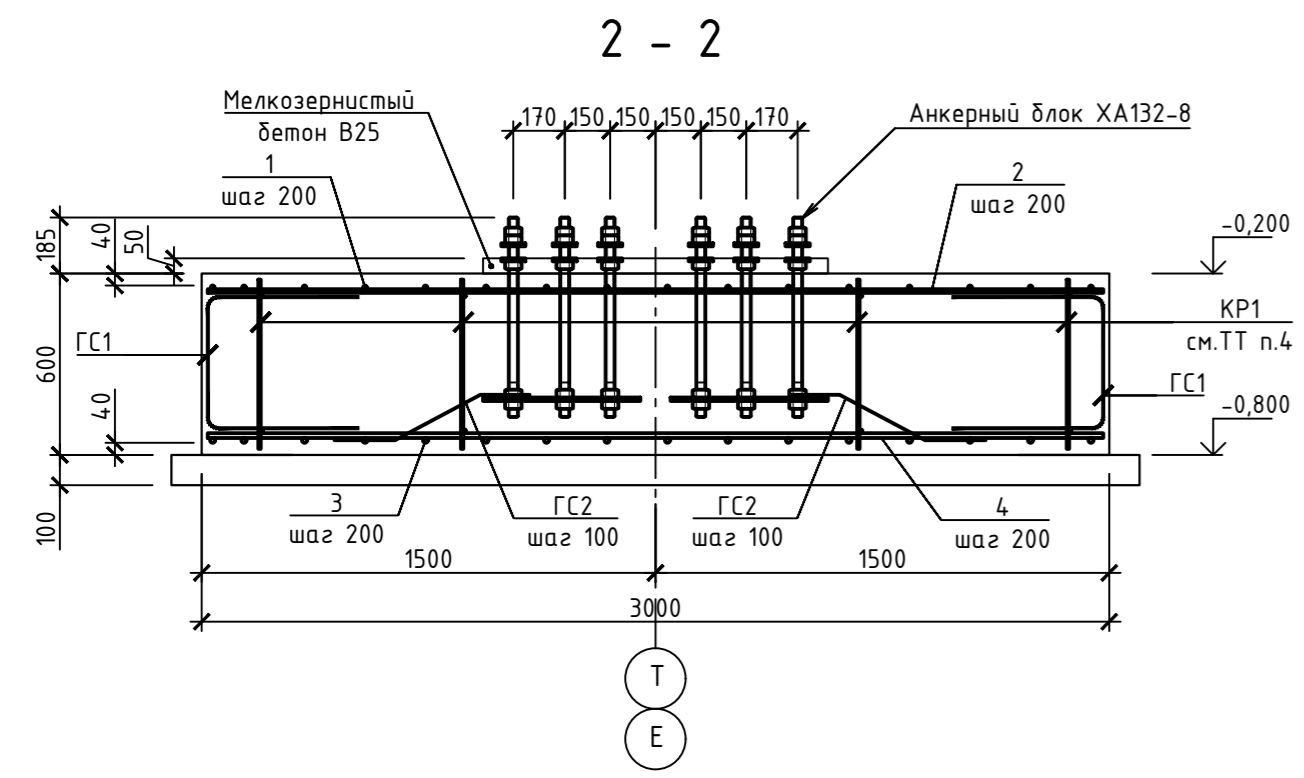
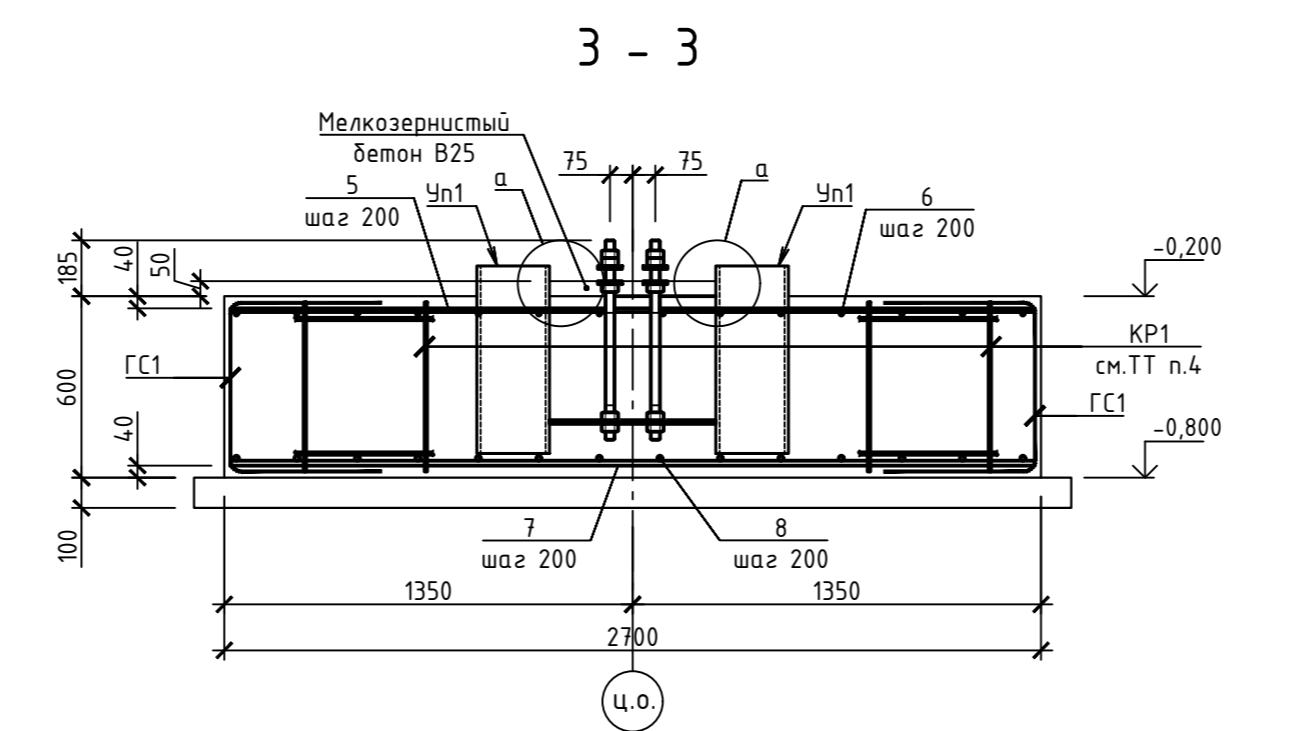
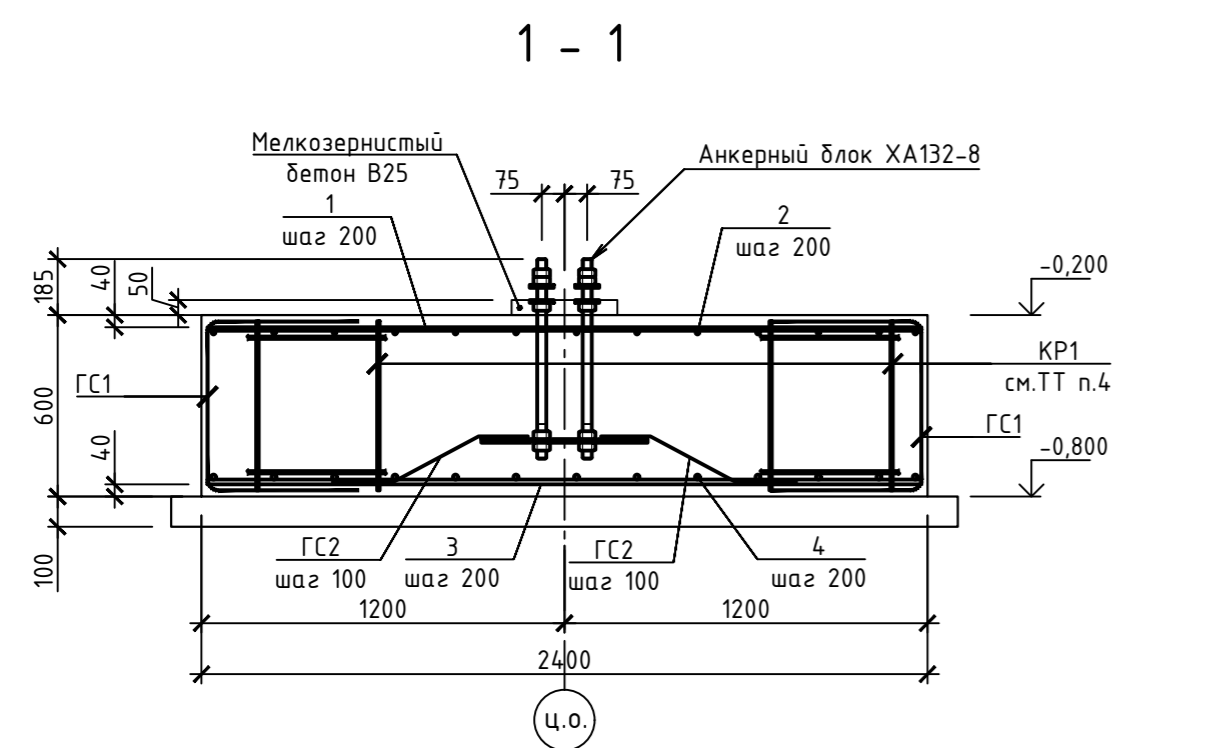
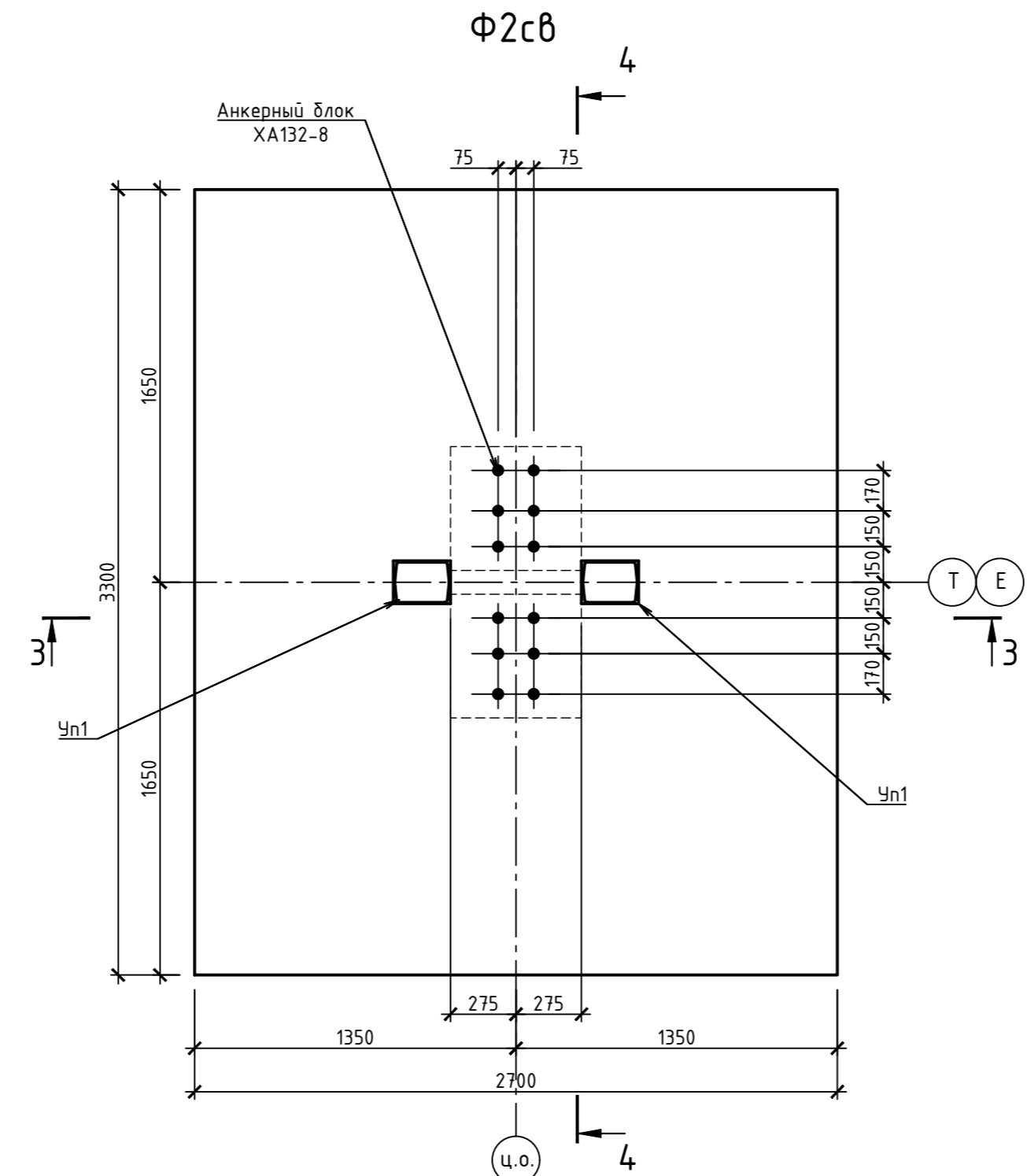
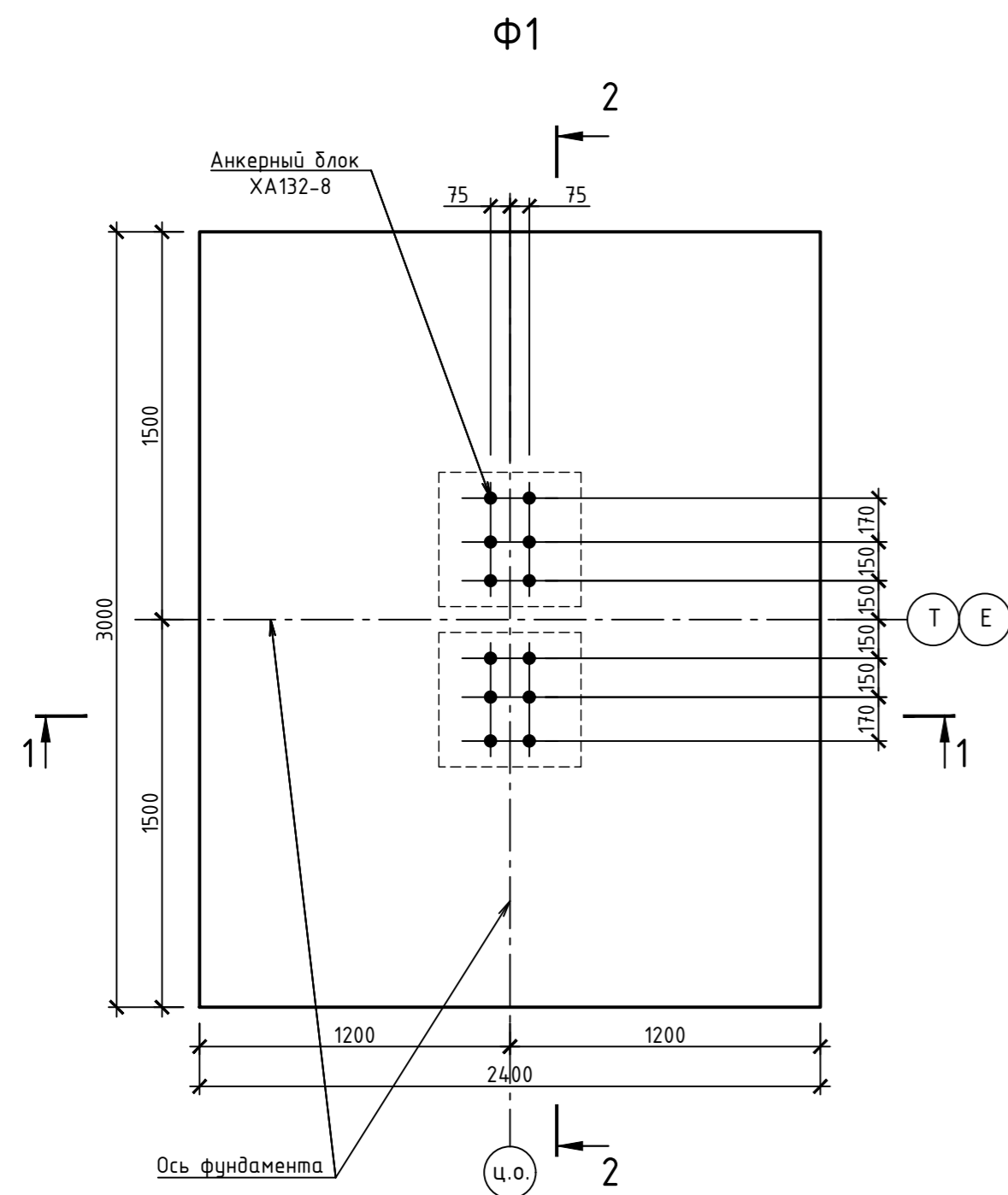
Площадь картограммы – 20226.71 м², в т.ч.:
 насыпь – 0.00 м², выемка – 20226.71 м²

Согласовано
 Инв. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. №1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Бородачев	Вару			
Проверил	Бородачев	Вару			
Н. контр.	Сельницкая				
цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия	Лист	Листов
План земляных масс			Р	4.2	
			ООО "СК-Проект"		

Спецификация к фундаментам Ф1, Ф2св

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во		Масса ед, кг	Примечание
			Ф1	Ф2св		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2360	16		2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2960	13		2,63	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2360	16		3,73	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2960	13		4,68	
5	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2660		18	2,37	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=3260		15	2,90	
7	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2660		18	4,20	
8	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=3260		15	5,15	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	58	66	1,3	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=820	30	30	0,73	
Уп1	Швеллер 24У	ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=620		4	16,1	
Пл1	Лист	16x130x200-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021		2	3,26	
<u>Сборочные единицы</u>						
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	22	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХА132-8	1	1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	4,3	5,4		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 W4 F75	0,8	1,0		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,04	0,04		м ³

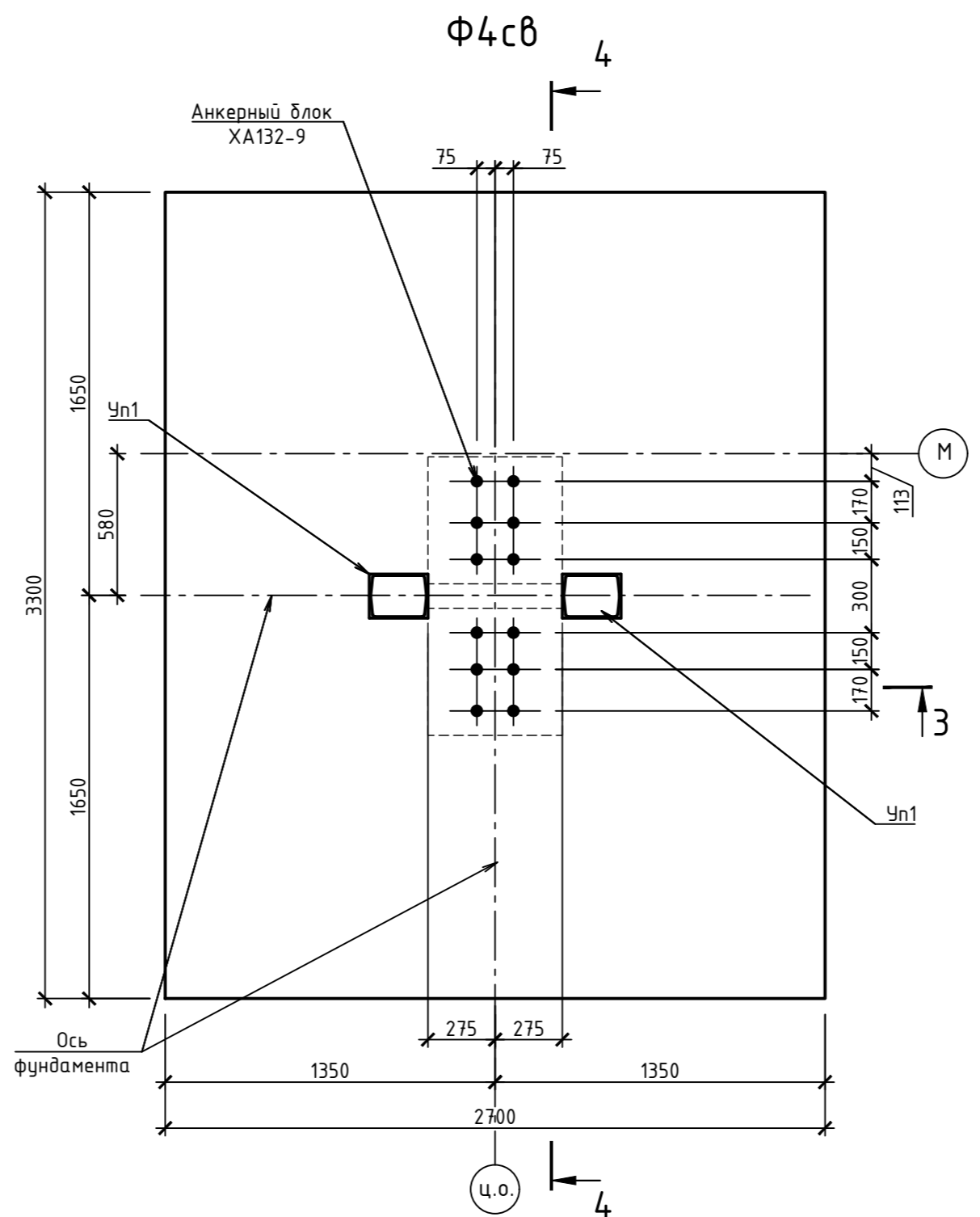
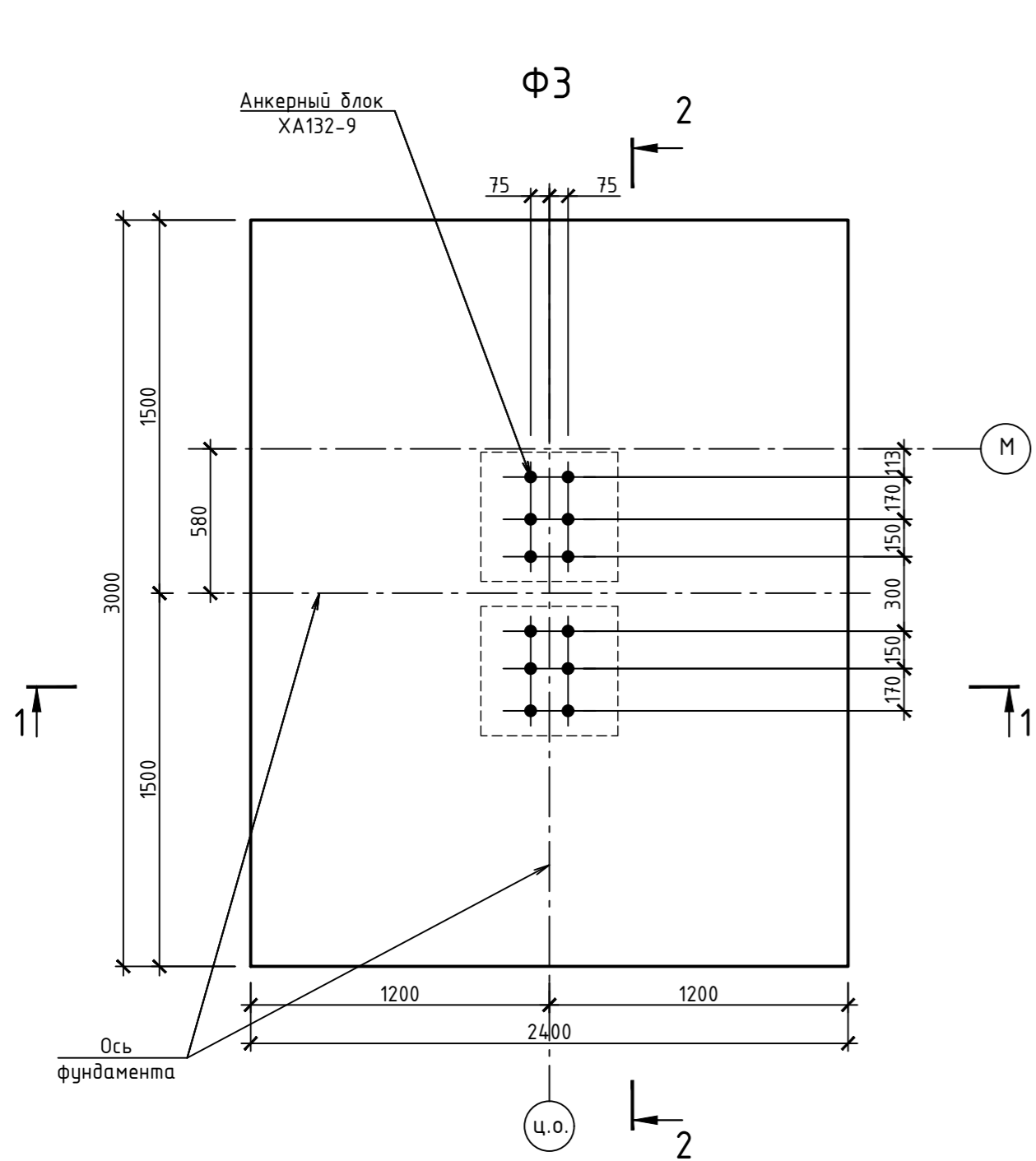


Ведомость деталей

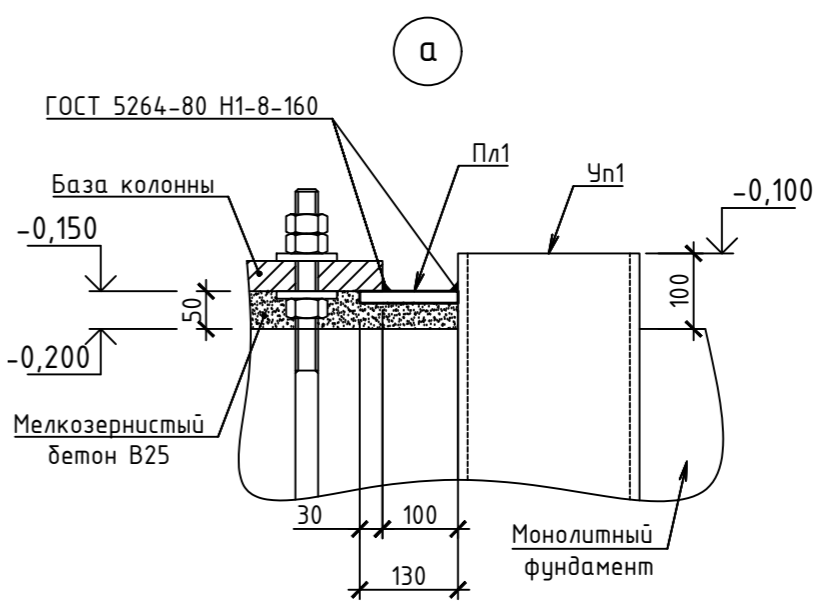
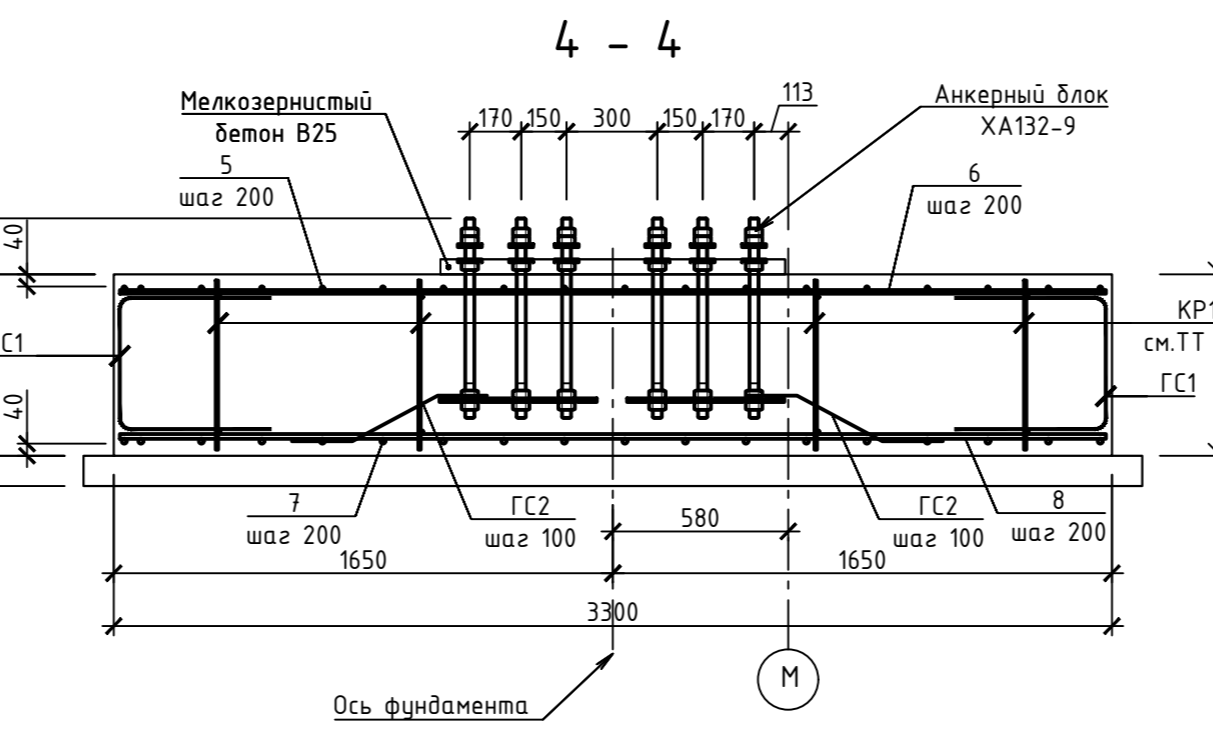
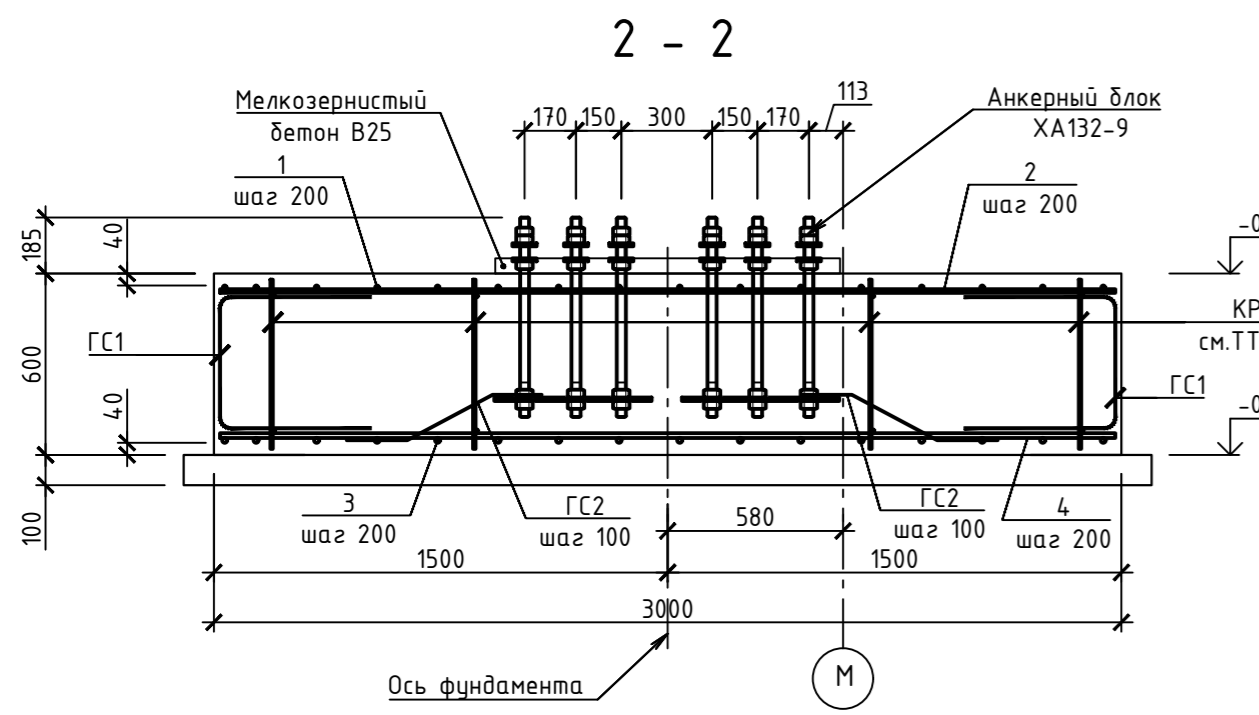
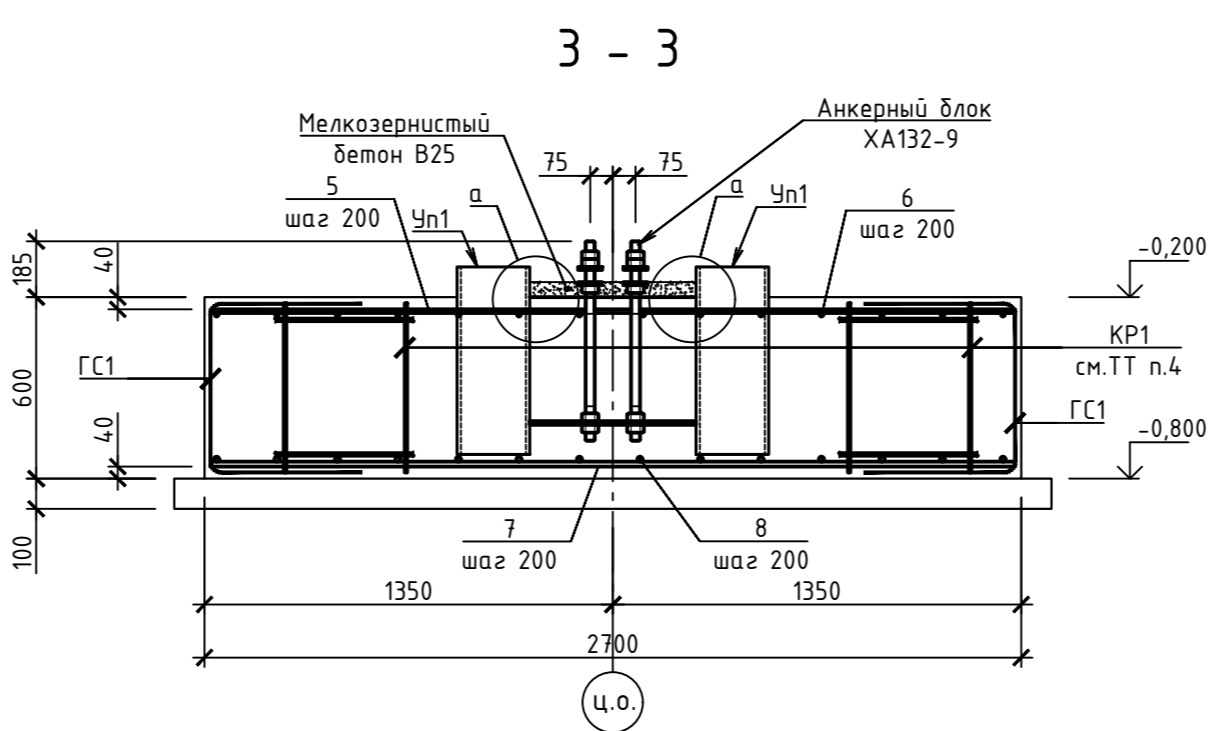
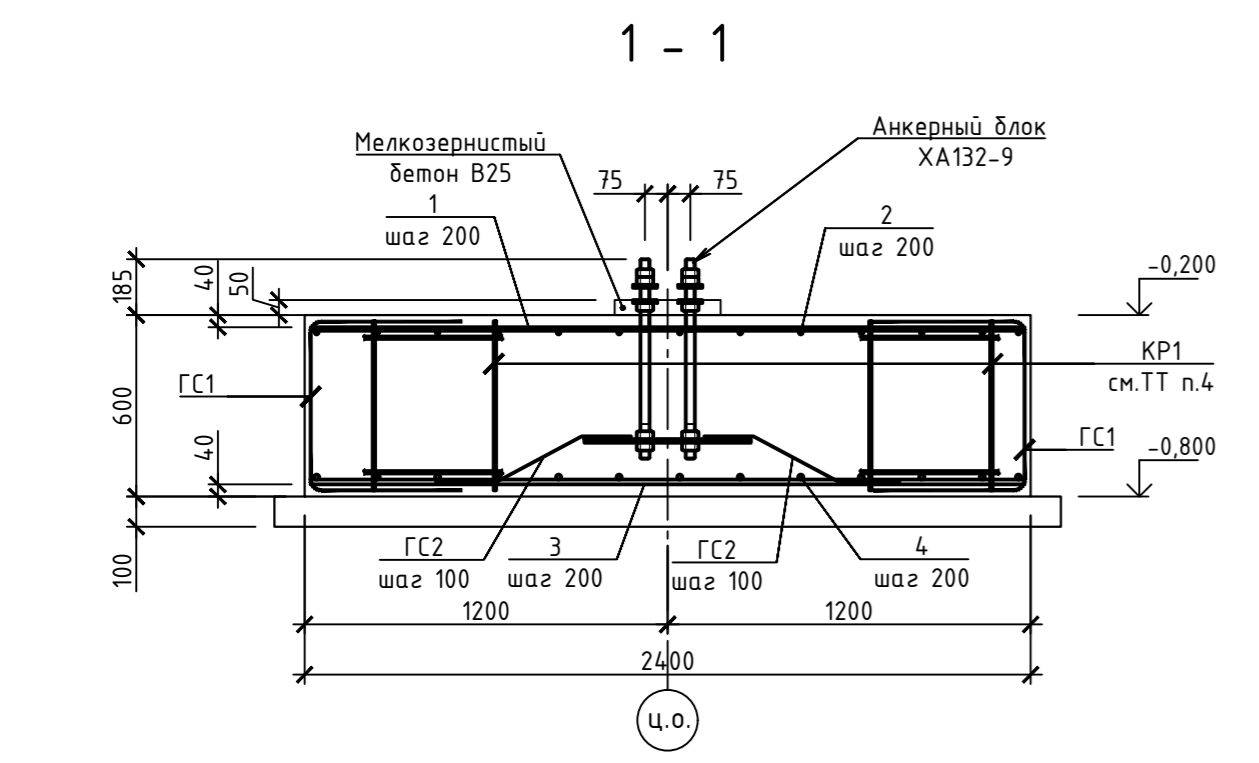
Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС2	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КЖ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
10. ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.
11. Уп1 и Уп2, Уп3 приварить к нижней сетке.

