






Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме чание
		Детали			
		Труба Г 83х4-20 ТУ 14-3-190-2004			
1	по настоящему чертежу	L= 6773 мм	1	52,8	
		Материалы			
		Полоса 25х5 ГОСТ 103-2006 ВСт.Зпс ГОСТ 535-2005			
2	по настоящему чертежу	L= 11849 мм	1	11,6	
	ГОСТ 2246-75	Проволока СВ-08Г2С		1,7	

ИТОГО: 66,1 кг

- *Размеры для справок.
- Рабочие параметры: $P=34$ кгс/см², $t=240^{\circ}\text{C}$.
- Изготовление по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Неуказанные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
- Радиусы гибов 350 мм.
- Stip на растянутой стороне гибов $\geq 3,11$ мм, овальность $\leq 10\%$.
- Приварка плавников (полосы 25х5) к трубе показаны на чертеже НМ 2024/11- ТМ.3.5 лист 1.1.
- Выполнить компенсационные прорезы на плавниках с шагом 350 мм. Прорезы выполнить согласно чертежу НМ 2024/11- ТМ.3.5 лист 1.1 (вид I).
- Длина трубы дана по осевой линии с учетом монтажного припуска 100 мм.
- Контроль сварных соединений по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С) и СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
- На левый боковой экран изготовить 1 трубу.

						НМ 2024/11- ТМ.3.5			
						ДОП " РУСАЛ Краснотурьинск "			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Котел "Комбайшен" ст. №5 Трубы левого бокового экрана от промежуточного до верхнего коллектора	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Стуков				05.24		Р	1.2	1
Пров.	Беспалов				05.24				
Т.контр.	Паршуков				05.24	Труба плавниковая ф83х4 исп. 5	ООО "ОРТЭС"		
Н.контр.	Горяев				05.24				
Утв.	Паршуков				05.24				