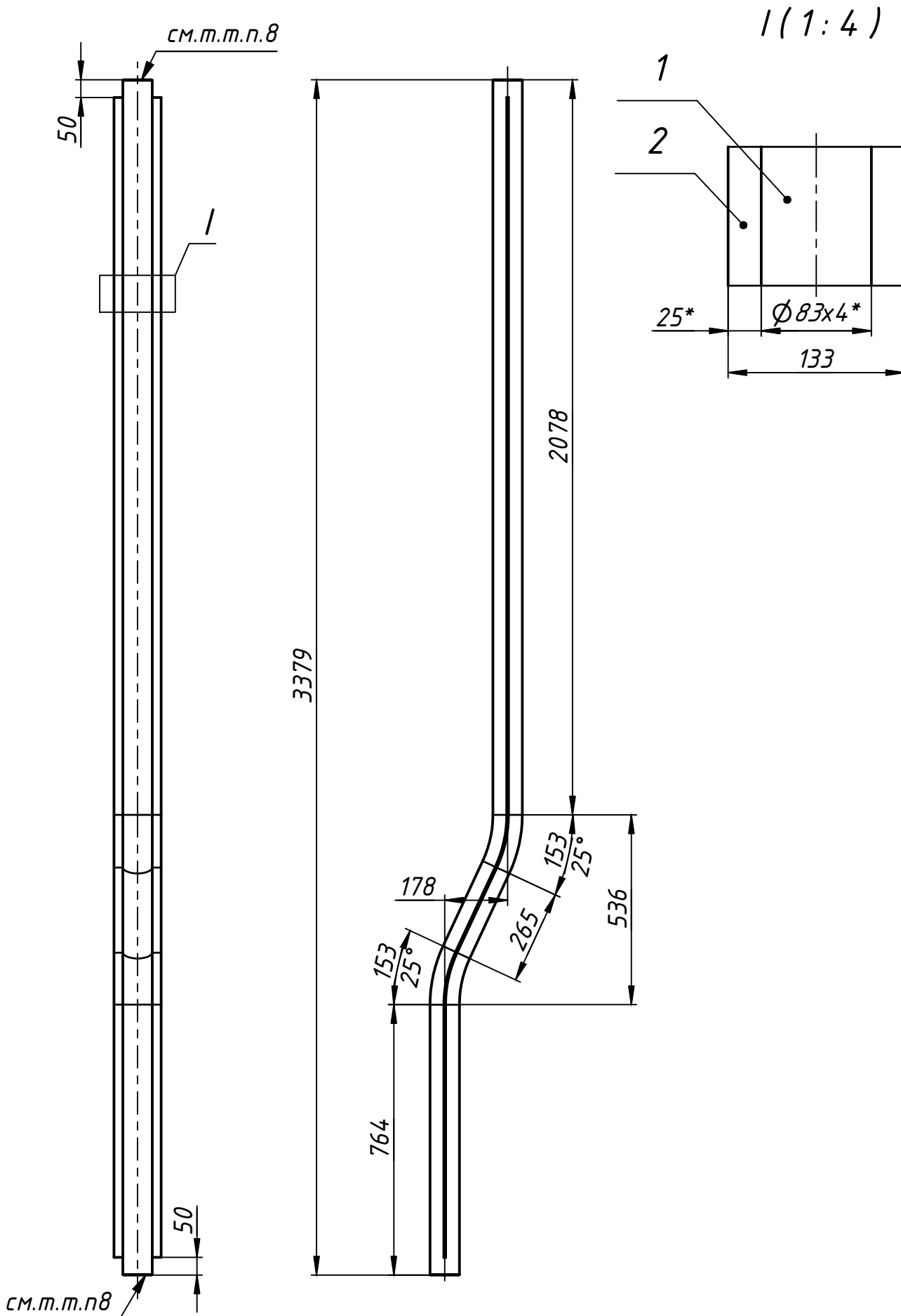


| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|----------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|--------------|--|
| Перв. примен. | | Справ. № | | Подп. и дата | | Инв. № дубл. | | Взам. инв. № | | Подп. и дата | | Инв. № подл. | |
| | | | | | | | | | | | | | |



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.,кг | Приме чание |
|----------------------------------------------------|-----------------------|--------------|------|-----------------|----------------|
| Детали | | | | | |
| Труба Г 83х4-20 ТУ 14-3-190-2004 | | | | | |
| 1 | по настоящему чертежу | L= 3513 мм | 1 | 27,4 | |
| Материалы | | | | | |
| Полоса 25х5 ГОСТ 103-2006 ВСт.Зпс ГОСТ 535-2005 | | | | | |
| 2 | по настоящему чертежу | L= 6826 мм | 1 | 6,7 | |
| ГОСТ 2246-75 Проволока СВ-08Г2С | | | | | |

ИТОГО: 35,1 кг

- *Размеры для справок.
- Рабочие параметры: $P=34 \text{ кгс/см}^2$, $t=240^\circ\text{C}$.
- Изготовление по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Неуказанные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- Радиусы гибов 350 мм.
- Стин на растянутой стороне гибов $\geq 3,11 \text{ мм}$, овальность $\leq 10\%$.
- Допускается отклонение оси плавника от оси трубы не более 3 мм.
- Обработка торца трубы под сварку с трубой ($\Phi 83 \times 4$), приварка плавников (полосы 25х5) к трубе показаны на чертеже НМ 2024/11- ТМ.15 лист 1.1.
- Перед приваркой плавника поверхность трубы зачистить на участке шириной не менее 20 мм. Приварку плавников выполнять механизированной сваркой в среде углекислого газа проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-75 (согласно РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С). Диаметр проволоки 1,2-1,6 мм.
- Выполнить компенсационные прорезы на плавниках с шагом 350 мм. Прорезы выполнить согласно чертежу НМ 2024/11- ТМ.15 лист 1.1 (вид I).
- Контроль сварных соединений по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С) и СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
- На котел изготовить 1 трубу.

| | | | | | |
|-------------------------------------------------------|----------|------|--------|--------|-------|
| НМ 2024/11- ТМ.1.5 | | | | | |
| ДОП " РУСАЛ Краснотурьинск " | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Стуков | | | | 05.24 |
| Пров. | Беспалов | | | | 05.24 |
| Т.контр. | Паршуков | | | | 05.24 |
| Н.контр. | Горяев | | | | 05.24 |
| Утв. | Паршуков | | | | 05.24 |
| Котел "Комбайшен" ст. №5 Трубы фронтального экрана | | | | Стадия | Лист |
| | | | | Р | 1.8 |
| Труба плавниковая $\Phi 83 \times 4$ исп. 8 | | | | Листов | 1 |
| ООО "ОРТЭС" | | | | | |