2704-2024-КЖ1			
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"			
Изм.	Кол.	Лист	№ док
Разработ	Князева	08.24	
Проверил	Чернец	08.24	
Проверил	Бородачев	08.24	
Н. контр.	Сельницкая	08.24	
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия
Фундаменты Ф1, Ф2св			Лист
			Листов
			Р 5
			000 "СК-Проект"



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во		Масса ед., кг	Примечание
			Ф3	Ф4св		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2360	16		2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2960	13		2,63	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2360	16		3,73	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2960	13		4,68	
5	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2660		18	2,37	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=3260		15	2,90	
7	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2660		18	4,20	
8	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=3260		15	5,15	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1400	58	66	1,3	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=820	30	30	0,73	
Уп1		Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 L=620 С245 ГОСТ 27772-2021		4	16,1	
Пл1		Лист 16х130х200-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021		2	3,26	
<u>Сборочные единицы</u>						
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	22	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Astron"	Анкерный блок XA132-9	1	1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	4,3	5,4		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 W4 F75	0,8	1,0		м³
		Мелкозернистый бетон В25	0,04	0,04		м³



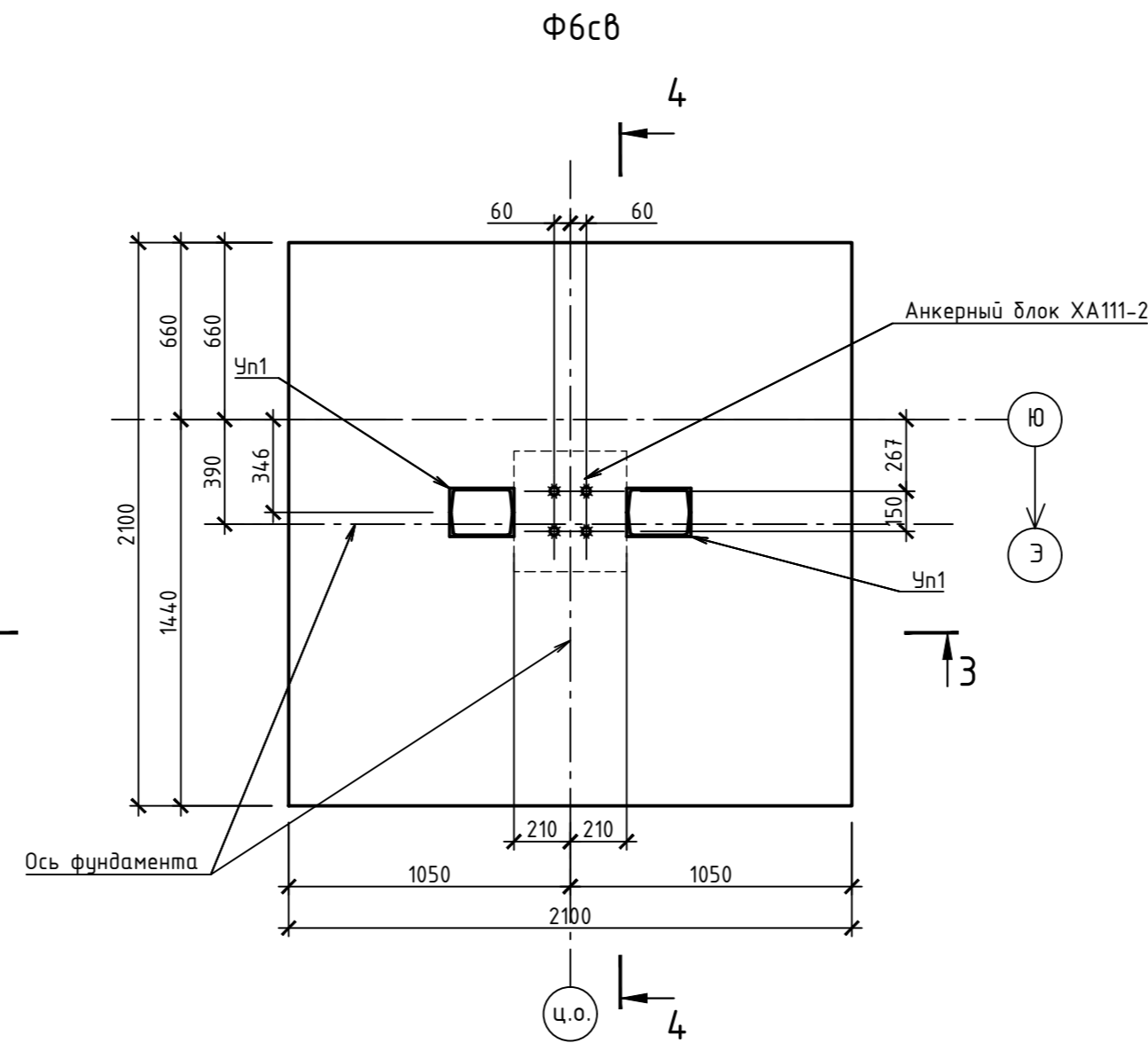
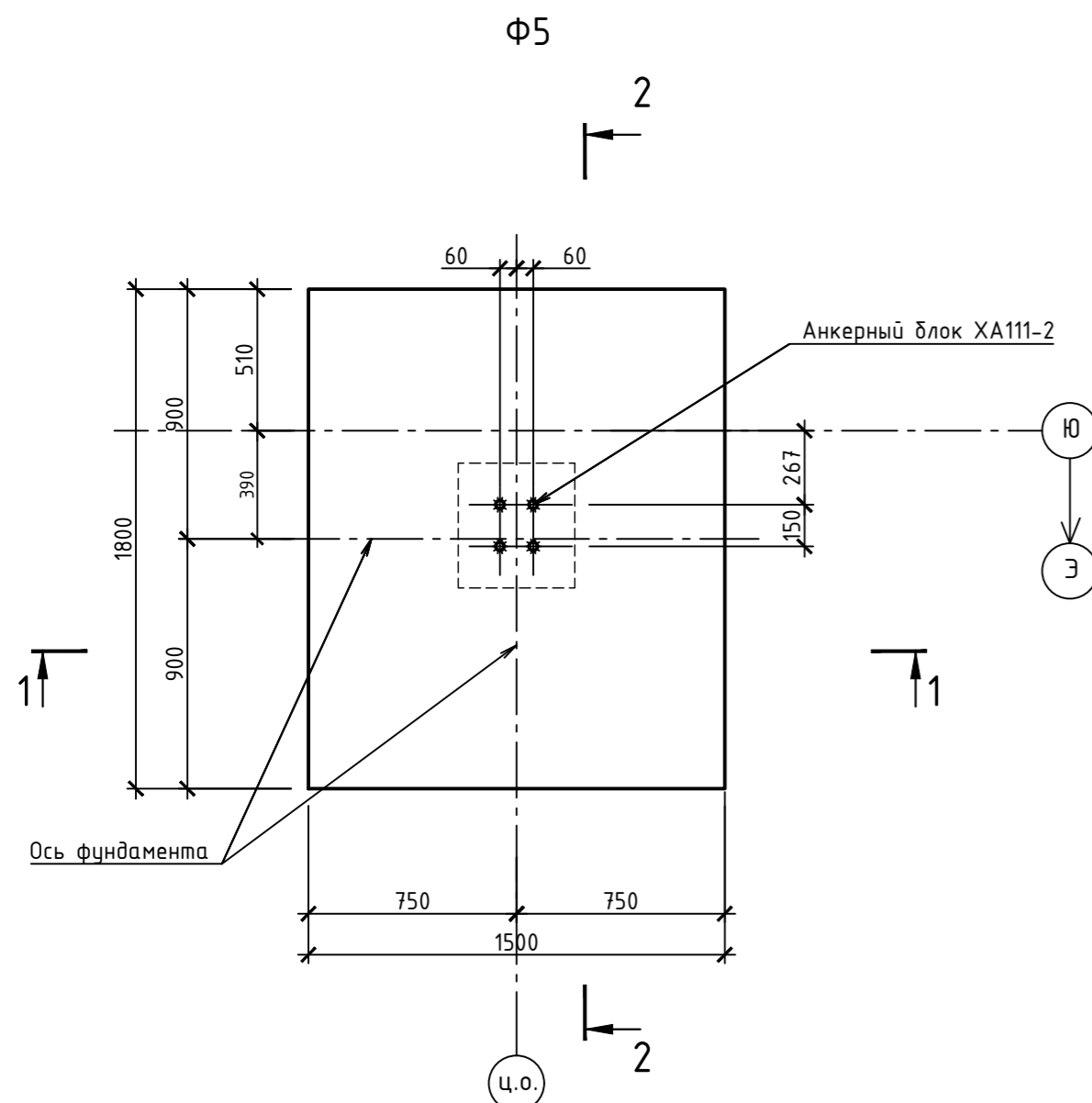
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС2	

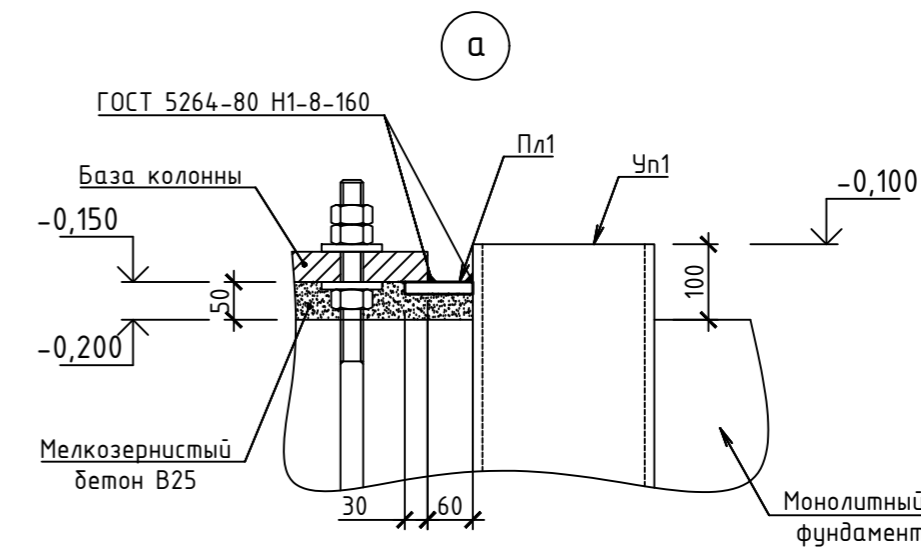
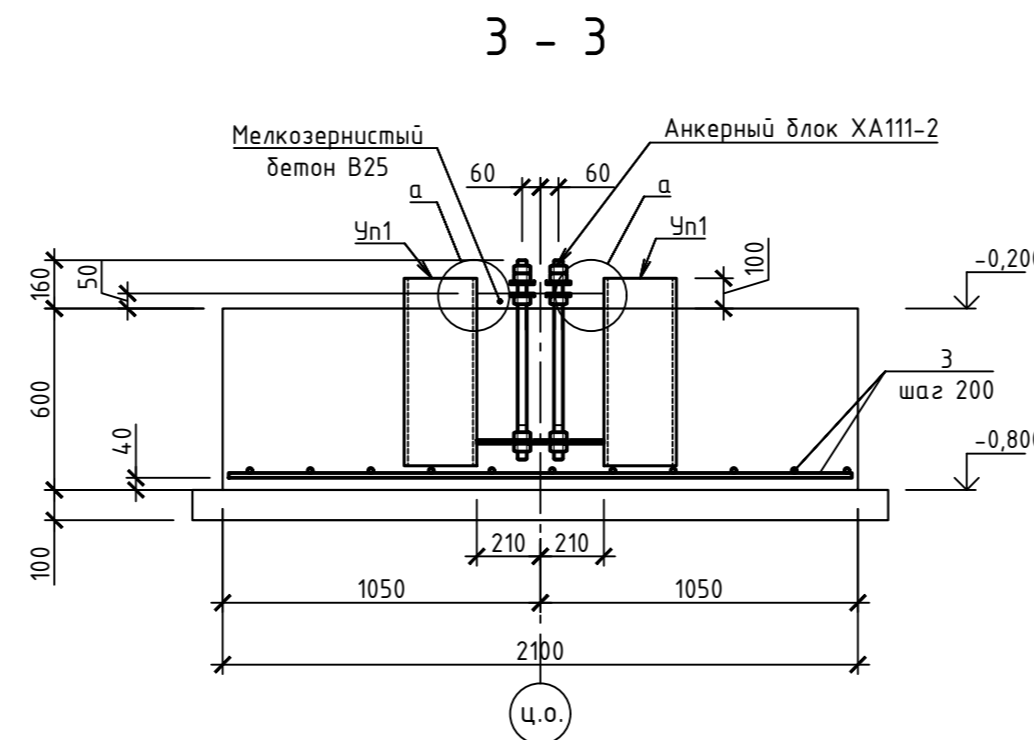
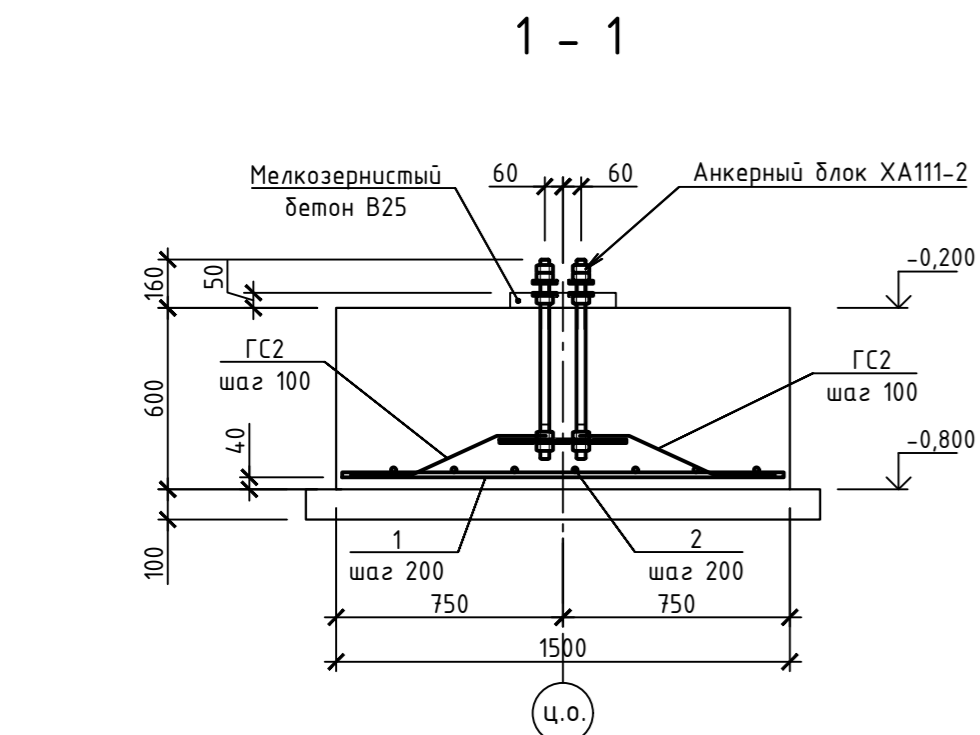
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектация анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
10. ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.
11. Уп1 и Уп2, Уп3 приварить к нижней сетке.

2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева			08.24
Проверил		Чернец			08.24
Проверил		Бородачев			08.24
Н. контр.		Сельницкая			08.24
				ООО "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф5, Ф6св

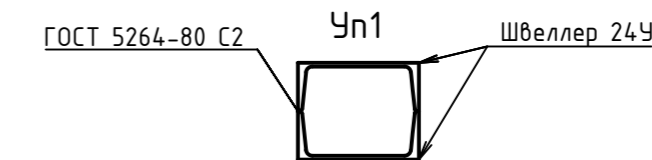


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса ед., кг	Примечание
			Ф5	Ф6св		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1460	10		1,30	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1760	9		1,57	
3	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2060		22	1,83	
Уп1		Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 L=620		4	16,1	
Пл1		Лист 16x90x200-В-ПН-О ГОСТ 19903-2015		2	2,26	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=820	20	24	0,73	
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХА111-2	1	1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	16	26		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,3	0,5		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02	0,02		м ³

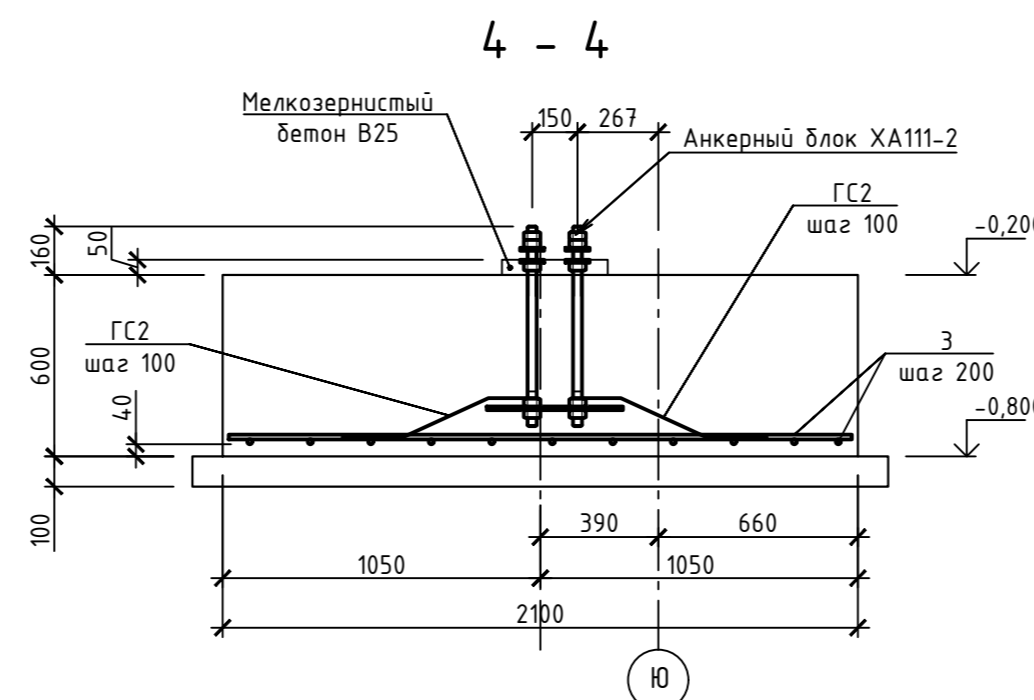
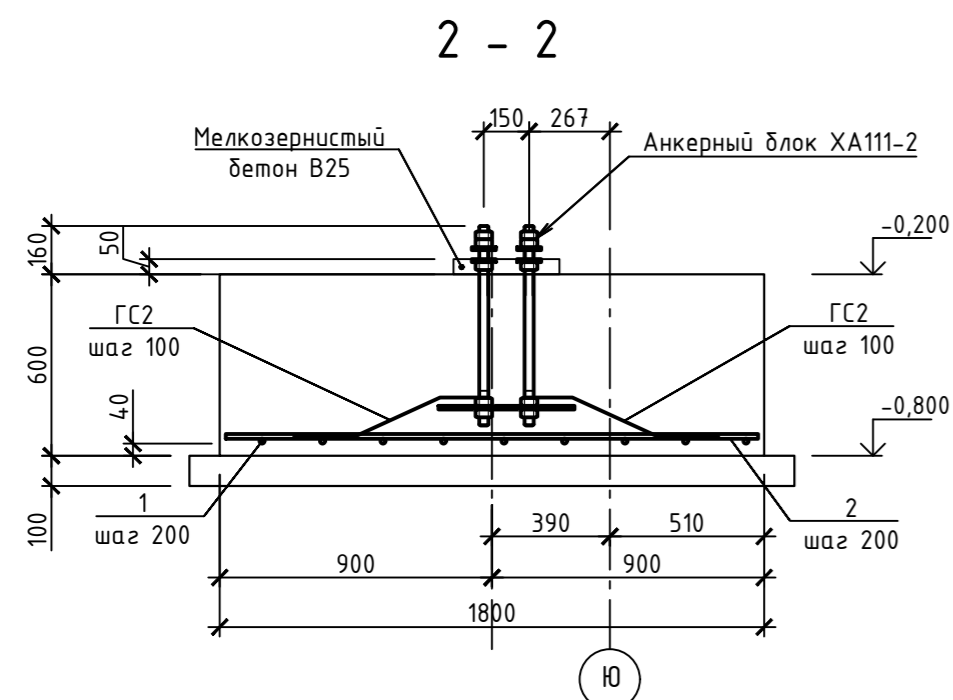


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС2	

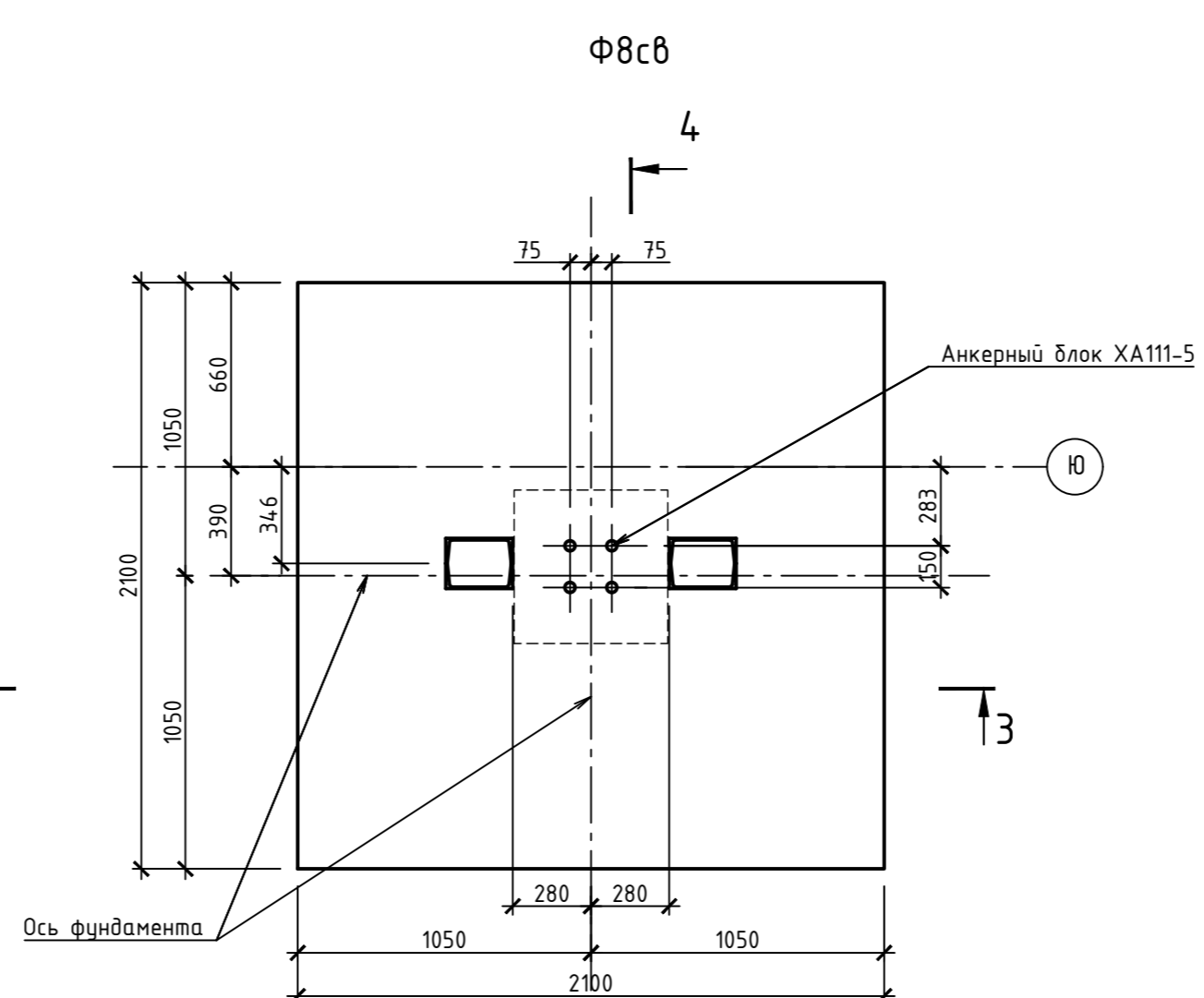
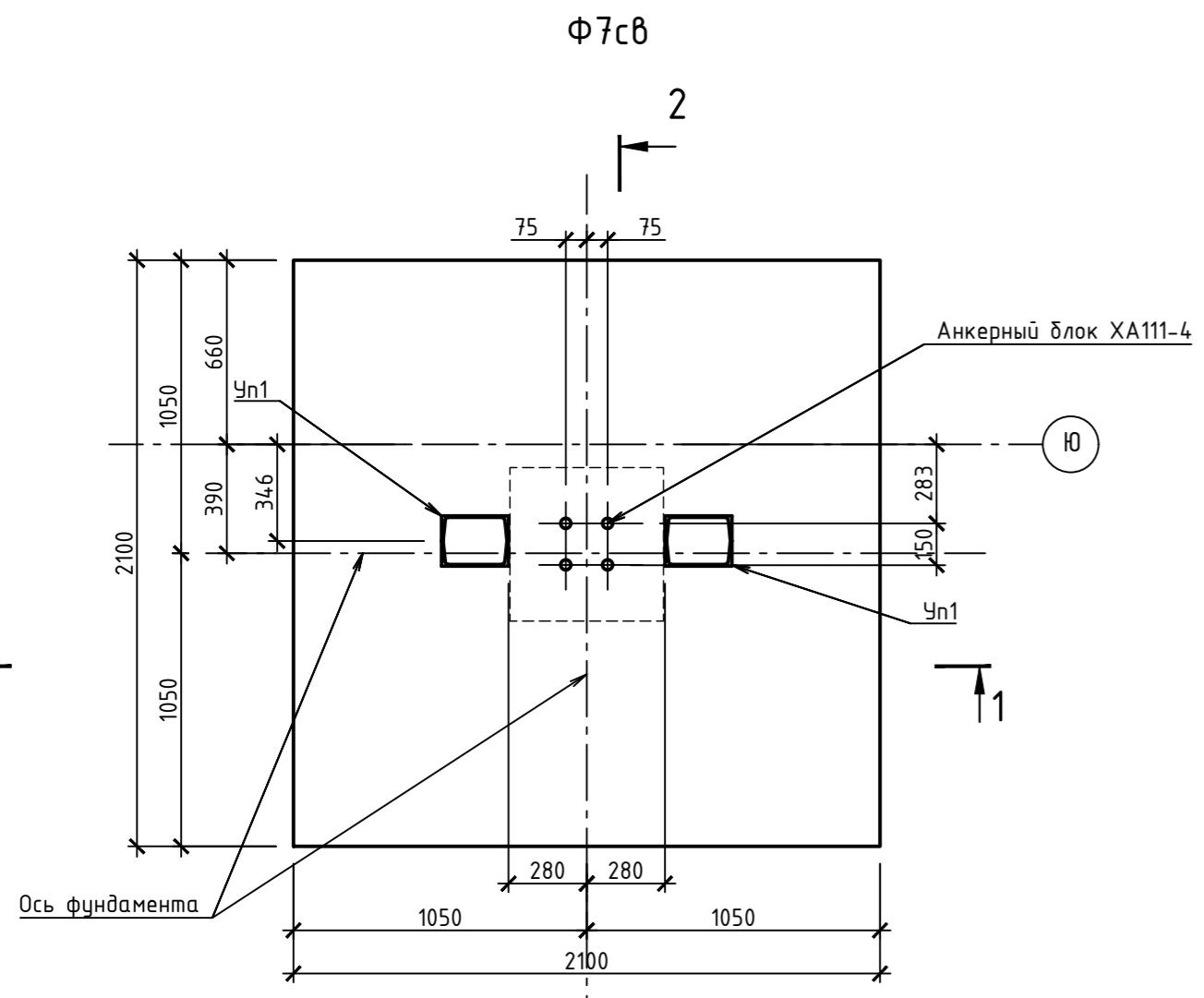


- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
- ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.
- Уп1 и Уп2, Уп3 приварить к нижней сетке.

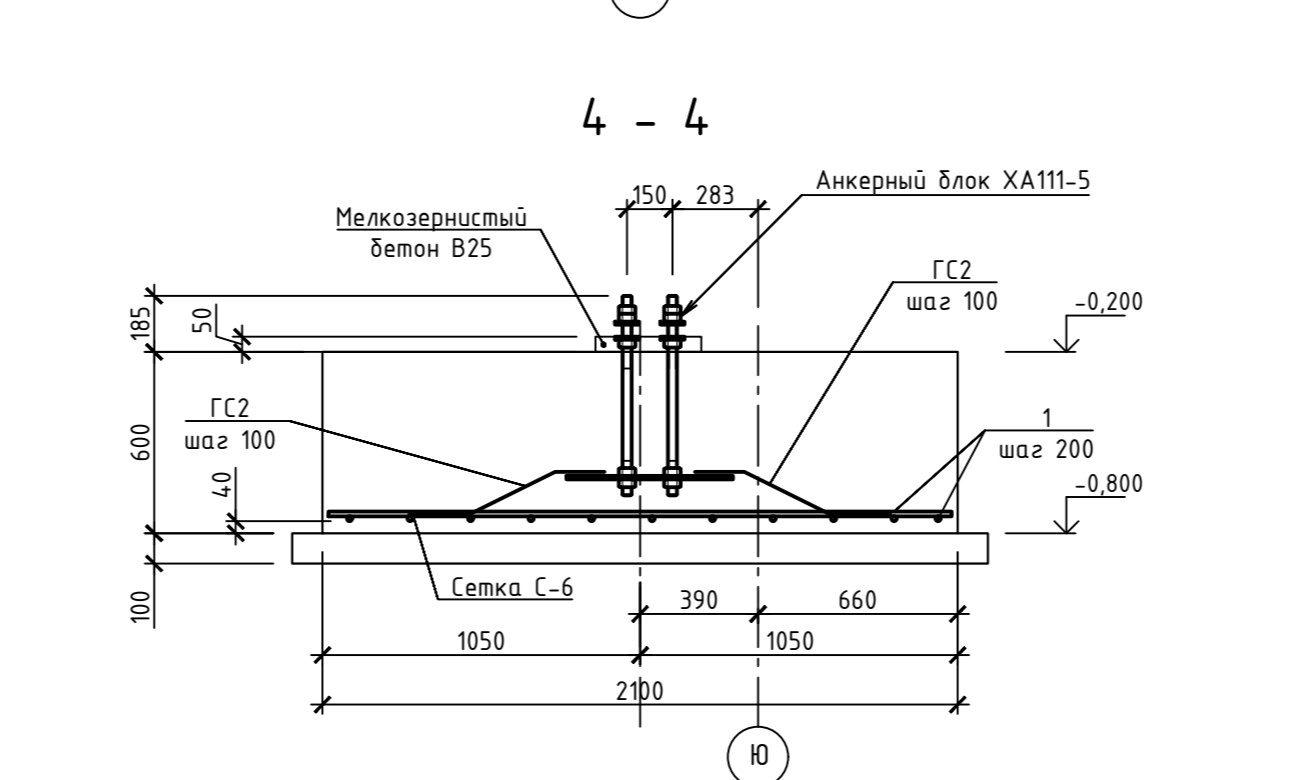
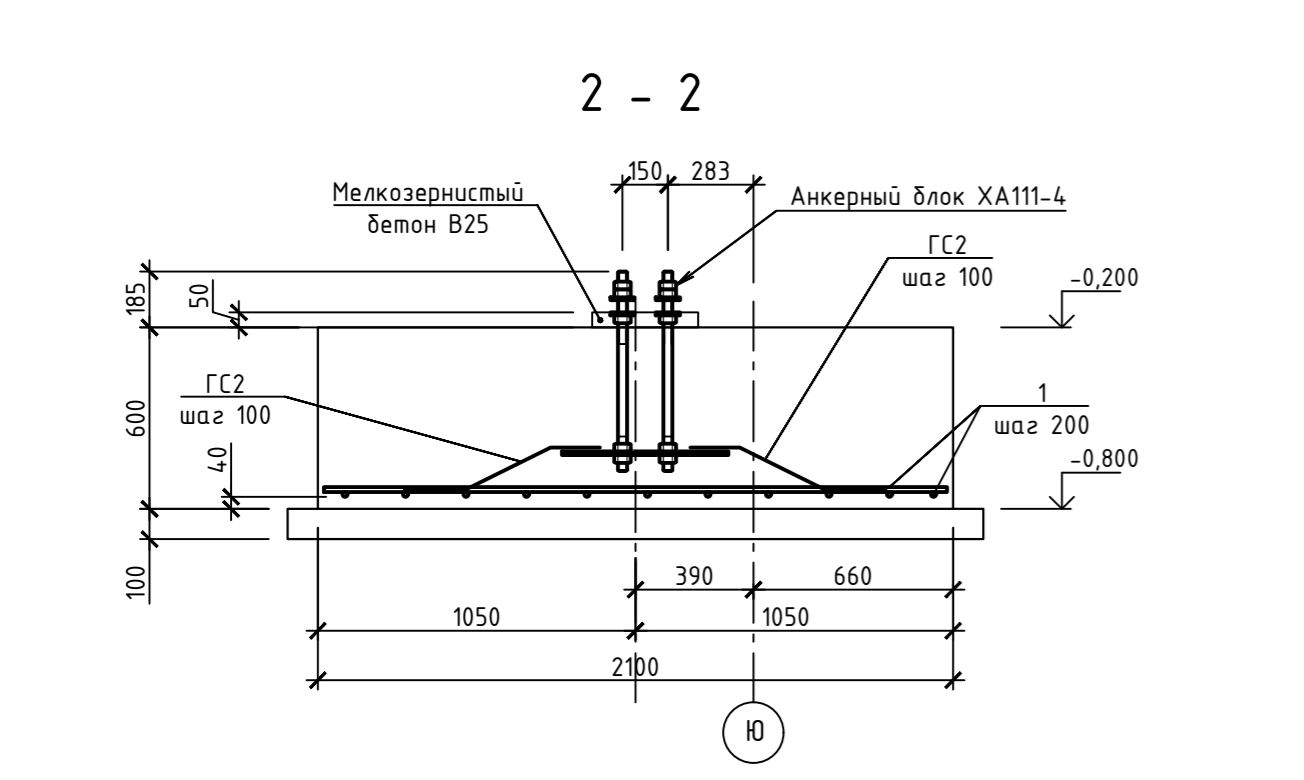
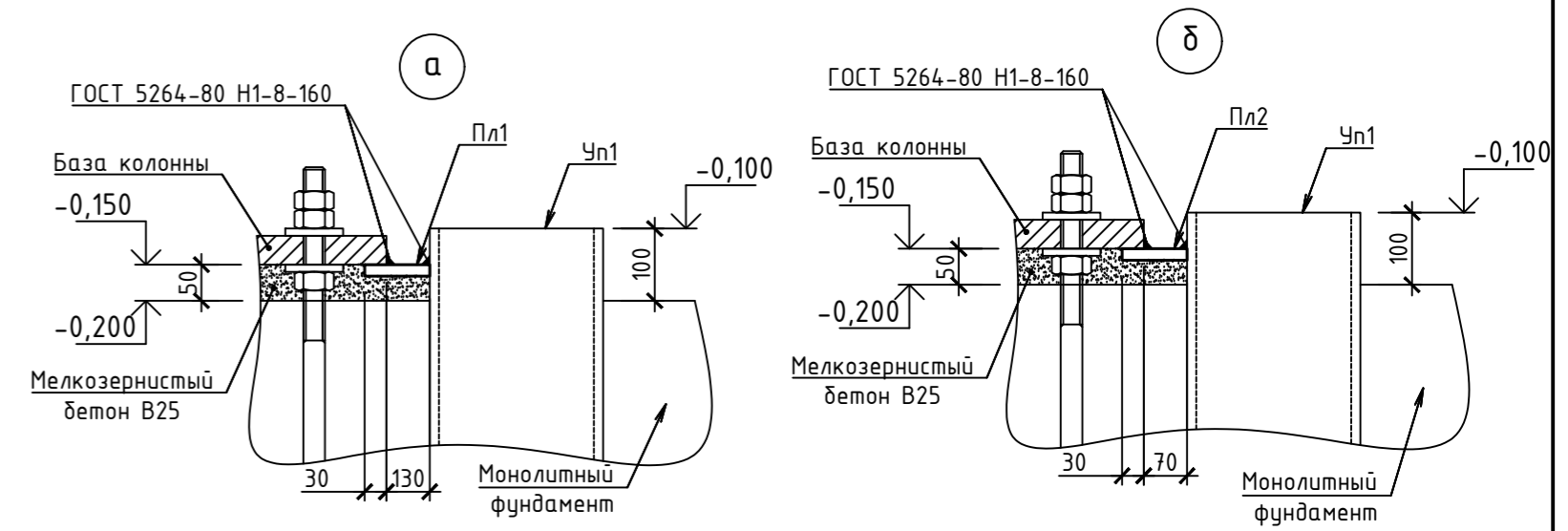
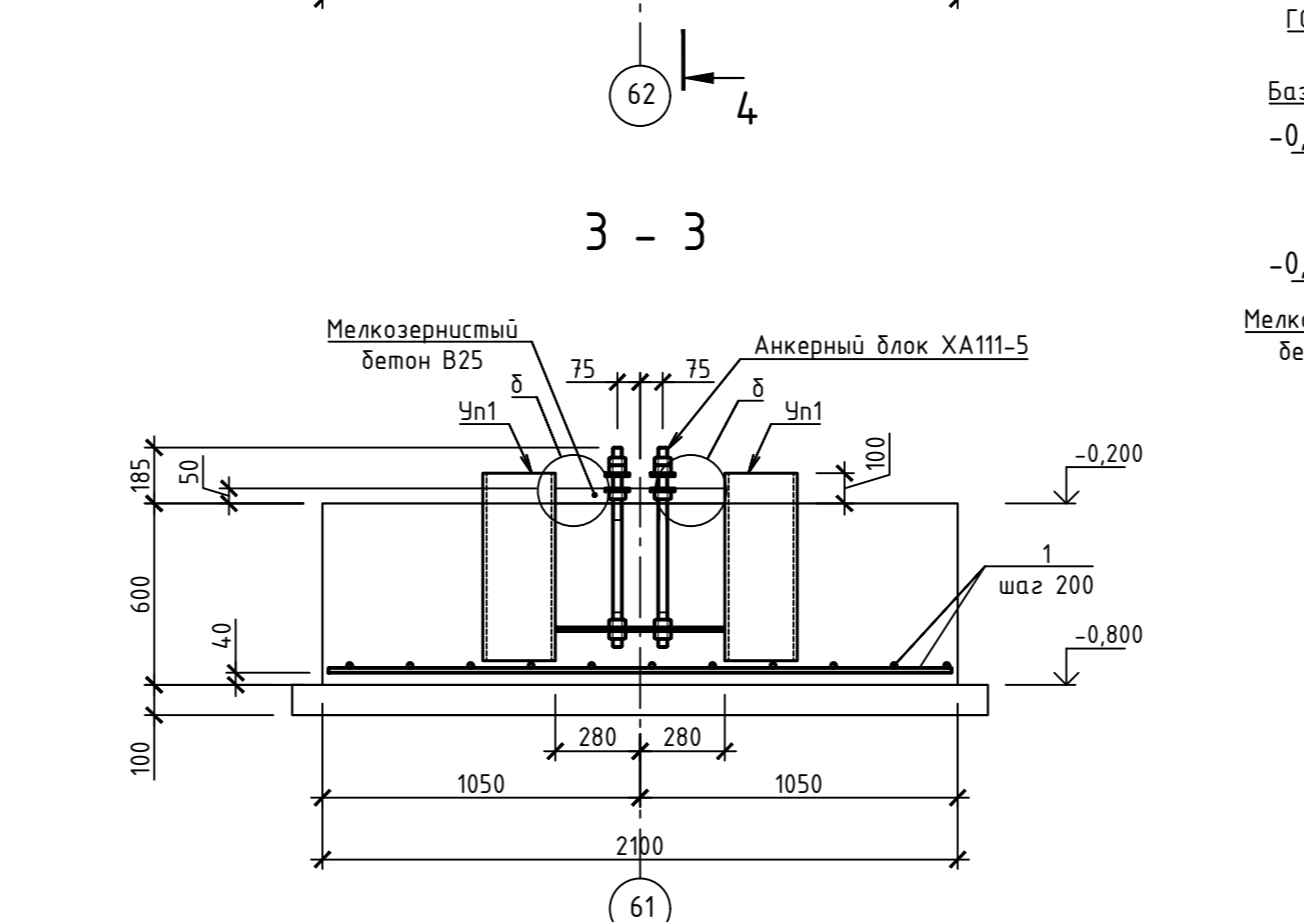
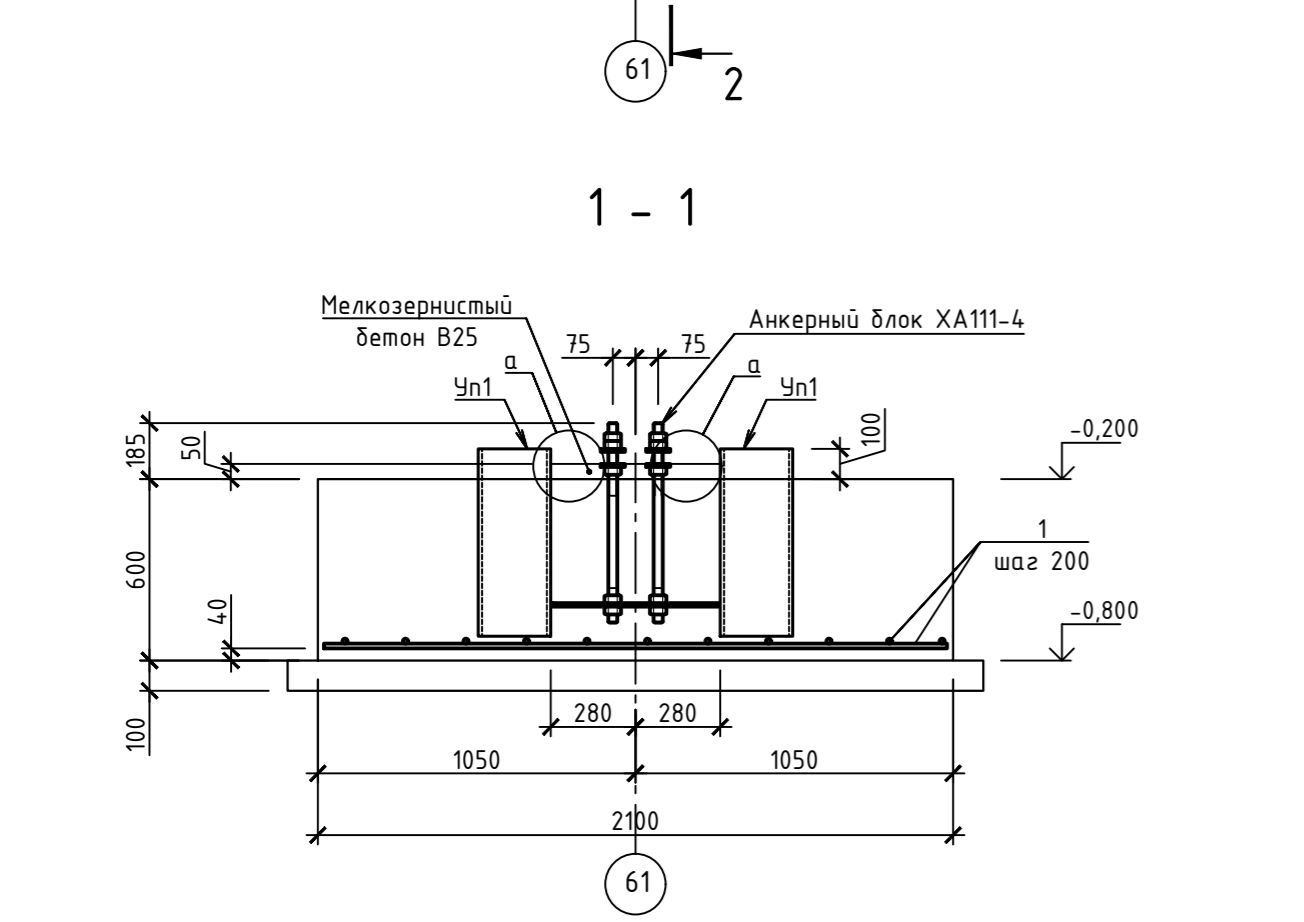


2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева			08.24
Проверил		Чернец			08.24
Проверил		Бородачев			08.24
Н. контр.		Сельницкая			08.24
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стадия	Лист
Фундаменты Ф5, Ф6св				Р	7
				000 "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф7св, Ф8св



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса ед., кг	Примечание
			Ф7св	Ф8св		
Детали						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2060	22	22	1,83	
Уп1		Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=620	4	4	16,1	
Пл1		Лист 16x160x200-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2		4,00	
Пл2		Лист 16x100x200-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021		2	2,50	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=820	24	24	0,73	
Изделия закладные						
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХА111-4	1			
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХА111-5		1		
Материалы						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	2,6	2,6		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 W4 F75	0,5	0,5		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02	0,02		м ³



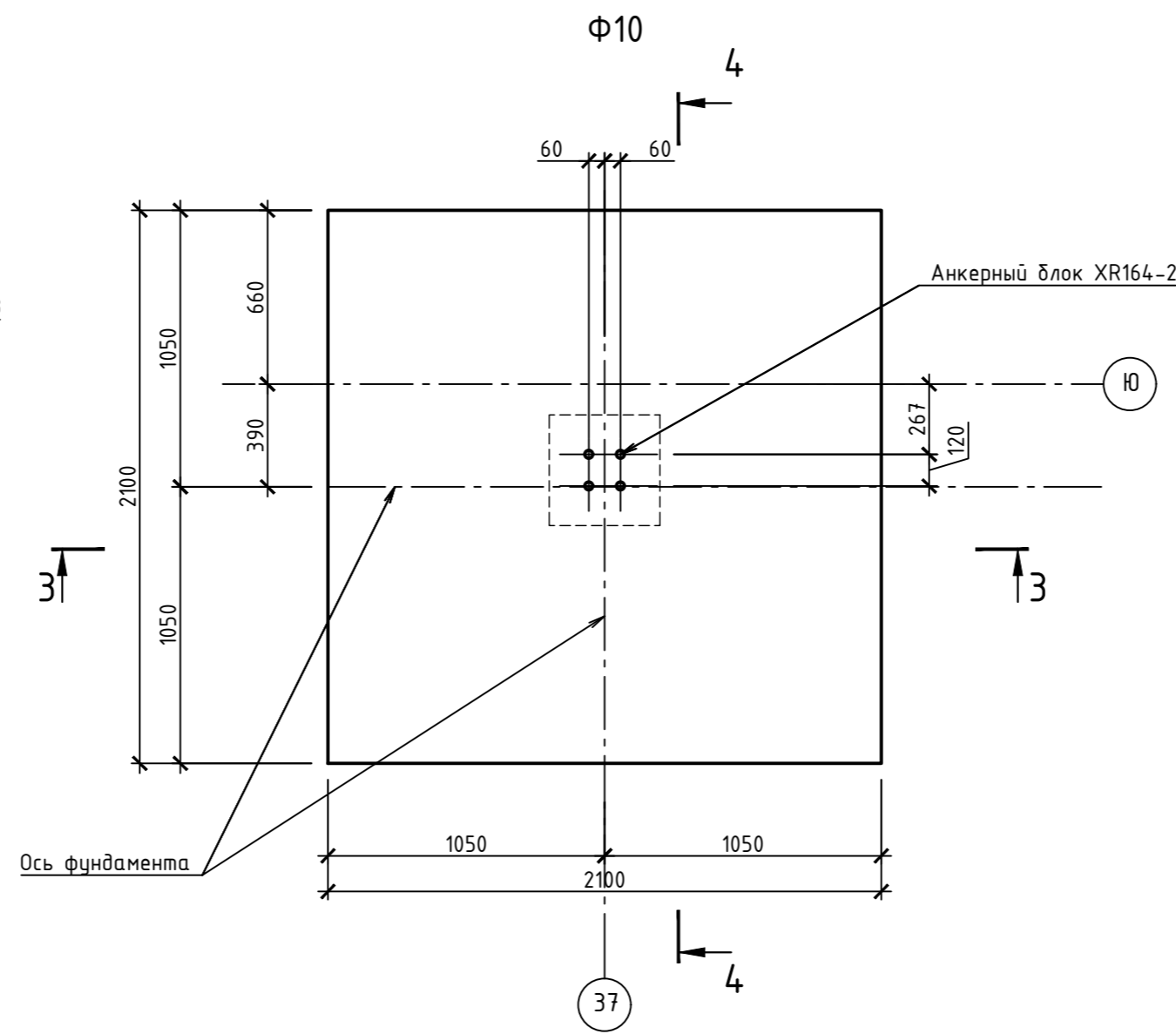
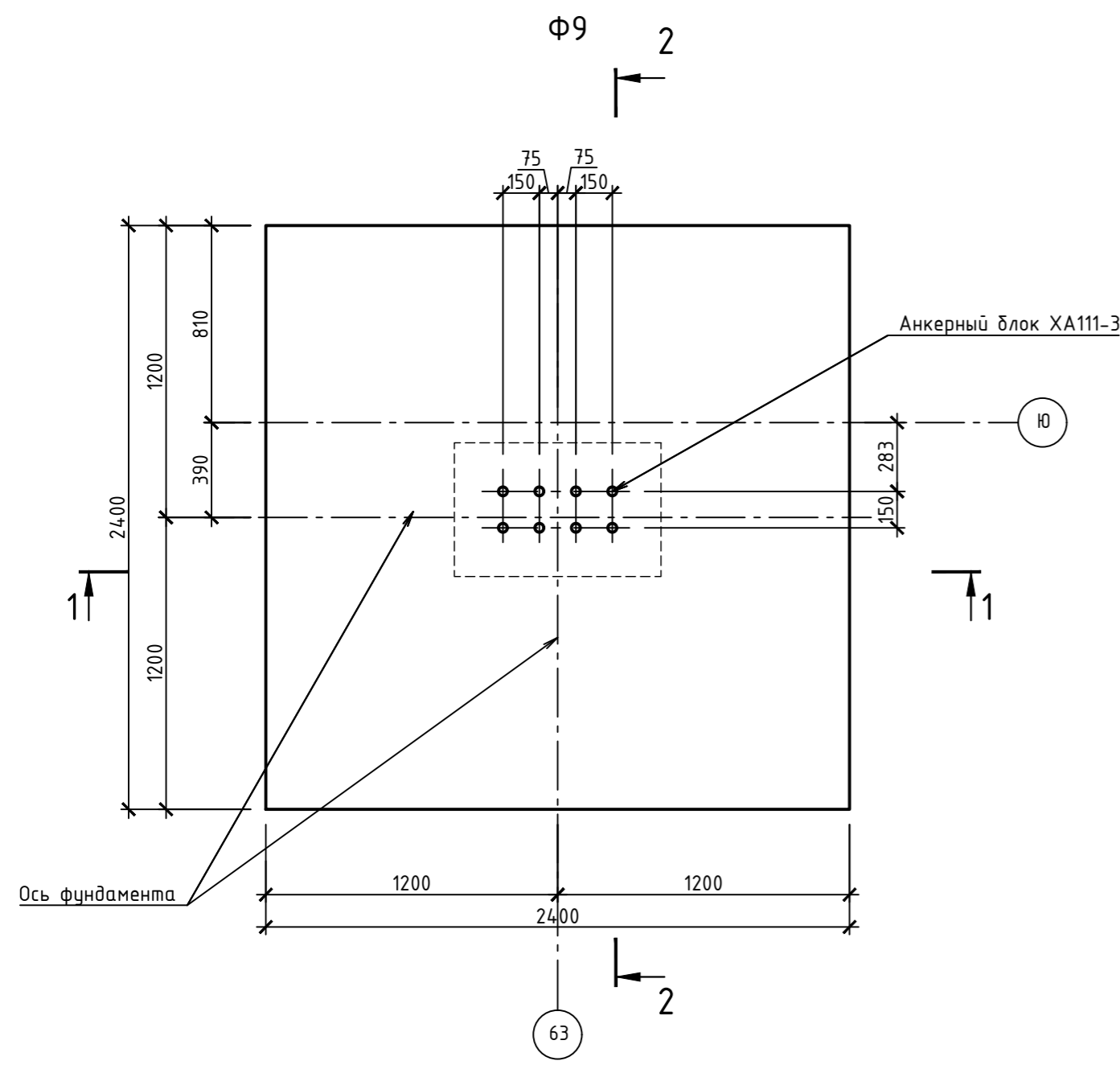
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС2	

