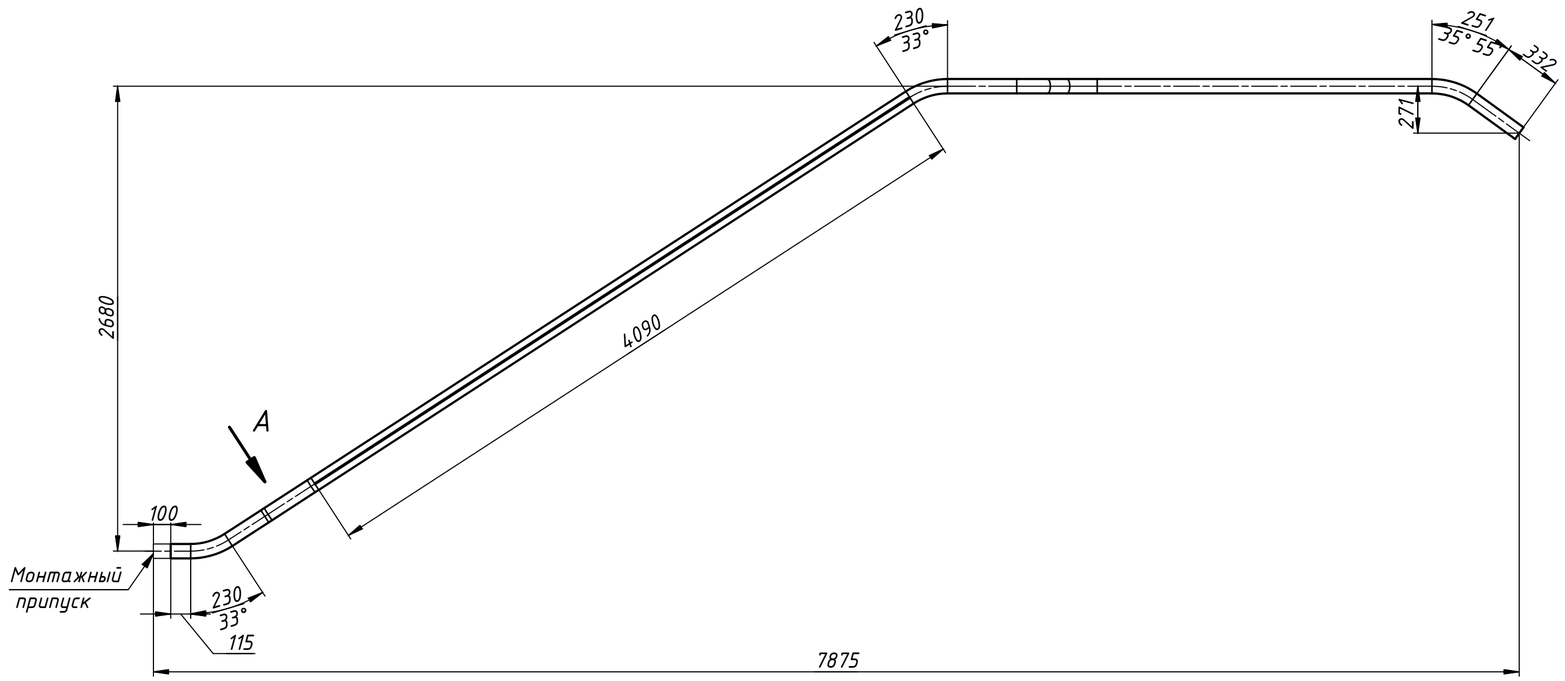
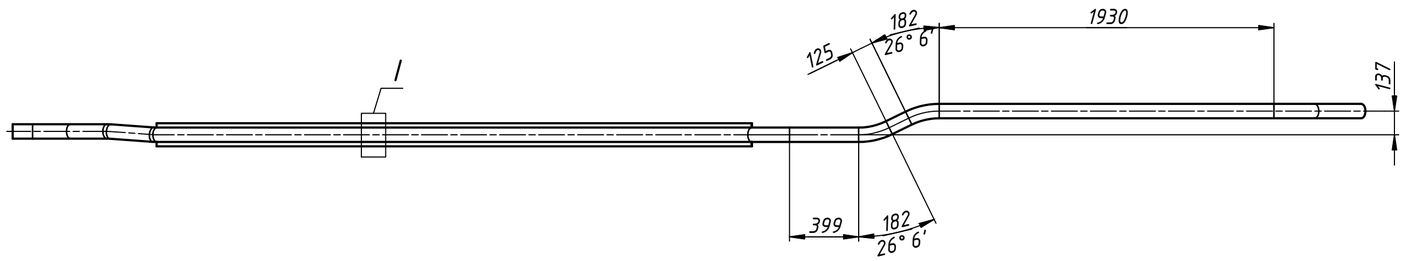
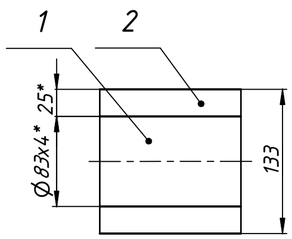




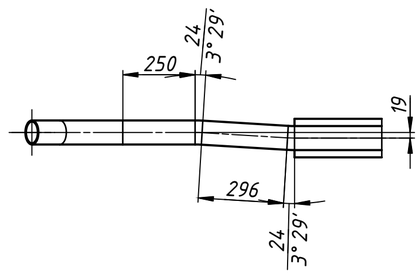
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме чание
		Детали			
		Труба Г 83х4-20 ТУ 14-3-190-2004			
1	по настоящему чертежу	L = 8760 мм	1	68,2	
		Материалы			
		Полоса 25х5 ГОСТ 103-2006 / ВСт.3пс ГОСТ 535-2005			
2	по настоящему чертежу	L = 8180 мм	1	8,0	
	ГОСТ 2246-75	Проволока СВ-08Г2С		1,2	

ИТОГО: 77,4 кг

I (1 : 4)



A (1 : 15)
повернуто



1. *Размеры для справок.
2. Рабочие параметры: Р=34 кгс/см2, t=240°С.
3. Изготовление по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
4. Неуказанные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров ±IT14/2.
5. Радиусы гибов 400 мм.
6. Smin на растянутой стороне гибов ≥3,14 мм, овальность ≤10%.
7. Приварка плавников (полосы 25х5) к трубе показаны на чертеже НМ 2024/11-ТМ.5.1 лист 1.1.
8. Допустим технологический сварной стык. Технологический сварной стык располагать на расстоянии не менее 200 мм от начала гибов на участке трубы без плавников. Стыковку выполнить по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С), тип разделки кромок Тр-2. Сварка электродом Э50А по ГОСТ 9467-75.
9. Выполнить компенсационные прорези на плавниках с шагом 350 мм. Прорези выполнить согласно чертежу НМ 2024/11-ТМ.5.1 лист 1.1 (вид I).
10. Контроль сварных соединений по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С) и СТО ЦКТИ 10.002-2007.
11. Маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
12. На потолочный экран изготовить 1 трубу.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	НМ 2024/11-ТМ.5.1		
						ДОП "РУСАЛ Краснотурьинск"		
Разраб.		Малафеева			05.24	Котел "Комбайшен" ст. №5 Трубы потолочного экрана	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Стуков			05.24		Р	1.15	1
Т.контр.		Паршуков			05.24				
Н.контр.		Горяев			05.24	Труба плавниковая Ф83х4 исп. 15	ООО "ОРТЭС"		
Утв.		Паршуков			05.24				

Формат А2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.