



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме чание
Детали					
		Труба Г 83х4-20 ТУ 14-3-190-2004			
1	по настоящему чертежу	L= 6377 мм	1	49,7	
Материалы					
		Полоса 25х5 ГОСТ 103-2006 ВСт.Зпс ГОСТ 535-2005			
2	по настоящему чертежу	L= 10230 мм	1	10,0	
	ГОСТ 2246-75	Проволока СВ-08Г2С		1,4	

ИТОГО: 61,1 кг

- *Размеры для справок.
- Рабочие параметры: Р=34 кгс/см², t=240°С.
- Изготовление по СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Неуказанные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров ±IT14/2.
- Радиусы гибов 350 мм.
- Ступ на растянутой стороне гибов ≥3,11 мм, овальность ≤10%.
- Приварка плавников (полосы 25х5) к трубе показаны на чертеже НМ 2024/11- ТМ.3.5 лист 1.1.
- Выполнить компенсационные прорезы на плавниках с шагом 350 мм. Прорезы выполнить согласно чертежу НМ 2024/11- ТМ.3.5 лист 1.1 (вид I).
- Длина трубы дана по осевой линии с учетом монтажного припуска 100 мм.
- Контроль сварных соединений по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С) и СТО ЦКТИ 10.002-2007.
- Маркировать по технологии предприятия-изготовителя.
- На левый доковой экран изготовить 1 трубу.

НМ 2024/11- ТМ.3.5					
ДОП " РУСАЛ Краснотурьинск "					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Стуков				05.24
Пров.	Беспалов				05.24
Т.контр.	Паршуков				05.24
Н.контр.	Горяев				05.24
Утв.	Паршуков				05.24
Котел "Комбайшен" ст. №5 Трубы левого докового экрана от промежуточного до верхнего коллектора				Стадия	Лист
				Р	1.7
Труба плавниковая ф83х4 исп. 10				Листов	1
				ООО "ОРТЭС"	