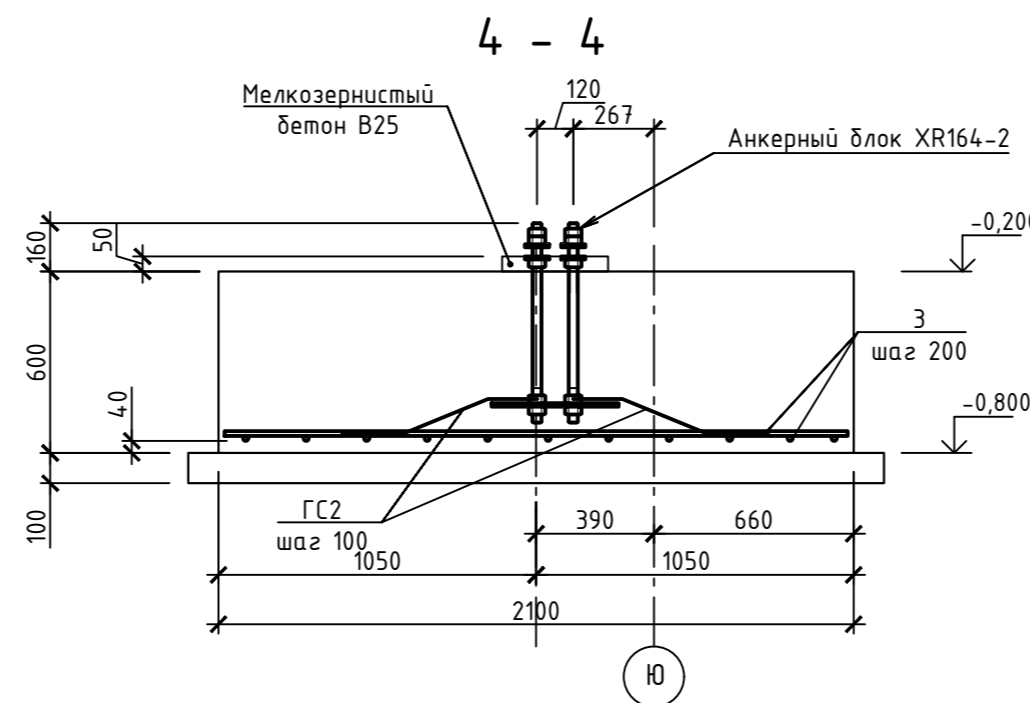
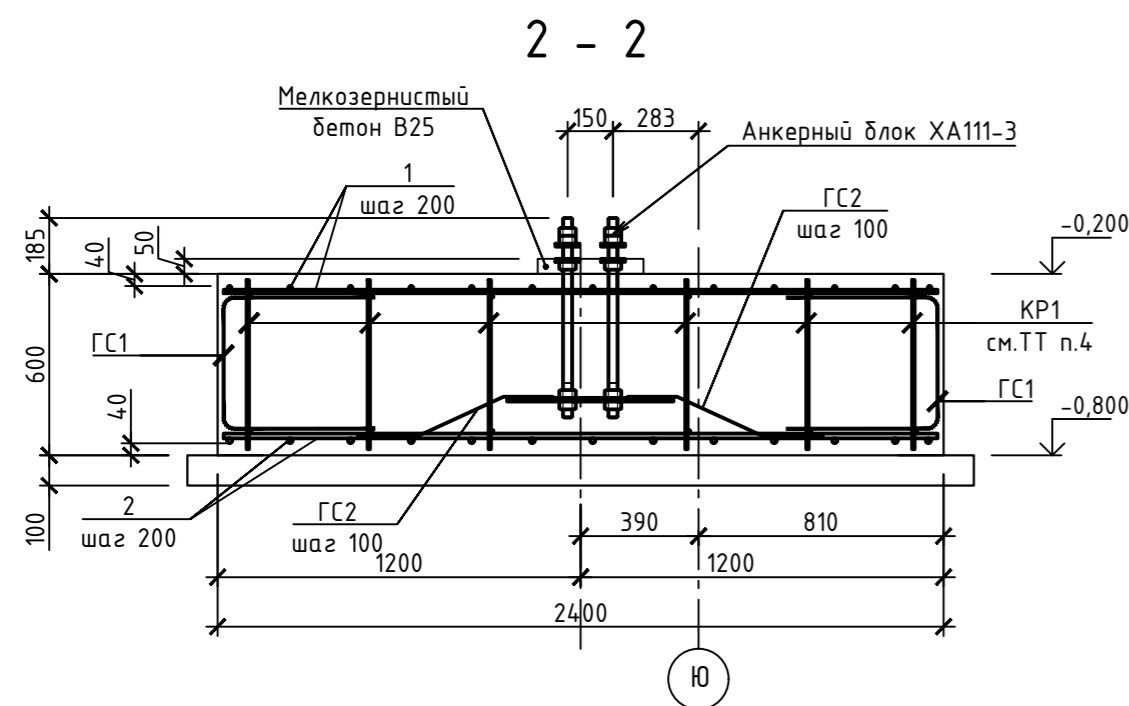
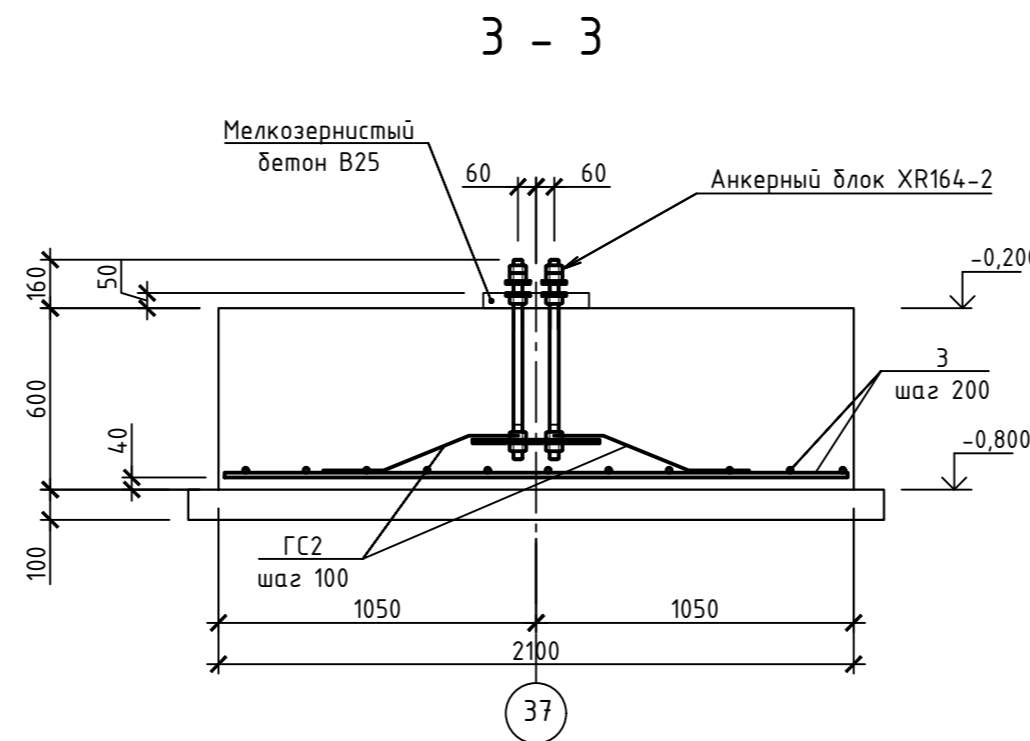
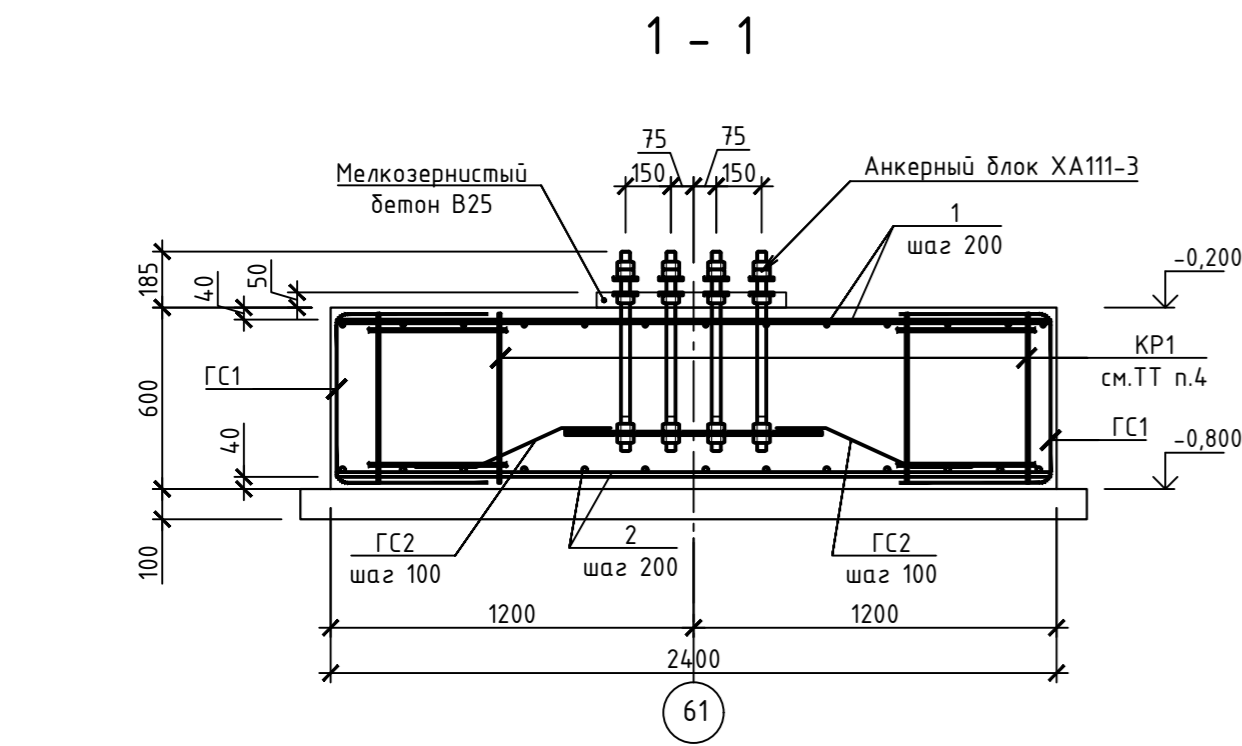
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
10. ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.
11. Уп1 и Уп2, Уп3 приварить к нижней сетке.

2704-2024-КЖ1			
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"			
Изм.	Кол.	Лист № док	Подпись Дата
Разработ	Князева	08.24	
Проверил	Чернец	08.24	
Проверил	Бородачев	08.24	
Н. контр.	Сельницына	08.24	
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия Лист Листов
Фундаменты Ф7св, Ф8св			Р 8
			ООО "СК-Проект"

Спецификация к фундаментам Ф9, Ф10



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во		Масса ед., кг	Примечание
			Ф9	Ф10		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-А500С L=2360	26		2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ16-А500С L=2360	26		3,73	
3	ГОСТ 34028-2016	φ12-А500С L=2060		22	1,83	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-А500С L=1400	52		1,3	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-А500С L=820	30	24	0,73	
<u>Сборочные единицы</u>						
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	14		1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХА111-3	1			
	фирма "Аstron"	Анкерный блок ХР164-2		1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	35	26		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,7	0,5		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,03	0,01		м ³



Ведомость деталей

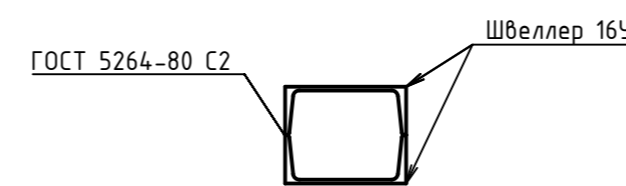
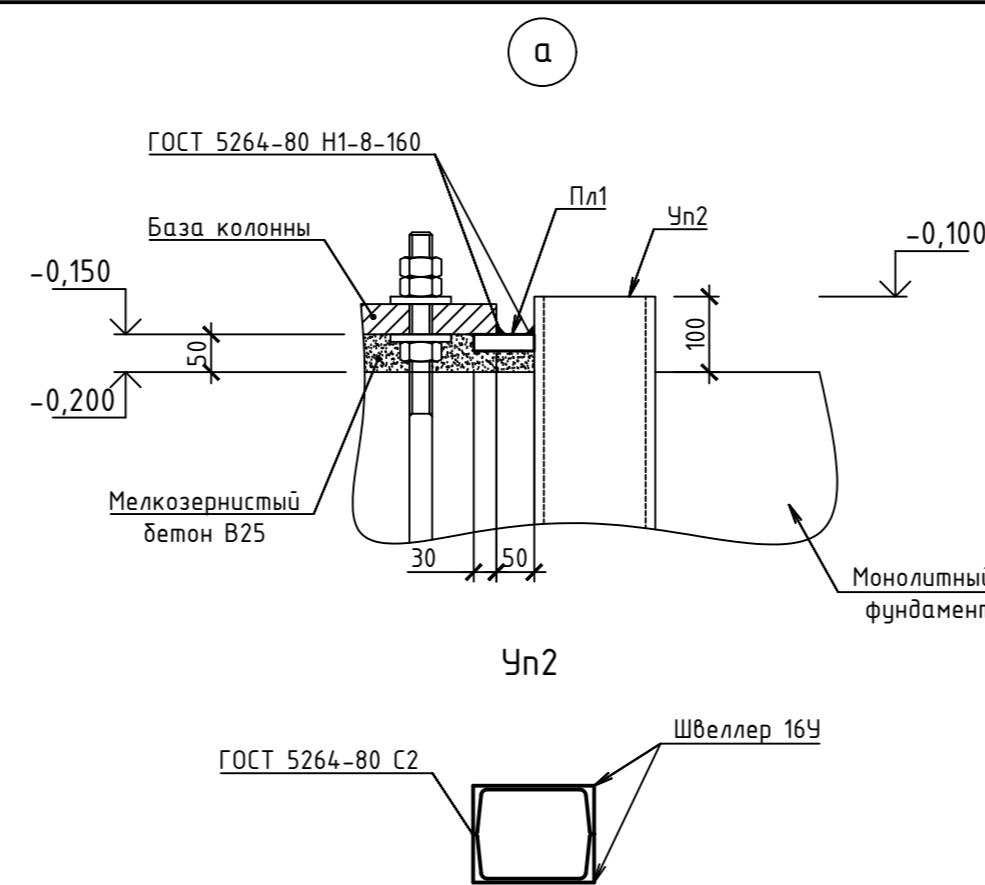
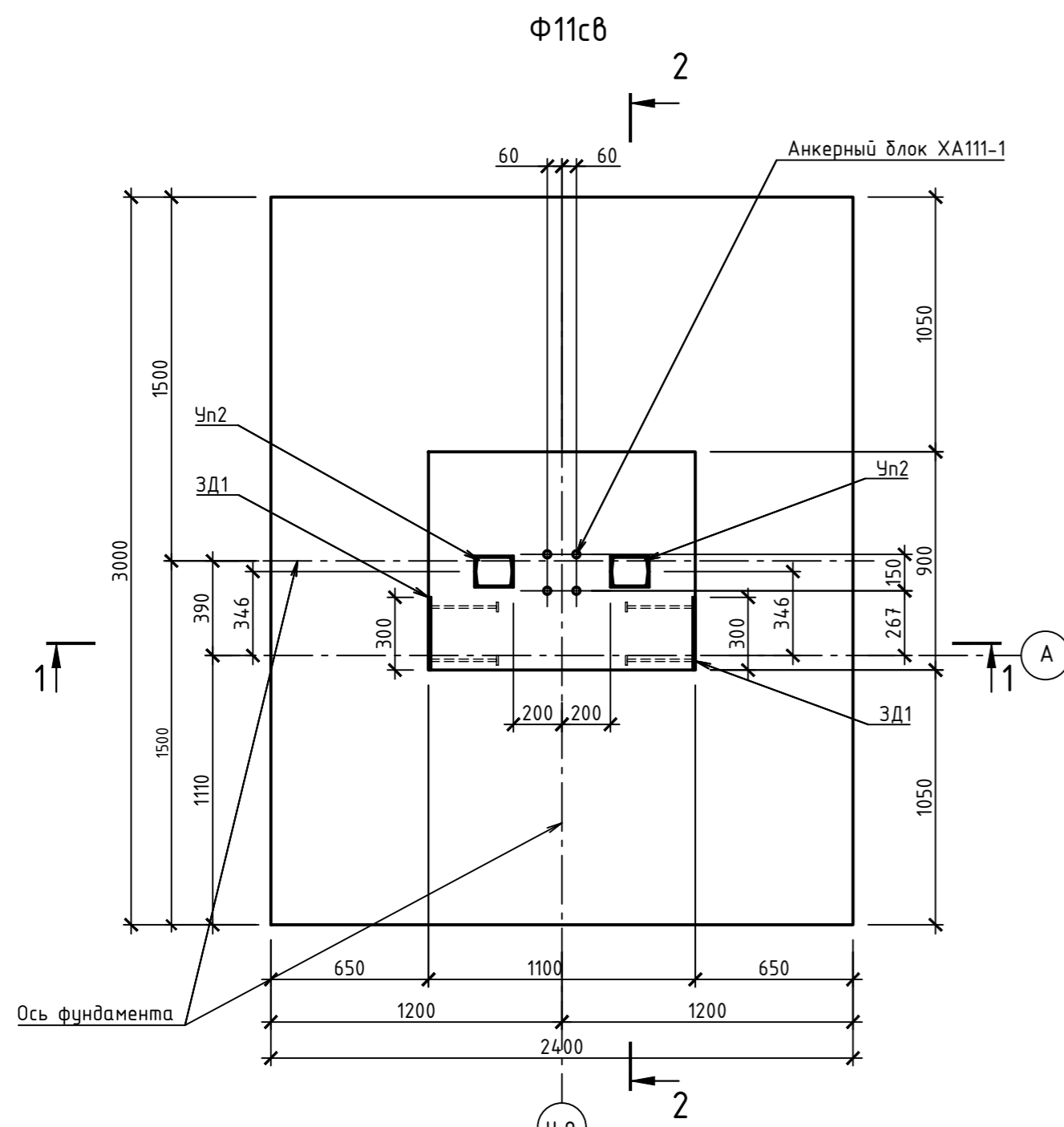
Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС2	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КЖ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
10. ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.

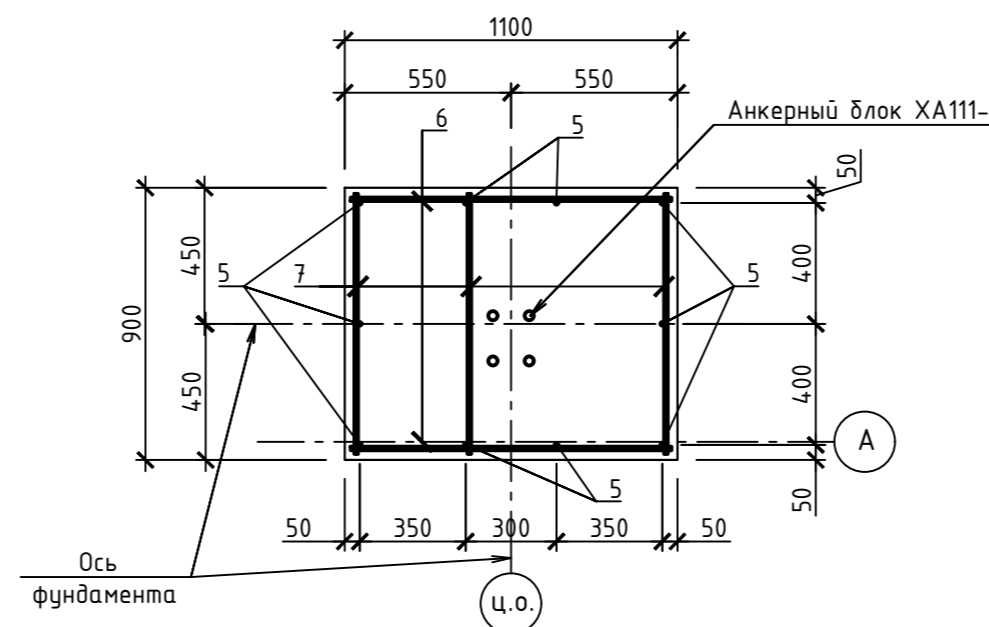
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева			08.24
Проверил		Чернец			08.24
Проверил		Бородачев			08.24
Н. контр.		Сельницyna			08.24
				Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662	Стадия
				Фундаменты Ф9, Ф10	Лист
					Листов
				000 "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф11св

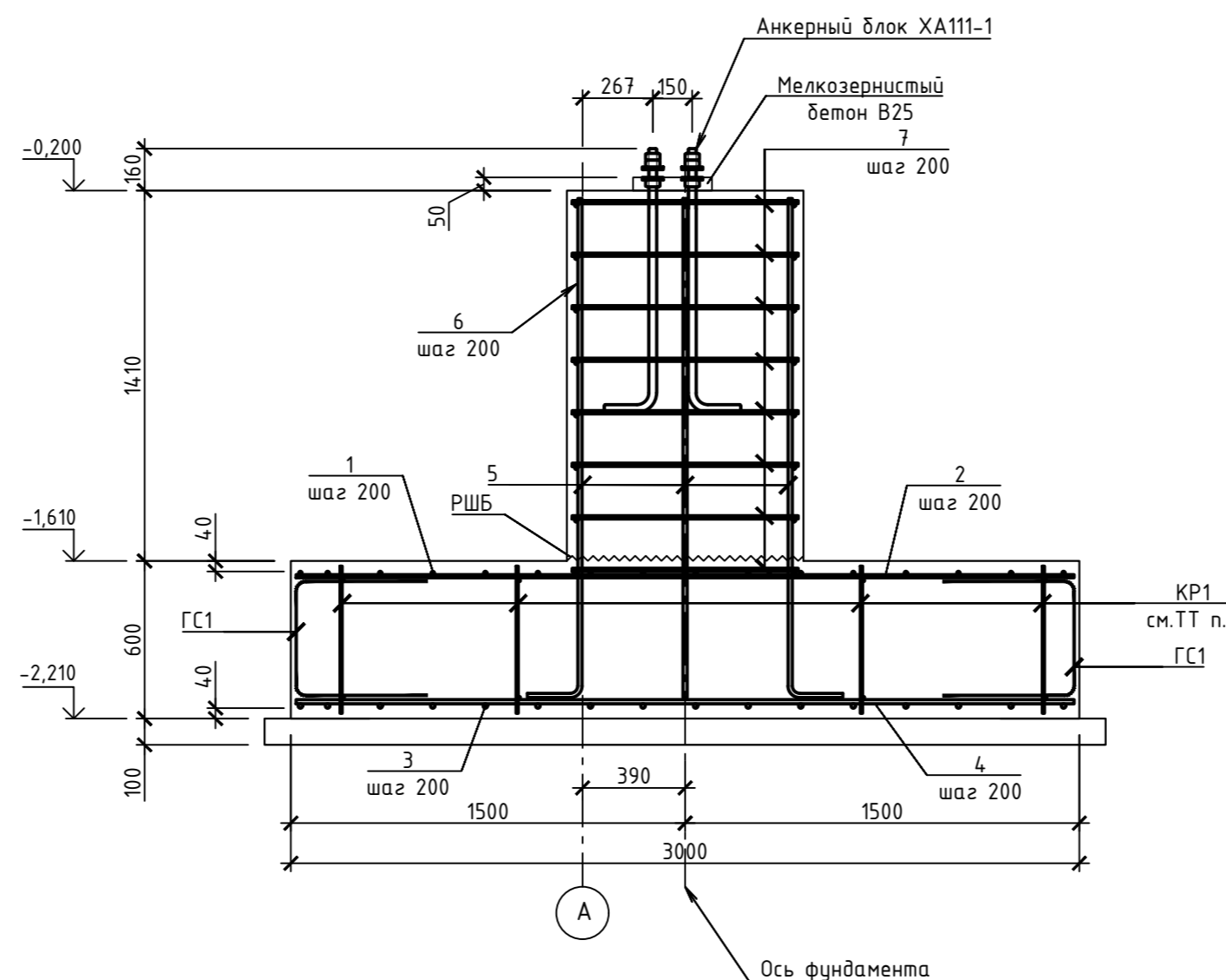
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2360	16	2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2960	13	2,63	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2360	16	3,73	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2960	13	4,68	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2100	10	3,3	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1060	16	0,9	
7	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=860	24	0,8	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	58	1,3	
Уп2		Швеллер 16У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1100	4	15,6	
Пл1		Лист 10x80x160-В-ПН-О ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	1,07	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА111-1	1		
ЗД1	1.400-15.В1.130-28	МН 121-5	2	4,90	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	5,7		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,8		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02		м ³



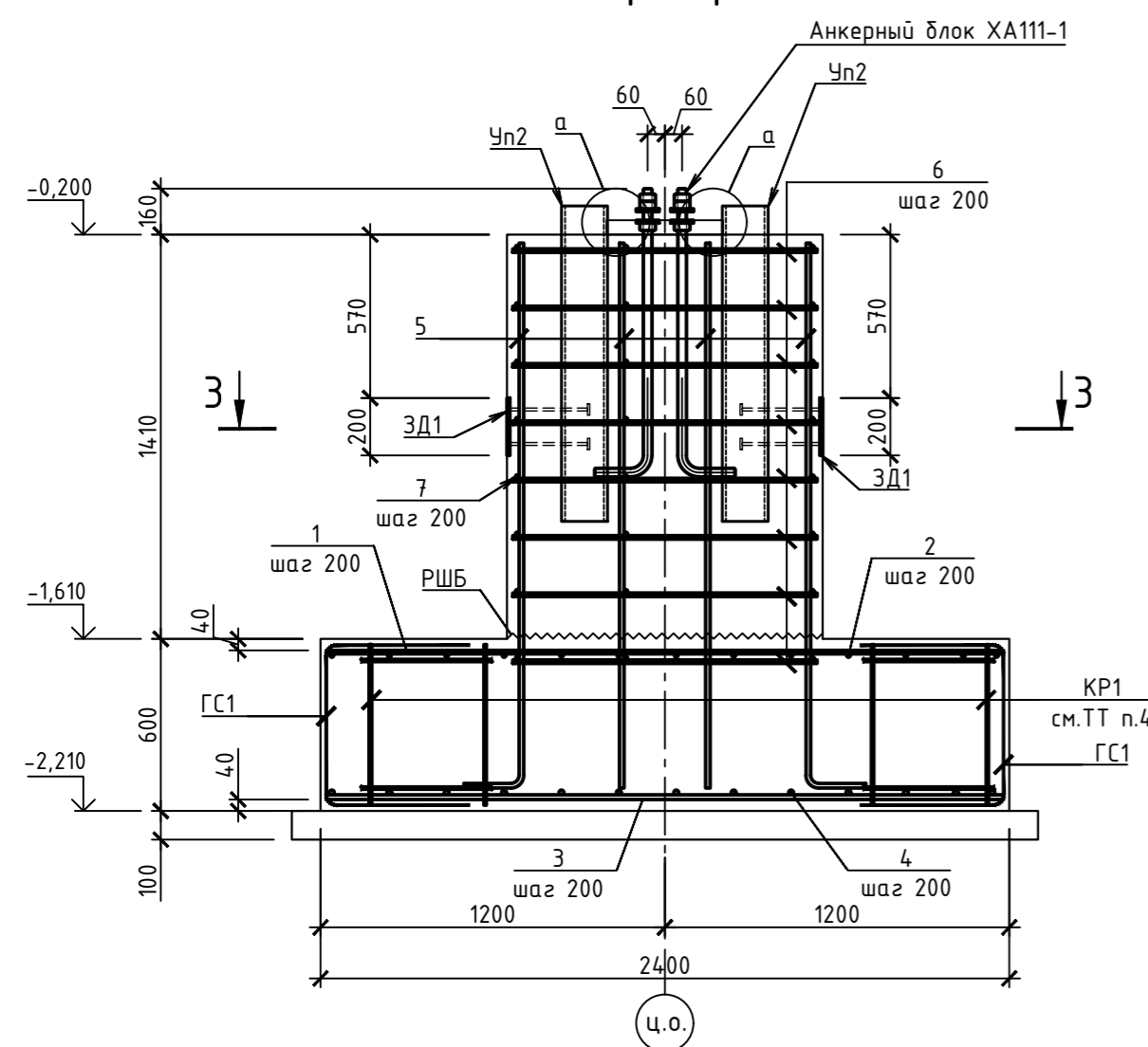
3 - 3



2 - 2



1 - 1



Ведомость деталей

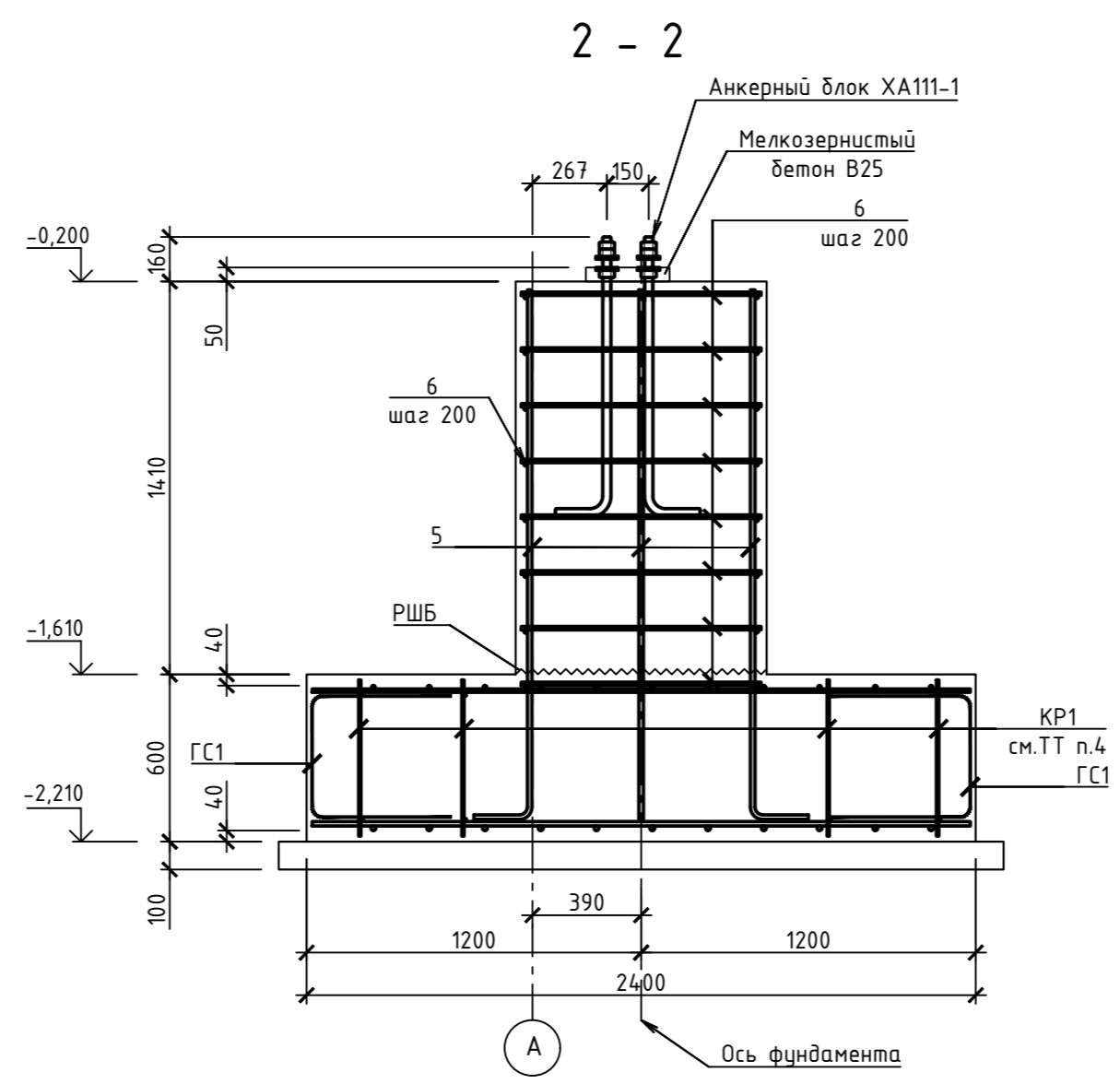
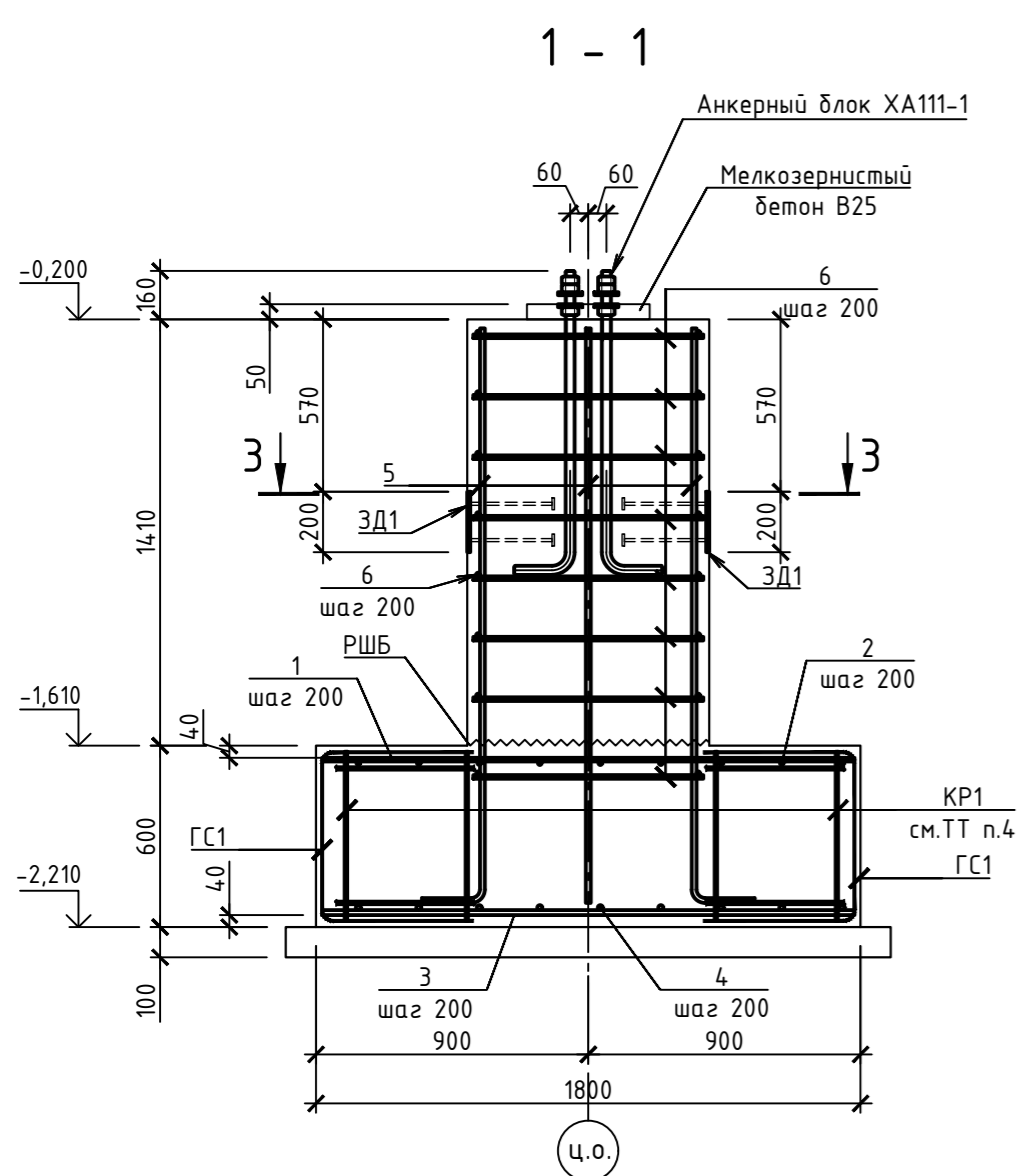
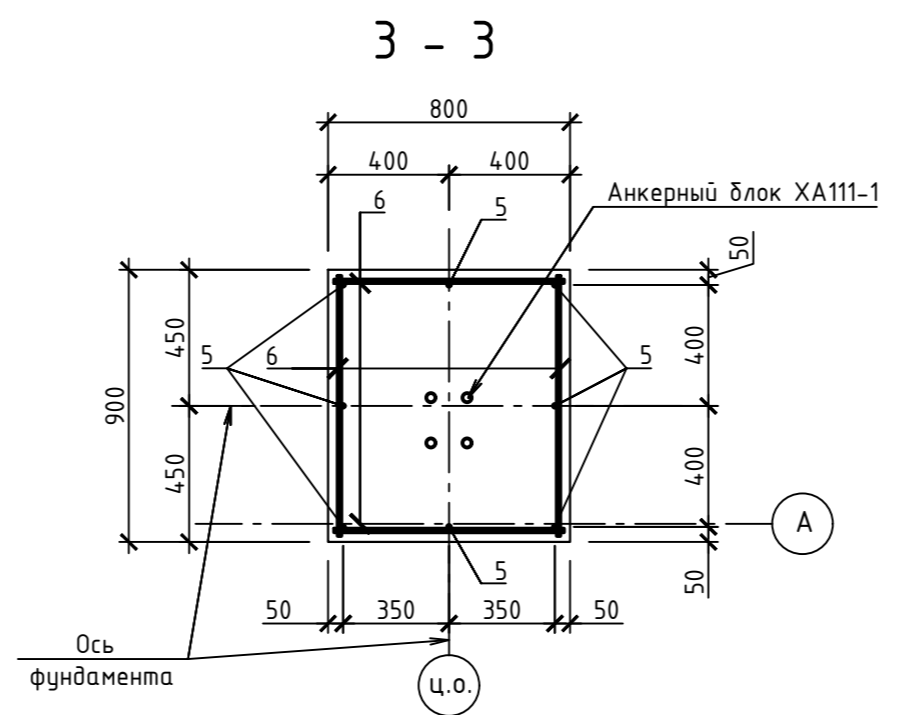
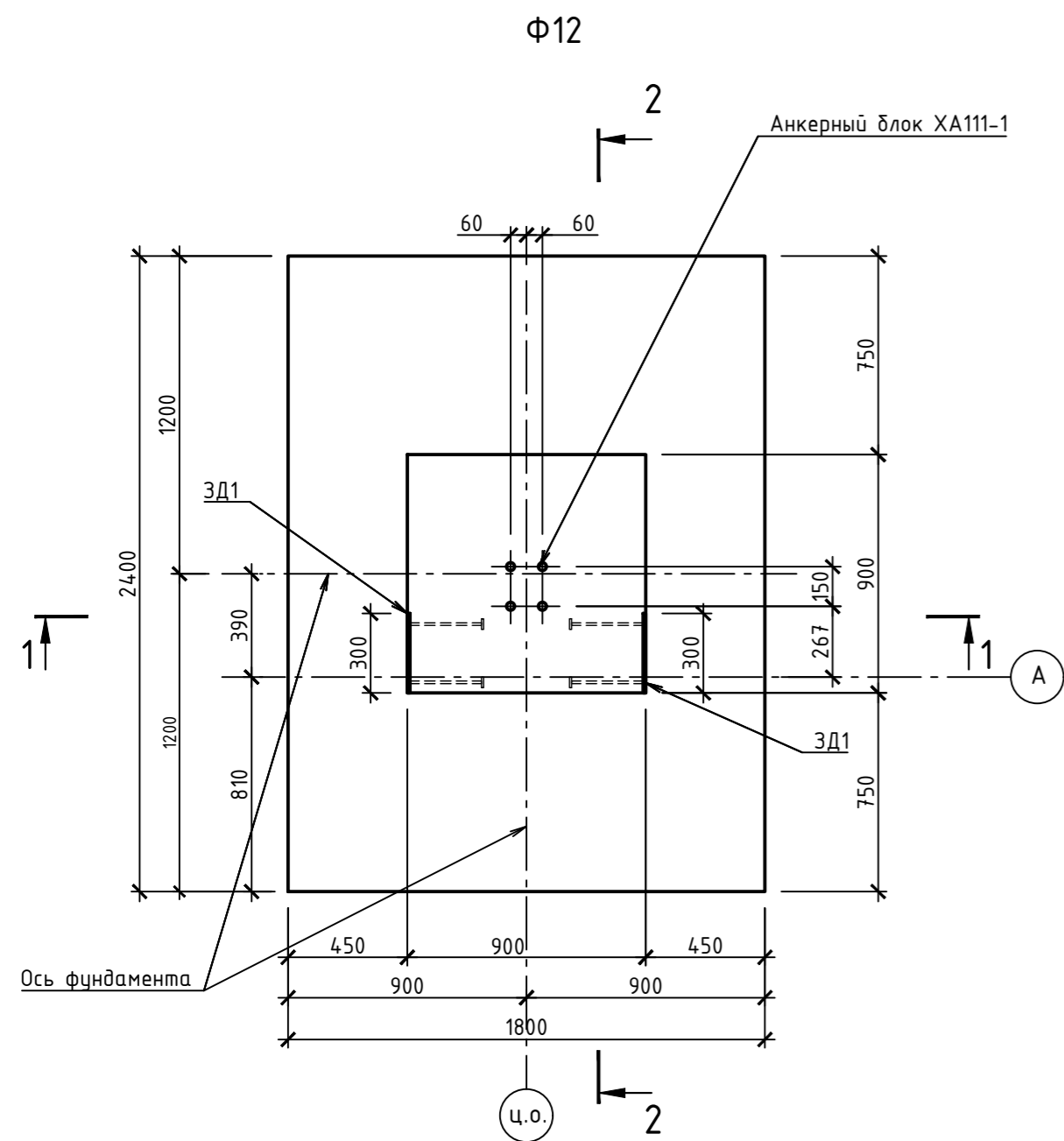
Поз.	Эскиз
5	
ГС1	

