



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме чание
Детали					
Труба Г 83х4-20 ТУ 14-3-190-2004					
1	по настоящему чертежу	L= 5864 мм	1	45,7	
Материалы					
Полоса 25х5 ГОСТ 103-2006 ВСт.Зпс ГОСТ 535-2005					
2	по настоящему чертежу	L= 9816 мм	1	9,6	
ГОСТ 2246-75 Проволока СВ-08Г2С					

ИТОГО: 56,7 кг

1. *Размеры для справок.
2. Рабочие параметры: Р=34 кгс/см2, t=240°С.
3. Изготовление по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
4. Неуказанные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров ±Т14/2.
5. Радиусы гибов 350 мм.
6. S_{min} на растянутой стороне гибов ≥3,11 мм, овальность ≤10%.
7. Допускается отклонение оси плавника от оси трубы не более 3 мм.
8. Обработка торца трубы под сварку с трубой (Ø83х4), приварка плавников (полосы 25х5) к трубе показаны на чертеже НМ 2024/11- ТМ.1.5 лист 1.1.
9. Перед приваркой плавника поверхность трубы зачистить на участке шириной не менее 20 мм. Приварку плавников выполнять механизированной сваркой в среде углекислого газа проволокой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-75 (согласно РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С). Диаметр проволоки 1,2-1,6 мм.
10. Выполнить компенсационные прорезы на плавниках с шагом 350 мм. Прорезы выполнить согласно чертежу НМ 2024/11- ТМ.1.5 лист 1.1 (вид I).
11. Контроль сварных соединений по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С) и СТО ЦКТИ 10.002-2007.
12. Маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
13. На котел изготовить 4 трубы.

НМ 2024/11- ТМ.1.5					
ДОП " РУСАЛ Краснотурьинск "					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Стуков				05.24
Пров.	Беспалов				05.24
Т.контр.	Паршуков				05.24
Н.контр.	Горяев				05.24
Утв.	Паршуков				05.24
Котел "Комбайшен" ст. №5 Трубы фронтového экрана				Стадия	Лист
				Р	1.13
Труба плавниковая Ø83х4 исп. 13				Листов	1
				ООО "ОРТЭС"	