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ	Князева	10	08.24		
Проверил	Чернец	11	08.24		
Проверил	Бородачев	12	08.24		
Н. контр.	Сельницкая	13	08.24		
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стадия	Лист
Фундаменты Ф11св				Р	10
				000 "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1760	13	1,57	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2360	10	2,10	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=1760	13	2,81	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2360	10	3,73	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2100	8	3,3	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=860	32	0,8	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	46	1,3	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	12	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
фирма "Аstron"					
		Анкерный блок ХА111-1	1		
ЗД1	1.400-15.В1.130-28	МН 121-5	2	4,90	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	3,7		м³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,5		м³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02		м³



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
ГС1	

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

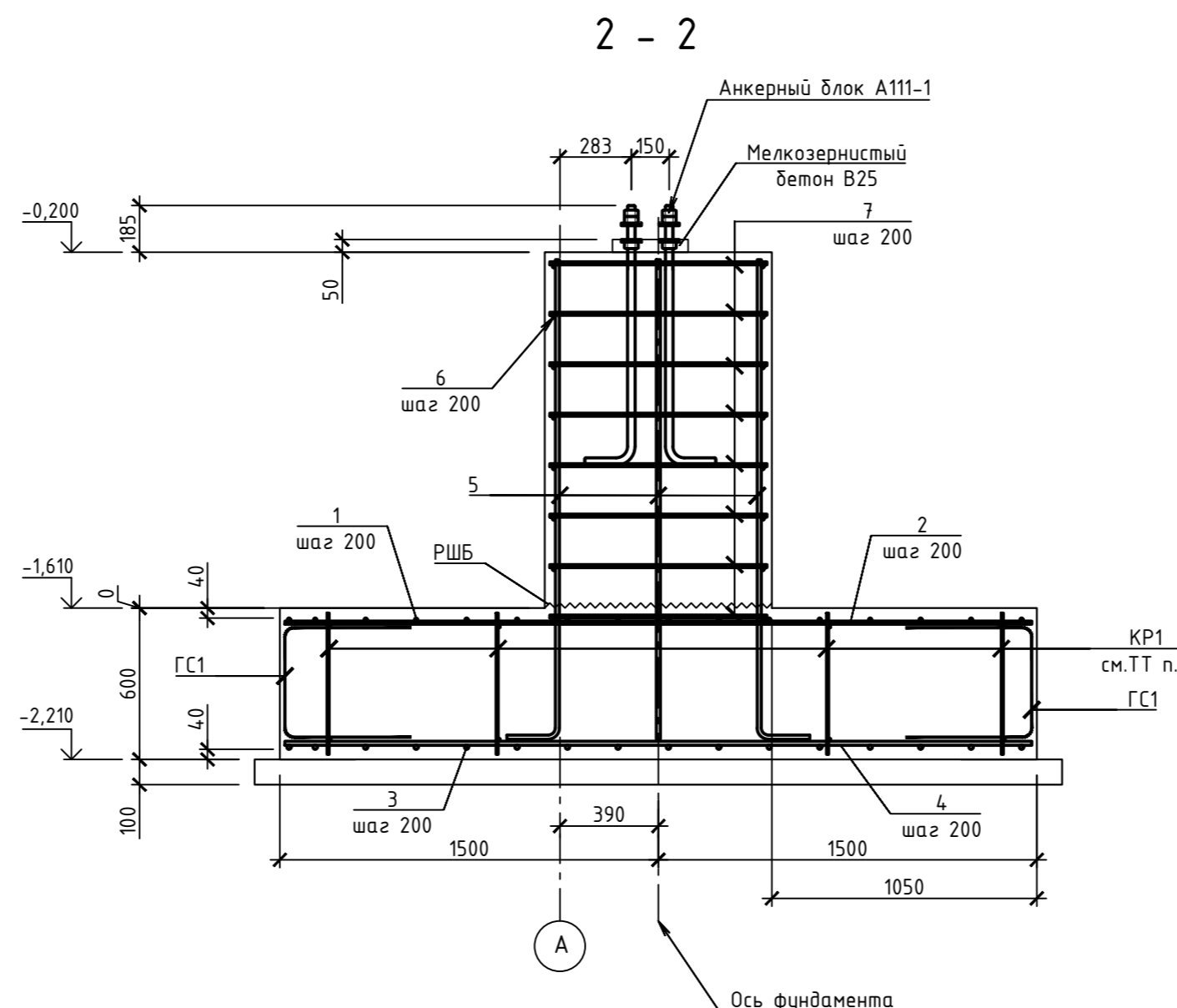
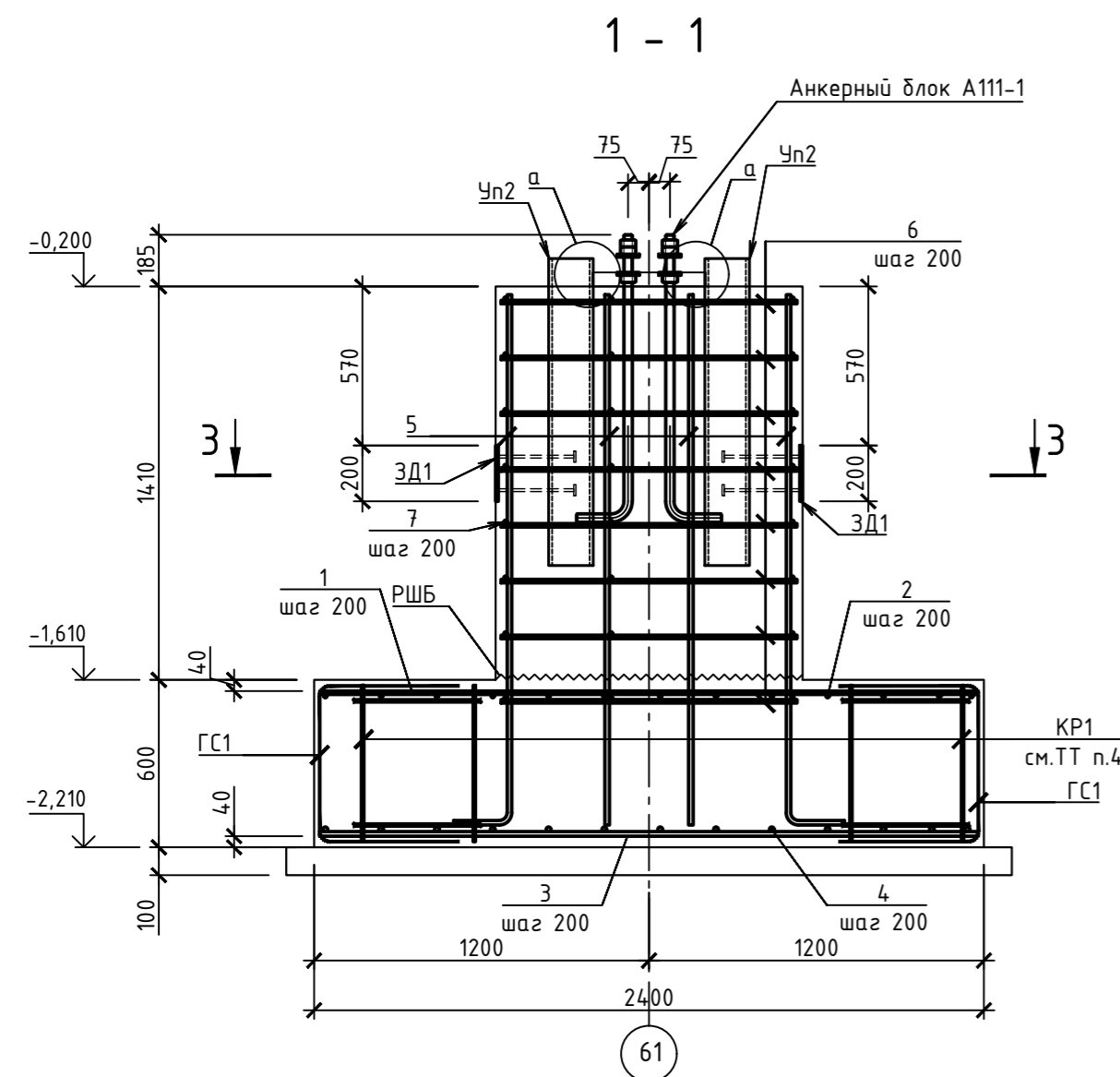
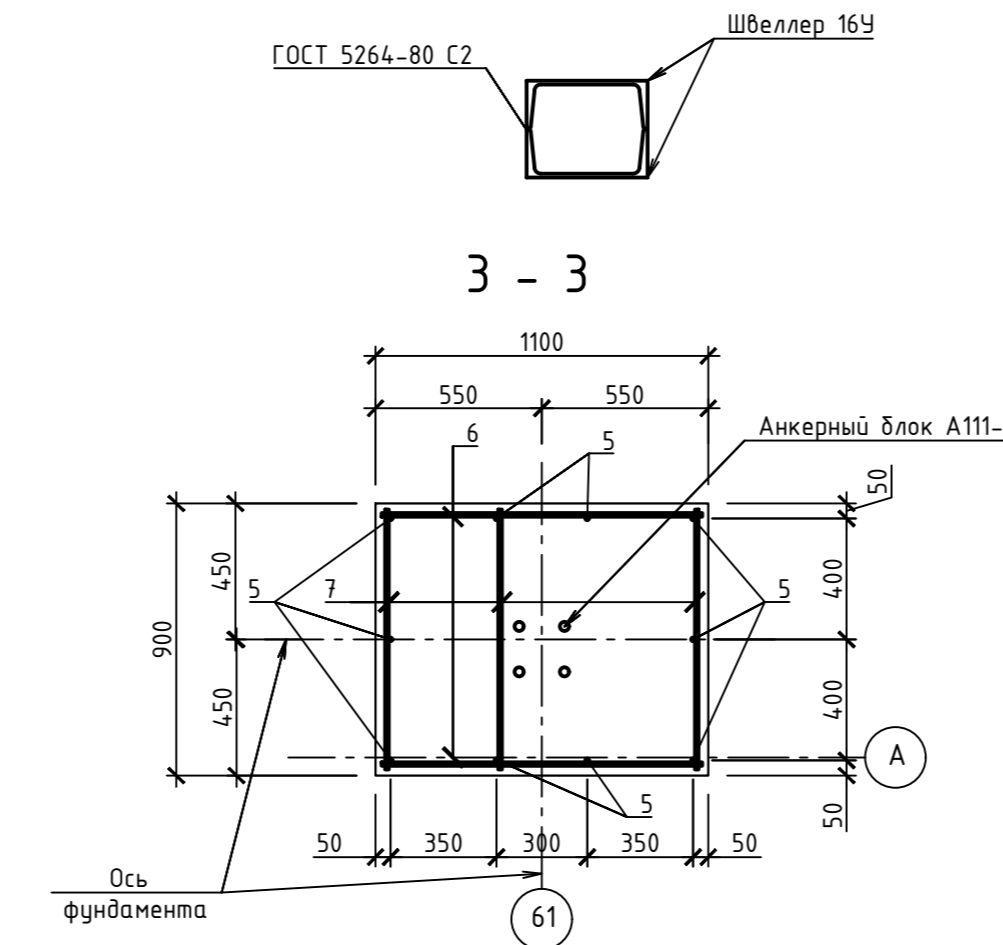
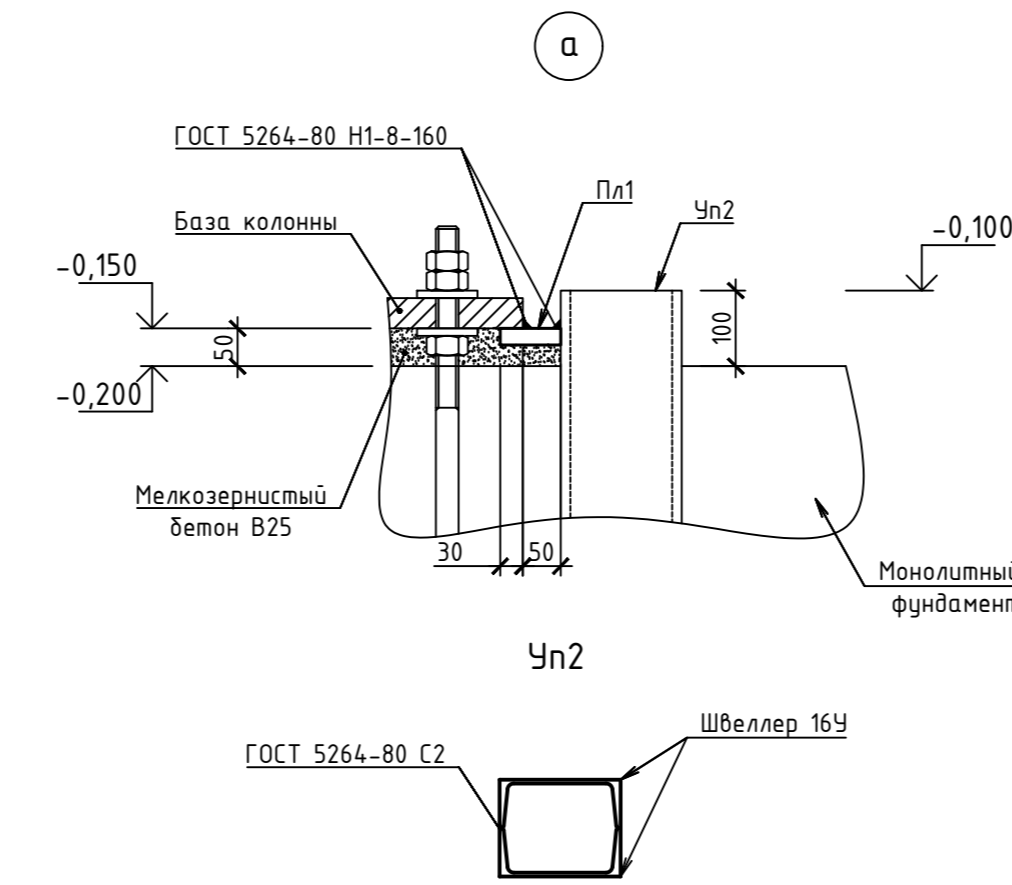
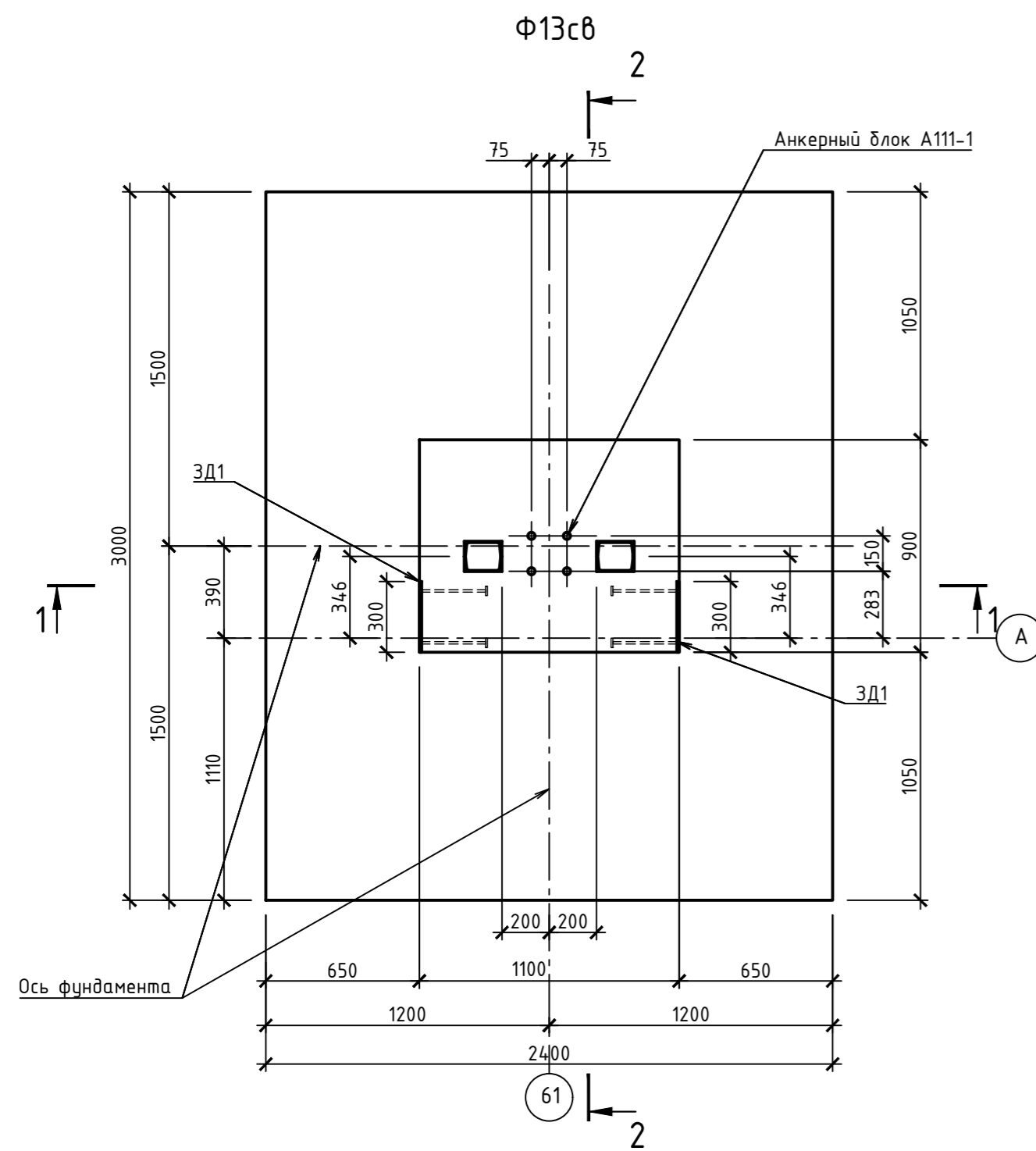
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ	Князева	08.24			
Проверил	Чернец	08.24			
Проверил	Бородачев	08.24			
Н. контр.	Сельницкая	08.24			
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стадия	Лист
Фундаменты Ф12				Р	11
ООО "СК-Проект"					

Спецификация к фундаментам Ф13св

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<i>Детали</i>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2360	16	2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2960	13	2,63	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2360	16	3,73	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2960	13	4,68	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2100	10	3,3	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1060	16	0,9	
7	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=860	24	0,8	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1400	58	1,3	
Уп2		Швеллер 16У <small>16У ГОСТ 8240-97</small> L=1100	4	15,6	
Пл1		Лист <small>С245 ГОСТ 27772-2021</small> <small>10x80x160-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015</small> <small>С255 ГОСТ 27772-2021</small>	2	1,07	
<i>Сборочные единицы</i>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	1,50	м.п.
<i>Изделия закладные</i>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок А111-1	1		
ЗД1	1.400-15.В1.130-28	МН 121-5	2	4,90	
<i>Материалы</i>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	5,7		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,8		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
ГС1	



- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20 мм.
- Шаг арматуры - 200 мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200 мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400 мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50 мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100 мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100 мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100 мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3 мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ	Князева	08.24			
Проверил	Чернец	08.24			
Проверил	Бородачев	08.24			
Н. контр.	Сельницкая	08.24			
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стадия	Лист
Фундаменты Ф13св				Р	12
				000 "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф14св

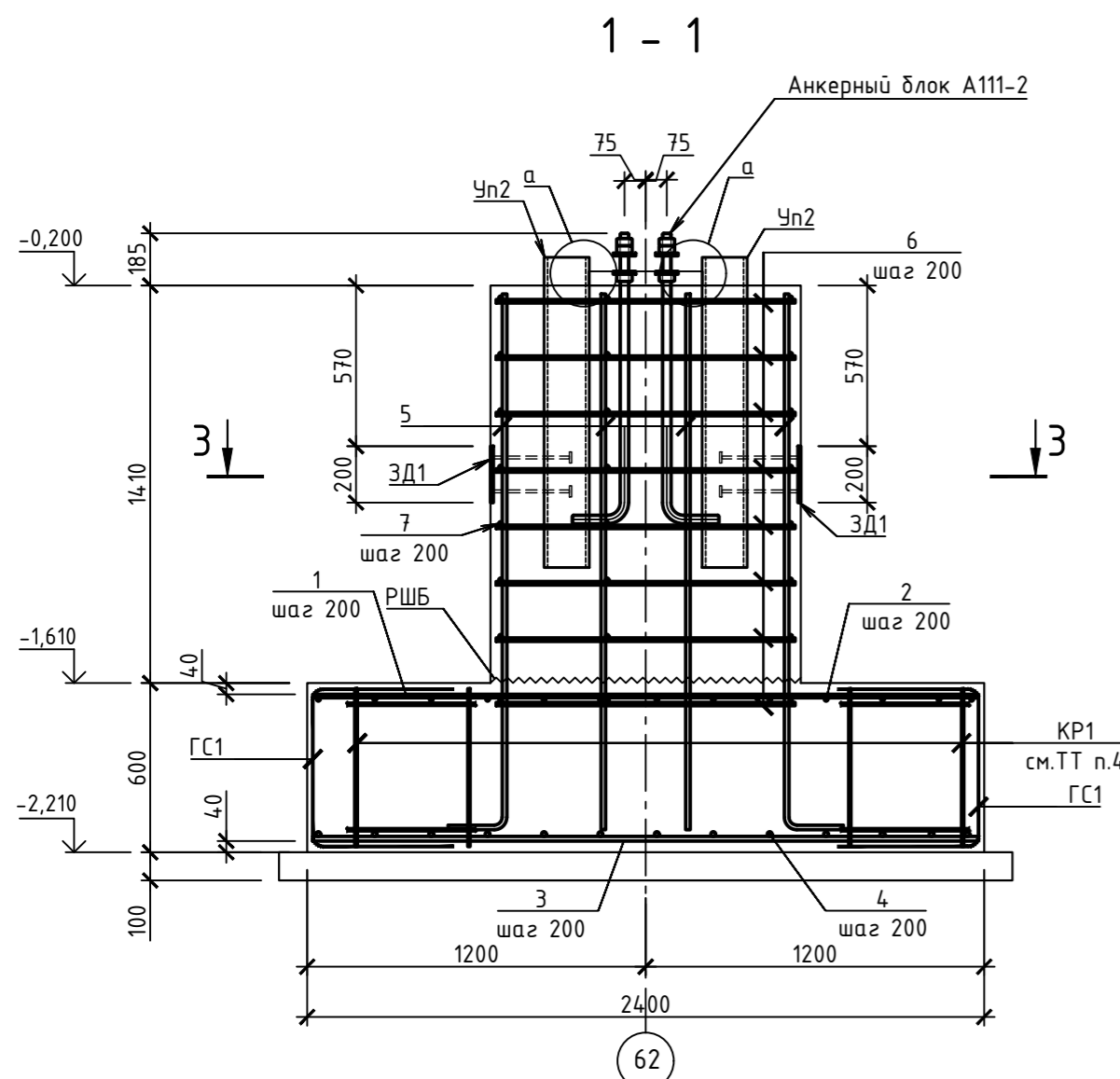
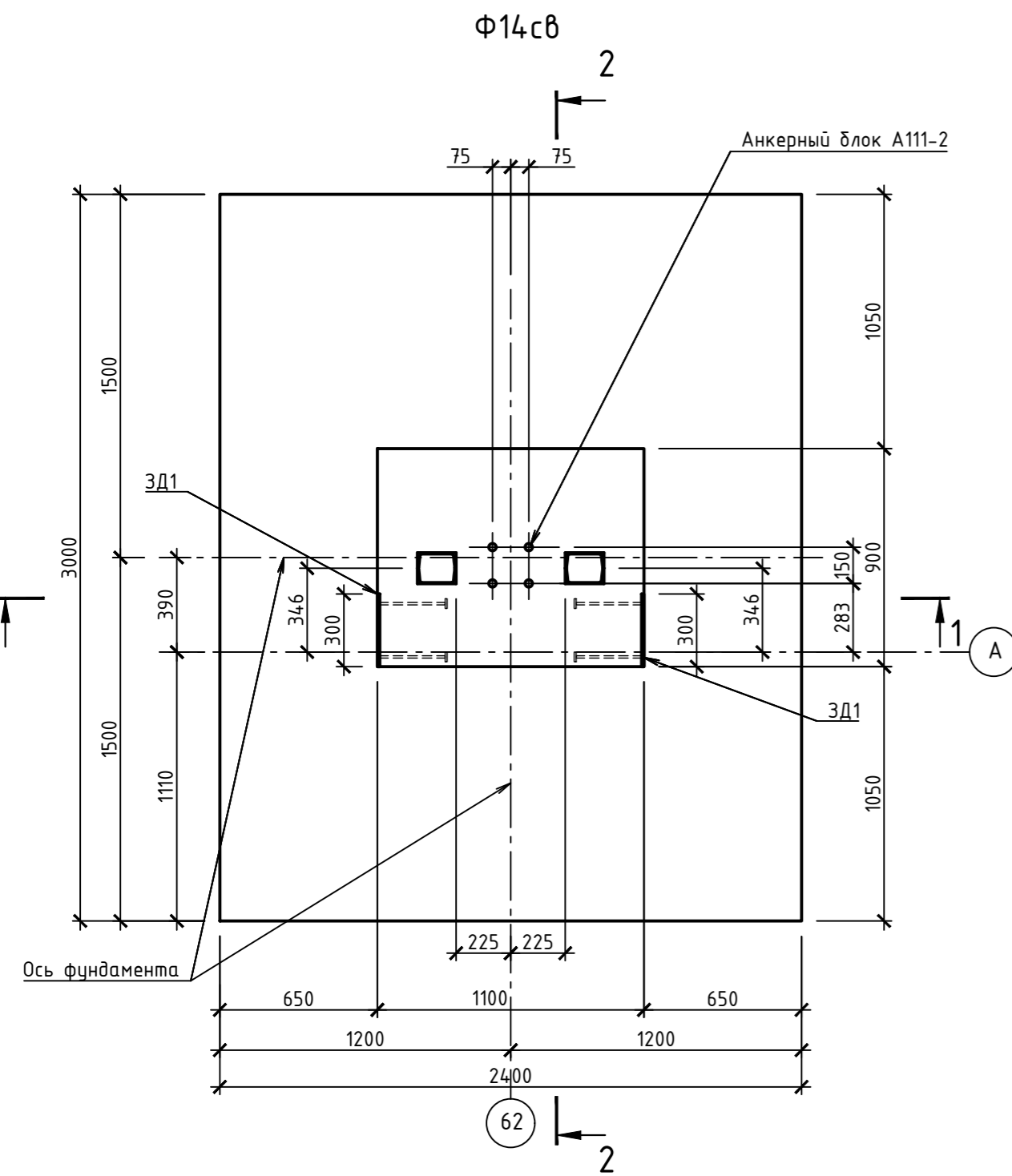
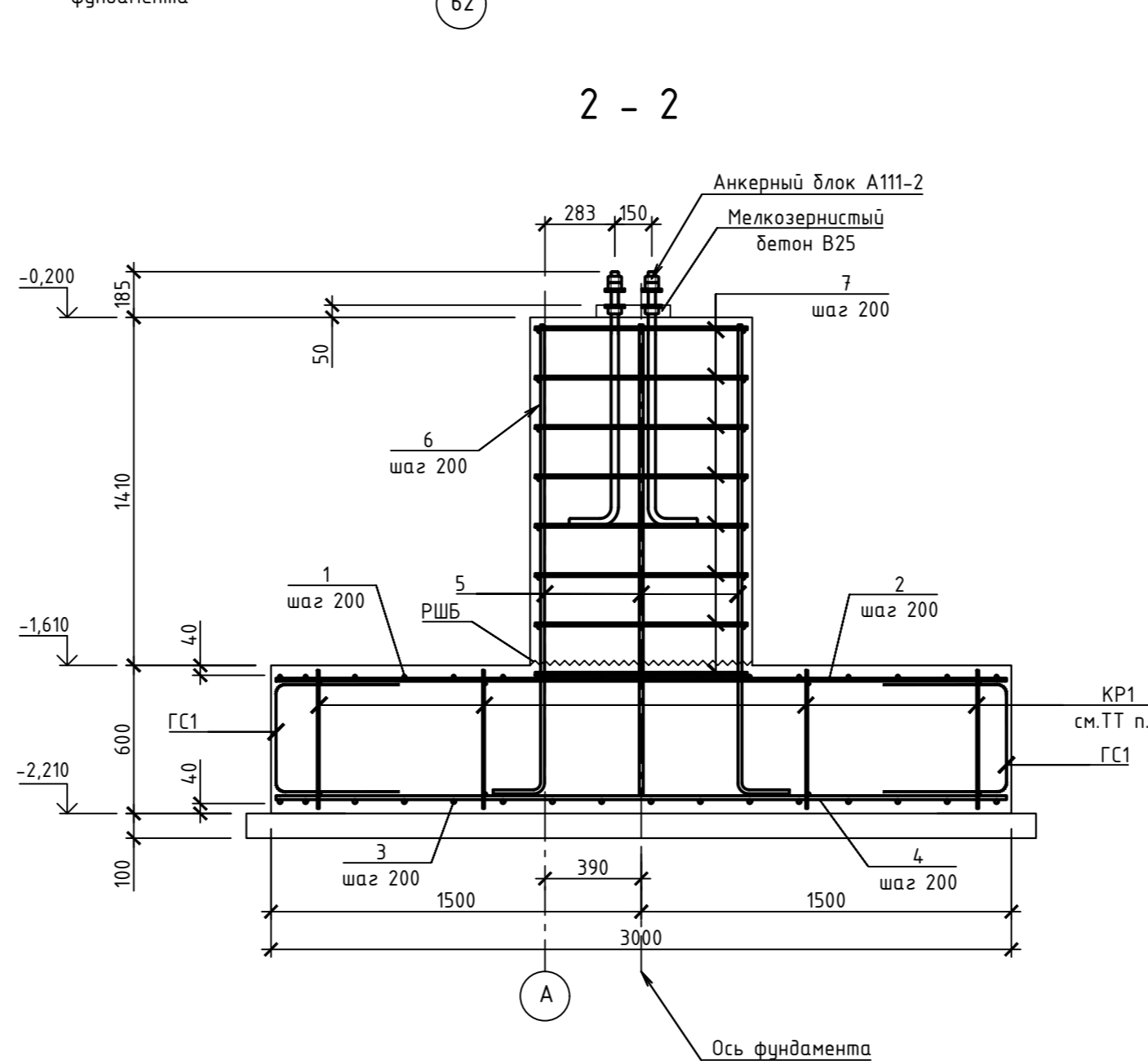
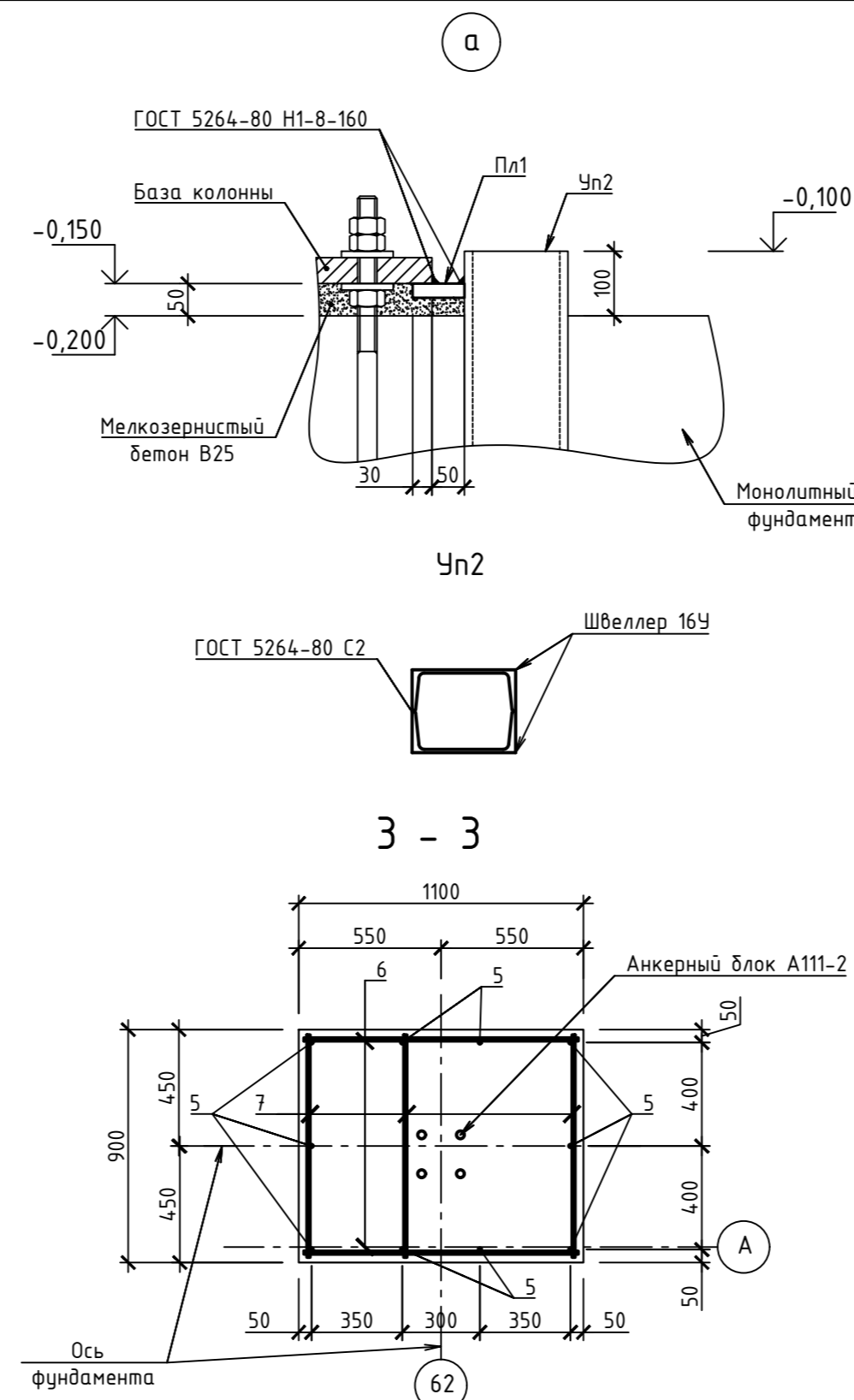
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
1	ГОСТ 34028-2016	Φ12-A500С L=2360	16	2,10	
2	ГОСТ 34028-2016	Φ12-A500С L=2960	13	2,63	
3	ГОСТ 34028-2016	Φ16-A500С L=2360	16	3,73	
4	ГОСТ 34028-2016	Φ16-A500С L=2960	13	4,68	
5	ГОСТ 34028-2016	Φ16-A500С L=2100	10	3,3	
6	ГОСТ 34028-2016	Φ12-A500С L=1060	16	0,9	
7	ГОСТ 34028-2016	Φ12-A500С L=860	24	0,8	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	Φ12-A500С L=1400	58	1,3	
Уп2		Швеллер 16У 16У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1100	4	15,6	
Пл1		Лист 10x80x160-В-ПН-0 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	1,07	
Сборочные единицы					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	1,50	м.п.
Изделия закладные					
	фирма "Astron"	Анкерный блок А111-2	1		
ЗД1	1.400-15.В1.130-28	МН 121-5	2	4,90	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	5,7		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,8		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
ГС1	

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подбивку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

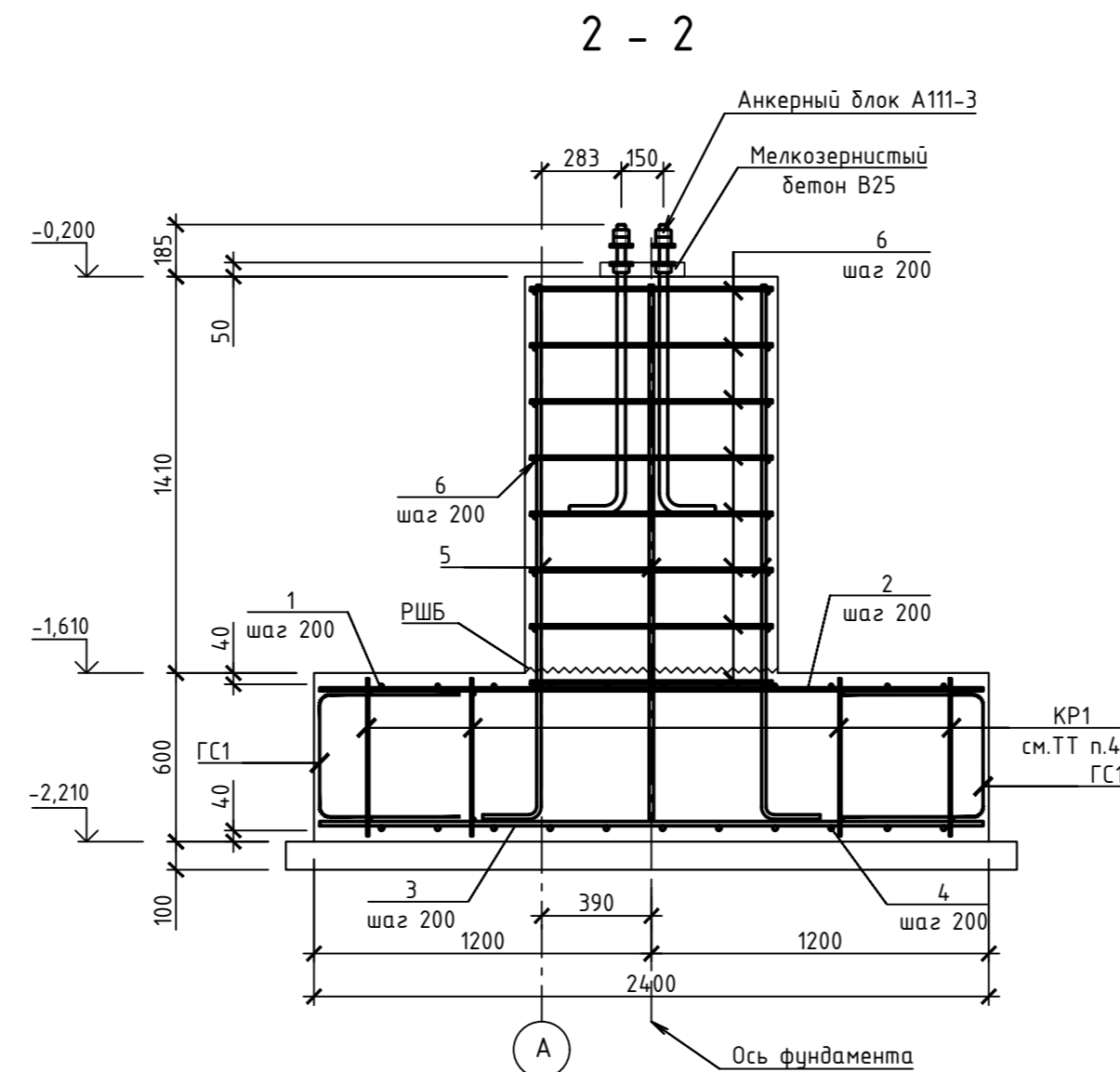
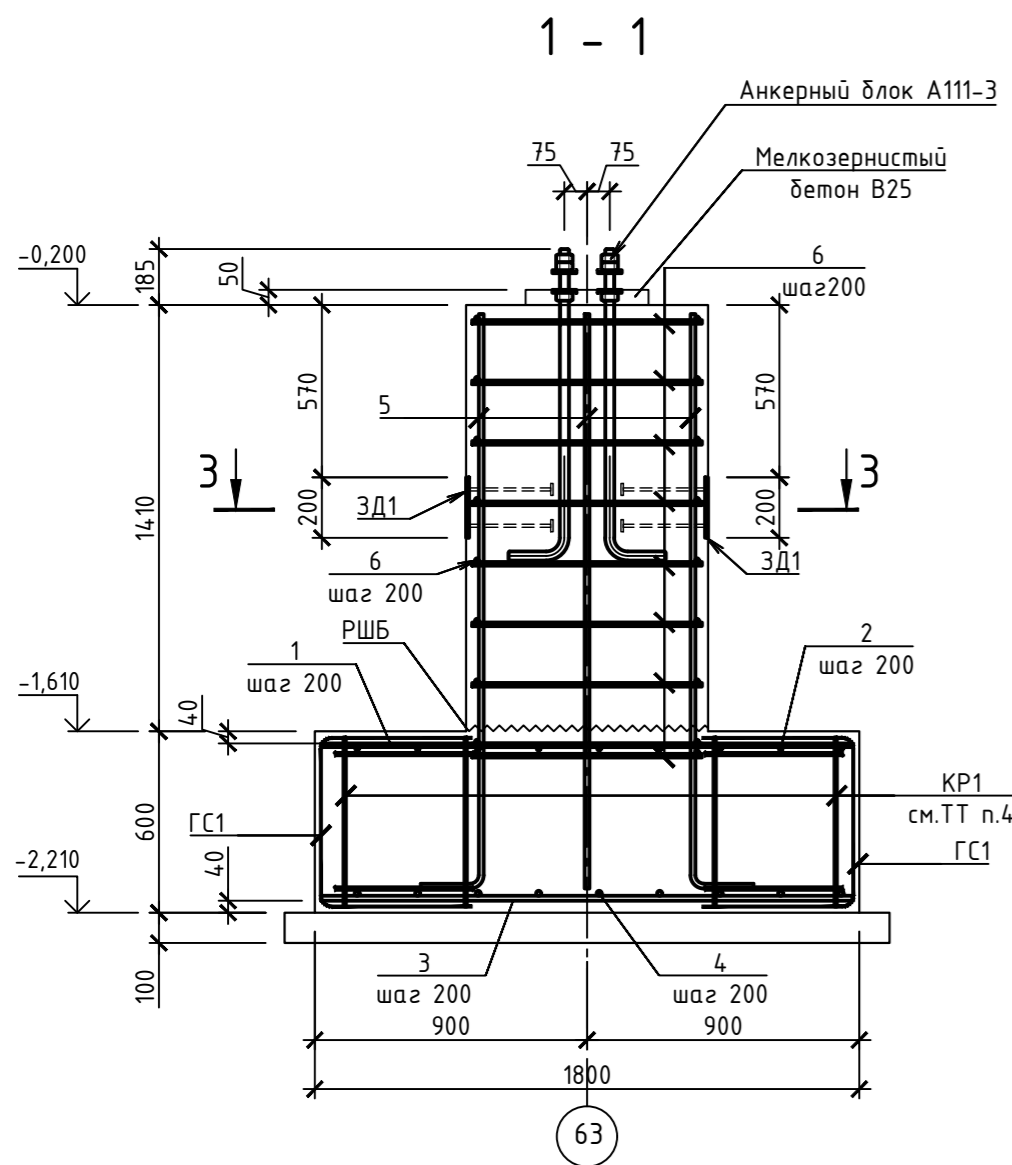
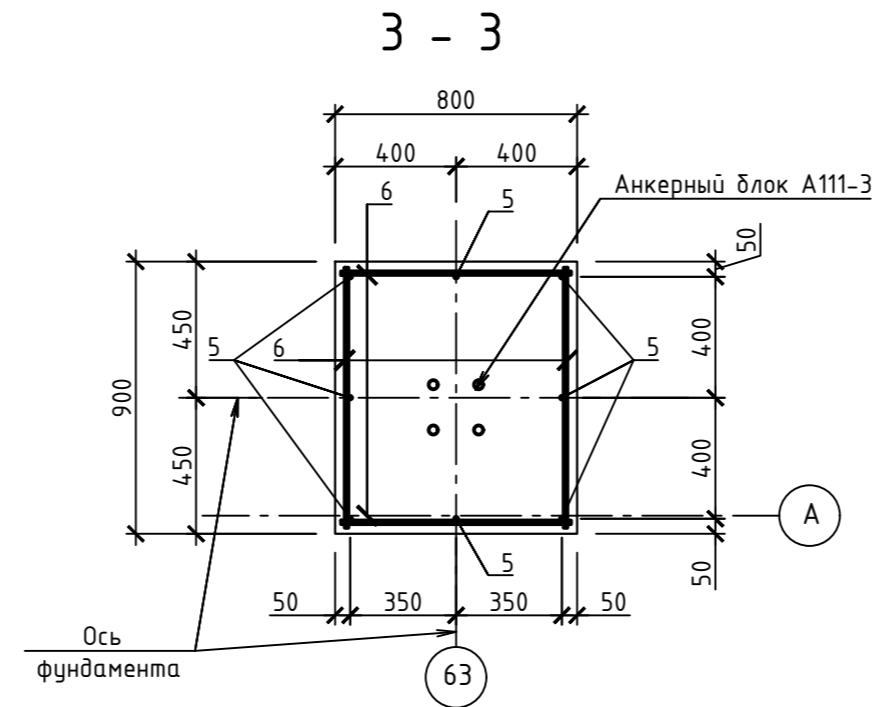
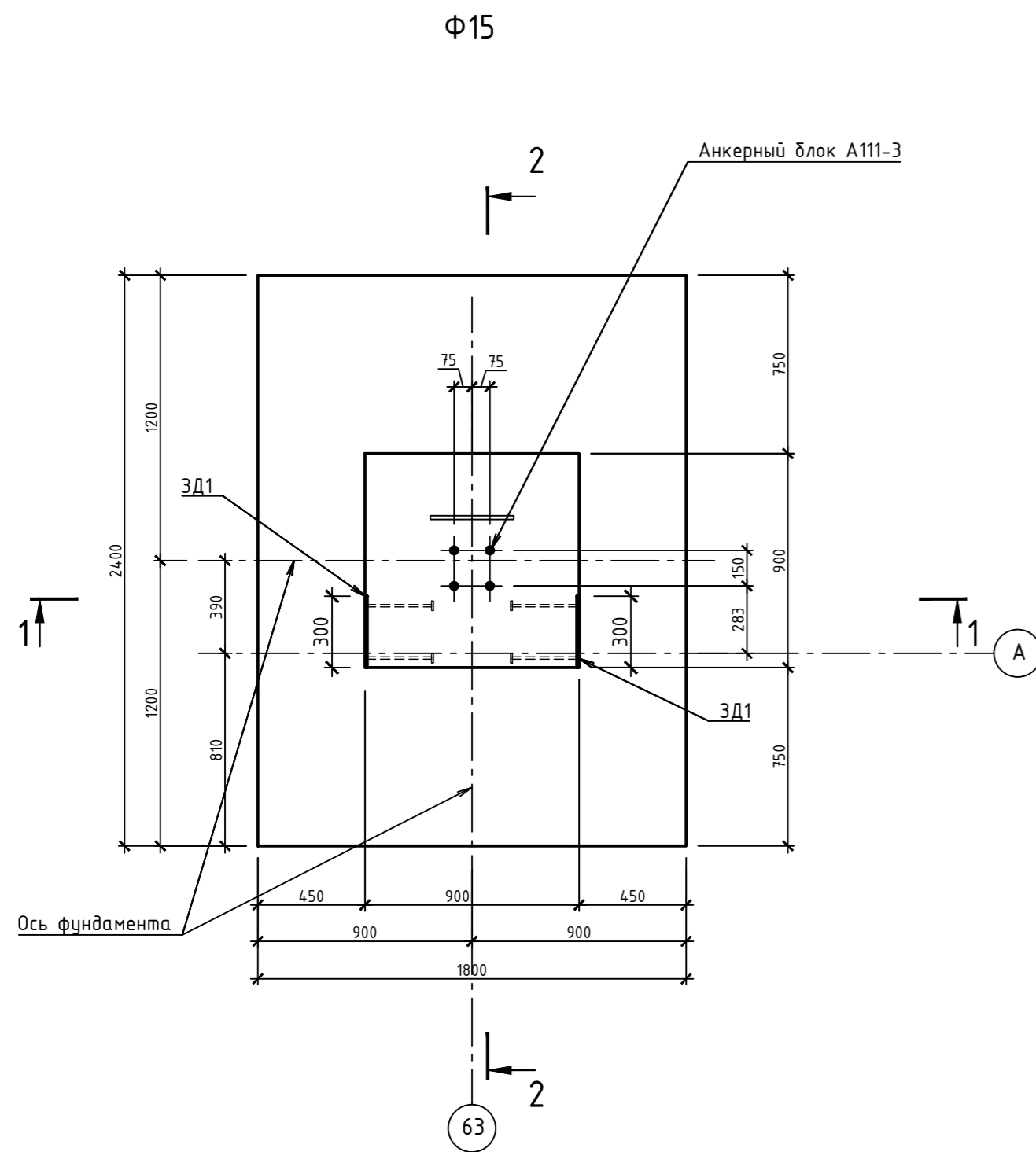
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ	Князева	08.24			
Проверил	Чернец	08.24			
Проверил	Бородачев	08.24			
Н. контр.	Сельницкая	08.24			
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662				Стадия	Лист
Фундамент Ф14св				Р	13
				000 "СК-Проект"	



Согласовано	Взам инв №
Подпись и дата	
Инв. № подл	

Спецификация к фундаментам Ф15

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1760	13	1,57	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=2360	10	2,10	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=1760	13	2,81	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2360	10	3,73	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500C L=2100	8	3,3	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=860	32	0,8	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500C L=1400	46	1,3	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	12	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА111-3	1		
ЗД1	1.400-15.В1.130-28	МН 121-5	2	4,90	
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	3,7		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,5		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,02		м ³



Ведомость деталей

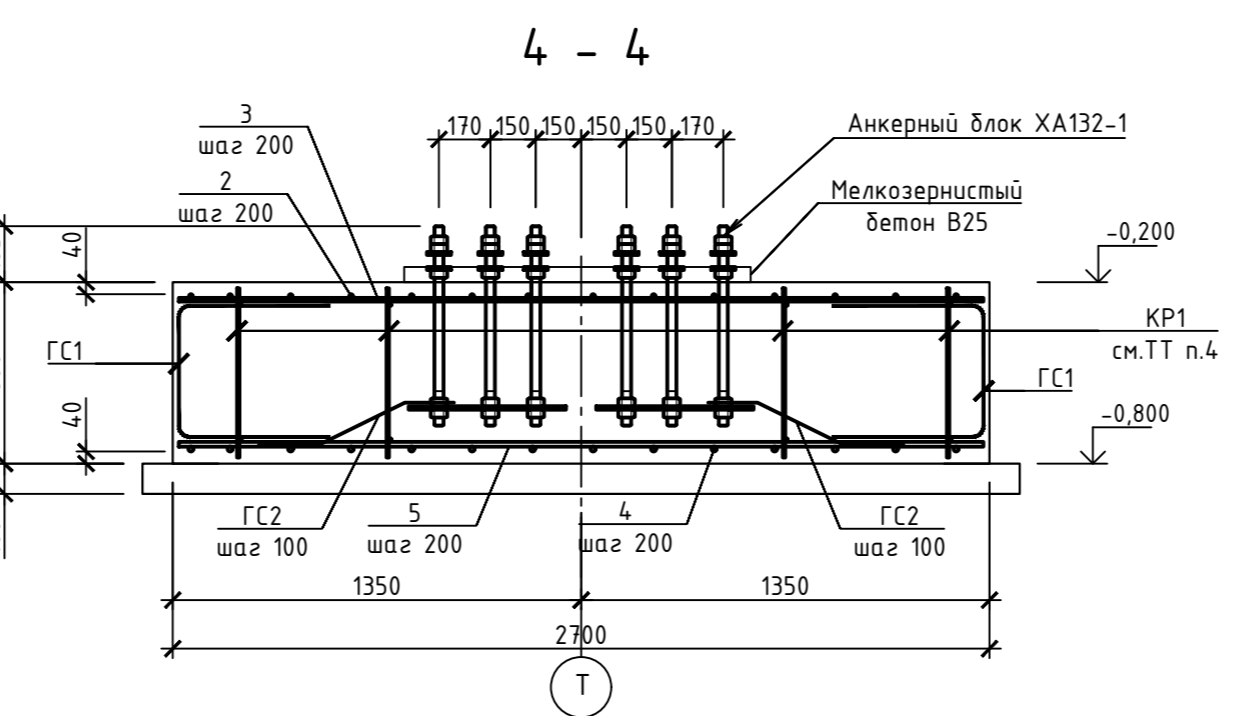
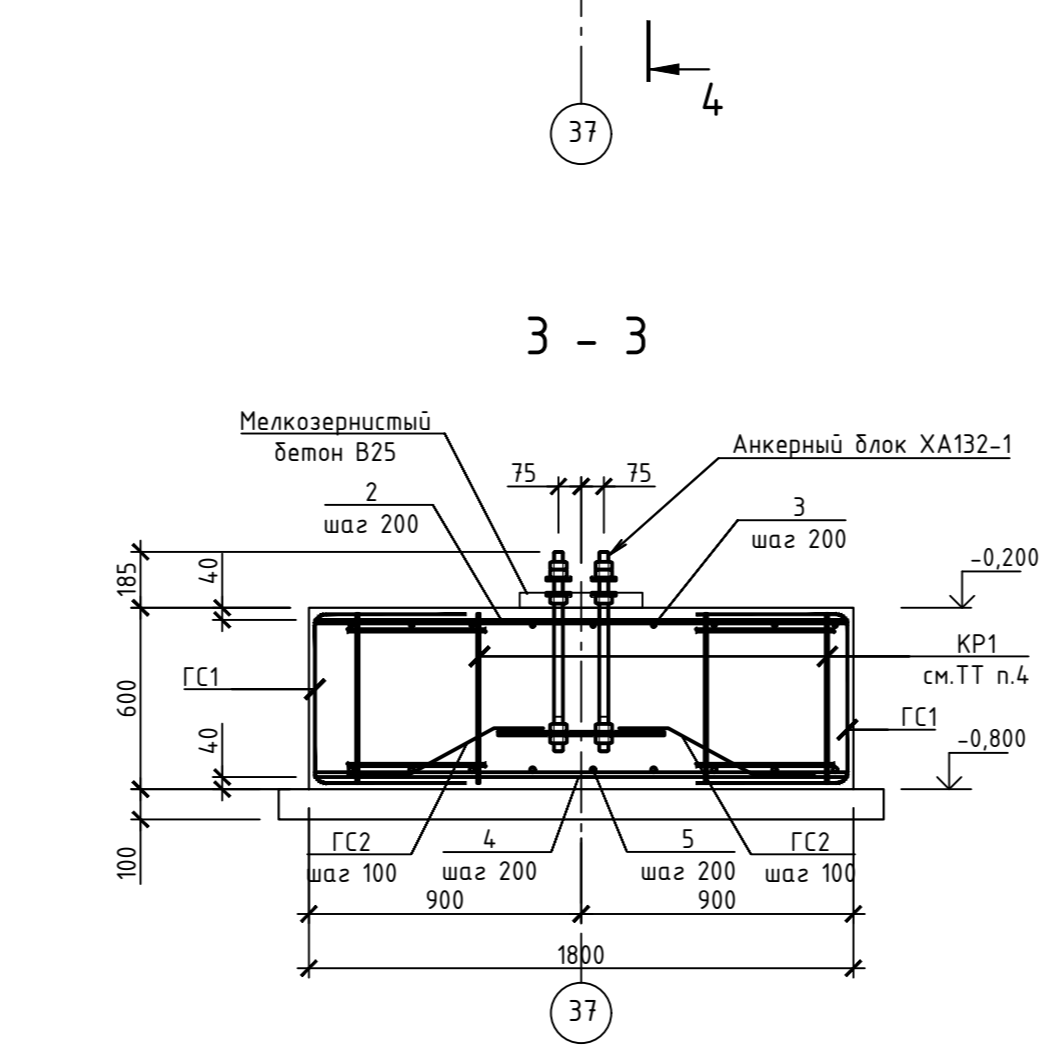
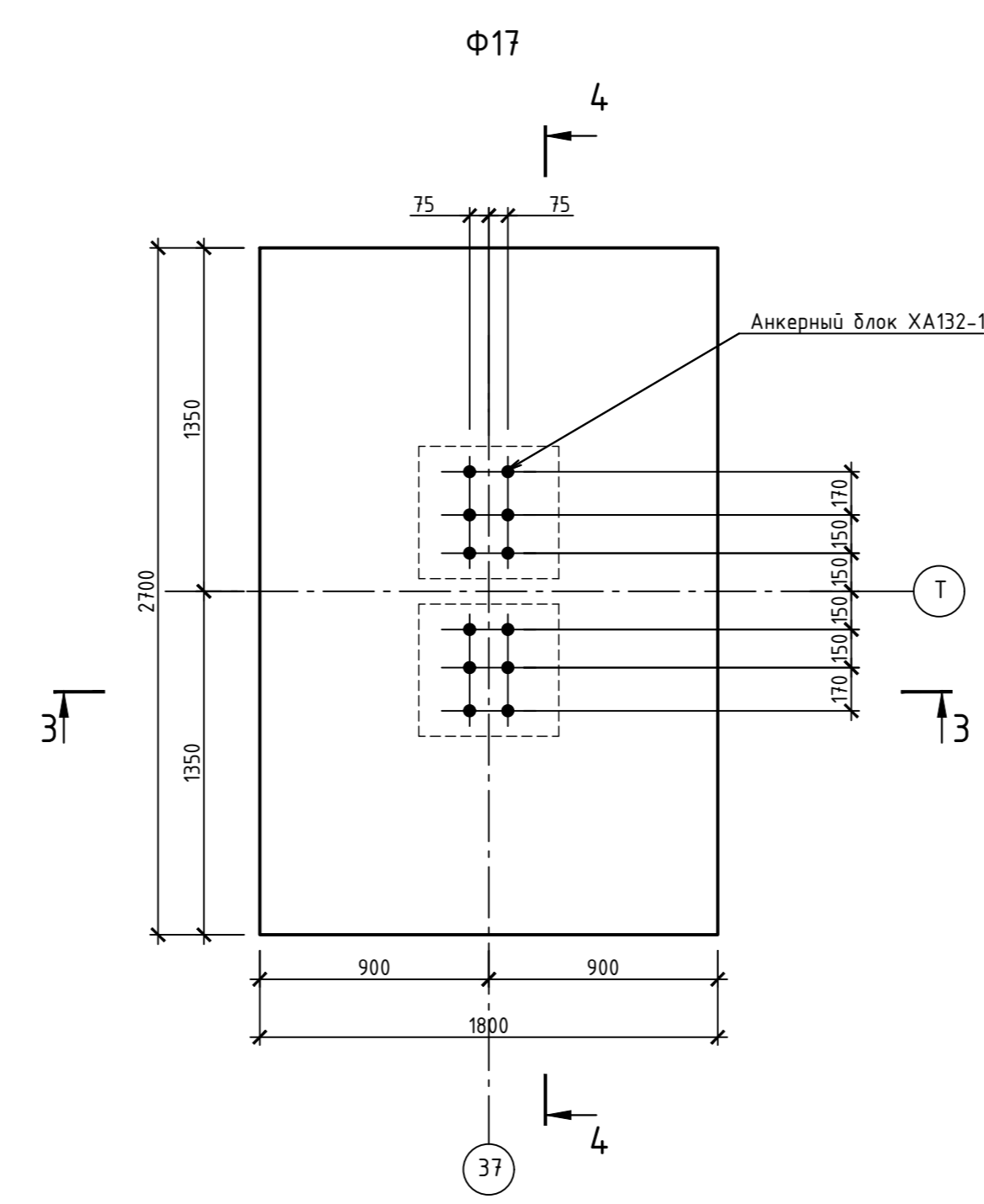
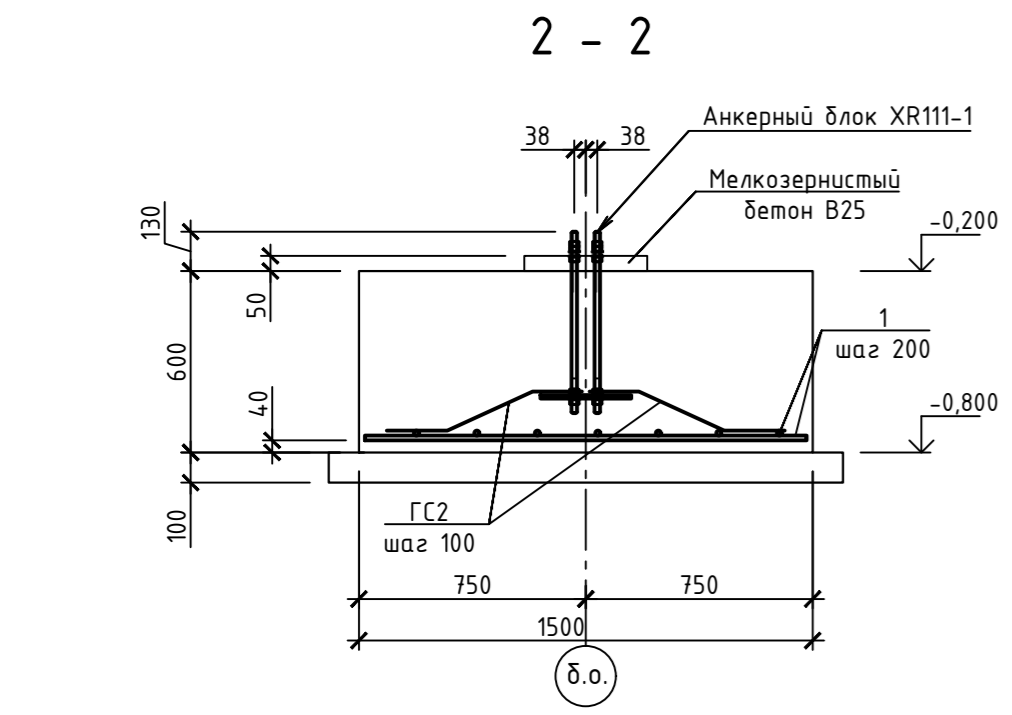
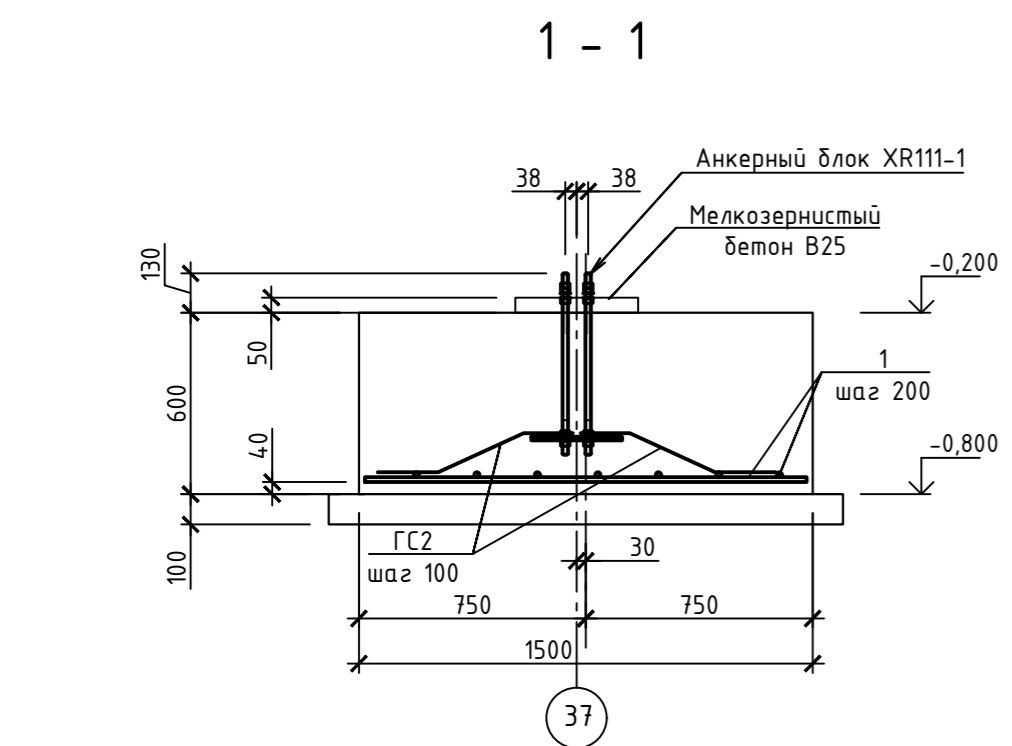
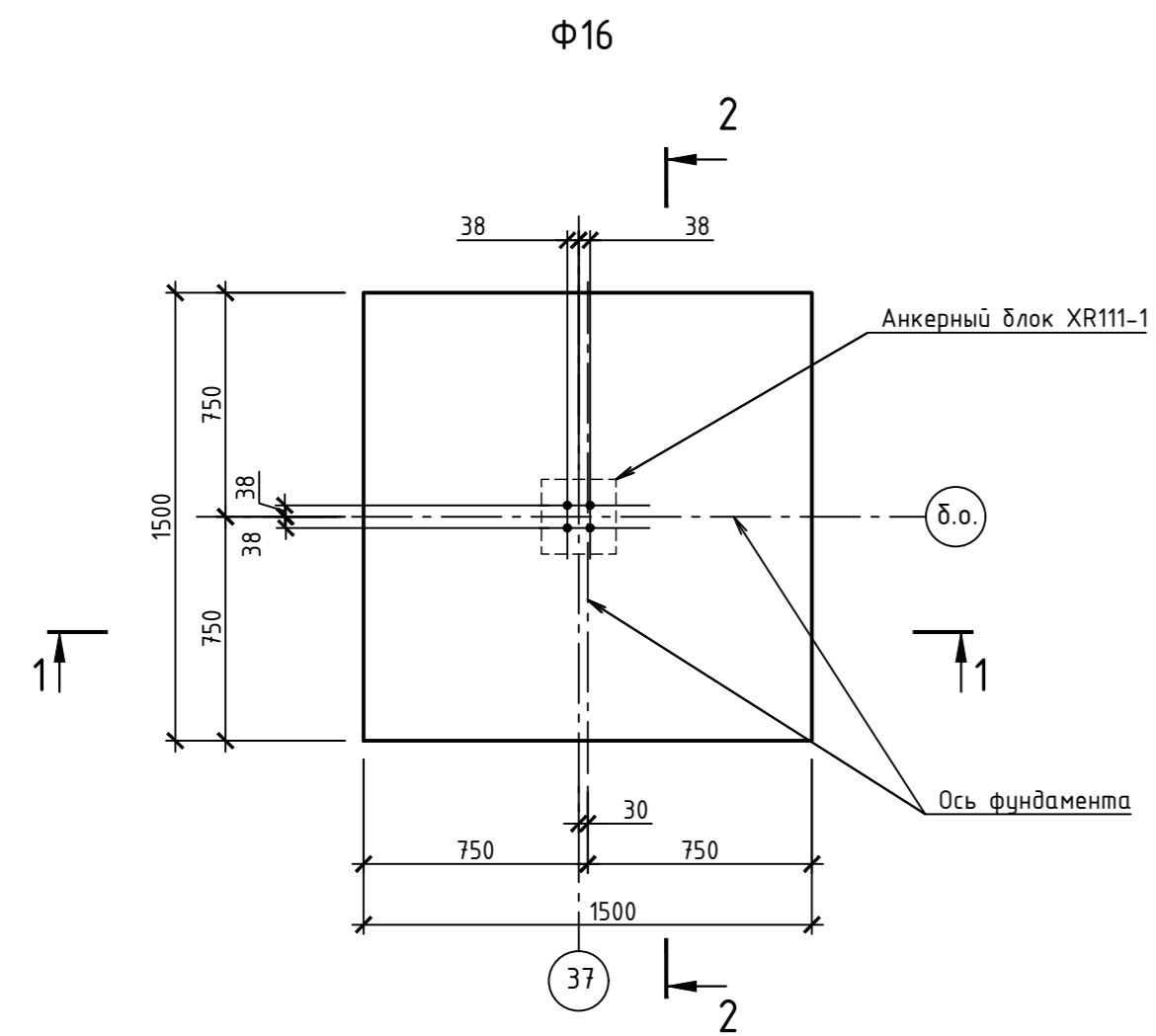
Поз.	Эскиз
5	
ГС1	

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

2704-2024-КЖ1							
1	-	Зам.	77-24.	14.10.24	Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"		
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата		
Разработ	Князева	08.24					
Проверил	Чернец	08.24					
Проверил	Бородачев	08.24					
Н. контр.	Сельницкая	08.24					
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662					Стадия	Лист	Листов
Фундаменты Ф15					Р	14	
					ООО "СК-Проект"		

Спецификация к фундаментам Ф16, Ф17

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во		Масса ед., кг	Примечание
			Ф16	Ф17		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1460	18		1,30	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1760		15	1,57	
3	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2660	10		2,37	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=1760		15	2,78	
5	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2660	10		4,20	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	50		1,3	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=820	12	30	0,73	
<u>Сборочные единицы</u>						
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий		12	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Astron"	Анкерный блок XR111-1	1			
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-1		1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	14	2,9		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	0,3	0,6		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,01	0,04		м ³



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС2	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектация анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
10. ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.

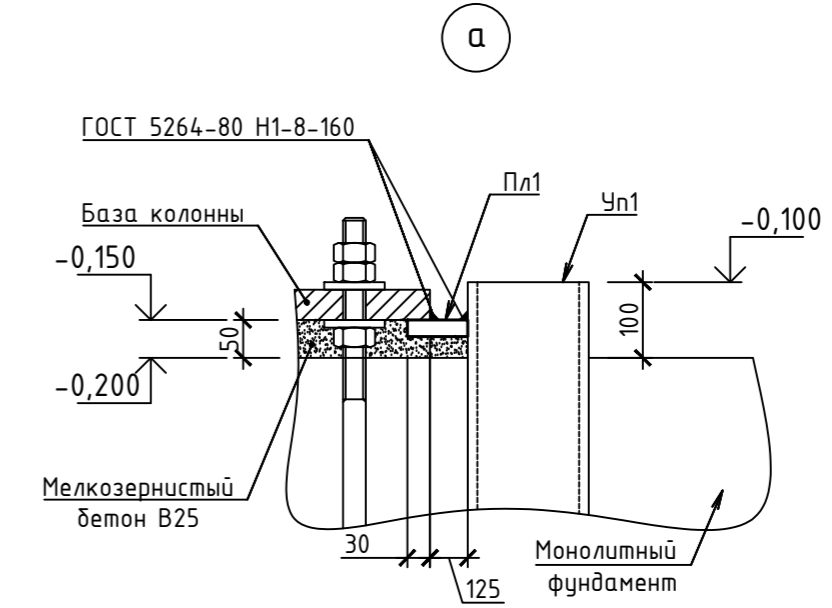
2704-2024-КЖ1				
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"				
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись
Разработ	Князева	08.24		
Проверил	Чернец	08.24		
Проверил	Бородачев	08.24		
Н. контр.	Сельницyna	08.24		
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия	Лист
Фундаменты Ф16, Ф17			Р	15
			000 "СК-Проект"	

Спецификация к фундаментам Ф18св, Ф19св

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во		Масса ед, кг	Примечание
			Ф18св	Ф19св		
<u>Детали</u>						
1	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=2660		19	2,37	
2	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=3560		15	3,17	
3	ГОСТ 34028-2016	Ф16-A500С L=2660		19	4,20	
4	ГОСТ 34028-2016	Ф16-A500С L=3560		15	5,63	
5	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=2660	18		2,37	
6	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=3260	15		2,90	
7	ГОСТ 34028-2016	Ф16-A500С L=2660	18		4,20	
8	ГОСТ 34028-2016	Ф16-A500С L=3260	15		5,15	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=1400	58	66	1,3	
ГС2	ГОСТ 34028-2016	Ф12-A500С L=820	44	44	0,73	
Уп1		Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=620	4	4	16,1	
Пл1		Лист 16x155x200-В-ПН-О ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	2	3,90	
<u>Сборочные единицы</u>						
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	18	22	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>						
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-2		1		
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-6		1		
<u>Материалы</u>						
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	5,4	5,8		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 W4 F75	10	11		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,04	0,04		м ³

Ведомость деталей

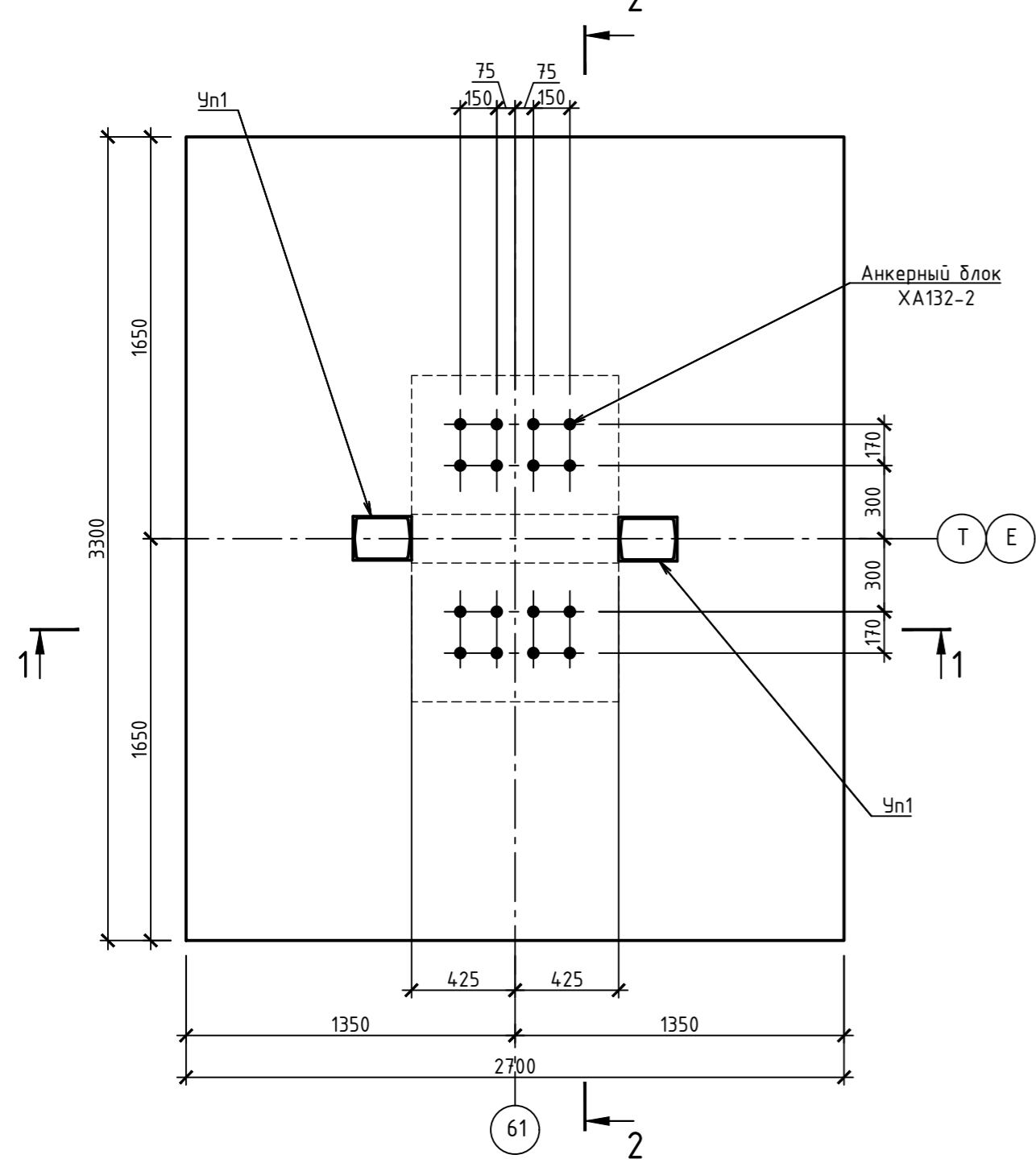
Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС2	



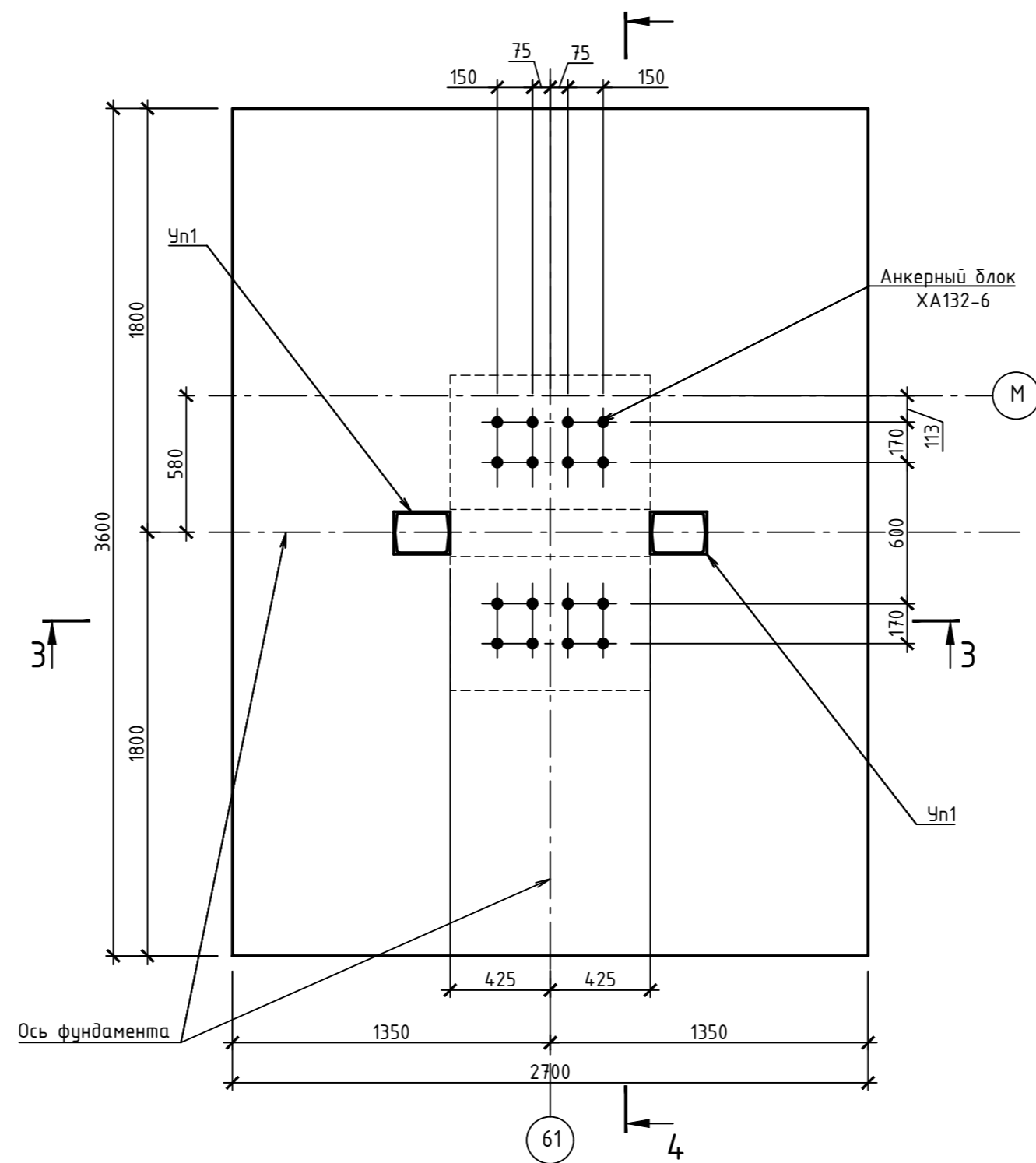
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
- Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
- Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
- Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
- Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
- Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
- Количество и комплектация анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
- Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
- Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.
- ГС2 приварить к Анкерной плите и нижней сетке.
- Уп1 и Уп2, Уп3 приварить к нижней сетке.

2704-2024-КЖ1				
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"				
Изм. Кол.	Лист № док.	Подпись	Дата	
Разработ	Князева	<i>[Подпись]</i>	08.24	
Проверил	Чернец	<i>[Подпись]</i>	08.24	
Проверил	Бородачев	<i>[Подпись]</i>	08.24	
Н. контр.	Сельницкая	<i>[Подпись]</i>	08.24	
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия	Лист
Фундаменты Ф18св, Ф19св			Р	16
			ООО "СК-Проект"	

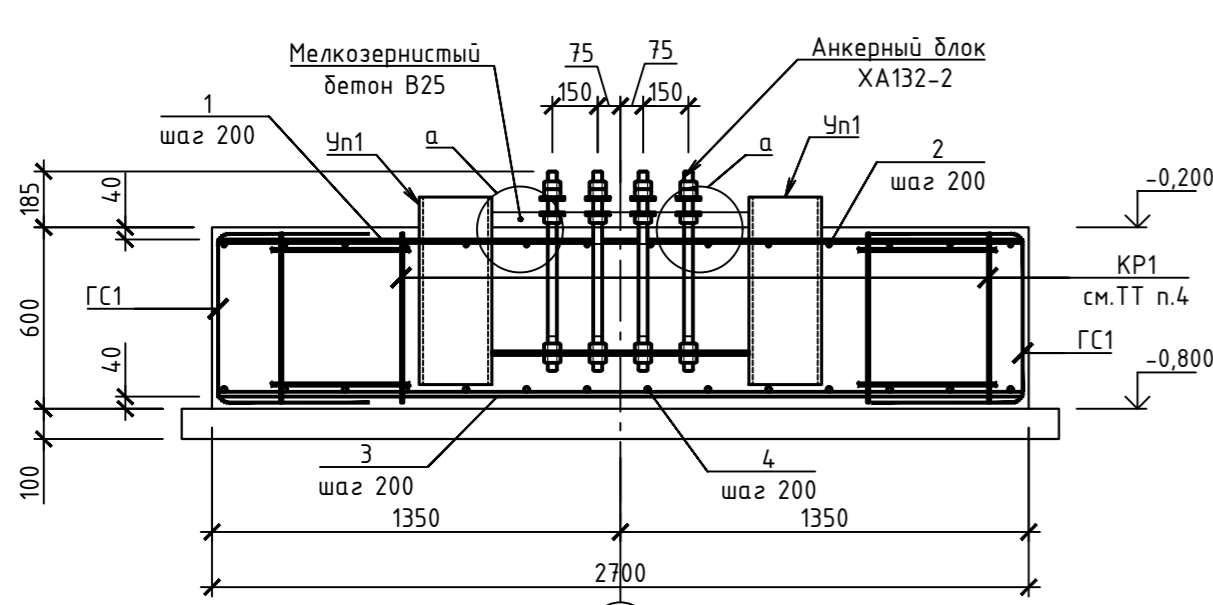
Ф18св 2



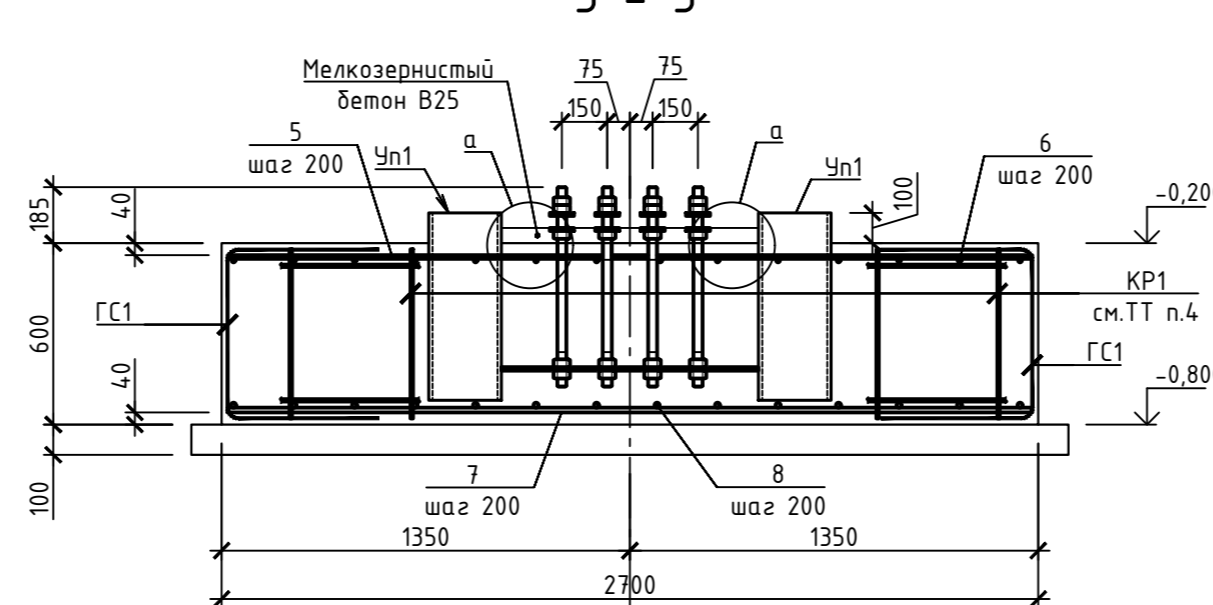
Ф19св 4



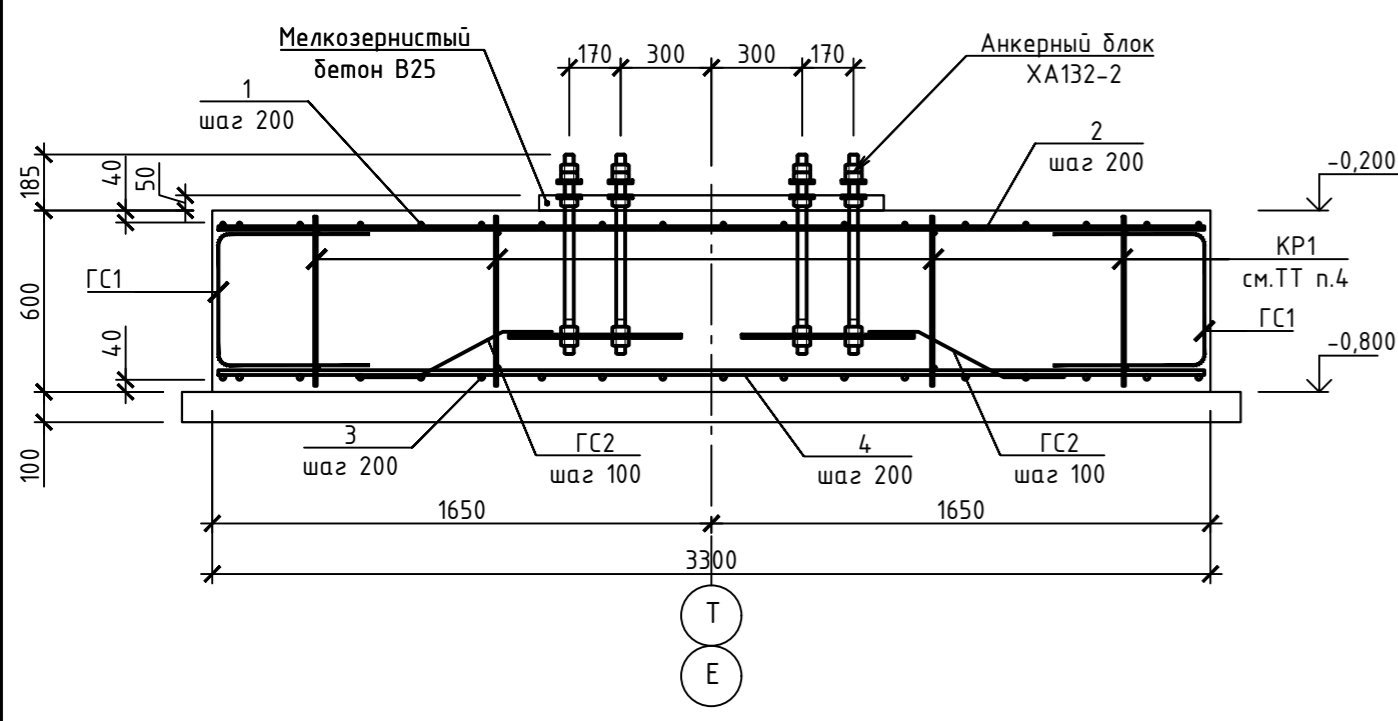
1 - 1



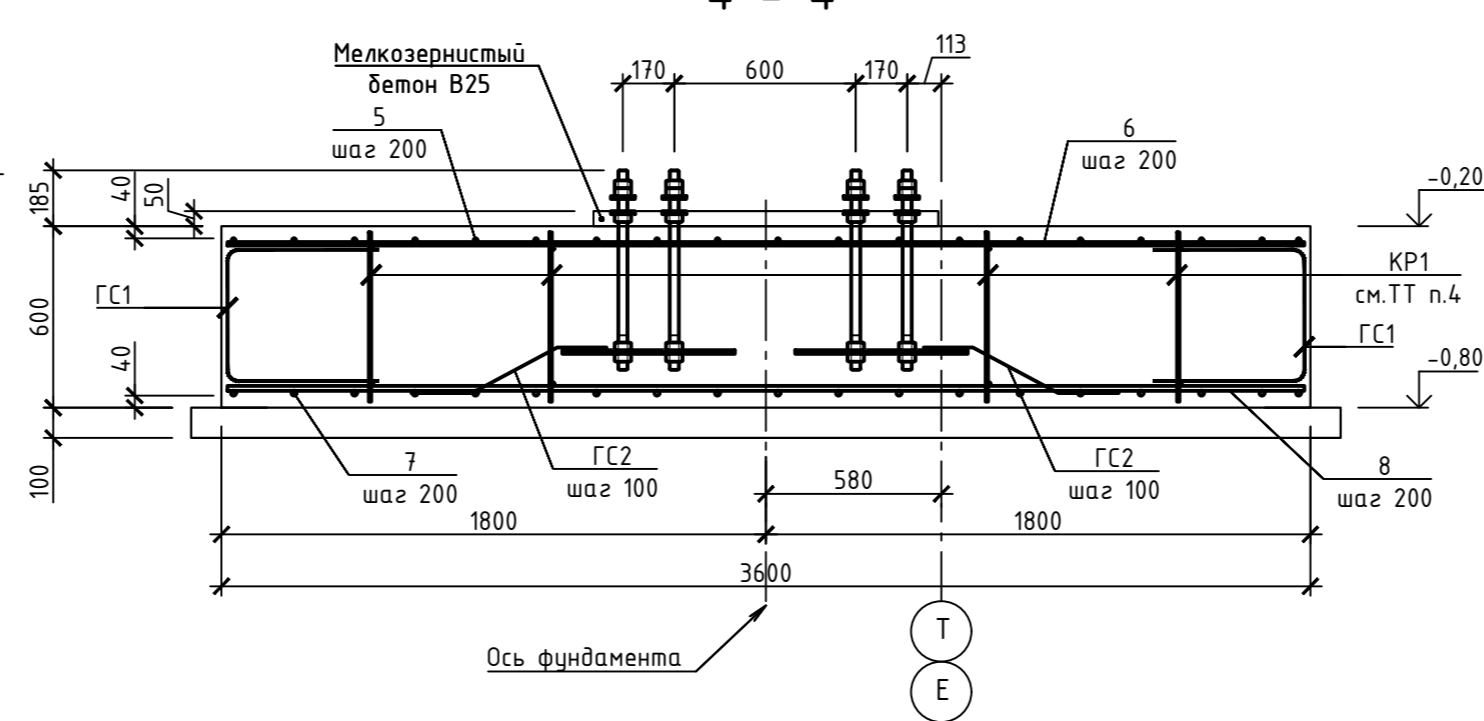
3 - 3



2 - 2



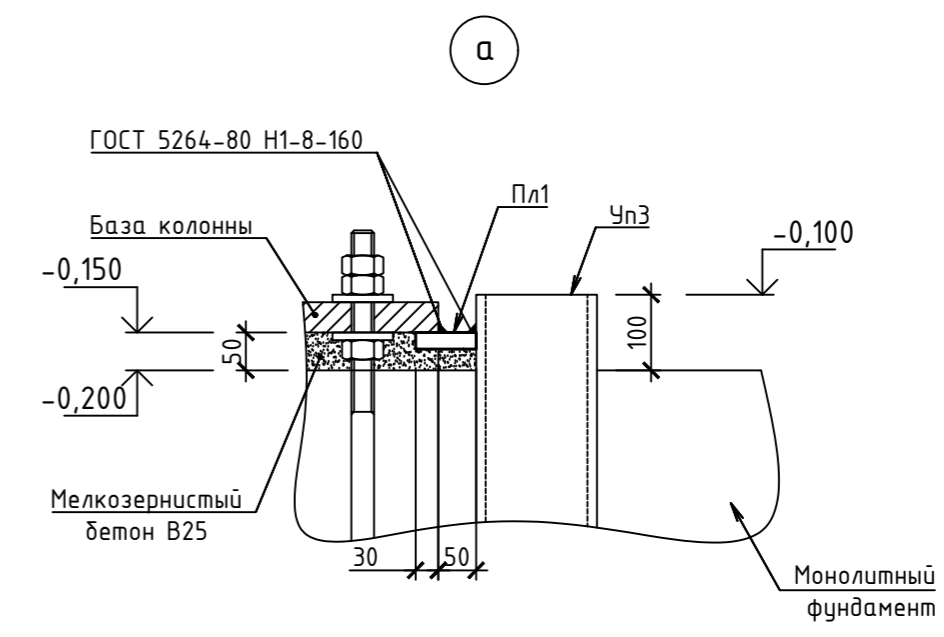
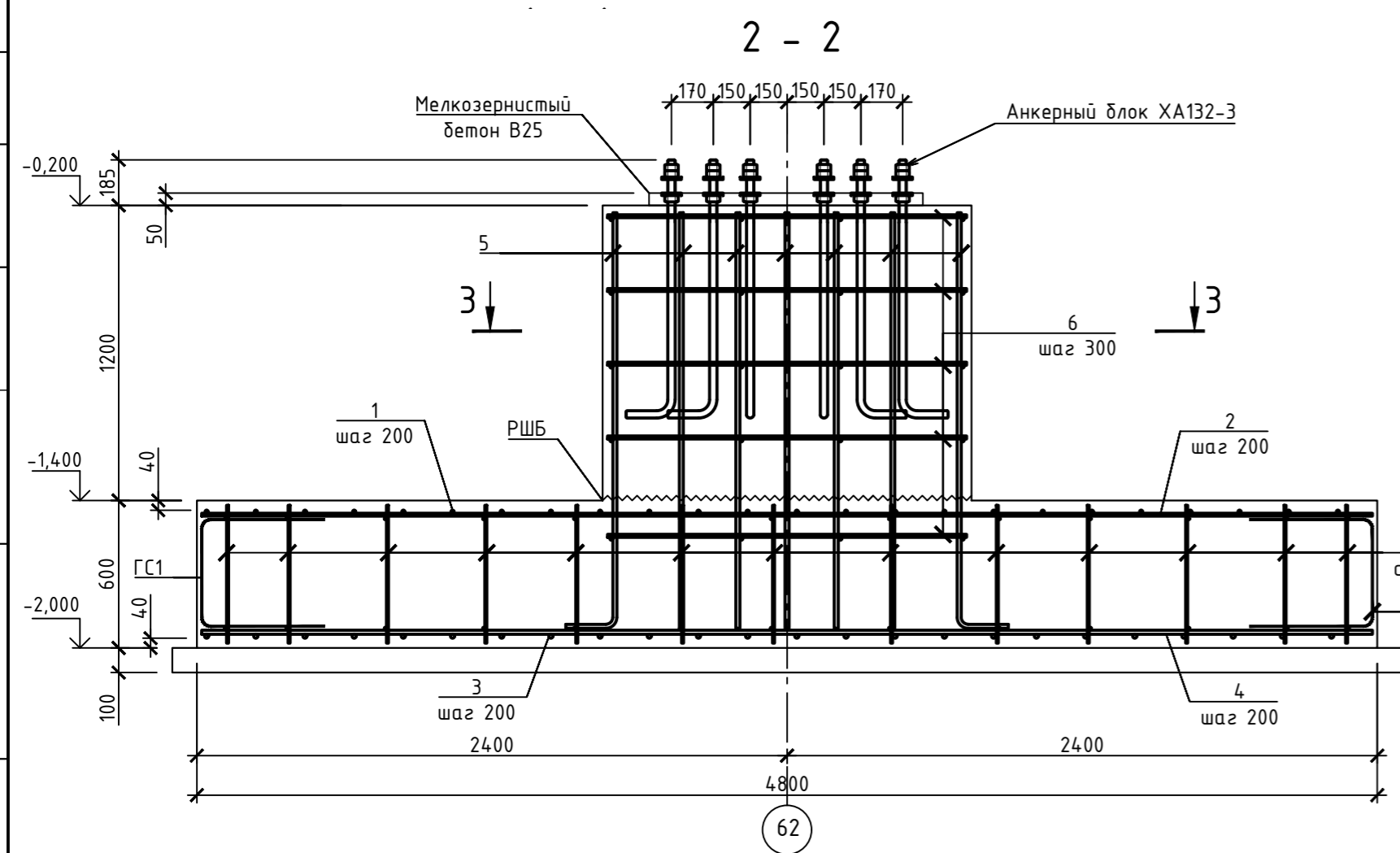
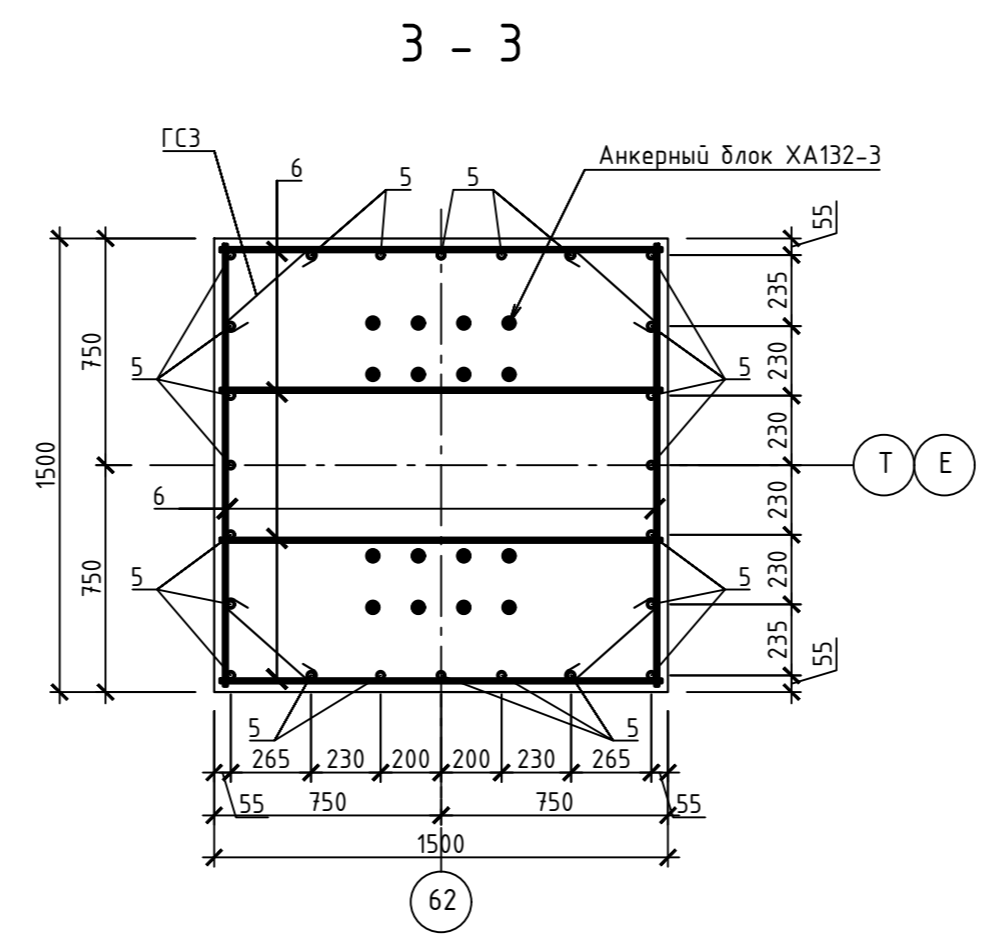
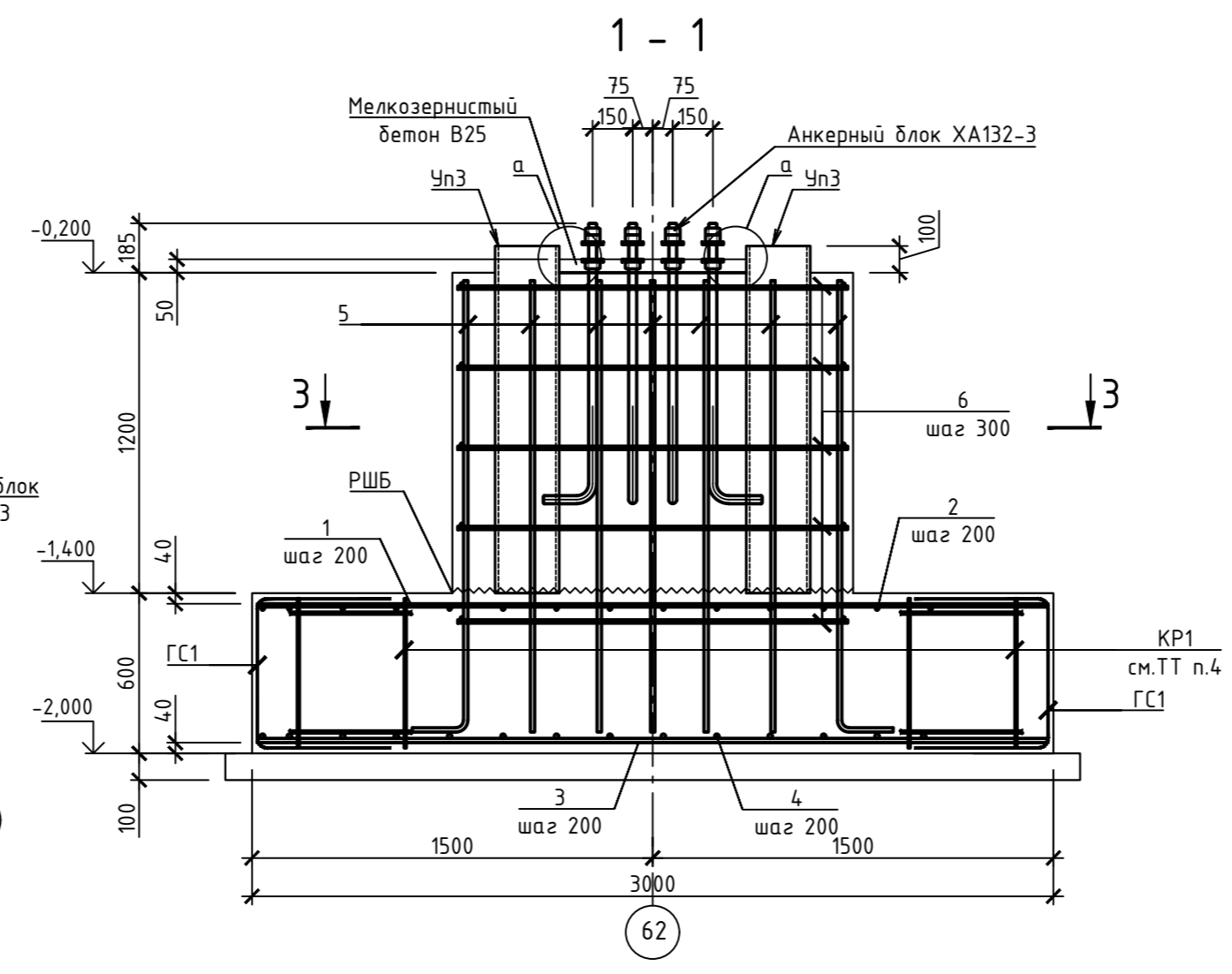
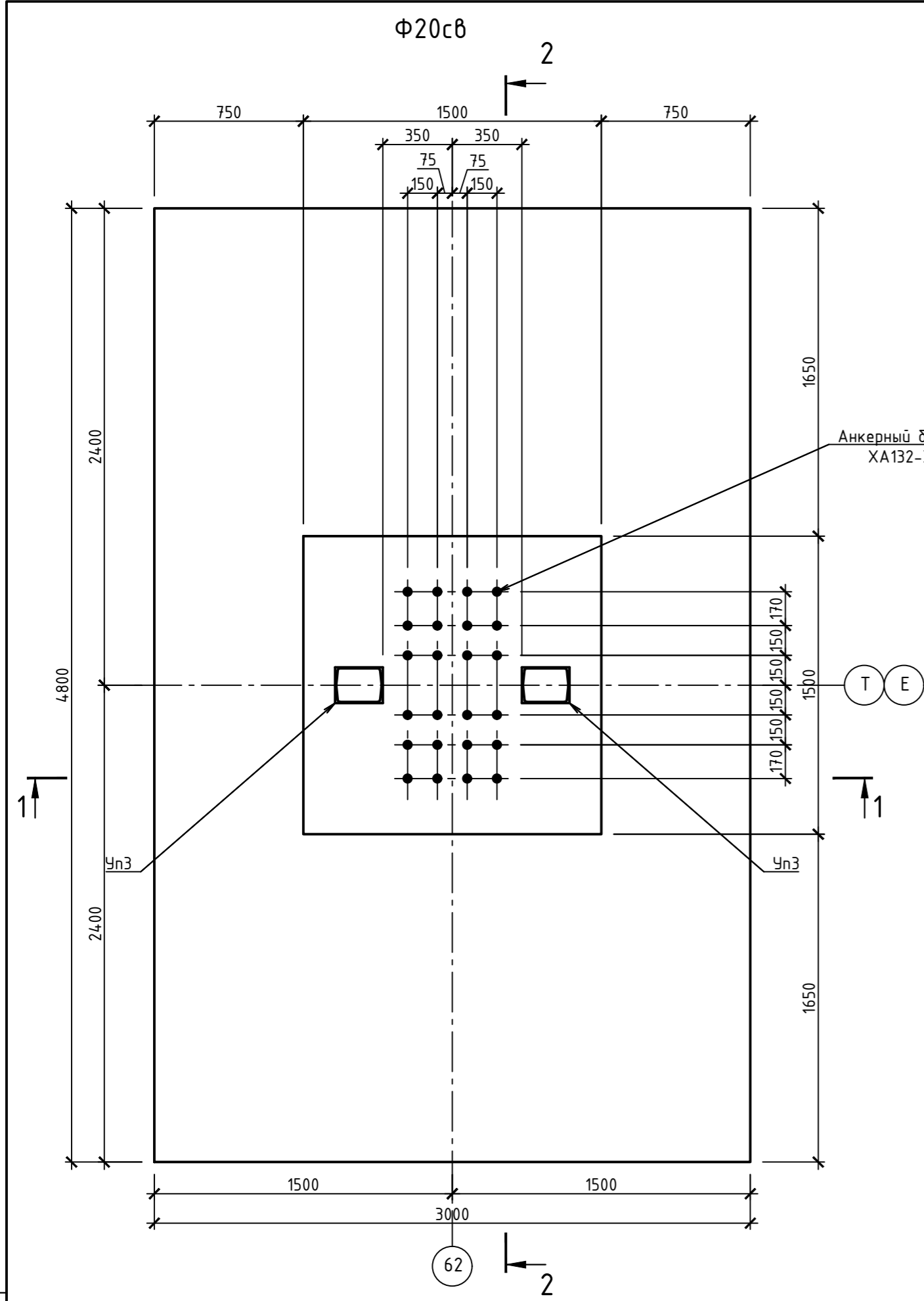
4 - 4



Согласовано			
Взам инв №			
Подпись и дата			
Инв. № подл			

Спецификация к фундаментам Ф20св

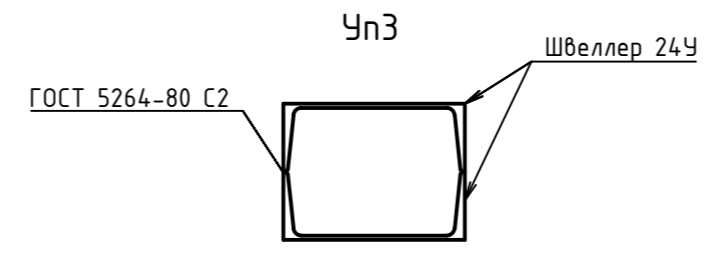
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2960	25	2,63	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=4760	16	4,24	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2960	25	4,68	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=4760	16	7,52	
5	ГОСТ 34028-2016	φ20-A500С L=1900	24	4,70	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1460	30	1,30	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	82	1,3	
ГС4	ГОСТ 34028-2016	φ8-A240 L=500	20	0,20	
Уп3		Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1300	4	18,5	
Пл1		Лист 16x80x200-В-ПН-О ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	2	2,01	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	36	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-3	1		
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	11,4		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	16		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,06		м ³



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС4	
5	

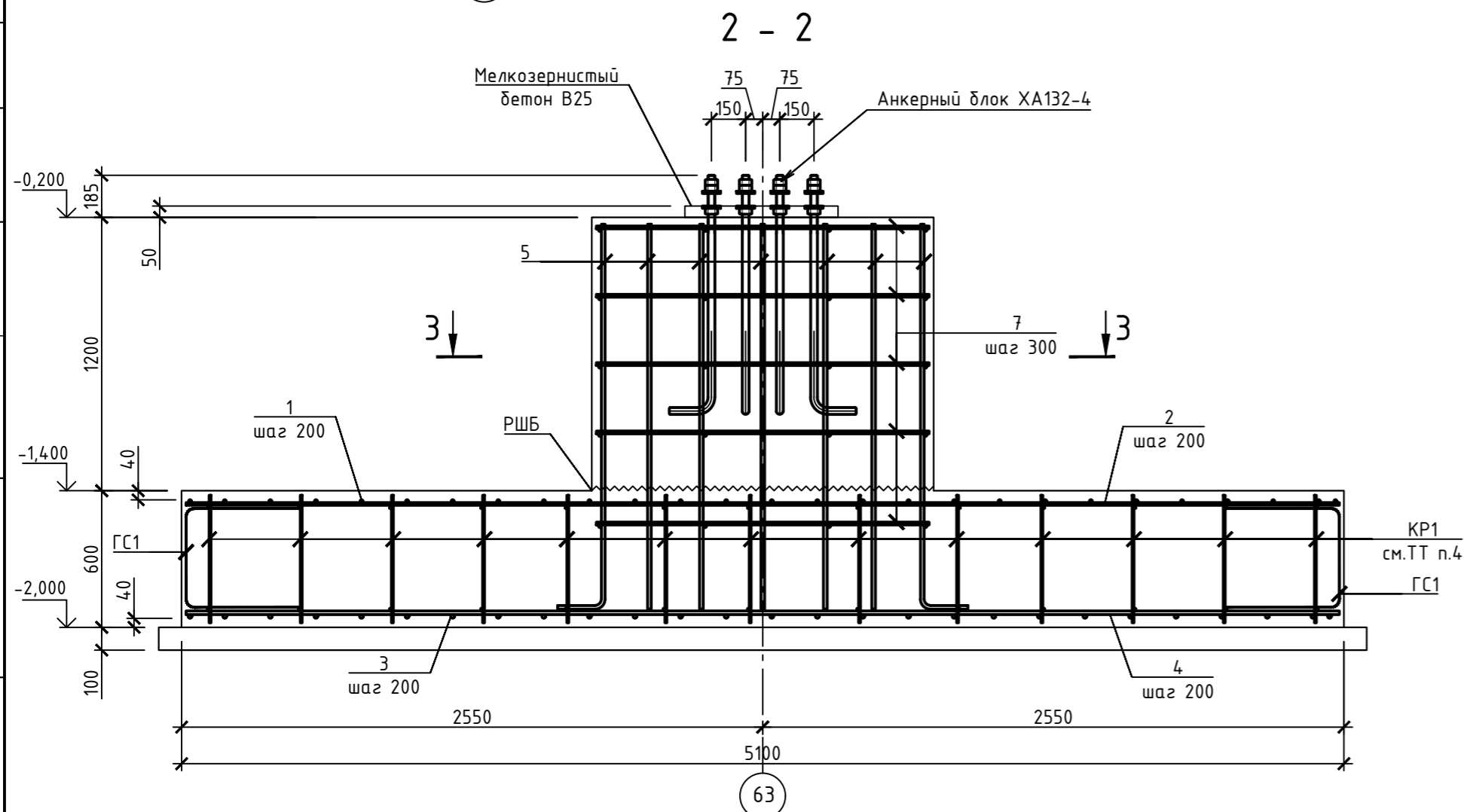
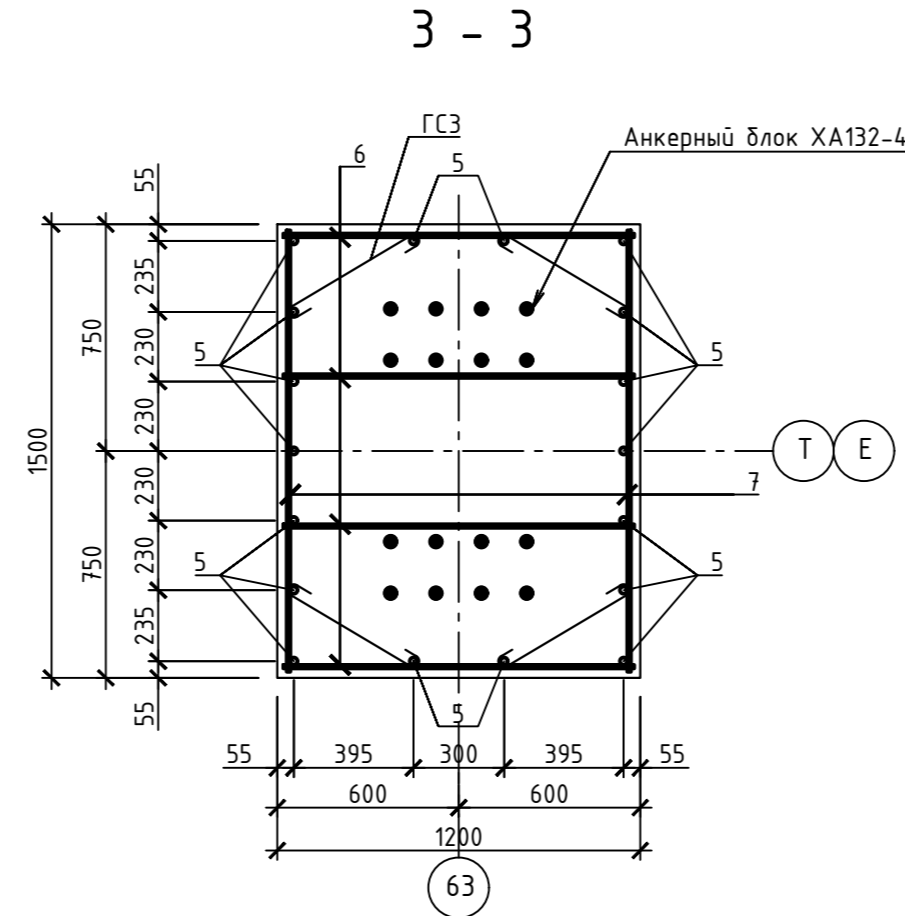
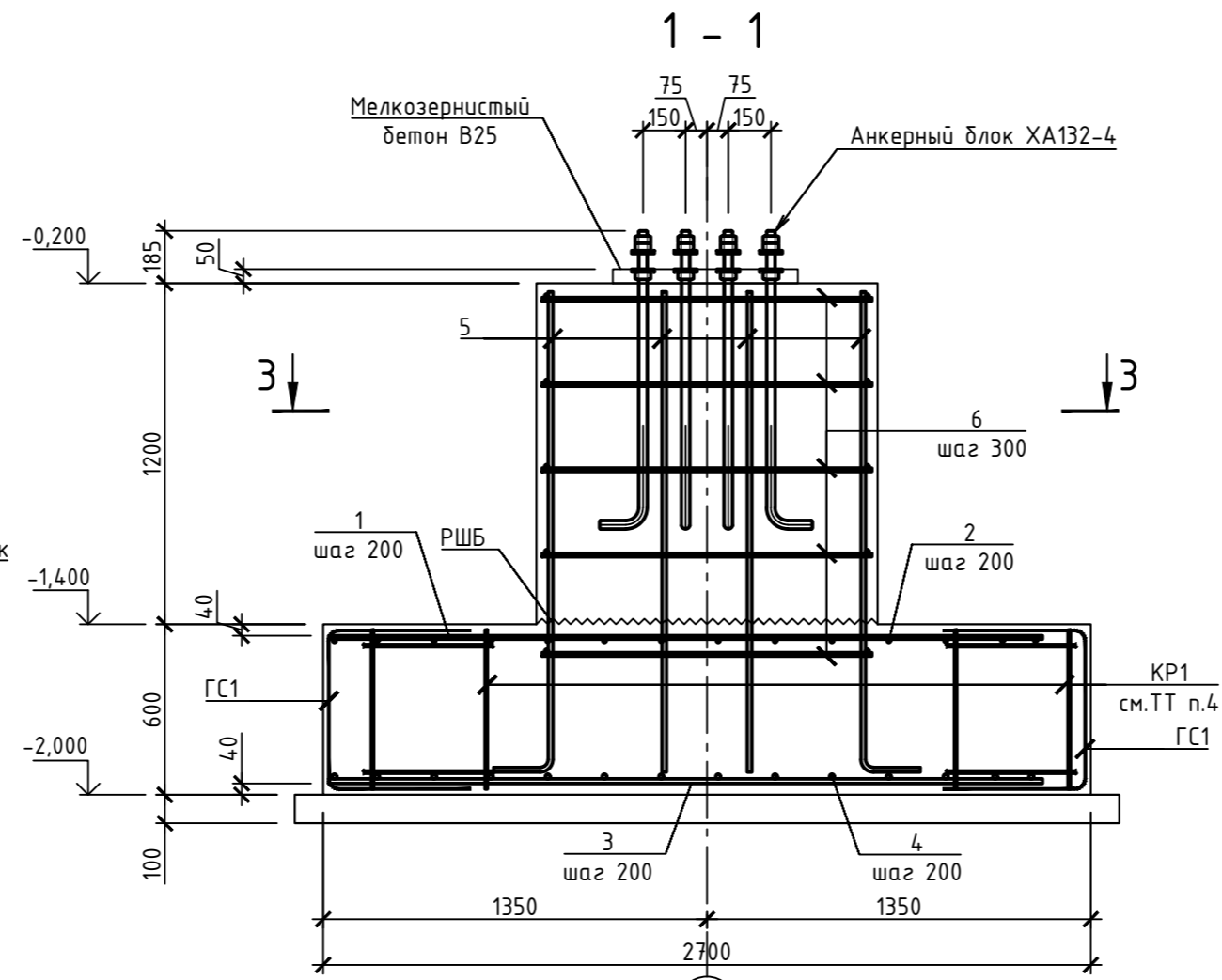
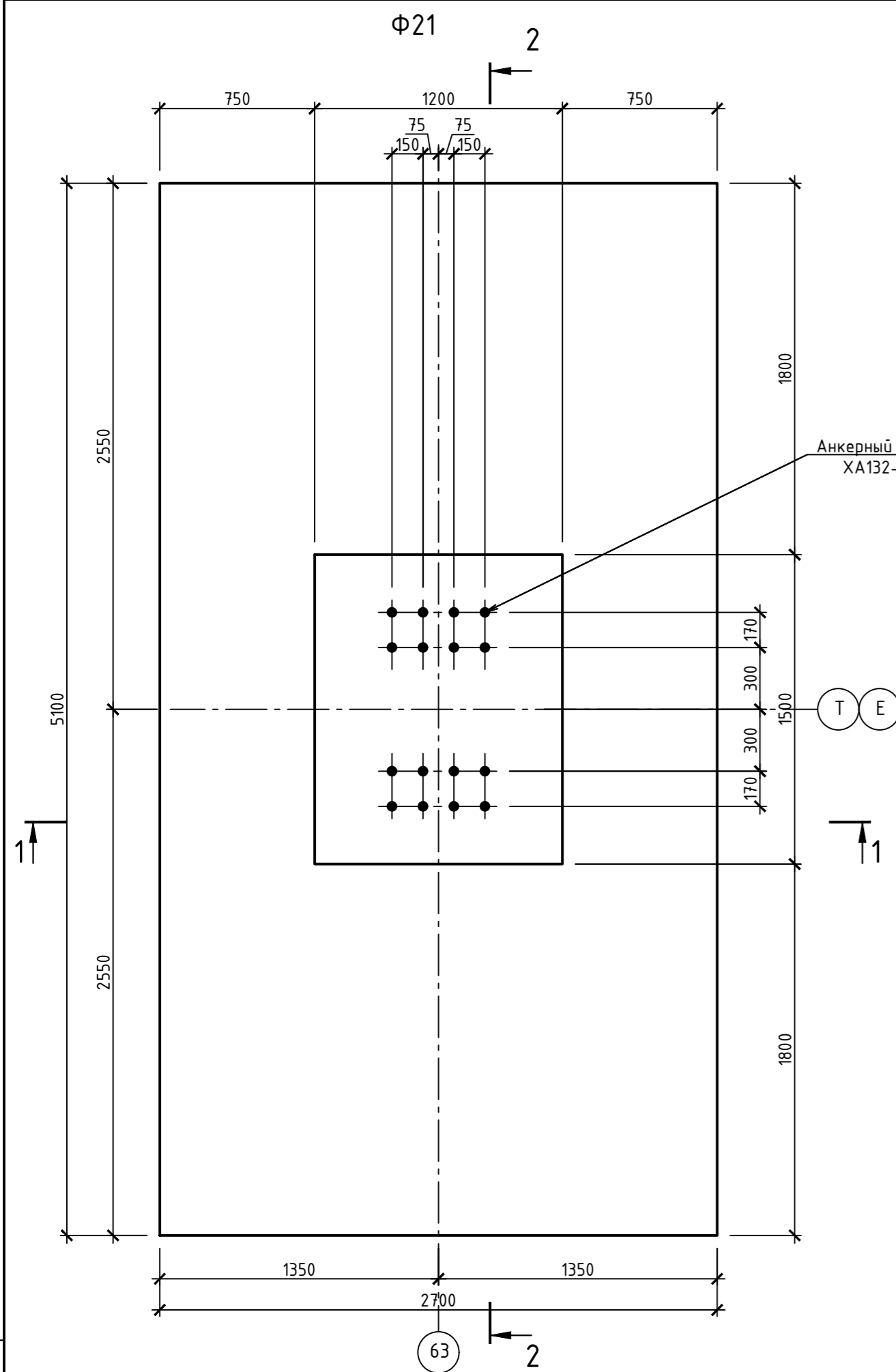
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КМ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.



2704-2024-КЖ1				
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"				
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись
Разработ	Князева	08.24		
Проверил	Чернец	08.24		
Проверил	Бородачев	08.24		
Н. контр.	Сельницкая	08.24		
Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662			Стадия	Лист
Фундамент Ф20св			Р	17
000 "СК-Проект"				

Спецификация к фундаментам Ф21

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2660	27	2,37	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=5060	15	4,50	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2660	27	4,20	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=5060	15	8,00	
5	ГОСТ 34028-2016	φ20-A500С L=1900	18	4,70	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1160	20	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1460	10	1,3	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	84	1,3	
ГС3	ГОСТ 34028-2016	φ8-A240 L=600	20	0,24	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	34	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-4	1		
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	10,4		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5 W4 F75	15		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,05		м ³



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС3	
5	

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КЖ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

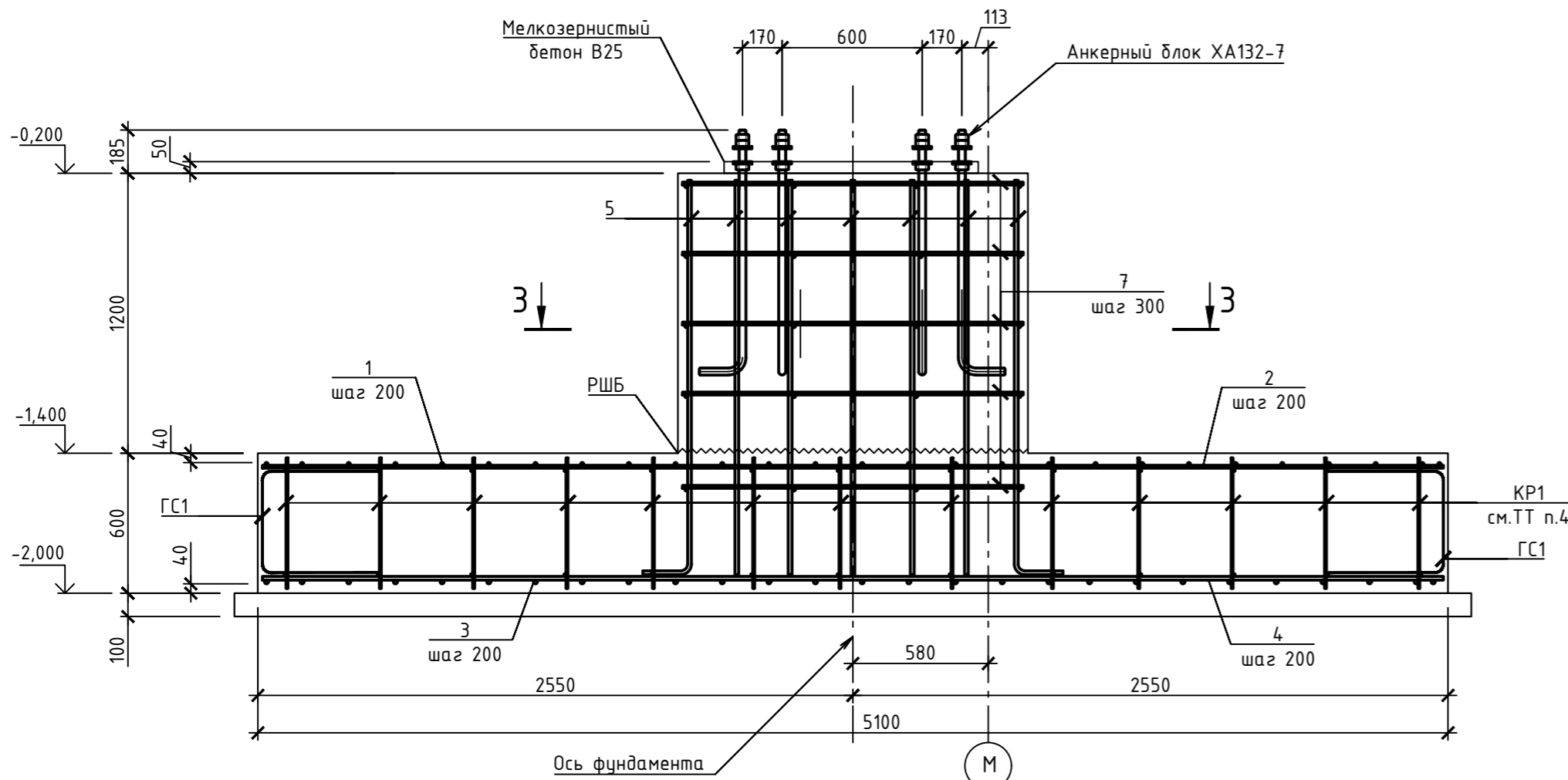
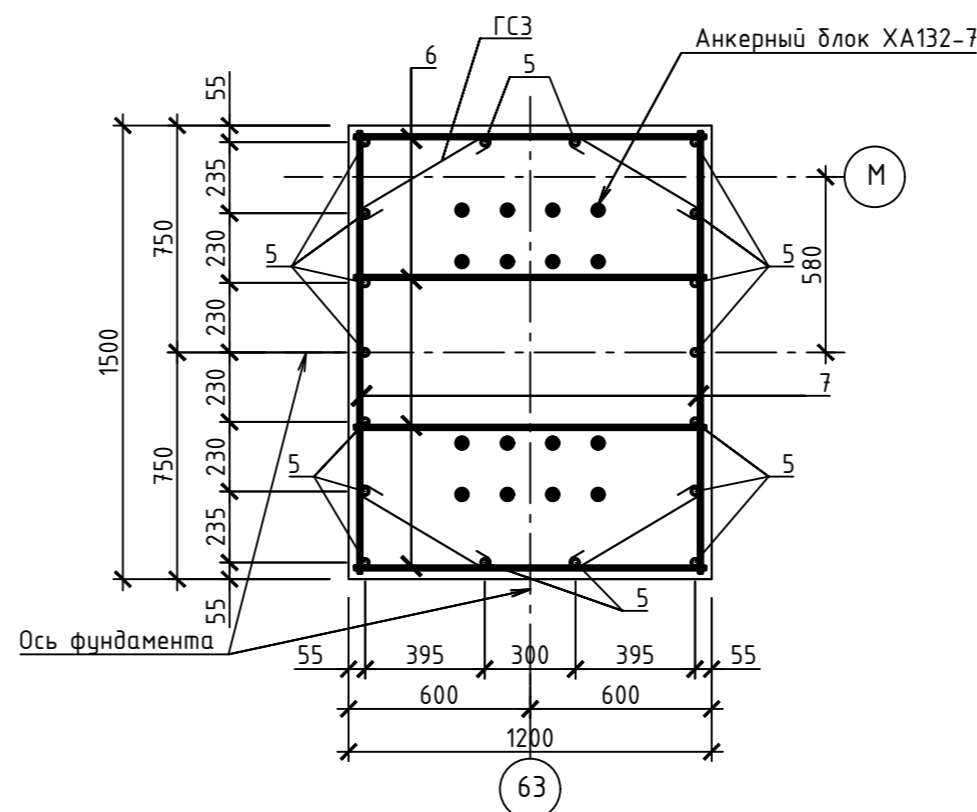
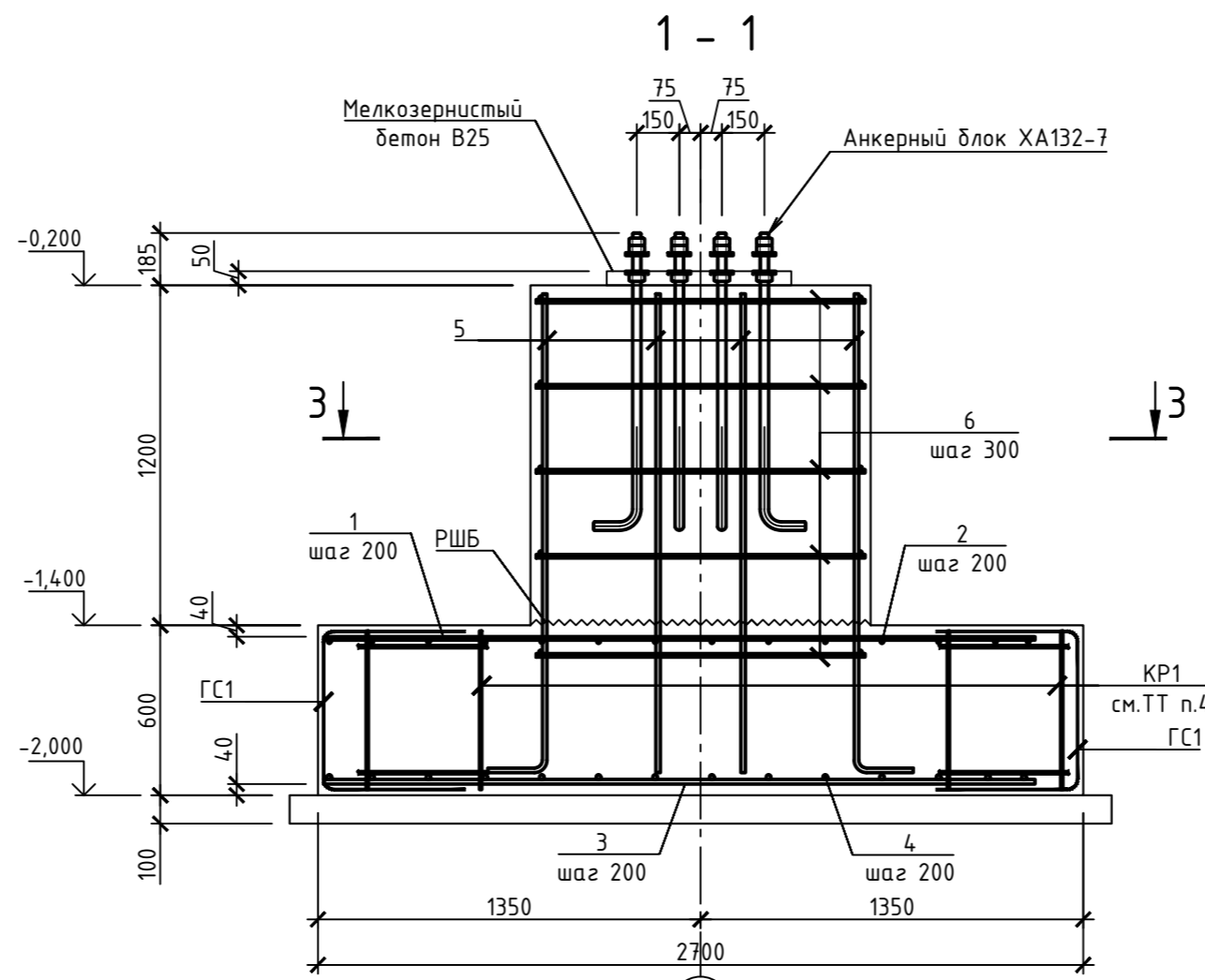
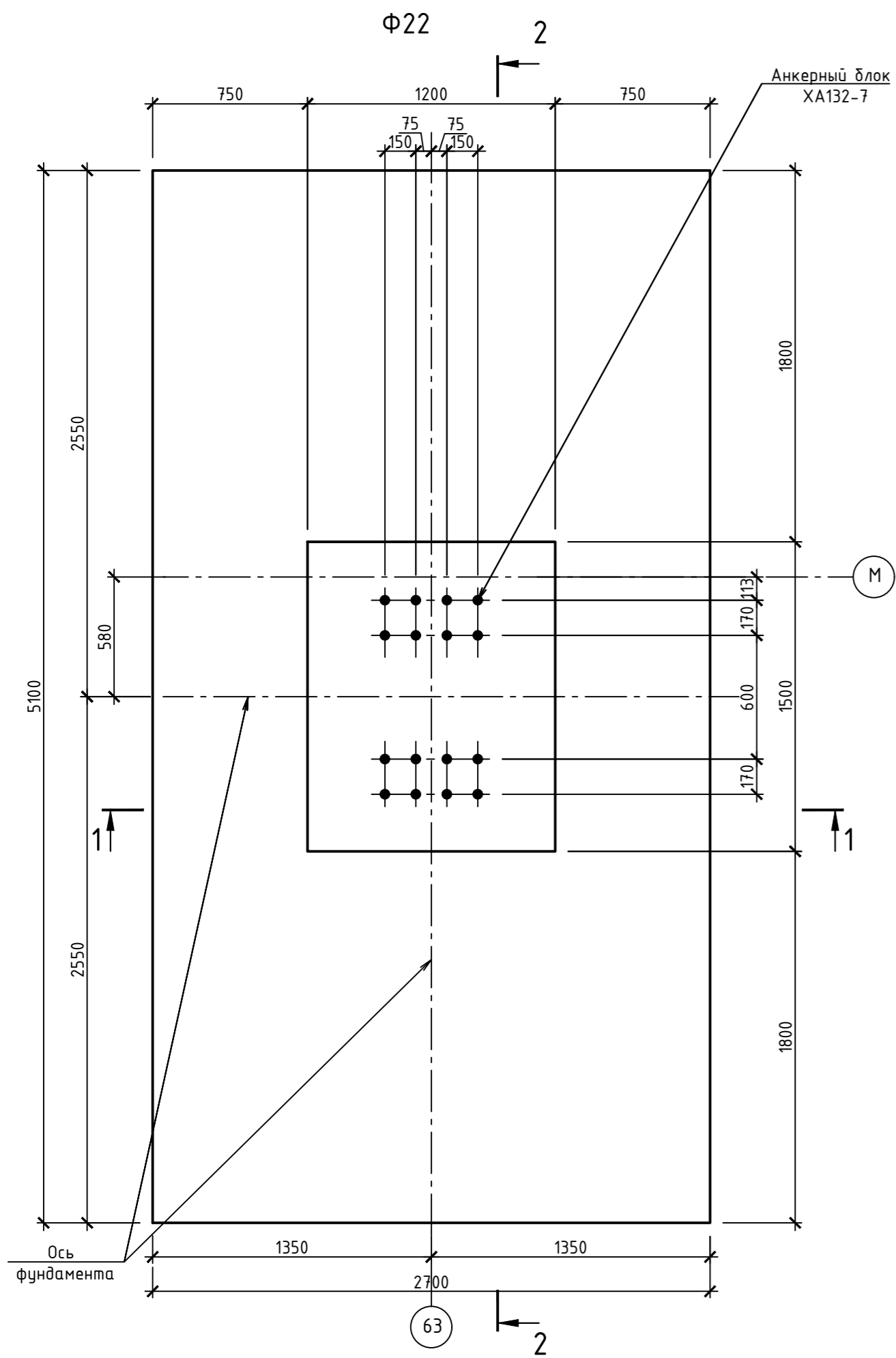
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева			08.24
Проверил		Чернец			08.24
Проверил		Бородачев			08.24
Н. контр.		Сельницкая			08.24
				Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662	Стадия
				Фундамент Ф21	Лист
				000 "СК-Проект"	Листов

Спецификация к фундаментам Ф22

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=2660	27	2,37	
2	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=5060	15	4,50	
3	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=2660	27	4,20	
4	ГОСТ 34028-2016	φ16-A500С L=5060	15	8,00	
5	ГОСТ 34028-2016	φ20-A500С L=1900	18	4,70	
6	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1160	20	1,03	
7	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1460	10	1,3	
ГС1	ГОСТ 34028-2016	φ12-A500С L=1400	84	1,3	
ГС3	ГОСТ 34028-2016	φ8-A240 L=600	20	0,24	
<u>Сборочные единицы</u>					
КР1	2704-2024-КЖ1 лист 20	Каркас поддерживающий	34	1,50	м.п.
<u>Изделия закладные</u>					
	фирма "Astron"	Анкерный блок ХА132-7	1		
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F100	10,4		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5 W4 F75	15		м ³
		Мелкозернистый бетон В25	0,05		м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
ГС1	
ГС3	
5	

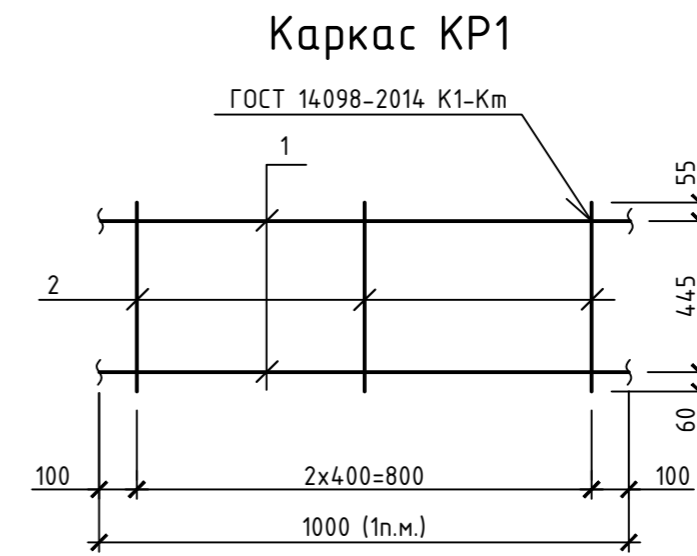


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 40 мм, кроме оговоренной, у торцов - 20мм.
2. Шаг арматуры - 200мм, кроме оговоренной.
3. Детали поз. ГС1 раскладывать по периметру монолитного ростверка с шагом 200мм. Высоту детали поз. ГС1 корректировать по месту (475 ... 510 мм).
4. Поддерживающие каркасы КР1 устанавливать с шагом 400мм. Крепить с основной арматурой фундамента с помощью вязальной проволоки.
5. Подливку под колонны выполнять после установки колонны в проектное положение толщиной 50мм с размерами в плане, превышающими размеры базы колонны не менее 100мм в каждую сторону.
6. Под ростверком выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100мм, с размерами в плане превышающими размеры ростверка на 100мм в каждую сторону.
7. Количество и комплектацию анкерных болтов см. 2704-2024-КЖ-1.1. Сборка болтов в анкерный блок производится на строительной площадке. Горизонтальные предельные отклонения анкеров от проектного положения ±3мм.
8. Временные крепления анкерных болтов на период бетонирования ростверка разрабатываются монтажной организацией и указываются в ППР.
9. Наружные поверхности ростверка соприкасающихся с грунтом покрыть битумной (-полимерной) мастикой за 2 раза.

2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработ		Князева			08.24
Проверил		Чернец			08.24
Проверил		Бородачев			08.24
Н. контр.		Сельницкая			08.24
				Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662	Стадия
				Фундамент Ф22	Лист
				000 "СК-Проект"	Листов
				Р	19

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса						Изделия стандартные								
	A240		A500C				С255			С245					
	34028-2016						ГОСТ 199903-2015			ГОСТ8240-97					
	φ8	Итого	φ12	φ16	φ20	Итого	†10	†16	Итого	[16У	[24У	Итого			
φ1	702	702	4290	3146		7436	8138						8138		
φ2св	528	528	3104	1904		5008	5536		104	104		1031	1031	1135	6671
φ3	378	378	2310	1680		3990	4368								4368
φ4св	264	264	1552	952		2504	2768		52	52		515	515	567	3335
φ5			630			630	630								630
φ6св			464			464	464		36	36		515	515	551	1015
φ7св			58			58	58		8	8		65	65	73	131
φ8св			58			58	58		5	5		65	65	70	128
φ9	21	21	144	97		241	262								262
φ10			58			58	58								58
φ11св	216	216	1344	1232		2576	2792	17		17	500		500	517	3335
φ12	270	270	1800	945		2745	3015								3015
φ13св	27	27	168	153		321	348	2		2	63		63	65	413
φ14св	27	27	168	153		321	348	2		2	63		63	65	413
φ15	18	18	120	100		320	338								338
φ16			256				256								256
φ17	18	18	134	84		218	236								236
φ18св	54	54	386	306		692	746		16	16		130	130	146	892
φ19св	33	33	211	164		375	408		8	8		65	65	73	481
φ20св	116	116	560	474	226	1260	1376		8	8		148	148	156	1532
φ21	112	112	548	466	170	1184	1296								1296
φ22	56	56	274	233	85	592	648								648
Итого:	2840	2840	18637	12089	481	31207	34047	21	237	258	626	2534	3160	3418	37465

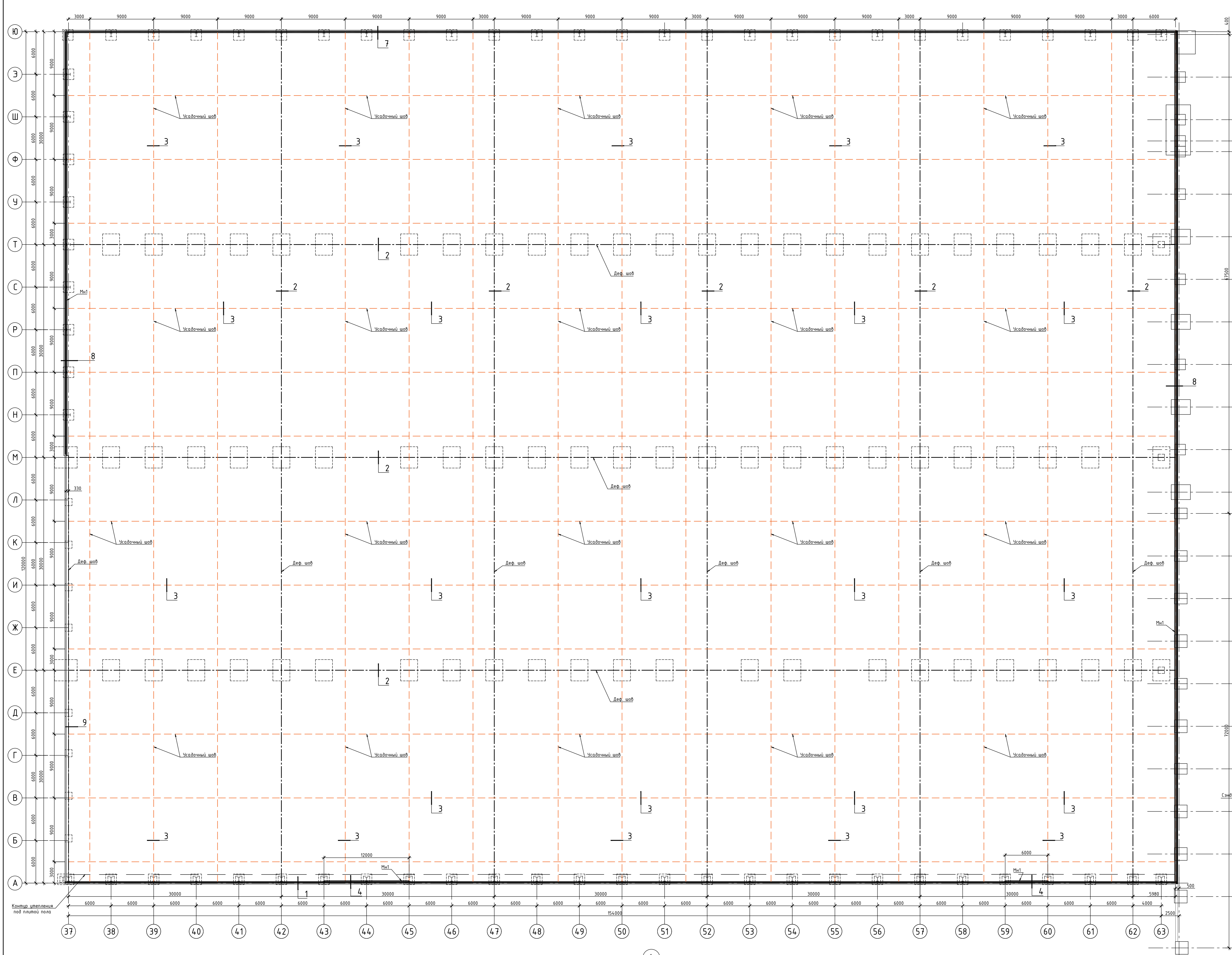


Спецификация на каркас КР1

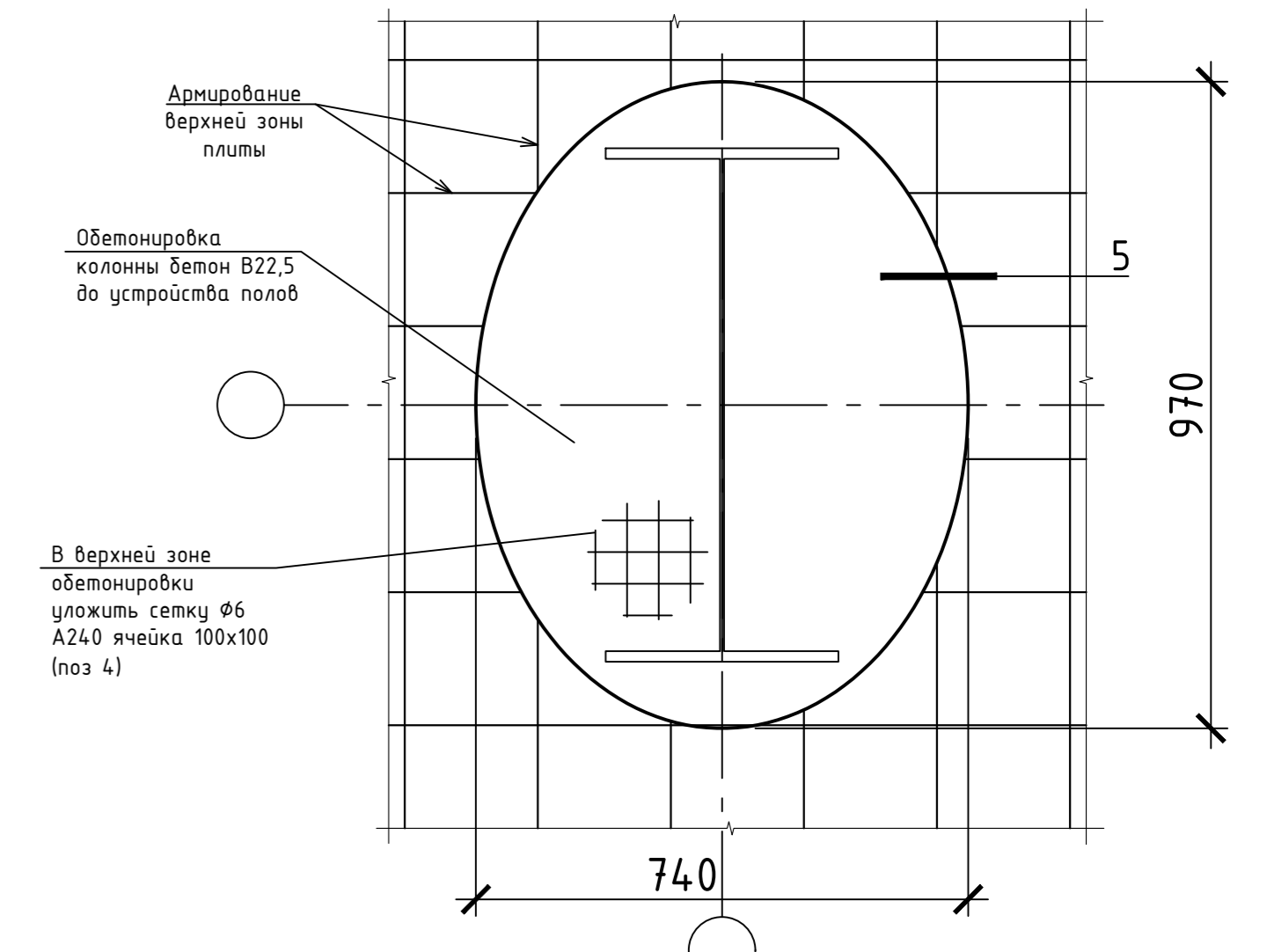
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=1000	2	0,40	1,50 кг
2		8-A240 ГОСТ 34028-2016 L=560	3	0,22	

Соединено
Взам инв №
Подпись и дата
Инв. № подл

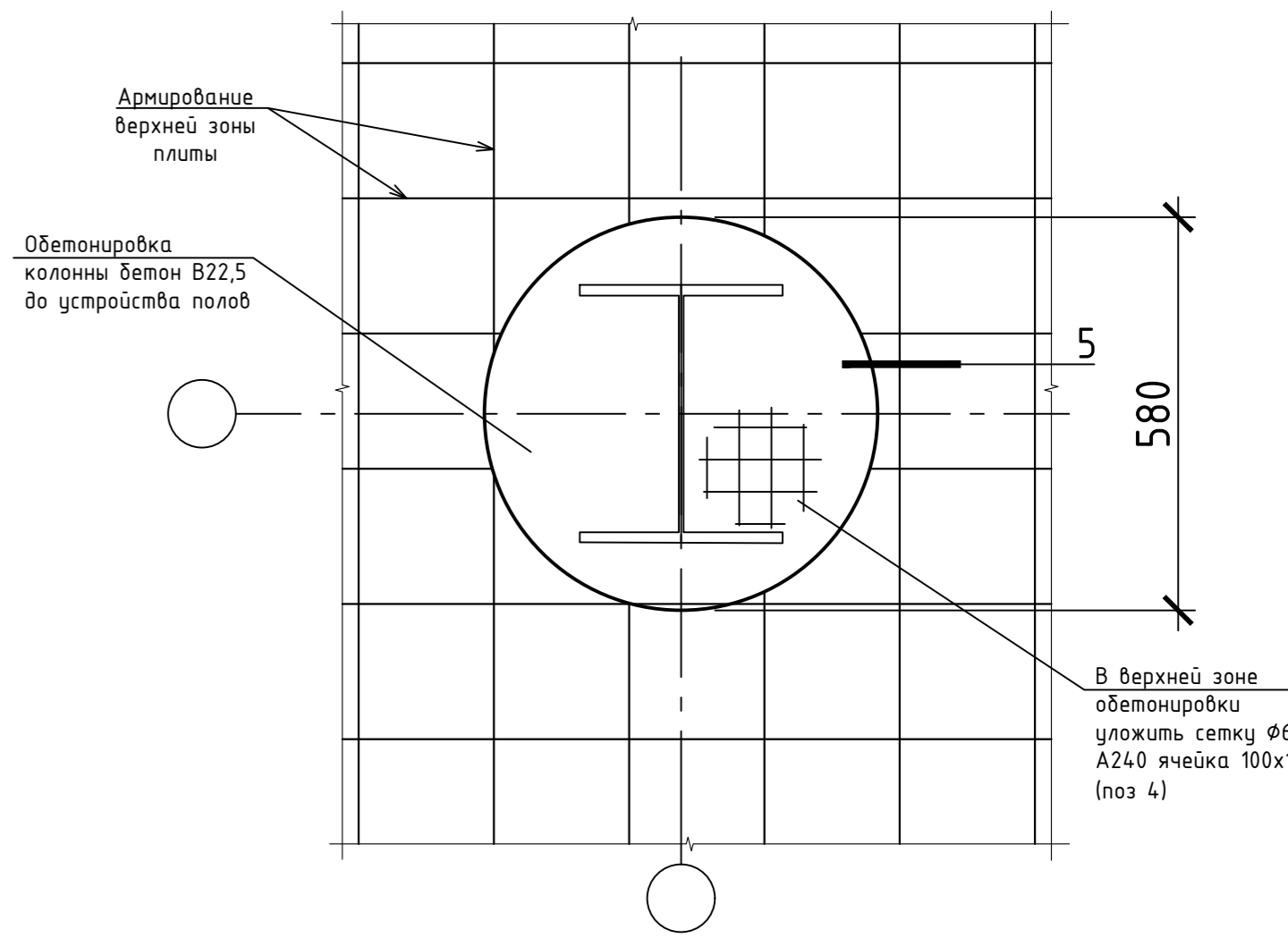
2704-2024-КЖ1					
Реконструкция здания цеха производства листового стекла линия 6, инв. № 1662, АО "Салаватстекло"					
Изм.	Кол.	Лист № док	Подпись	Дата	
Разработ	Князева		<i>[Signature]</i>	08.24	Цех производства листового стекла линия 6, инв. № 1662
Проверил	Чернец		<i>[Signature]</i>	08.24	
Проверил	Бородачев		<i>[Signature]</i>	08.24	
Н. контр.	Сельницяна		<i>[Signature]</i>	08.24	Ведомость расхода стали, каркас поддерживающий КР1
				Р	Листов
				20	000 "СК-Проект"



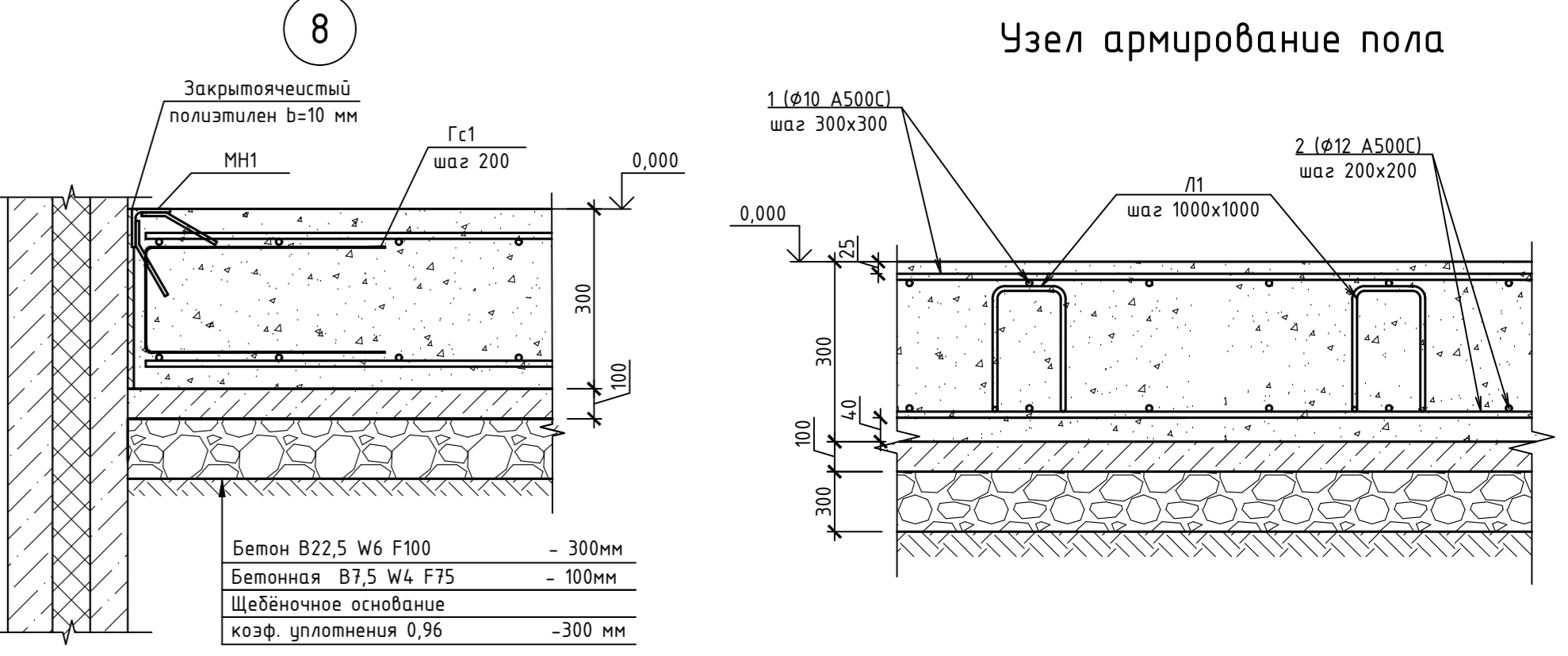
Устройство швов у колонн каркаса по осям Е, М, Т



Устройство швов у колонн каркаса и стоек фаяхберка по осям А, Ю, 37



Узел армирование пола



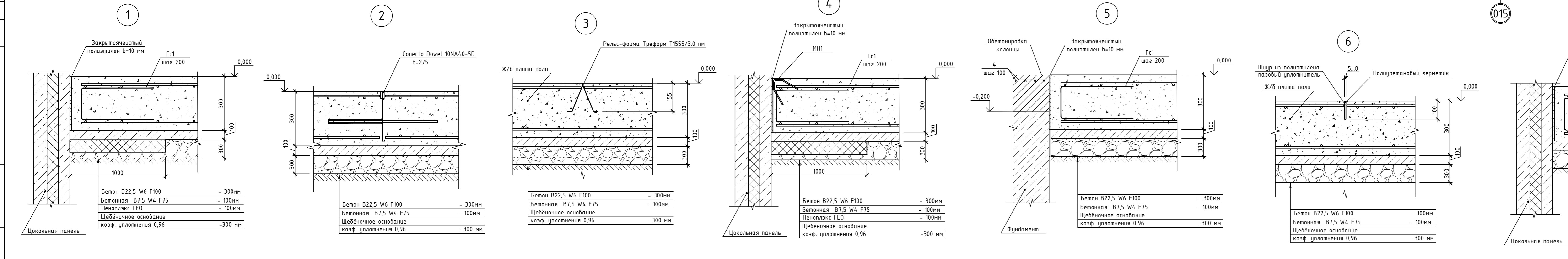
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Л1	
ГГ1	

Спецификация на конструкцию пола

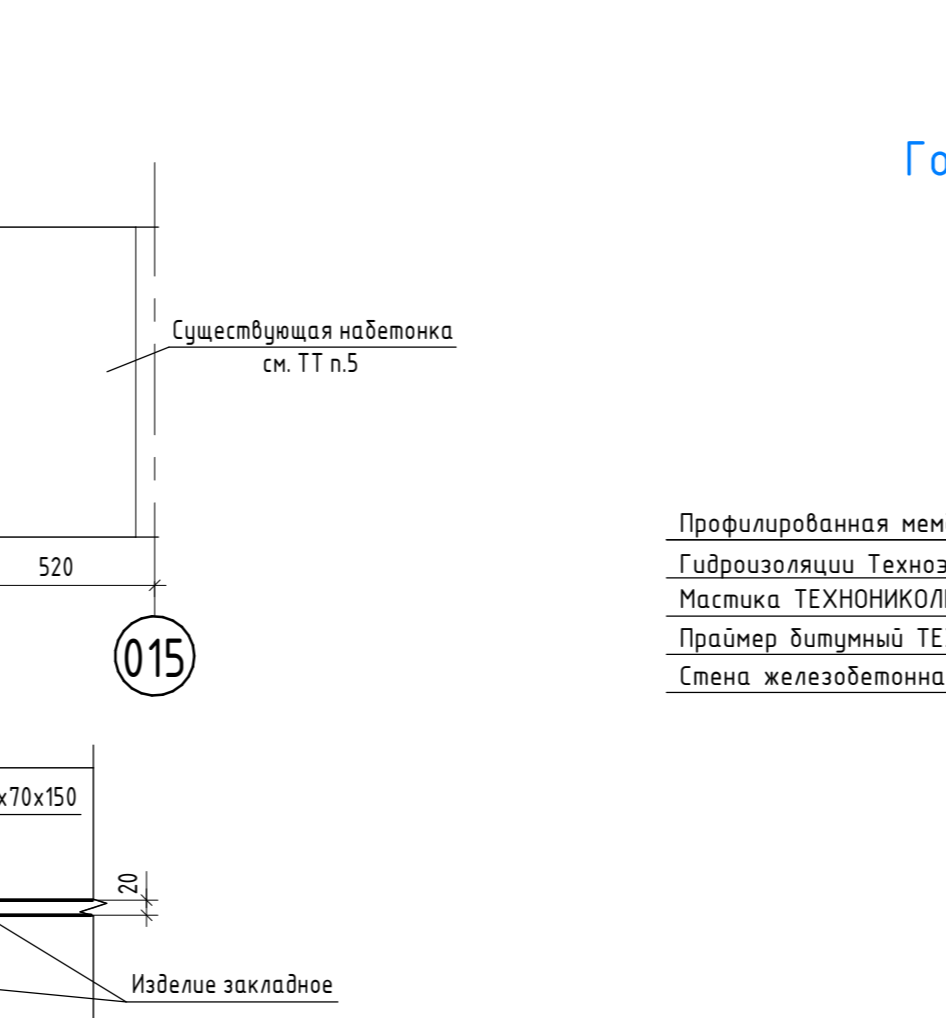
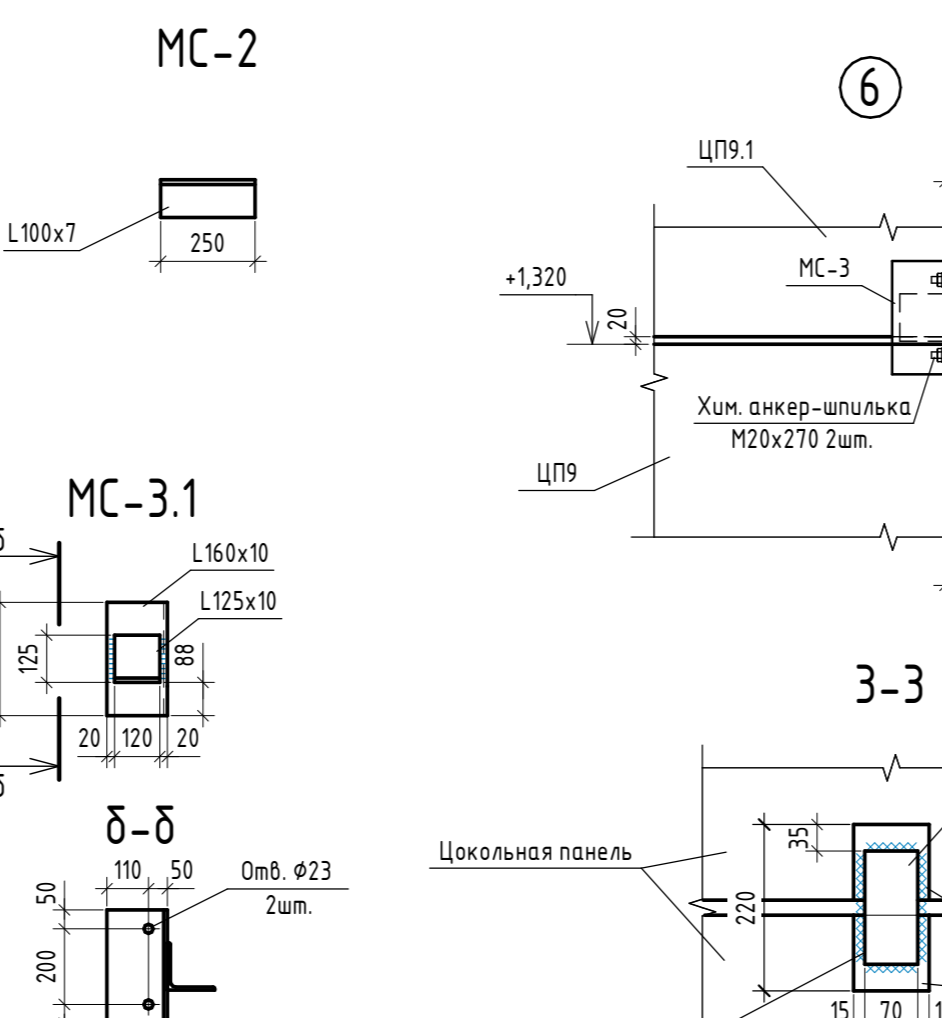
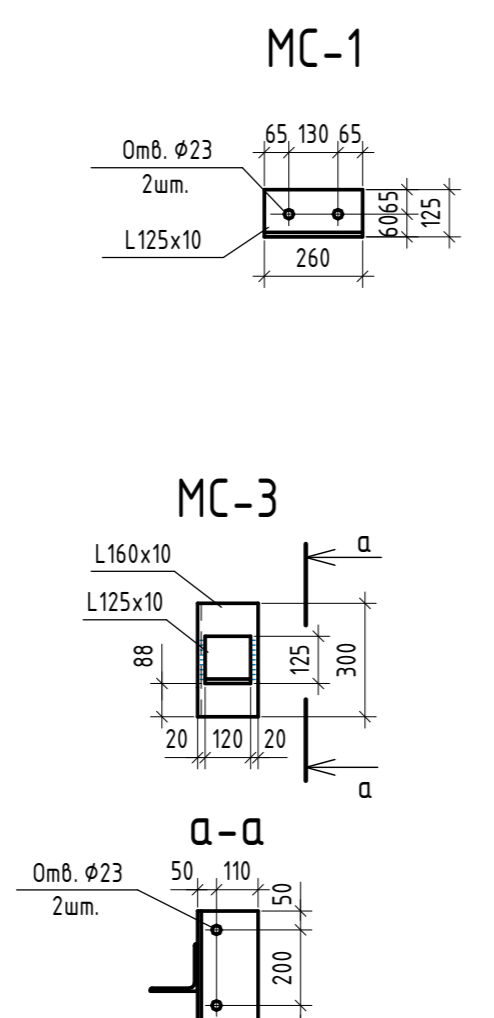
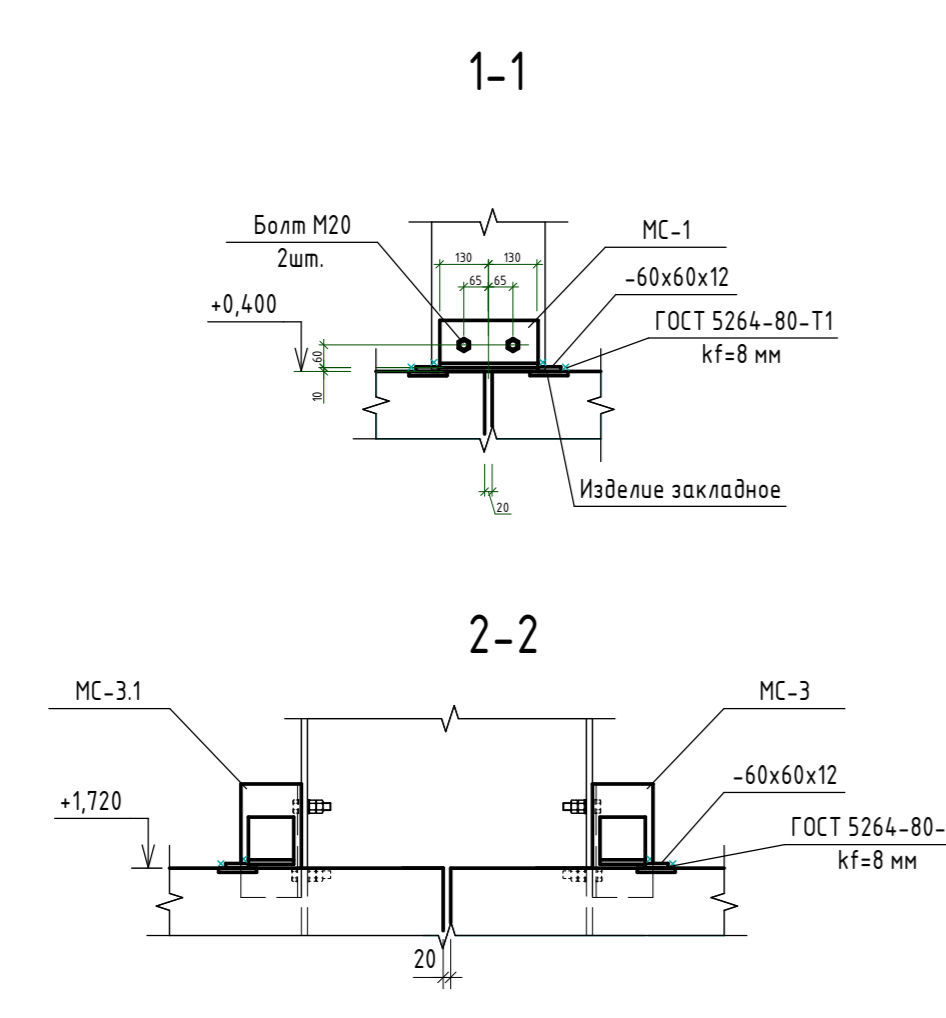
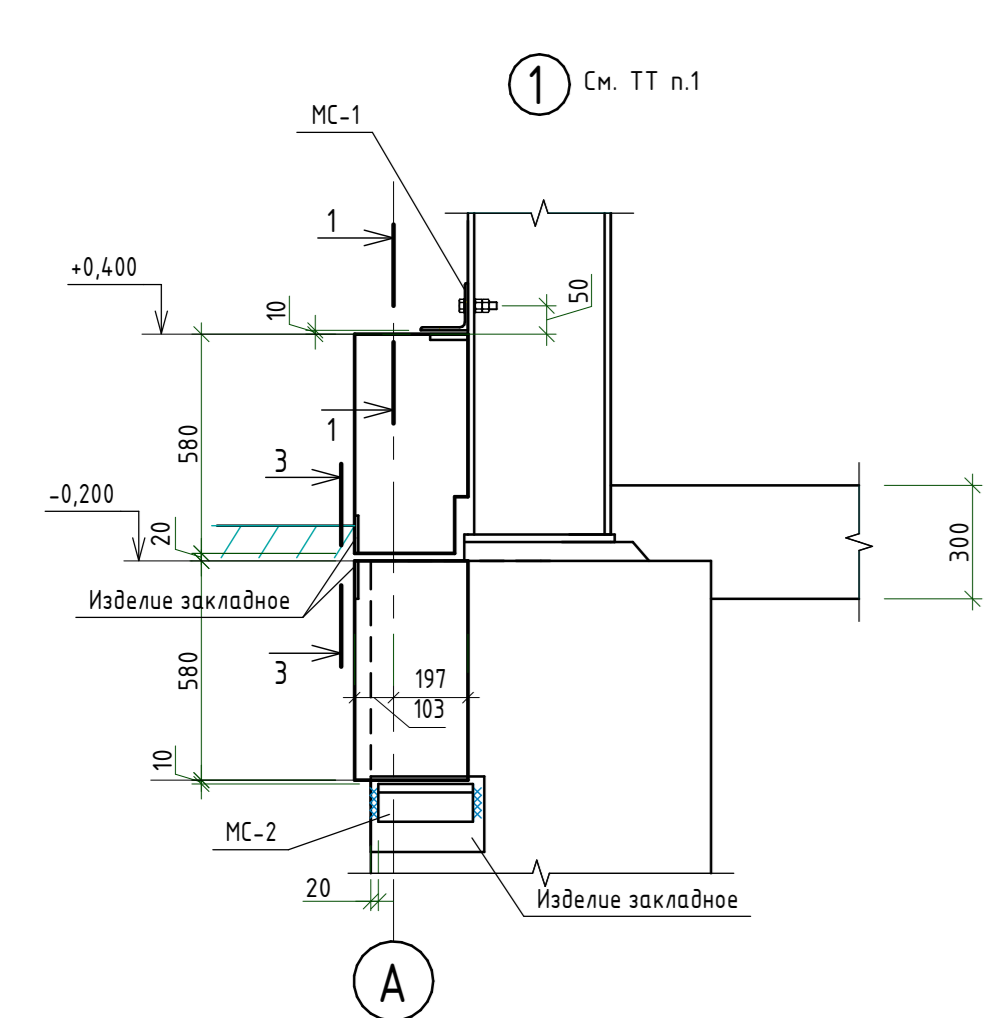
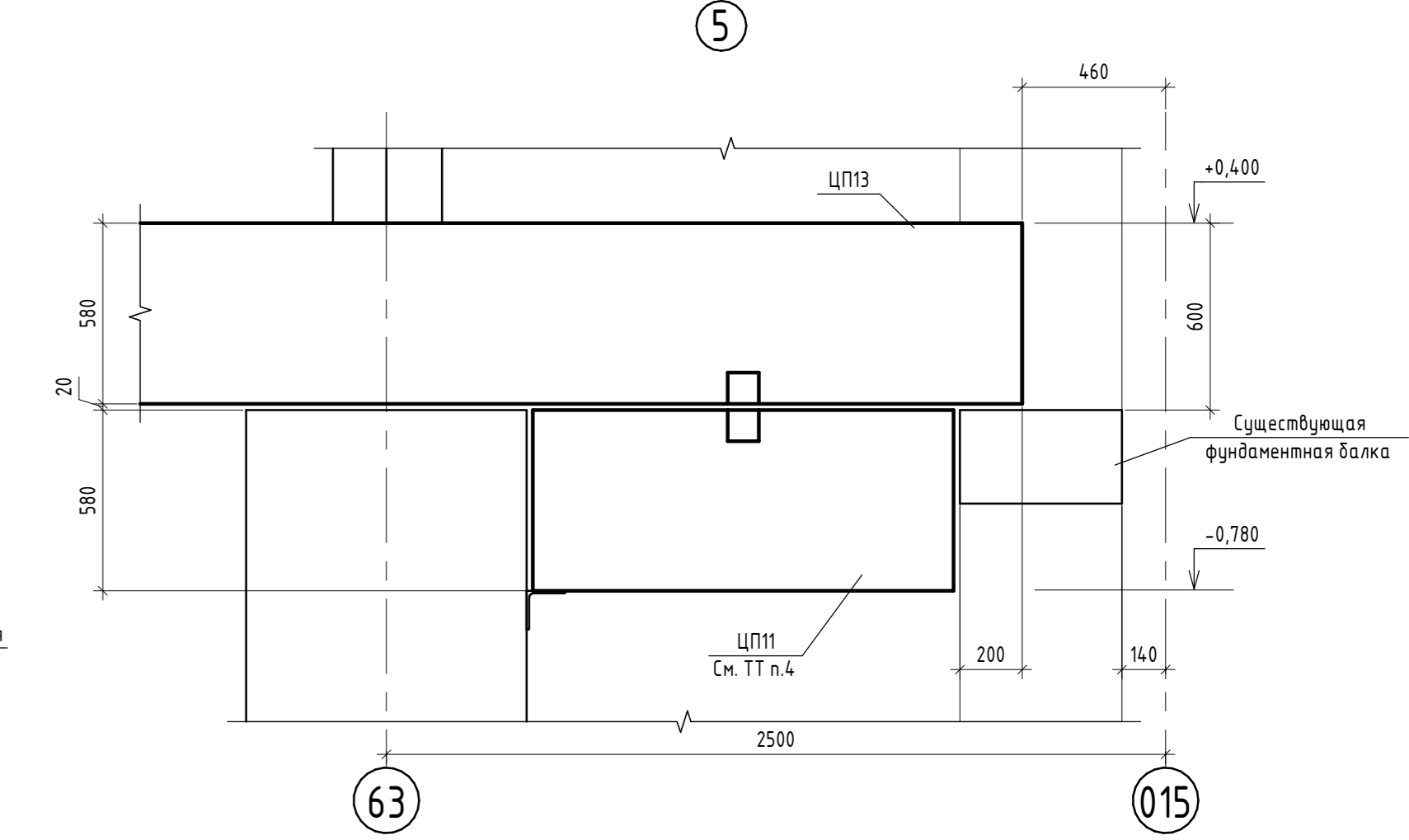
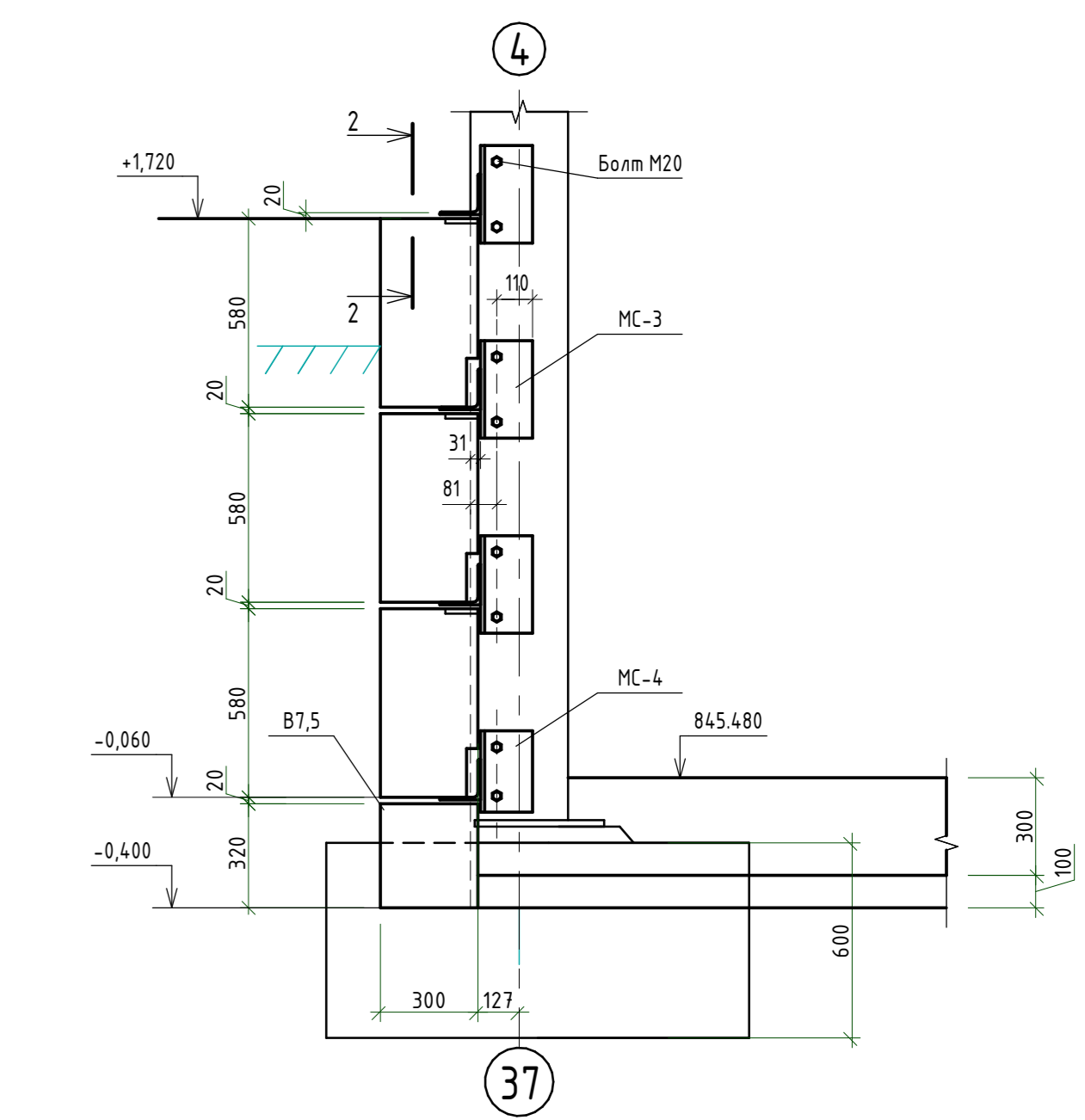
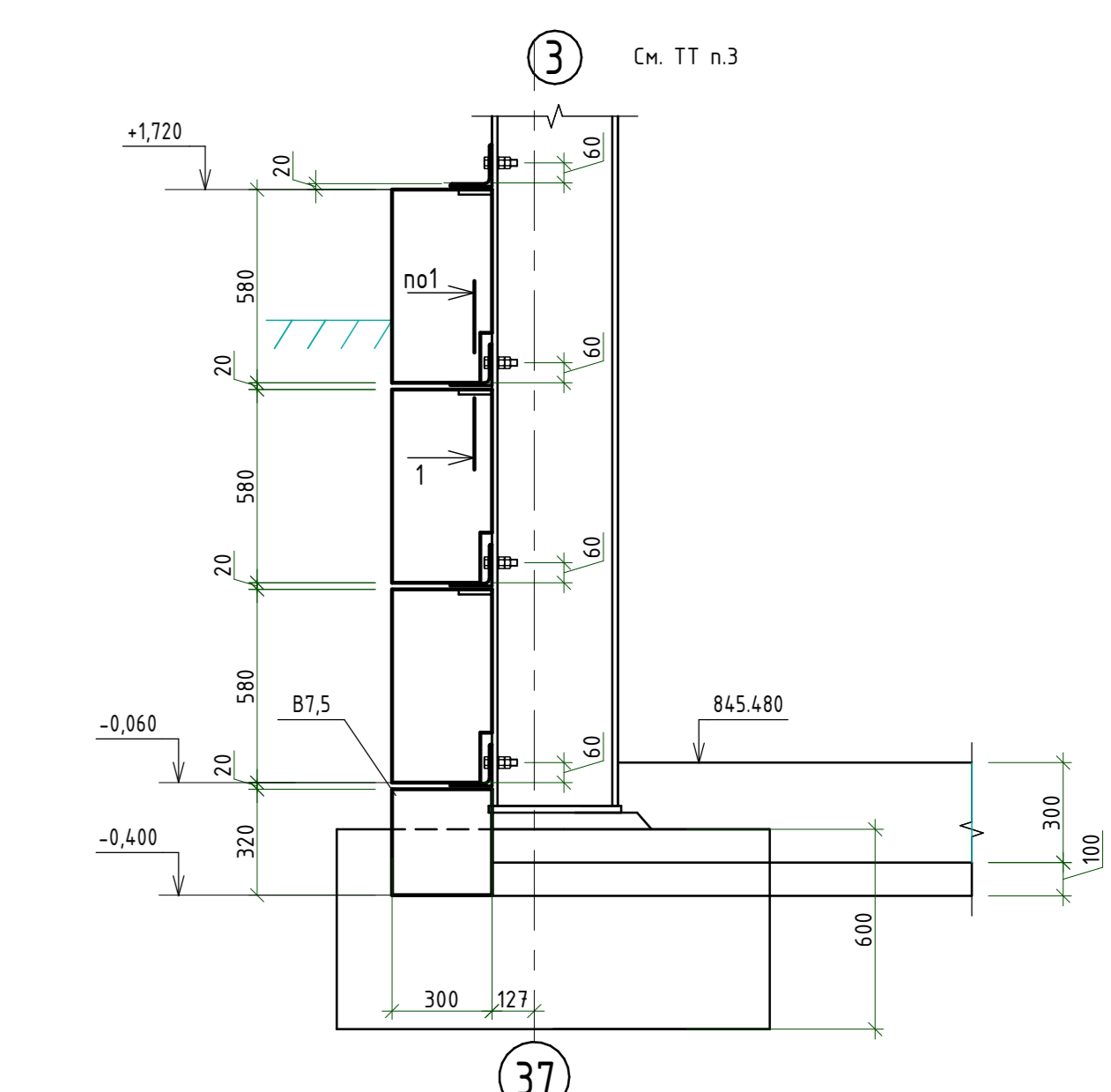
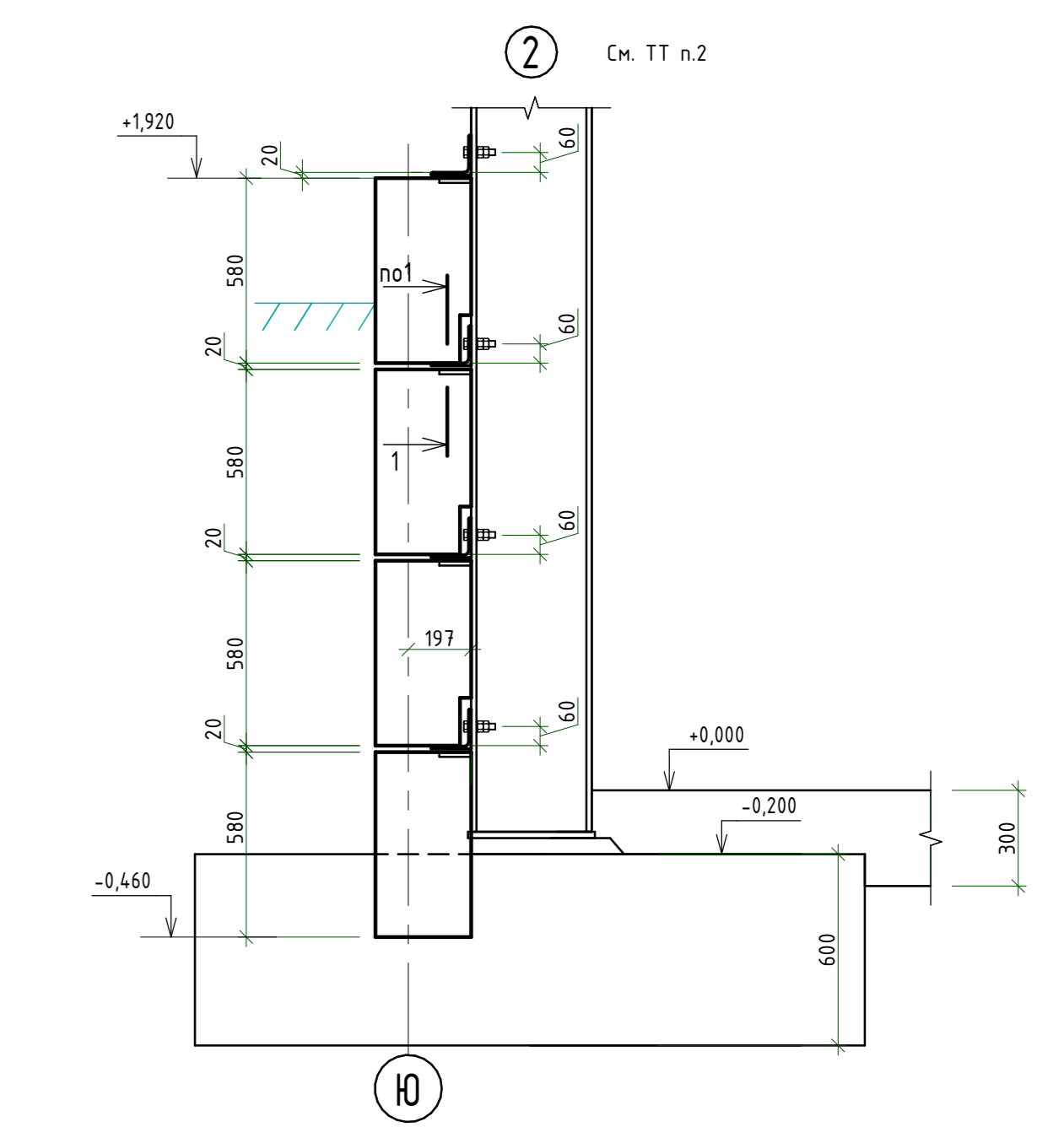
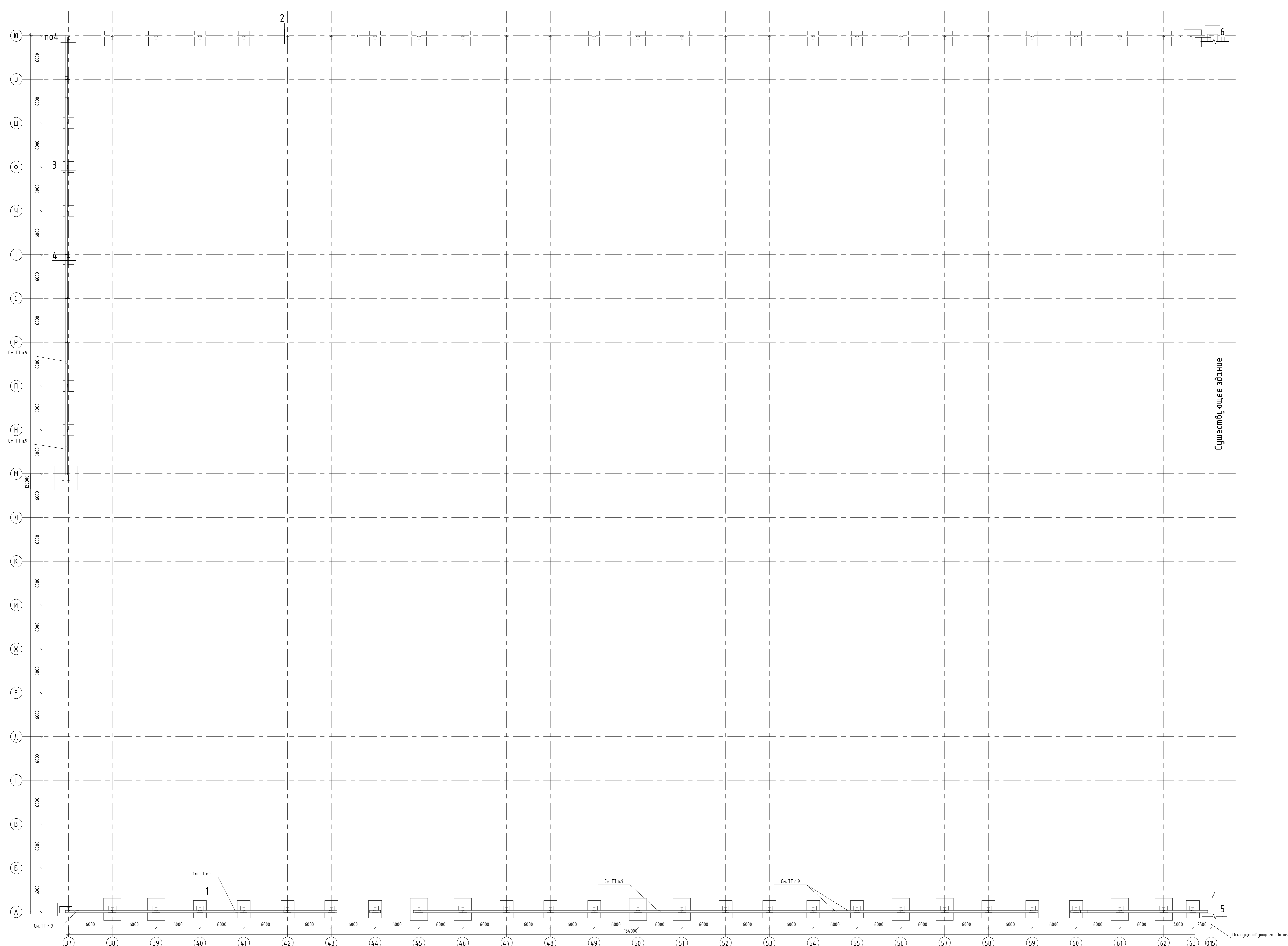
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
<i>Издания закладки</i>					
		Соекта Dowel 10NA40-SD (h=275)	1128		н.п.
		Рельс-форма Треформ Т1555/30 мм	3672	2,815	н.п.
<i>Детали</i>					
1		10-А500С ГОСТ 34028-2016	9204	0,62	н.п.
2		12-А500С ГОСТ 34028-2016	16200	0,89	н.п.
Л1		6-А500С ГОСТ 34028-2016 L=810	19000	0,32	
ГГ1		12-А500С ГОСТ 34028-2016 L=980	2760	0,87	
МН1		1400-15.В1520	98	6,00	н.п.
4		6-А500С ГОСТ 34028-2016	826	0,85	н.п.
<i>Материалы</i>					
		Бетон В22.5 W6 F100	5600		н*
		ГОСТ 26633-2015 Бетон В7.5 W4 F75	18720		н*
		ГОСТ 26633-2015 Бетон В22.5 W6 F100 (обетонировка колонн)	85		н*
		ГОСТ 26633-2015 Щебень М600 фракции 20-40	5680		н*
		Защитный полистирол в 10 мм	7880		в 300мм; н.п.
		Экструзионный пенополистирол Пеноплекс ГЕО в 100 мм	15,6		н*

- За относительные о.м. 0,000 принята абсолютная отметка 182,680 м в Балтийской системе высот, соответствующая отметке чистого пола.
- Конструкция пола выполняется из бетона В22.5 W6 F100, после монтажа каркаса здания.
- Армирование плиты пола выполнять после прокладки всех инженерных коммуникаций!
- Защитный слой бетона для нижней арматуры 40 мм. Для верхней арматуры плиты 25 мм.
- Шаг арматуры в верхней зоне - 300мм, в нижней 200 мм, кроме обетонировки.
- Детали поз. ГГ1 изготавливать по периметру монолитной плиты с шагом 200мм.
- Для обеспечения защитного слоя для нижней рабочей арматуры плиты использовать пластиковые фиксаторы. Промежное положение верхней арматуры плиты обеспечить подвешиванием элементов Л1. Подвешивающие детали Л1, устанавливать после укладки нижней арматуры, с шагом 1000x1000 в разбегу 6-плиты и по высоте (шахматный порядок).
- Поборная организация выполняющая строительные-монтажные работы может по своему усмотрению заменять вид защитной обеспечивая при этом соблюдение фракции арматуры.
- Слой арматуры выполнять с помощью базальной проволоки. Стыковка между собой выполняется. Длина нахлеста стержней не менее 450 мм.
- Для исключения появления трещин в железобетонной плите, а также для обеспечения контроля работности покрытия выполнять температурно-усадочные швы в продольном и поперечном направлениях по плану 3.
- При необходимости выполнять температурно-усадочные швы по плану 6. Расход материала уточнить по месту.
- Деформационные швы выполнять в продольном и поперечном направлениях по плану 2.
- Обетонировка колонн выполняется до устройства полов.
- Под колонны выполнять Бетонную подложку из бетона класса В7.5 толщиной 50мм.
- Перед устройством полов префулировать проемы швы и деформационные швы уплотнением группы 6 полевых уплотнителей в соответствии с ГОСТ 30672-2019.
- Поверхность пола обработать материалом MasterTop 450 расход 5кг/м². Площадь пола = 18676 м².
- Отметку поверхности конструкции пола уточнить в соответствии с точками финишного покрытия по разряду АР.
- Класс бетонной поверхности конструкции пола не менее А3 по СП70 13330 2012.

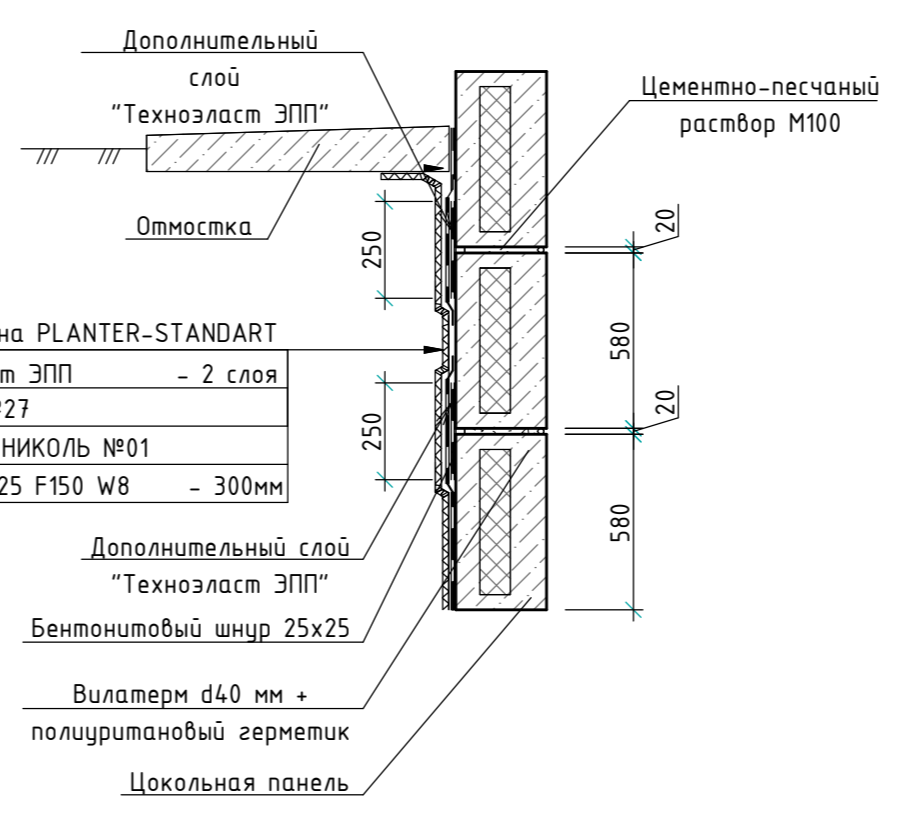


2704-2024-КЖ1			
3	Зам.	ВМ-24	10.10.24
4	Зам.	ВТ-24	16.10.24
5	Зам.	ВТ-24	16.10.24
6	Зам.	ВТ-24	16.10.24
7	Зам.	ВТ-24	16.10.24
8	Зам.	ВТ-24	16.10.24
9	Зам.	ВТ-24	16.10.24
10	Зам.	ВТ-24	16.10.24
11	Зам.	ВТ-24	16.10.24
12	Зам.	ВТ-24	16.10.24
13	Зам.	ВТ-24	16.10.24
14	Зам.	ВТ-24	16.10.24
15	Зам.	ВТ-24	16.10.24
16	Зам.	ВТ-24	16.10.24
17	Зам.	ВТ-24	16.10.24
18	Зам.	ВТ-24	16.10.24
19	Зам.	ВТ-24	16.10.24
20	Зам.	ВТ-24	16.10.24
21	Зам.	ВТ-24	16.10.24
22	Зам.	ВТ-24	16.10.24
23	Зам.	ВТ-24	16.10.24
24	Зам.	ВТ-24	16.10.24
25	Зам.	ВТ-24	16.10.24
26	Зам.	ВТ-24	16.10.24
27	Зам.	ВТ-24	16.10.24
28	Зам.	ВТ-24	16.10.24
29	Зам.	ВТ-24	16.10.24
30	Зам.	ВТ-24	16.10.24
31	Зам.	ВТ-24	16.10.24
32	Зам.	ВТ-24	16.10.24
33	Зам.	ВТ-24	16.10.24
34	Зам.	ВТ-24	16.10.24
35	Зам.	ВТ-24	16.10.24
36	Зам.	ВТ-24	16.10.24
37	Зам.	ВТ-24	16.10.24
38	Зам.	ВТ-24	16.10.24
39	Зам.	ВТ-24	16.10.24
40	Зам.	ВТ-24	16.10.24
41	Зам.	ВТ-24	16.10.24
42	Зам.	ВТ-24	16.10.24
43	Зам.	ВТ-24	16.10.24
44	Зам.	ВТ-24	16.10.24
45	Зам.	ВТ-24	16.10.24
46	Зам.	ВТ-24	16.10.24
47	Зам.	ВТ-24	16.10.24
48	Зам.	ВТ-24	16.10.24
49	Зам.	ВТ-24	16.10.24
50	Зам.	ВТ-24	16.10.24
51	Зам.	ВТ-24	16.10.24
52	Зам.	ВТ-24	16.10.24
53	Зам.	ВТ-24	16.10.24
54	Зам.	ВТ-24	16.10.24
55	Зам.	ВТ-24	16.10.24
56	Зам.	ВТ-24	16.10.24
57	Зам.	ВТ-24	16.10.24
58	Зам.	ВТ-24	16.10.24
59	Зам.	ВТ-24	16.10.24
60	Зам.	ВТ-24	16.10.24
61	Зам.	ВТ-24	16.10.24
62	Зам.	ВТ-24	16.10.24
63	Зам.	ВТ-24	16.10.24
64	Зам.	ВТ-24	16.10.24
65	Зам.	ВТ-24	16.10.24
66	Зам.	ВТ-24	16.10.24
67	Зам.	ВТ-24	16.10.24
68	Зам.	ВТ-24	16.10.24
69	Зам.	ВТ-24	16.10.24
70	Зам.	ВТ-24	16.10.24
71	Зам.	ВТ-24	16.10.24
72	Зам.	ВТ-24	16.10.24
73	Зам.	ВТ-24	16.10.24
74	Зам.	ВТ-24	16.10.24
75	Зам.	ВТ-24	16.10.24
76	Зам.	ВТ-24	16.10.24
77	Зам.	ВТ-24	16.10.24
78	Зам.	ВТ-24	16.10.24
79	Зам.	ВТ-24	16.10.24
80	Зам.	ВТ-24	16.10.24
81	Зам.	ВТ-24	16.10.24
82	Зам.	ВТ-24	16.10.24
83	Зам.	ВТ-24	16.10.24
84	Зам.	ВТ-24	16.10.24
85	Зам.	ВТ-24	16.10.24
86	Зам.	ВТ-24	16.10.24
87	Зам.	ВТ-24	16.10.24
88	Зам.	ВТ-24	16.10.24
89	Зам.	ВТ-24	16.10.24
90	Зам.	ВТ-24	16.10.24
91	Зам.	ВТ-24	16.10.24
92	Зам.	ВТ-24	16.10.24
93	Зам.	ВТ-24	16.10.24
94	Зам.	ВТ-24	16.10.24
95	Зам.	ВТ-24	16.10.24
96	Зам.	ВТ-24	16.10.24
97	Зам.	ВТ-24	16.10.24
98	Зам.	ВТ-24	16.10.24
99	Зам.	ВТ-24	16.10.24
100	Зам.	ВТ-24	16.10.24

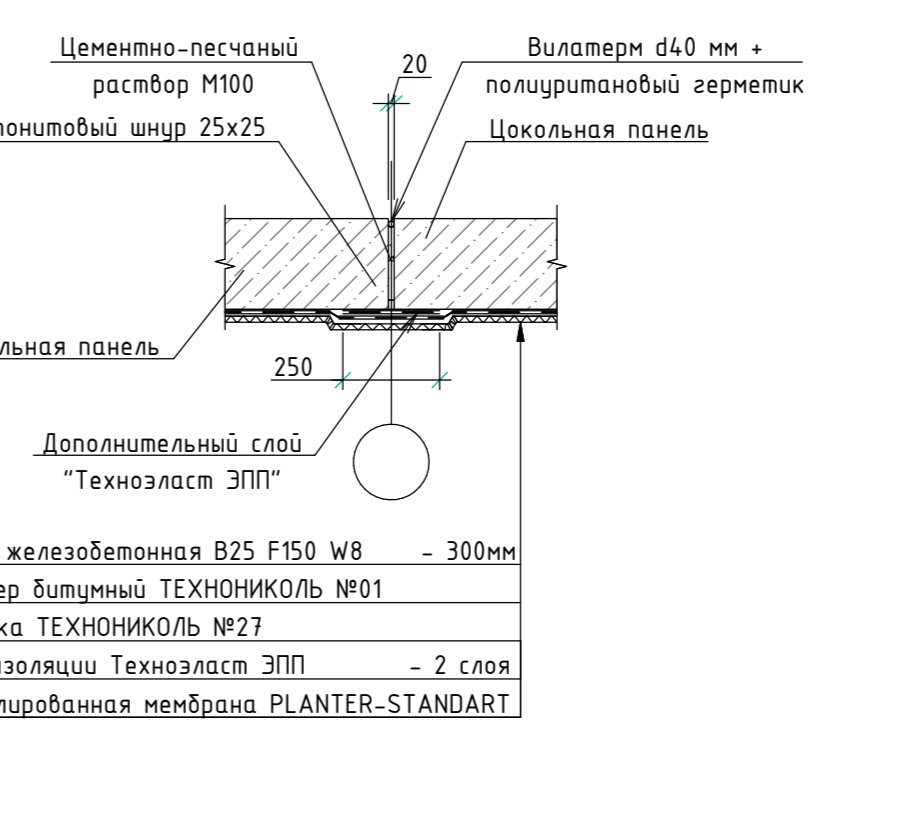
Схема расположения цокольных панелей



Горизонтальный стык балок



Вертикальный стык балок



- По ряду А панели с оси н04 монтируются на опорный узелок L100x10 по слою и л. раствора М100 толщиной 10 мм. После подготовки опорного узелка восстановить антикоррозийное покрытие. Панель с оси н04 -0,180 монтировать на верх фундамента по ш.п. раствора М100 толщиной 20 мм. Верх панели крепить к опорному узелку L125x10. Обратные в колонне каркаса Ø23 мм сверлить по месту.
- По ряду В панели с оси н04 монтируются на верх фундамента по слою и л. раствора М100 толщиной 20 мм. Выше лежащие панели опирать на опорный узелок L125x10. Обратные в колонне каркаса Ø23 мм сверлить по месту. В местах пересечения панели с опорным листом колонны каркаса В панели выполнять по месту пропил глубиной 15 мм на глубину и ширину опорного листа.
- По оси 37 с отметки -0,400 выполнить монтажные прибавки и л. бетона класса В15.
- При монтаже панели ЦП11 использовать временные опоры. После монтажа панели ЦП13 и выполнения сварного соединения между панелями по разрезу 3-3 опоры при необходимости демонтировать.
- Панель ЦП13 и ЦП17 при монтаже опирать на MC-3. Для крепления MC-3 к изгибающему существующему зданию использовать химический анкер фирмы HILTI HIT-HY 100 с применением шпильки М20x270 с резьбой зажимной и шайбой, либо другой фирм производителя с аналогичными характеристиками. Габариты панели использовать не менее 200 мм. При установке использовать интрузию по приращению.
- Фундаменты по оси А с стороны улицы на базе фундамента для цокольных панелей сделать ЗПУС 100мм.
- Профилированную мембрану PLANTER-STANDART монтировать после уплотнения фундамента.
- Спецификации элементов см. лист 23.
- Обратные нанесены вручную, см. раздел НК.

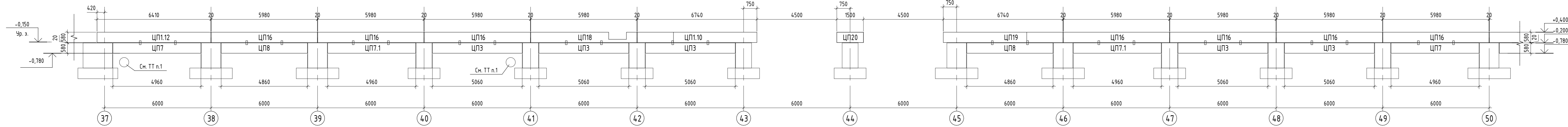
2704-2024 - КХ1				Реконструкция здания цеха прокатки листового стекла линия 6, и№ № 862, АО "Сибирякстекло"		
№	Зан	И-24	И-24	Дата	Дело	Лист
3				29.10.24		
4				08.12		
Разработ	Худяков			08.12		
Проверил	Черныш			08.12		
Проверил	Барбарчев			08.12		
Н. контр.	Сельницкая			08.12		

Цена производства листового стекла линия 6, и№ № 862

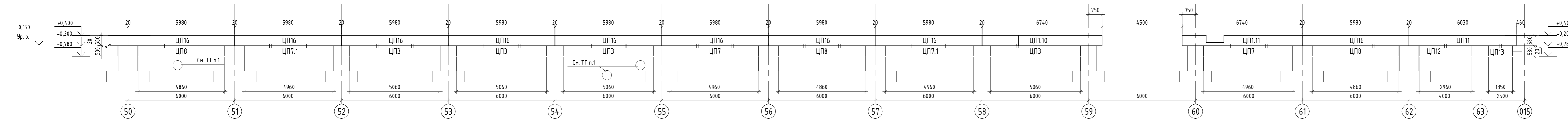
Стекло Лист Листов

00 "СК-Проект"

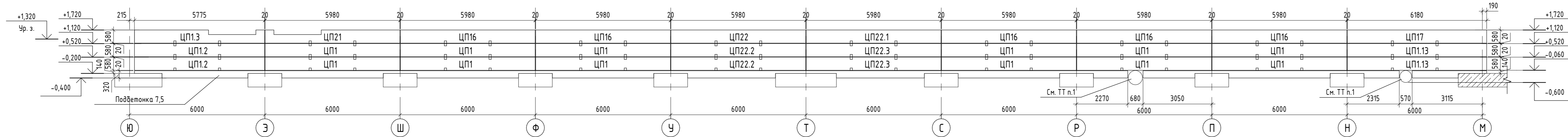
Развертка цокольных панелей по оси А в осях 37-50



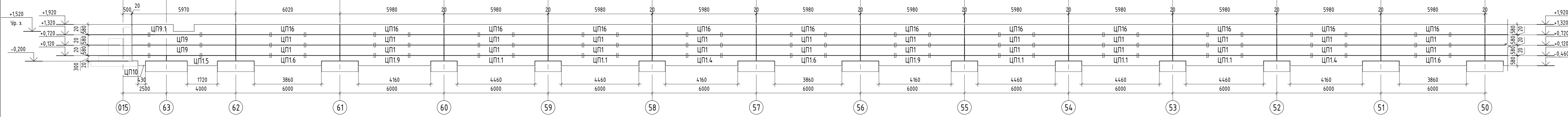
Развертка цокольных панелей по оси А в осях 50-63



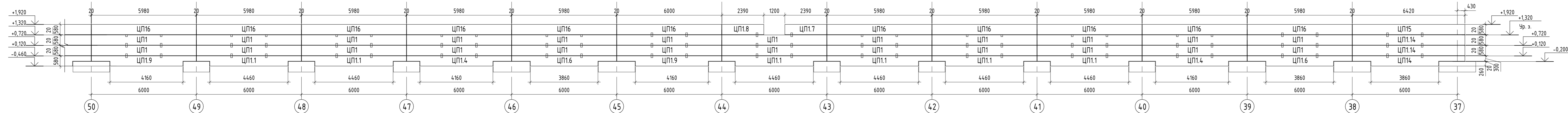
Развертка цокольных панелей по оси 37 в осях Ю-М



Развертка цокольных панелей по оси Ю в осях 63-50



Развертка цокольных панелей по оси Ю в осях 50-37



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
ЦП1	2704-2024-КЖ.1-И-3	Цокольная панель ЦП1	60		
ЦП1.1	2704-2024-КЖ.1-И-5	Цокольная панель ЦП1.1	11		
ЦП1.2	2704-2024-КЖ.1-И-7	Цокольная панель ЦП1.2	2		
ЦП1.3	2704-2024-КЖ.1-И-8	Цокольная панель ЦП1.3	1		
ЦП1.4	2704-2024-КЖ.1-И-9	Цокольная панель ЦП1.4	4		
ЦП1.5	2704-2024-КЖ.1-И-10	Цокольная панель ЦП1.5	1		
ЦП1.6	2704-2024-КЖ.1-И-11	Цокольная панель ЦП1.6	5		
ЦП1.7	2704-2024-КЖ.1-И-12	Цокольная панель ЦП1.7	1		
ЦП1.8	2704-2024-КЖ.1-И-13	Цокольная панель ЦП1.8	1		
ЦП1.9	2704-2024-КЖ.1-И-14	Цокольная панель ЦП1.9	4		
ЦП1.10	2704-2024-КЖ.1-И-15	Цокольная панель ЦП1.10	2		
ЦП1.11	2704-2024-КЖ.1-И-16	Цокольная панель ЦП1.11	1		
ЦП1.12	2704-2024-КЖ.1-И-18	Цокольная панель ЦП1.12	1		
ЦП1.13	2704-2024-КЖ.1-И-19	Цокольная панель ЦП1.13	2		
ЦП1.14	2704-2024-КЖ.1-И-20	Цокольная панель ЦП1.14	2		
ЦП3	2704-2024-КЖ.1-И-21	Цокольная панель ЦП3	9		
ЦП7	2704-2024-КЖ.1-И-22	Цокольная панель ЦП7	4		
ЦП7.1	2704-2024-КЖ.1-И-23	Цокольная панель ЦП7.1	4		
ЦП8	2704-2024-КЖ.1-И-24	Цокольная панель ЦП8	5		
ЦП9	2704-2024-КЖ.1-И-25	Цокольная панель ЦП9	2		
ЦП9.1	2704-2024-КЖ.1-И-26	Цокольная панель ЦП9.1	1		
ЦП10	2704-2024-КЖ.1-И-27	Цокольная панель ЦП10	1		
ЦП11	2704-2024-КЖ.1-И-28	Цокольная панель ЦП11	1		
ЦП12	2704-2024-КЖ.1-И-29	Цокольная панель ЦП12	1		
ЦП13	2704-2024-КЖ.1-И-30	Цокольная панель ЦП13	1		
ЦП14	2704-2024-КЖ.1-И-31	Цокольная панель ЦП14	1		
ЦП15	2704-2024-КЖ.1-И-32	Цокольная панель ЦП15	1		
ЦП16	2704-2024-КЖ.1-И-33	Цокольная панель ЦП16	44		
ЦП17	2704-2024-КЖ.1-И-34	Цокольная панель ЦП17	1		
ЦП18	2704-2024-КЖ.1-И-35	Цокольная панель ЦП18	1		
ЦП19	2704-2024-КЖ.1-И-36	Цокольная панель ЦП19	1		
ЦП20	2704-2024-КЖ.1-И-37	Цокольная панель ЦП20	1		
ЦП21	2704-2024-КЖ.1-И-38	Цокольная панель ЦП21	1		
ЦП22	2704-2024-КЖ.1-И-39	Цокольная панель ЦП22	1		
ЦП22.1	2704-2024-КЖ.1-И-40	Цокольная панель ЦП22.1	1		
ЦП22.2	2704-2024-КЖ.1-И-41	Цокольная панель ЦП22.2	2		
ЦП22.3	2704-2024-КЖ.1-И-42	Цокольная панель ЦП22.3	2		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
МС-1		Монтажный столик МС-1	165	4,97	
МС-2		Монтажный столик МС-2	50	2,7	
МС-3		Монтажный столик МС-3	9	9,71	
МС-3.1		Монтажный столик МС-3.1	8	9,71	
	ГОСТ 103-2006	-ВхТх150	250	0,66	
	ГОСТ 7798-70	Болт М20-8х4х0,58.016	360	0,14	
Материалы					
	ГОСТ 28019-98	Цементно-песчаный раствор М100	48		н.п.
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В7,5 М4. F75	4,8		н.п.
		Праймер битумный ТЕХНИКОЛЬ №01	500		н.п.
		Мастика ТЕХНИКОЛЬ №27	500		н.п.
		Гидроизоляция Техноласт ЭПП	590		н.п.
		Профилированная мембрана PLANITEX-STANDARD1	500		н.п.
		Волокнистый шнур 25х25	835		н.п.
		Виллеры жгут 4х0 мм	835		н.п.
		Полиуретановый герметик	835		н.п.
		Экструзионный пенополистирол б-100 мм	2		н.п.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		МС-1			
	ГОСТ 8509-93	Челнок 125х10 L=260мм	1	4,97	
		МС-2			
	ГОСТ 8509-93	Челнок 100х6 L=250мм	1	2,7	
		МС-3			
	ГОСТ 8509-93	Челнок 160х10 L=300мм	1	7,41	
	ГОСТ 8509-93	Челнок 125х10 L=120мм	1	2,3	
		МС-3.1			
	ГОСТ 8509-93	Челнок 160х10 L=300мм	1	7,41	
	ГОСТ 8509-93	Челнок 125х10 L=120мм	1	2,3	

- Отверстия нанесены условно, см. раздел НВК.
- Расход материалов:
 - Праймер битумный ТЕХНИКОЛЬ №01 - 0,3 кг/м²;
 - Мастика ТЕХНИКОЛЬ №27 - 0,8 кг/м²;
 - Полиуретановый герметик - 0,28 кг/м².

2704-2024 - КЖ1					
3	Зан	17-24	29.10.24	Реконструкция здания цеха прокатки листового стекла линия 6, шифр № 1662, АО "Сельмашинмаш"	
Мен.	Волоч	Лит	Прож	Подп.	Дата
Разработ	Холодов				08.24
Проверил	Чернец				08.24
Проверил	Борисов				08.24
Н. контр.	Сельмашин				08.24
Развертка цокольных панелей					000 "СК-Проект"

Ссылка на файл: [Blank]

Имя файла: [Blank]

Путь к файлу: [Blank]